



+

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

---

**ГИДРОАППАРАТЫ ВСТАВНЫЕ**  
**ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ МОНТАЖНЫХ**  
**ОТВЕРСТИЙ**

ГОСТ 27790—88

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва

Цена 3 коп. БЗ 7—88/478

**ГИДРОАППАРАТЫ ВСТАВНЫЕ**

Присоединительные размеры монтажных отверстий

Slip-in cartridge hydraulic valves.  
Mounting dimensions of cavities**ГОСТ**  
27790—88

ОКП 41 4400

Дата введения 01.07.89

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на монтажные отверстия для вставных гидроаппаратов с условными проходами от 16 до 100 мм на номинальное давление до 32 МПа.

1. Присоединительные размеры отверстий для монтажа гидроаппаратов должны соответствовать указанным на черт. 1 и в таблице.

2. Присоединительные размеры отверстий для монтажа гидроаппаратов с уменьшенной посадочной длиной и условными проходами до 32 мм приведены в приложении.

3. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14,  $\pm \frac{t_2}{2}$ .

4. Обозначение присоединительных отверстий — по ГОСТ 24242—80.

5. Отверстие G под установочный штифт выполняют при необходимости.



Размеры, мм

Условный про-ход	b max	b <sub>2</sub> min	b <sub>3</sub> min	d <sub>1</sub> Н7	d <sub>2</sub> max	d <sub>3</sub> max	d <sub>4</sub> max	d <sub>5</sub> max	d <sub>6</sub> Н7	d <sub>7</sub> Н13	m ±0,3	m <sub>1</sub> ±0,2	m <sub>2</sub> ±0,2	m <sub>3</sub> ±0,2	m <sub>4</sub> ±0,2	m <sub>5</sub>
16	—	65	65	32	16	25	16	4	M8	4	—	46	25	25	23,0	10,5
25	—	85	85	45	34	34	25	6	M12	6	—	58	33	33	29,0	16,0
32	—	102	102	60	45	45	32	8	M16	6	—	70	41	41	35,0	17,0
40	—	125	125	75	55	55	40	10	M20	6	—	85	50	50	42,5	23,0
50	—	140	140	90	68	68	50	10	M20	8	—	100	58	58	50,0	30,0
63	—	180	180	120	90	90	63	12	M30	8	—	125	75	75	62,5	38,0
80	250	—	—	145	110	80	100	16	M24	10	200	—	—	—	—	—
100	300	—	—	180	135	100	125	20	M30	10	245	—	—	—	—	—

Продолжение

Размеры, мм

Условный про-ход	f <sub>1</sub> +0,1	f <sub>2</sub>		f <sub>3</sub>	f <sub>4</sub>	f <sub>5</sub> при d <sub>4</sub> max	f <sub>5</sub>	f <sub>6</sub>	f <sub>7</sub>	f <sub>8</sub>	f <sub>9</sub> *	t <sub>10</sub>	U	W в расчете на f <sub>9</sub>
		Номин.	Прод. отал.											
16	43	56	—	11	34	29,5	20	20	2,0	2,0	0,5	10	0,03	0,05
25	58	72	—	12	44	40,5	30	25	2,5	2,5	1,0	10	0,03	0,05
32	70	85	+0,1	13	52	48,0	30	35	2,5	2,5	1,5	10	0,03	0,10
40	87	105	—	15	64	59,0	30	35	3,0	3,0	2,5	10	0,05	0,10
50	100	122	—	17	72	65,5	35	40	4,0	3,0	2,5	10	0,05	0,10
63	130	155	—	20	95	86,5	40	55	4,0	4,0	3,0	10	0,05	0,20
80	175	205	+0,2	25	130	120,0	40	45	5,0	5,0	4,5	10	0,05	0,20
100	210	245	—	29	155	142,5	50	55	5,0	5,0	4,5	10	0,05	0,20

\* Размер для справок.



## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

## ИСПОЛНИТЕЛИ:

В. Я. Скрицкий, канд. техн. наук; В. С. Макаров; П. З. Гудевич; А. И. Гольдшмидт; Б. Я. Ладензон; И. А. Зусер; О. П. Денисова; А. Е. Окунев; Л. А. Степанцова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27.07.88 № 2768

3. Срок проверки 1995 г.

4. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 24242—80	4

6с

Редактор *В. С. Бабкина*  
Технический редактор *М. И. Максимова*  
Корректор *Н. Д. Чехотина*

Сдано в наб. 11.08.88 Подп. в печ. 23.09.88 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,25 уч.-изд. л.  
Тираж 6000 Цена 3 коп.

---

Орден «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,  
Новопресненский пер., 3.  
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 1788