

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАР? СОЮЗАССР

ЭЛЕКТРОПРИБОРЫ БЫТОВЫЕ. НАДЕЖНОСТЬ. НОМЕНКЛАТУРА ПОКАЗАТЕЛЕЙ И ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

FOCT 17446-86

Издание официальное

РАЗРАБОТАН Министерством машиностроения для легкой и пищевой промышленности и бытовых приборов

Министерством электротехнической промышленности Государственным комитетом СССР по стандартам

ИСПОЛНИТЕЛИ

В. Д. Башев, канд. техн. наук; Е. А. Судьин; Е. И. Бурдасов, канд. техн наук (руководители темы); А. Н. Седляр; Л. И. Кошевая, канд. техн. наук; А. И. Есичева; Р. П. Альперина; Е. М. Баскина, О. М. Панчерников

ВНЕСЕН Министерством машиностроения для легкой и пищевой промышленности и бытовых приборов

Зам. министра Г. И. Курганов

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24 апреля 1986 г. № 1063

ЭЛЕКТРОПРИБОРЫ БЫТОВЫЕ. НАДЕЖНОСТЬ, НОМЕНКЛАТУРА ПОКАЗАТЕЛЕЯ И ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

Household electric appliances, Dependability, Index nomenclature and acceptance rules ГОСТ 17446—86

Взамен ГОСТ 17446—80

OKIT 34 6800

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24 апреля 1986 г. № 1063 срок действия установлен

с 01.01.87 до 01.01.92

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на бытовые электроприборы (далее — электроприборы) и устанавливает номенклатуру нормируемых показателей надежности (безотказности, долговечности и ремонтопригодности), а также правила приемки.

1. НОМЕНКЛАТУРА НОРМИРУЕМЫХ ПОКАЗАТЕЛЕЙ НАДЕЖНОСТИ

 Нормируемые показатели надежности; устанавливаемые в стандартах и технических условиях на электроприборы, указаны в таблице.

		Номенклатура показателей надежности				
Группа электроприборов	Видь электро- приборов	Установ ленная безотказ- нан нарз- ботка Ту	Средняя паработка T_0	Установ- ленный срок служби Гса,	Cpeanns cpox cayse for T _{CR}	Среднее время восста новле- ная Т _п
Электроприборы	Холодильники	+	+	+	+	+
для хравення про- дуктов	Морозильники		+	+	+	+
Бельсобрабаты- вающие электро-	Стиральные машины	+	÷	+	+	
приборы	Бельевые центонфуги	+	-	+	_	
	Суппильные аплачаты			+		+
	Гладильные машины	4	+		_	+
	Утюги	+	+	+	+	+_
Уборочные	Полотеры	+	+		+	+
электроприборы	Пылесосы	+	4		+	+
Электроприбо-	Вентиляторы	+	+	+	-	_+_
ры микроклимата	Телловентиля- торы	+	4		_	+
	Увлажнители	-+-	+	+		+
	Кондиционеры воздуха	+	+	+_		+
	Климатизеры	- 4-	+	+		
Электровозду- хоочистители	Бытовые возду- хоочистителя	+_	à	+_	_	+
Электроприборы для иагрева воды	Водонагревате- ли: проточные аккумуляцион- име	++	++	+	-	+
	Погружные ки- пятильники	-	+			
Кухонные элект- роприборы	Посудомосчные машины	+	_	+		+
	Плиты	+	+	+		+
	Плитки	+	-+	+	-	+

Продолжение

					Про	долженив
		Номе	иклатур	а показател	ей надел	каости
Группа электропраборов	Виды электро- приборов	Установ- ленияя безотказ- ная нара- ботка Ту	Срединя наработка на отказ То	Установ- ленный срок службы Гел.у	Средний срок служ- бы Тся	Среднее аремя восста- новле-
Кухонные элект- роприборы	Жарочные шка- фы	+_	ŧ	-	_	+
	СВЧ-печи	+		+		+
	Универсальные кухонные маши- ны	4	+	+	+_	+_
	Соковыжималки	+		+	-	+
	Миксеры	+	+	+		+
	Кофемолки	+	+	+	+	+
	Кофеварки	+	+	-4	+	+
	Мясорубки	4	+	4	+	+
	Сепараторы для модока произво- дительностью до 50 л ч	+	_	+	_	+
	Чайники	+	+	+	+_	+
	Самовары	+	+	1	+	
	Сковороды	+	+	-		
	Грили	+	+	*	4.	
	Шашлычинды		4	+		-
	Тоетеры	+	+			+
	Ростеры	+	+	+		+
	Кастрюли	-	+	+		+
	Яйцеварки	4	_	4		-0-
	Жаровии	+	+	+		+
	Мороженицы	+	_	+		+
	Подогреватели детского питання	+	+	+	_	+
	Печи «Чудо»	+	+_	+		+
	Марматы	+	+	+		+

		Hone	SKASTVO	а показател		WHOCK!
Группа электроприборов	Вяды электро- приборов	Установ- ленная безоткав- ная нара- ботка Ту	Средняя изработка на отказ То		Cpeanid cpox cayac- on T _C	
Кухонные элект-	Вафельницы	+	4	+	_	+
роприборы	Фритюрницы	+	+	+	in.ee	+
	Сушильные ап- параты для пи- щевых продуктов	+	_	+	_	+
Электроприборы	Бритвы	+	+	+	+	+
тили цовьит	Фены	+	4	+	+	+
	Приборы для массажа	+	+	+	_	_+
	Щипцы для за- вивки волос	+	+	_	_	-
	Маникюрные приборы	+	_	_	_	_
	Бигуди	+	+	-	_	_
	Машинки для стрижки волос	+	+	+	+	+
	Сушители для рук	+	+	+	_	+
Электроинстру-	Паяльнеки	+	+_		_	
менты	Точила	+	+	+	+	+
	Ножи и нож- инцы	+	_	4	_	+
Отопительные	Камины	_ +	+	+	-	+
электроприборы	Радиаторы	+	+	+	_	+
	Конвекторы	+	+	+	_	+
	Инфракрасные обогреватели	+	+	+	_	+
Прочне электро- приборы	Насосы для ко- лодцев	+	+	+	_	+
	Прядки	+	+	+	-	+
	Зажигалки	+	+	~	-	-

Продолжение

		Номенилатура показателей издежности					
Группа электроприборов	Виды электро- приборов	Установ- лежная безоткая- ная пара- ботка Ту	Средняя наработка на отказ То	Yeranos- neunsis cpox cayacta reay	Срединя ерок служ- бы Т _{сл}	Средисе преня восста- новле-	
Прочне электро- приборы	Фотоглянцева- тели	+	+		_		
	Приборы мяг- кой теплоты	+	+		_		
	Автотрансфор- маторы и стаби- лизаторы напря- жения	+	+		+	+	
	Зарядно-выпря- мительные уст- ройства	+	+		+	+	
	Сварочные аг- регаты	+	+		+	+	
	Звонки	+	+	-	-	-	

Примечания:

В таблице знак «+» означает применяемость, знак «-» -- исприменяемость соответствующего показателя надежности.

2. Для электроприборов, не включенных в таблицу, должны устанавливать-

ся показатели надежности по ГОСТ 27.003-83.

 Допускается в стандартах и технических условиях на отдельные виды электроприборов дополнительно включать другие нормируемые показатели нанежности.

1.2. Конкретные значения нормируемых показателей надежности должны быть в стандартах и технических условиях на электроприборы отдельных видов. При этом «установленная безотказная наработка» электроприбора должна быть не менее наработки его за период гарантии, а «средняя наработка на отказ» и «средний срок службы»— не менее значений, указанных в справочном приложении 1.

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

 Контроль надежности электроприборов должен осуществляться путем проведения испытаний и оценки надежности по эксплуатационной информации.

 Пернодичность контрольных испытаний на надежность устанавливают в стандартах или технических условиях на элект-

роприборы отдельных видов.

Контрольные испытания на безотказность и долговечность должны проводить не реже одного раза в три года, на ремонтопригодность — при постановке на производство и модернизации конструкции электроприбора.

2.3. Для испытаний на надежность отбирают электроприборы из числа прошедших приемо-сдаточные испытания. Комплектование выборки осуществляют по ГОСТ 18321—73 методом отбора с применением таблиц случайных чисел по ГОСТ 11.003—73.

2.4. Для контроля установленного срока службы $T_{\rm c.r.y}$ и среднего срока службы $T_{\rm c.r.}$ в стандартах и технических условиях на электроприборы отдельных видов должны устанавливать их сред-

негодовую наработку.

2.5. Контроль установленной безотказной наработки T_y и установленного срока службы $T_{\rm cn,y}$ должны проводить по плану (NUT) по ГОСТ 27.002—83 в течение установленного времени T_y или $T_{\rm cn,y}$, указанного в стандартах или технических условиях на электроприборы отдельных видов.

2.5.1. Исходными данными при планировании испытаний явля-

ются:

браковочный уровень дефектности партии q_{β} (T);

риск потребителя $\beta = 0,2$.

Дефектными считают электроприборы, отказавшие или достигшие предельного состояния ранее истечения установленного времени $T_{\rm y}$ или $T_{\rm ex,y}$ соответственно.

Объем выборки N определяют по таблице обязательного при-

ложения 2.

2.5.2. Если в обоснованных случаях продолжительность испытаний должна быть сокращена с времени $T_{\rm y}$ или $T_{\rm c.r.y}$ до $t_{\rm in}$ пересчитывают браковочный уровень дефектности по формуле

$$q_3(t_n) = 1 - \exp\left\{\frac{t_n}{T} - \ln\left[1 - q_3(T)\right]\right\}$$

и для него определяют N

В справочном приложении 3 приведена таблица пересчета q_3 ($t_{\rm R}$) в зависимости от q_{β} (T).

 2.5.3. Принятие решения по результатам испытаний осуществляют по ГОСТ 27.003—83.

2.6. При контроле средней наработки на отказ и среднего срока службы планирование испытаний должно осуществляться по ГОСТ 27.410—83 в предположении экспоненциального закона распределения наработок между отказами по одноступенчатому методу без замены отказавших электроприборов при рисках изготовителя α =0,2 и потребителя β =0,2. В стандартах или технических условиях на электроприборы отдельных видов указывают приемочный T_a и браковочный T_b уровни контролируемого пока-

зателя, риск изготовителя α , риск потребителя β , время испытаний $t_{\rm H}$. $T_{\rm g}$ и $T_{\rm g}$ устанавливают исходя из заданных в приложении 1 значений средней наработки на отказ $T_{\rm 0}$ при условии $T_{\rm g} \geqslant 0.7$ $T_{\rm 0}$; $T_{\rm g} \geqslant 1.3$ $T_{\rm 0}$.

Если для электроприборов закон распределения времени между отказами известен и отличен от экспоненциального, то планирова-

ние испытаний осуществляют по ГОСТ 27.410 83.

2.6.1. Принятие решения по результатам испытаний осуществ-

ляют по ГОСТ 27.410-83.

2.7. Донускается при контроле «средней наработки на отказ» (или «среднего срока службы») использовать при непытаниях электроприборы, прошедшие испытания по «установленной безотказной наработке» (или «установленного срока службы»).

Допускается при контроле «установленного срока службы» (или «среднего срока службы») использовать при испытаниях электроприборы, прошедшие испытания по контролю установленной безотказной наработки (или средней наработки на отказ).

В этом случае учитывают их суммарную наработку.

2.8. Для электроприборов, среднегодовая наработка которых составляет 5000 ч и более, допускается контролировать $T_{\rm с.r.y}$ и $T_{\rm с.r.}$ по эксплуатационной информации по методу доверительных интервалов в соответствии с ГОСТ 27.410—83 и ГОСТ 27.401—84. Объем выборки в этом случае определяют по ГОСТ 27.502—83. Оценку показателей и их доверительных интервалов проводят по ГОСТ 27.503—81 и ГОСТ 27.504—84.

 Испытания по контролю среднего времени восстановления электроприборов проводят по ГОСТ 27.451—80 путем имитации

ремонта на исправном образце.

Пламирование испытаний и принятие решений проводят по

ГОСТ 27.410-83.

2.10. Критерии отказов и предельных состояний с учетом электро- и пожаробезопасности электроприборов, режимы работы, условия проведения испытаний, контролируемые параметры и периодичность их контроля в процессе испытаний на надежность должны указывать в стандартах или технических условиях на электроприборы отдельных видов.

 При испытаниях на надежность производят полный объем работ по техническому обслуживанию электроприборов в соответ-

ствии с руководством по эксплуатации.

2.12. Примеры планирования и оценки испытаний на надежность электроприборов указаны в справочном приложении 4

Значения показателей надежности электроприборов должны быть не менее указанных в таблице

Вид электроприборов	Средняя наработка на отказ Т ₀ , ч	Средний срои службы Т _{сл-} , лет
Холодильники	40000	15
Морозильники	40000	15
Стиральные машины типов:	40000	10
CM, CMP	700	12
CMIT	650	12
CMA	400	15
Бельевые центрифуги	400	10
Сушильные аппараты и бельесу-	400	
шильные машины	800	
Гладильные машины	800	
Утюги типа:	800	N. /
УТ, УТМ	1000	12
YTH, YTHP	800	12
Полотеры	300	5
Пылесосы.	300	9
ручные ПР-70	250	6
остальных типов	650	6
Вентиляторы:	650	
автомобильные	500	
потолочные	6000	_
остальных типов	4500	
Тепловентиляторы	4000	
Увлажнители	3000	1.55
Кондиционеры воздуха	1200	_
Бытовые воздухоочистители	1000	_
Водонагреватели:	1000	
аккумуляционные	2000	_
быстродействующие	2000	
Погружные кипятильники	400	
Посудомоечные машины	200	1
Плиты, плитки с конфорками:	200	
ТЭН	5000	1
чугунными, пирокерамическими	4000	
Жарочные шкафы с:	4000	
ТЭН-грилем	2000	
штампованными конфорками	3000	_
электронагревателями	1100	
Универсальные кухонные мащины	200	5
Соковыжималки	150	
Миксеры	1000	
rannes par	1000	

Продолжение

Вид электроприборов	Средняя наработка на отказ Г _о , ч	Срединй срок службы Т _{сл} , дет
Кофемолки:		
ударного действия с разовой		
загрузкой кофе:	17 - ALD 19 - 19	_
30 r	25	5
50 r	20	5
жерновые	16	5
Кофеварки	4400 циклов	6
Мясорубки:		
шнековые	60	6
куттерные	25	
Чайники и самовары:		9
типов ЭЧ, ЭС	1200	9
других типов	1000	y
Сковороды	1000	
Грили:		
контактные	1100	
радиационные	1100	-
Шашлычницы	1100	_
Тостеры	500	
Ростеры	500	
Кастрюли	1000 500	
Морожевицы	300	=
Подогреватели детского питания Печи «Чудо»	800	
Мармиты	3000	
Вафельницы	1100	_
Фритюрницы	800	_
Бритвы с движением ножей:	500	
возвратно-поступательным	60	5 5
вращательным	90	5
Фены с двигателем:		
коллекторным	500	6
асинхронным	900	6
Приборы для массажа	500	_
Шипцы для завивки волос	600	-
Маникюрные приборы	100	-
Бигуди	700	
Машинки для етрижки волос	100	<u>-</u> 6
Сушители для рук	4000	_
Паяльники нагрева: непрерывного и форсированно-	1050	
10	1650	_
импульсного	3300 циклов	
Точила	100	9
Ножи и ножницы	150	_
Камины	4000	_
Радиаторы Конвекторы	5000 4500	

Вид электроприборов	Средняя наработка на отказ F_0 , ч	Средний срок службы Т _{сл-,} дет
Инфракрасные обогревателя Насосы для колодцев с двигате- лем:	4500	
вибрационным	700	_
асинхронным	1000	_
коллекторным	800	_
Ірялки	300	
Приборы мягкой теплоты	2200	
варочные агрегаты	1500	5
Ввонки	50000 циклов	-
Ротоглянцеватели	1000	
Автотрансформаторы и стабилиза-		9,45
торы напряжения	-	12
Варядно-выпрямительные устрой-		
ства	-	12

ПРИЛОЖЕНИЕ 2 Обязательное

Объем выборки N в зависимости от браковочного уровня дефектности $q_{\mathfrak{g}}$ (T) и риска потребителя $\mathfrak{g}\!=\!0,\!2$

φ _β (T)	N	g _β (T)	N
0,01	159	0,13	12
0,02		0,14 0,15 0,20 0,25 0,30 0,35	11
0,03	80 53	0.15	10
0.04	40 32 26 22	0,20	7
0,05 0,06 0,07 0,08 0,09	32	0.25	6
0.06	. 26	0.30	5
0.07	22	0,35	4
0.08	19 17	0,40 0,50	3
0.09	17	0.50	2
0.10	15	0,60	2
0,11	15 14	0,70	1
0,12	13	0,80	1

Уровень дефектности в зависимости от времени испытаний

Ι,					q ₃ (t _a) upu q ₈ (T)	43 (4	q3 (tn) upu q8 (T)						
F 1-	10,0	0,02	60'0	10,01	99'0	90°0	0,07	80'0	60'0	0,10	0,15	0,20	
=	1000	0.002	`	0 00	0.005	9000	0.007	0.008	600'0	0,010	0,011	0,022	
2	0.000	0,00	_	800'0	0,010	0,012	0,014	9100	810'0	0,021	0,032	0,034	
6.	0,003	900		0,012	0,015	0,018	0,021	0,025	0,028	0,00	0,047	0,065	
e u	2000	0,0	_	0000	0,020	0000	0.036	0,041	0,046	0,051	0,078	0,106	
9	0000	0.012	_	0.024	0.030	0.036	0,043	0,049	0,055	0,061	0,093	0,145	
17	0.007	0,014	_	0,027	0,035	0,042	0,049	0,057	0,064	0,071	0,107	0,163	
8,	0,008	0,016	_	0,030	0,040	0,048	0,056	0,064	0,073	1800	0,122	0,182	
6.	0,009	0,018	_	0,036	0,045	0,054	0,063	0,072	19000	0,030	0,130	0,192	
0,0	0,010	800	_	0,040	0,050	0,000	0,0,0	0,000	2010	30	0.177	0.935	
N.C	0,012	900		0,048	0,000	0,072	0,000	0,035	0,132	0.146	0,216	0.284	
0.0	0020	0,040	0,069	0,078	260'0	0,116	0,135	0,154	0,172	0,190	0,278	0,360	
		_											

Примеры планирования и оценки испытаний на надежность

Пример 1. В стандарте или технических условиях на электроприбор указаво $T_y = 50$ ч; q_β (50 ч) = 0,10; $\beta = 0,2$.

По таблице обязательного приложения 2 определяется объем выборки N:

$$N = 15.$$

При испытаниях 15 электроприборов в течение 50 ч не произощло ни одного отказа. Таким образом электроприборы считаются соответствующими требованиям стандарта или технических условий.

Пример 2. В стандарте или технических условиях на электроприбор указано: установленный срок службы $T_{ex.y}$ =5 лет; $q_{\hat{\mu}}$ (5 лет) =0,40; β =0,2; среднегодовая наработка составляет 30 ч.

В этом случае наработка электроприбора за T_{exy} в среднем составляет 5·30=150 ч.

По таблице обязательного приложения 2 определяется объем выборки N;

N=3

При исямтаниях в течение 150 ч ии один из трех электроприборов не достиг предельного состояния. Таким образом, электроприборы считаются соответствующими требованиям стандарта или технических условий. Пример 3. В стандарте или технических условиях на электроприбор задава средняя наработка на отказ $T_{\rm o}=300$ ч и согласно ГОСТ 27.410—83 при экспоненциальном законе распределения указаны: $T_{\rm a}=800$ ч; $T_{\rm p}=300$ ч; $\alpha=0.2$; $\beta=0.2$; $t_{\rm a}=160$ ч.

Рассчитывается план испытаний:

По ГОСТ 27.410-83 табл. 11 обязательного приложения 2

а) отношение
$$\frac{T_a}{T_{\beta}}$$
 =2,666, принимаем близкое к нему

$$\frac{T_a}{T_a} = 2,785$$
;

6) rap=3;

в) отношение

$$\frac{t_{\text{max}}}{T_{-}} = 1,535.$$

Определяется объем выборки

$$N = \frac{t_{\text{max}}}{T_{\text{m}}} \left(\frac{T_{\text{m}}}{t_{\text{M}}} + 1 \right) = 1,535 \left(\frac{800}{600} + 1 \right) = 9.$$

При испытаниях в течение 160 ч отказало 2. электроприбора. Так как $d < r_{\rm np}$, то электроприборы считаются соответствующими требованиям стандартамили технических условий на данный вид электроприбора.

Изменение № 1 ГОСТ 17446—86 Электроприборы бытовые, Надежность, Номенклатура показателей и правила приемки

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22.05.87 № 1670

Дата введения 01.10.87

Пункт 1.1. Таблица. Примечание 2 дополнить словами: «при этом для ремонтопригодных электроприборов обязательными являются показателя «установвленная безотказная наработка», «установленный срок службы», «среднее время восстановления», а для неремонтопригодных — «установленная безотказная наработка»;

таблящу дополнить примечанием — 4: «4. Для неремонтопригодных электроприборов вместо показателя «средняя наработка на отказ» применяют пока-

затель: «средняя наработка до отказа».

Пункт 1.2. Исключить слова: «а «средняя наработка на отказ» и «средний срок службы» — не менее значений, указанных в справочном приложении 1».

Раздел 1 дополнить пунктом — 1.3. <1.3. Установленная безотказная наработка комплектующих изделий к электробытовым приборам должна быть не

менее установленной безотказной наработки самих приборов».

Пункт 2.5 изложить в новой редакции: «2.5. Контроль установленной безотказной наработки T_y и установленного срока службы $T_{\rm c.e.y}$ следует проводить по планам соответственно (NUT) и (NMT) по ГОСТ 27.002—83 в течение установленного времени T_y или $T_{\rm c.e.y}$, указанного в стандартах или технических условиях на электроприборы отдельных видов».

Пункт 2.5.1, Заменнть слова; «браковочный уровень дефектности партий $q_{B}(T)$ » на браковочный уровень вероятности безотказной работы $P_{B}(T)$ ».

Пункт 2.5.2 изложить в новой редакции: <2.5.2. Для электроприборов, среднегодовая наработка которых составляет 5000 ч и более, допускается сокращать продолжительность испытаний с времени T_y и $T_{cx,y}$ до t_{it} . Пересчет браковочного уровия вероятности безотказной работы $P_{\bf B}$ (T) проводят по формуле

$$P_{\beta}(t_{\rm H}) = \exp\left[\frac{t_{\rm H}}{T} \ln P_{\beta}(T)\right]$$

и для него определяют объем выборки N».

Пункт 2.6. Первый абзац. Заменнть слова: «показателя, риск изготовителя α , риск потребителя β , время испытаний $t_{\rm H}$. T_{α} и T_{β} устанавливают исходя из заданных в приложении 1 значений средней наработки на отказ T_{α} при условин $T_{\beta} \geqslant 0.7$ T_{α} ; $T_{\alpha} \gg 1.3$ T_{α} на «показателя T_{α} риск изготовителя α , риск

потребителя β , время испытаний $t_{\rm E}$, T_{α} и T_{\pm} устанавливают ROH **УСЛОВИИ** $T_3 > 0.7 T$; $T_a > 1.3 T$.

Пункты 2.7, 2.9 изложить в новой редакции: «2.7, Допускается использовать электроприборы, прошедшие испытания по контролю T_y , $T_{cx,y}$, T_0 для контроля показателей соответственно T_0 , $T_{cn,v}$, T_{ca} ; T_{ca} ; $T_{cn,v}$, T_{ca} . В этом случае учитывают их суммарную наработку и полученную информацию об их належ-HOCTH.

 Контроль среднего времени восствновления проводят по ГОСТ 27.410— —83 методом имитации или моделирования отказов и проведения операций ре-

монта, предусмотренных в НТД».

Пункт 2.10. Заменить слова: «с учетом» на «с учетом соответствия НТД по

основным показателям назначения а также».

Раздел 2 дополнить пунктом — 2.13: «2.13. Допускается проводить контроль показателей надежности электроприборов методами ускоренных испытаний в соответствии с ГОСТ 27.401-84 по методикам, утвержденным в установленном порядке».

Приложение 1 исключить, .

Приложение 2 изложить в новой редакции:

∢ПРИЛОЖЕНИЕ 2 Обязательное

Объем выборки N в зависимости от браковочного уровня вероятности безотказной работы P_{α} (T) и риска потребителя $\beta = 0.2$ и $C_{\alpha} = 0$

P ₃ (7)	N	P_{β} (T)	N
0.99	159	0.91	17
0.99 0.98 0.97 0.95 0.95 0.94 0.93 0.92	159 80 53 40 32 26 22 19	0,91 0,90 0,89 0,88 0,87 0,85 0,85	15
0.97	53	0.89	14
0.96	40	0.88	13
0,95	32	0,87	12
0,94	26	0,86	11
0,93	22	0,85	10
0.92	19	1 0,80	7

Примечание, Для других значений в число испытываемых электроприборов выбирают по табл. 1-5 приложения 2 ГОСТ 27.410-83 при задан- $\operatorname{HMX} P_{\mathsf{B}} \quad (T) \ \operatorname{H} C_{\alpha} = 0 \times$

Приложение 3 исключить. Приложение 4. Пример 1. Заменить формулу: q_8 (50 ч) = 0,10 на P_8 (50 ч) =

=0.90: пример 2. Заменить формулы и слова: q₈ (5 лет) == 0,40 на P₈ (5 лет) == =0,80; N=3 на N=7; «ни один из трех» на «ни один из семи»;

пример 3. Последняя формула. В знаменателе заменить цифру: 600 на 160.

(ИУС № 8 1967 г.)

Редактор Р. Г. Говердовская Технический редактор М. И. Максимова Корректор Б. А. Мурадов

Сдано в наб 19.05.86 floam в веч 25.07.86 l.0 усл п. л. l.0 усл. кр.-отт. 0.87 уч.-изл. л. Тмр 20.000