

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

РУДЫ МАРГАНЦЕВЫЕ, КОНЦЕНТРАТЫ И АГЛОМЕРАТЫ

ОПРЕДЕЛЕНИЕ СОДЕРЖАНИЯ ВЛАГИ ГРАВИМЕТРИЧЕСКИМ МЕТОДОМ

> ГОСТ 27561—87 (СТ СЭВ 960—78)

Издание официальное



ГОСУДАРСТВЕННЫЯ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

РУДЫ МАРГАНЦЕВЫЕ, КОНЦЕНТРАТЫ И АГЛОМЕРАТЫ

гост

Определение содержания влаги гравиметрическим методом

27561-87

Manganese ores, concentrates and sinters, Gravimetric method for determination of moisture content

(CT C3B 960-78)

OKCTV 0709

Дата введения

01.07.88

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. СУЩНОСТЬ МЕТОДА

Метол основан на высушивании пробы в сушильном шкафу при $(105\pm5)^{\circ}$ С до постоянной массы и определении потери ее массы.

пробы

Отбор и подготовку проб для определения массовой доли влаги производят по СТ СЭВ 1204—78.

3. АППАРАТУРА

 Шкаф сушильный с электрообогревом и терморегулятором, обеспечивающий температуру сушки (105±5)°С.

3.2. Весы лабораторные с погрешностью взвешивания не бо-

лее 0,05% массы пробы.

 Противень сущильный с гладкой поверхностью из неокисляющегося металла.

Размеры противней должны быть такими, чтобы толщина слоя помещаемых в них проб не превышала 30 мм.

3.4. Шпатель металлический для перемешивания пробы.

4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

4.1. Пробы руды для определения массовой доли влаги высыпают ровным слоем в чистые высушенные до постоянной массы противни и взвешивают. Противень с пробой помещают в сущильный шкаф, нагретый до (105±5)°С, и выдерживают в течение 3 ч, перемешивая при необходимости пробу через каждый час шпателем, при этом следят, чтобы на шпателе не оставался материал после перемешивания. Затем противень с пробой вынимают из сушильного шкафа, взвешивают в горячем состоянии и повторяют высушивание до постоянной массы. Последующие взвешивания произволят через каждый час.

Сушку прекращают, когда разность результатов двух последующих взвешиваний не превышает 0,05% массы испытуемой

пробы.

4.2. Определение массовой доли влаги в липких и влажных рудах производят после предварительного высушивания пробы. Предварительное высушивание производят для удаления внешней влаги.

Сначала влажную пробу взвешивают, а затем размещают ровным слоем на гладкой поверхности и сушат на воздухе или в сушильном шкафу при температуре не выше (105±5)°С; после прекращения сушки пробу снова взвешивают.

Обработку результатов производят в соответствии с п. 5.6.

5. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

5.1. Массовую долю влаги (X_t) в процентах вычисляют с точностью до второго десятичного знака по формуле

$$X_t = \frac{m_2 - m_3}{m_2 - m_1} \quad 100, \tag{1}$$

где X_t — суммарное количество внешней влаги и влаги воздушно-сухого состояния, определяемого в поставке или части ее в период взвешивания, %;

 m_1 — масса противня, г;

тасса противня с пробой до высущивания, г;

та — масса противня с пробой после высущивания, г.

 Расхождения между результатами параллельных определений не должны превышать значений, указанных в таблице.

Содержание влаги, %	Допускаемые расхождения, % (абс.)
До 5	0,5
Свыше 5 » 10	0.7
» 10 » 15 » 15	1.3

Если расхождения между результатами параллельных определений превышают приведенные в таблице значения, то проводят повторное определение. Если и при повторном определении расхождения превышают допускаемые, то из четырех результатов отбрасывают минимальный и максимальный и за окончательный результат анализа принимают среднее арифметическое значение двух оставшихся величин.

5.4. Если определение массовой доли влаги проводят из частей поставки неравной массы, то массовую долю влаги (X_t) в процентах вычисляют как средневзвешенное результатов определений

массовой доли влаги в отдельных частях по формуле

$$X_{i} = \frac{\sum_{i=1}^{n} m_{i}X_{i}}{\sum_{i=1}^{n} m_{i}},$$
 (2)

где m_i — масса i-й части поставки, т;

Х₁ — массовая доля влаги в i-й части поставки, определяемая в соответствии с п. 5.1:

п — число частей в поставке.

5.5. После получения результатов определения массовой доли влаги по формулам (1) и (2) окончательный результат вычисляют с точностью до второго десятичного знака, округляя его до первого десятичного знака.

5.6. Массовую долю предварительно удаленной влаги (X_f) в процентах во влажных и липких рудах вычисляют по формуле

$$X_f = \frac{m_2 - m_3}{m_2 - m_1}$$
 100. (3)

Из предварительно высущенной пробы подготавливают комечную пробу для определения массовой доли влаги.

Массовую долю влаги, оставшейся в пробе после предварительного высущивания, определяют в соответствии с п. 4.1 и вычисляют в соответствии с п. 5.1.

Общую массовую долю влаги (X_t') в процентах вычисляют по формуле

$$X_t' = X_f + \frac{100 - X_f}{100} X_t$$
 (4)

где X_t — массовая доля влаги, полученная по пп. 5.1 и 5.4, %.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. ВНЕСЕН Министерством черной металлургии СССР
- Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24.12.87 № 4998 стандарт Совета Экономической Взаимономощи СТ СЭВ 960—78 «Руды марганцевые, концентраты и агломераты. Определение содержания влаги гравиметрическим методом» введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта с 01.07.88.
- 3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ
- Срок первой проверки 1994 г., периодичность проверки — 5 лет.
- Стандарт полностью соответствует международному стандарту ИСО 4299
- ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕН-ТЫ

Паздел, в котором гриведена ссылка	Обозначение стандарта СЭВ	Обозначение государственного стандарта
2	CT C9B 1204-78	ГОСТ 16598—80

Редактор Р. С. Федорова Технический редактор О. Н. Никитика Корректор Е. А. Богачкова

Славо в жь4, 15.01.88 Поди. в печ. 28.02.88 0,3 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0.21 уч.-ыхд. л. Тир. 6 666

Ордена «Энак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский вер., 3 Тип. «Московский печатинк», Москва, Лялин пер., 8. Зак. 1723