

# ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

# СМОЛЫ ЛАКОВЫЕ

МЕТОДЫ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ГИДРОКСИЛЬНОГО ЧИСЛА АЛКИДНЫХ И ПОЛИЭФИРНЫХ СМОЛ

> FOCT 26194-84 (CT C3B 4168-83)

Издание официальное





# РАЗРАБОТАН Министерством химической промышленности ИСПОЛНИТЕЛИ

Б. С. Петрухин, В. В. Сашевский, А. В. Уваров, В. Г. Гомозова, Л. К. Косарева, М. Л. Мухина

# ВНЕСЕН Министерством химической промышленности

Зам. министра Е. Ф. Власкии

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23 мая 1984 г. № 1714

#### СМОЛЫ ЛАКОВЫЕ

## Методы определения гидроксильного числа алкидных и полиэфирных смол

ГОСТ 26194—84

Resins for paint and varnish. Methods for determination of hydroxyl number of alkyd and polyester resins

[CT C3B 4168-83]

OKCTY 2810

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23 мая 1984 г. № 1714 срок действия установлен

с 01.07.85 до 01.07.92

## Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на смолы лаковые алкидные и ненасыщенные полиэфирные и устанавливает методы определения гидроксильного числа A и Б.

Метод А предназначен для определения гидроксильного чис-

ла в алкидных и ненасыщенных полиэфирных смолах.

Метод Б — в ненасыщенных полиэфирных смолах.

Стандарт не распространяется на полиэфирные смолы, при-

меняемые для производства полнуретанов.

Сущность методов заключается в этерификации гидроксильных групп смолы ангидридом уксусной кислоты в присутствии n-толуолсульфокислоты в качестве катализатора с последующим гидролизом излишка ангидрида уксусной кислоты и титрованием полученной свободной уксусной кислоты раствором гидроокиси калия.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 4168—83, МС ИСО 2554—74 и МС ИСО 4629—78.

### 1. OTEOP TIPOS

Отобр проб — по ГОСТ 9980— 80, разд. 2.

#### 2. АППАРАТУРА И РЕАКТИВЫ

рН-метр с пределами измерения рН от 1 до 14 со стеклянным и каломельным или хлорсеребряным электродами.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Мешалка магнитная.

Колба коническая с пришлифованной пробкой типа Кн-1—250—29/32-ТС по ГОСТ 25336—82.

Стакан химический типа B-1-250 TC по ГОСТ 25336—82. Термостат, баня водяная (с контактным термометром и реле), обеспечивающая нагрев до 60° С с погрешностью измерения не

более 1° С.
Весы аналитические с погрешностью вэвешивания не более

0,0002 г. Пилетки типа 1—1—2; 2—1—5; 2—1—10 по ГОСТ 20292—74. Бюретки типа 1—2—50—0,10; 2—2—50—0, 10; 3—2—50—0,10 по ГОСТ 20292—74.

Цилинары типа 1-50; 1-100 по ГОСТ 1770-74.

Холодильник стеклянный обратный по ГОСТ 25336-82.

Секундомер по ГОСТ 5072-79.

Термометр ртутный стеклянный лабораторный с пределами измерения от 0 до 100° С и ценой деления шкалы 0,2° С во ГОСТ 215—73.

Калий фталевокислый кислый ч. д. а. этилацетат безводный по ГОСТ 22300—76, ч. д. а.

Метанол-яд по ГОСТ 6995-77, ч. д. a.

Спирт этиловый ректификованный технический по ГОСТ 18300—72.

Толуол по ГОСТ 5789-78, ч. д. а.

Спирт бутиловый по ГОСТ 6006-78, ч. д. а.

п-толуолсульфокислота, ч. д. а.

Ангидрид уксусной кислоты перегнанный по ГОСТ 5815—77, ч. д. а.

Пиридин перегнанный по ГОСТ 13647-78, ч. д. а.

Калия гидроокись по ГОСТ 24363-80, ч. д. а.

Крезоловый красный (индикатор) по ГОСТ 5849-74.

Тимоловый синий (индикатор).

Фенолфталенн (индикатор) по ГОСТ 5850-72.

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709-72.

# 3. METOA A

3.1. Подготовка к анализу

Для проведения анализа тотовят следующие смеси и растворы:

раствор фенолфталенна: 10 г фенолфталенна растворяют в

1 дм<sup>3</sup> метилового или этилового спирта;

смешанный индикатор: три объемных части метанольного или этанольного раствора тимолового синего с концентрацией 1 г/дм<sup>3</sup> смешивают с одной объемной частью такого же раствора крезолового красного с концентрацией 1 г/дм<sup>3</sup>; раствор гидроокиси калия в метиловом или этиловом спирте с молярной концентрацией 0,5 моль/дм<sup>3</sup>, которая устанавливается - титрованием фталевокислого калия в присутствии раствора

фенолфталенна или смешанного индикатора;

смесь толуол-бутанол в объемном соотношении 1:2, нейтрализованную раствором гидроокиси калия 0,5 моль/дм<sup>3</sup> в присутствии раствора фенолфталенна или смешанного индикатора, или потенциометрически; допускается для алкидных смол объемное соотношение толуол-бутанол 1:1;

смесь пиридин -- вода в объемном соотношении 3:1;

ацетилирующая смесь: 4 г n-толуолсульфокислоты растворяют в 100 см<sup>3</sup> этилацетата, добавляют при постоянном перемешивании 33 см<sup>3</sup> перегнанного уксусного ангидрида; смесь проверяют таким образом, чтобы 5 см<sup>3</sup> смеси было достаточно для титрования 40—50 см<sup>3</sup> раствора гидроокиси калия 0,5 моль/дм<sup>3</sup>.

3.2. Проведение анализа

В конической колбе взвешивают анализируемую пробу в количестве, содержащем 5 ммоль гидроксильных групп, что соответствует массе навески (т), в граммах, вычисленной по формуле

$$m=\frac{280}{K}$$
,

где 280 — масса КОН эквивалентная 5 ммолям гидроксильных групп, мг;

К — предполагаемое гидроксильное число, мг КОН/г.

Масса навески не должна превышать 10 г.

Если величина гидроксильного числа неизвестна, в конической колбе взвешивают 2—3 г пробы и растворяют в 5 см<sup>3</sup> этилацетата.

При плохом растворении пробы допускается нагревание колбы

при температуре не выше 50° С.

После достижения температуры окружающей среды добавляют 5 см³ ацетилирующей смеси и подсоединяют и колбе холодильник. Колбу выдерживают при температуре (50±1)°С в течение 20 мин, встряхивая ее каждые 5 мин. После этото содержимое колбы охлаждают до температуры окружающей среды, снимают холодильник, добавляют 2 см³ воды, снова подсоединяют холодильник и перемешивают встряхиванием колбы. Через холодильник добавляют 10 см³ смеси пиридин — вода, перемешивают содержимое колбы и оставляют на 5 мин при температуре окружающей среды, после этого добавляют через холодильник 30 см³ смеси толуол — бутанол, снимают холодильник, ополаскивают шлифы холодильника и колбы такой же порцией этой смеси.

Содержимое колбы титруют раствором гидроокиом калия в присутствии одного из индикаторов или потенциометрически.

При применении в качестве индикатора раствора фенолфталенна титрование проводят до появления светло-розовой окраски, при применении смешанного раствора — до розовофиолетовой.

Потенциометрический метод титрования применяют для испытания темных растворов или для определения гидроксильного числа менее 10.

Одновременно проводят контрольный опыт в тех же условиях и с теми же реактивами, но без анализируемого продукта.

## 4. METOD B

4.1. Подготовка к анализу

Приготовление растворов — по п. 3.1, за исключением ацетилирующей смеси, которая готовится следующям образом: 1,4 г n-толуол-сульфокислоты растворяют в 111 см³ этилацетата; после полного растворения медленно добавляют при постоянном перемешивании 12 см³ уксусного ангидрида.

4.2. Проведение анализа

Анализ проводят по п. 3.2, за исключением того, что добавляют 10 см<sup>3</sup> ацетилирующей смеси, после этого колбу нагревают в течение 45 мин.

## 5. OBPABOTKA PESYNLTATOR

 5.1. Гидроксильное число (X) в мг КОН/г пробы вычисляют по формуле

$$X = \frac{(V_1 - V_2) \cdot C \cdot 56, 1}{m} + KY,$$

где V<sub>I</sub> — объем раствора гидроокиси калия, израсходованный на титрование контрольной пробы, см<sup>3</sup>;

V<sub>2</sub> — объем раствора гидроокиси калия, израсходованный на титрование анализируемой пробы, см<sup>3</sup>;

т — масса навески анализируемой пробы, г;

 С — молярная жонцентрация раствора гидроокиси калия, моль/дм³;

56,1 — молекулярная масса гидроокиси калия, г/моль;

КЧ — кислотное число анализируемого продукта, определенное по ГОСТ 23955—80, мт КОН/г.

5.2. Массовую долю гидроксильных групп  $(X_1)$  в процентах вычисляют по формуле

$$X_1 = X \cdot 0,0303,$$

где X — гидроксильное число анализируемого продукта, мг KOH/r:

0,0303 — коэффициент пересчета на %.

5.3. За результат анализа принимают среднее арифметическое трех параллельных определений, допускаемые расхождения между которыми указывают в нормативно-технической документации на анализируемый продукт.

> Редактор А. С. Пискичкая Технический редактор В. И. Тушева Корректор В. И. Варекцова

Сдано в наб. 13.06.84 6,5 усл. кр.-отт.

Поли. в печ. 03,08.84 0,32 уч.-изд. л. Тир. 12 000

0,5 усл. п. л. Цена 3 кос.