# ПОСТОЯННЫЕ РЕЗИСТОРЫ ДЛЯ ЭЛЕКТРОННОЙ АППАРАТУРЫ

Часть 8

ФОРМА ТЕХНИЧЕСКИХ УСЛОВИЙ НА ПОСТОЯННЫЕ ЧИП-РЕЗИСТОРЫ УРОВЕНЬ КАЧЕСТВА Е

Издание официальное

## межгосударственный стандарт

### ПОСТОЯННЫЕ РЕЗИСТОРЫ ДЛЯ ЭЛЕКТРОННОЙ АППАРАТУРЫ

Часть 8

Форма технических условий на постоянные чип-резисторы Уровень качества Е ΓΟCT 29072--91

(M9K 115-8-1-89)

Fixed resistors for use in electronic equipment. Part 8.

Blank detail specification: fixed chip resistors. Assessment level E.

MKC 31.040,10 OKΠ 60 0000

Дата введения 01.07.92

## ФОРМА ТУ НА ЧИП-РЕЗИСТОРЫ КОНКРЕТНЫХ ТИПОВ

Форма технических условий (далее — ТУ) на чип-резисторы конкретных типов дополняет групповые ТУ и содержит требования к построению, изложению и включению требований, методов контроля и правил приемки на резисторы конкретных типов с учетом п. 1.4 групповых ТУ.

ТУ на чип-резисторы конкретных типов, не отвечающие указанным требованиям, не допускается считать соответствующими техническим условиям международной электротехнической комиссии.

Настоящий стандарт применяется для разработки технических условий на резисторы, в том числе подлежащих сертификации.

Номера в скобках, приведенные ниже, соответствуют той информации, которую следует помещать в позициях, обозначенных этими номерами.

Обозначение ТУ на чип-резисторы конкретных типов

- «Международная электротехническая комиссия» или Национальная организация по стандартизации, в рамках которой разрабатываются ТУ на чип-резисторы конкретных типов.
  - (2) Обозначение ТУ на чип-резисторы конкретных типов.
  - Обозначение общих технических условий (ОТУ).
  - Обозначение типовой формы ТУ на чип-резисторы конкретных типов.

Обозначение чип-резистора

- (5) Краткое описание типа чип-резистора.
- (6) Данные о типовой конструкции (где применимо).
- (7) Габаритный чертеж с основными размерами, которые необходимы для взаимозаменяемости, и(или) ссылка на чертежи в национальных или международных документах. Адьтернативно этот чертеж может быть приведен в приложении к ТУ на чип-резисторы конкретных типов.
  - (8) Область или группа области применения и(или) уровень качества.

П р и м е ч а н и е. Уровень(и) качества, применяемый(ые) в ТУ на изделия конкретных типов, следует выбирать из групповых ТУ, п. 3.3.3. Это означает, что одну форму ТУ на чип-резисторы конкретных типов можно использовать в сочетании с несколькими уровнями качества, если группирование испытаний не меняется.

Сведения о наиболее важных свойствах, позволяющие сравнивать различные типы чип-резисторов.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1991 © ИПК Издательство стандартов, 2004

#### C. 2 FOCT 29072-91

(1)	ГОСТ 29072 (2)				
Сертифицированные чип-резисторы электронной техники в соответствии с:	ΓΟCT 29072 (4)				
(3)	Постоянные чип-резисторы (5)				
Габаритный чертеж (см. табл. 1) ( угловая проекция)	trockening in pesseropa (e)				
(7)	(6)				
(В пределах данных размеров допускаются другие кон- фигурации)	Уровень(и) качества: Е (8)				

Сведения о наличии чип-резисторов, сертифицированных в соответствии с настоящими ТУ на чип-резисторы конкретных типов, приведены в перечне сертифицированных чип-резисторов.

(9)

# РАЗДЕЛ І. ОБЩИЕ ДАННЫЕ

## 1. ОБЩИЕ ДАННЫЕ

- 1.1. Рекомендуемый (ые) метод (ы) крепления по п. 1.4.2 ГОСТ 29071.
- 1.2. Размеры, номинальные значения величин и характеристики

Таблица 1

	Номинальная	Температурный Предельное рабочее		Размеры					
Вид	мощность или температур- ная характеристика (что применимо)  вт применимо)  коэффициент или температур- тока или эффективное значение напряжения переменного тока), В		L	W или D	Т				
						10	U D		
1	Тиалазол сопр	ommonumi#			0.7	70			
		гклонение сопрота				40			
-		이번 아이 아이를 보고 있다면 하게 되었다.	присния от		±	_%			
F	Слиматическая	категория**				/	/		
1	Сатегория стаб	ильности				%			
I	Тредельные зна	ачения изменения	сопротивления:						
					±(	% R	+	O <sub>M</sub> )	
			окй						
7	Гемпературная	характеристика со	опротивления (20-70 °C)		$\dots \frac{\Delta R}{R} \leq \dots$	9	8		
	или				или				
	температурн	ыи коэффициент	сопротивления		α:	10-5/	, C		

#### Зависимость мощности рассеяния от температуры

При установке на стеклолюксидных подложках стекла толщиной 1,6 мм мощность рассеяния чип-резисторов снижается согласно следующему графику: (соответствующий график должен быть включен в ТУ на чип-резисторы конкретных типов).

Примечание. См., кроме того, п. 2.2.3 ГОСТ 29071.

<sup>\*</sup> Предпочтительными значениями являются значения рядов Е 12 и Е 24 по ГОСТ 28884 «Ряды предпочтительных значений для резисторов и конденсаторов».

<sup>\*\*</sup> Верхняя температура категории (нижняя температура категории), продолжительность испытаний на влажное тепло, постоянный режим.

#### 1.3. Ссылочные документы

Общие технические условия: ГОСТ 28608. Групповые технические условия: ГОСТ 29071.

#### 1.4. Маркировка

Маркировка чип-резисторов и упаковка должны быть выполнены в соответствии с требованиями ГОСТ 28608, п. 2.4; ГОСТ 29071, п. 1.4.5.

#### 1.5. Данные для заказа

Заказы на резисторы, на которые распространяются настоящие ТУ, должны содержать в полной или кодированной форме следующую минимальную информацию:

- а) номинальное сопротивление:
- b) допускаемое отклонение сопротивления от номинального;
- с) номер и дату выпуска ТУ и ссылку на вид;
- d) инструкции по упаковке.

#### 1.6. Сертификационные протоколы выпущенных партий

Требуются/не требуются.

# 1.7. Дополнительные сведения (не для контроля)

1.8. Повышенные жесткости или требования, которые являются дополнительными к приведенным в ГОСТ 28608 и ГОСТ 29071.

Дополнительные требования приведены в приложении к настоящему стандарту.

П р и м е ч а н и е. Дополнительные или повышенные требования следует приводить в том случае, если они существенны.

## РАЗДЕЛ II. ТРЕБОВАНИЯ К КОНТРОЛЮ

#### 2. ТРЕБОВАНИЯ К КОНТРОЛЮ

#### 2.1. Методики

- Порядок утверждения соответствия должен соответствовать ГОСТ 29071, п. 3.2.
- Программа испытаний по контролю соответствия качества (табл. 2) включает формирование выборки, периодичность, степени жесткости и требования.

Формирование контрольных партий устанавливают по п. 3.3.1 ГОСТ 29071.

П р и м е ч а н и е. Если предусмотрена сушка, то следует использовать методику п. 4.3 ГОСТ 28608.

Таблица 2

Номер пункта испытания	D или ND (см. при- мечание 3)	Условия испытания (см. примечание 1)	IL	AQL	Требования (см.	
(см. примечание 1)			(см. при	мечание 2)	примечание 1)	
Контроль по группе А (по партиям) Подгруппа А1	ND		S-4	1,0 %		
4.4.1. Внешний осмотр					Как указано в п. 4.4.1	
Подгруппа А2 4.4.2. Размеры (габа- ритные) 4.5. Сопротивление	ND		S-4	1,0 %	Как указано в табл. 1 настоящих ТУ Как указано в п. 4.5.2	
Контроль по группе В (по партиям) Подгруппа В1 4.7. Электрическая прочность изоляции (только изолированные резисторы)	ND	Метод	S-3	1,0 %	Не должно быть пробоя или перекрытия	

# Продолжение табл. 2

Номер пункта испытания	D или ND (см. при- мечание 3)	Условия испытания (см. примечание 1)	IL.	AQL	Требования (см.
(см. примечание 1)			(см. при	мечание 2)	примечание 1)
		Сопротивление изо- ляции (только изоли- рованные резисторы)			≥ 1 ГОм
Подгруппа В2 4.17. Паяемость (неприменимо к резисторамчипам, которые непригодны для полного погружения)	D	Старение, если при- менимо	S-3	2,5 %	Как указано в п. 4.17.4.5
Подгруппа ВЗ	D		S-3	2,5 %	
(4.31) Крепление		Материал подложки и расстояние, как ука- зано в п. 2.3.2 ГОСТ 29071			
4.13. Перегрузка (во вмонтированном состоянии)		Подаваемое напряжение должно быть в 2,5 раза больше номинального или в 2 раза больше предельного рабочего напряжения, выбирается менее жесткая ведичина			
(h. 1		Продолжительность: 2 с			1
-0.0	10 11	Внешний осмотр			Не должно быть види- мых повреждений
		Сопротивление			$\Delta R \le \pm (\dots \% R + \dots O_M)$
4.30. Стойкость мар- кировки к воздействию растворителя (если приме- нимо)		Растворитель:			Четкая маркировка

# Продолжение табл. 2

Номер пункта испытания (см. примечание 1)	D или ND (см. при- мечание 3)	Условия испытания (см. примечание 1)	Объем выборки и критерий приемки (см. примечание 3)			Требования (см. примечание 1)
			р	п	с	
Контроль по группе С (периодический)						
Подгруппа С1	D		3	20	1	
(4.33) Сила сцепле- ния покрытия торцевой поверхности*		Сопротивление			164	$\Delta R \le \pm (\dots \% R + \dots O_M)$
(4.33.6) Заключи- тельные измерения		Внешний осмотр				Не должно быть види- мых повреждений

# Продолжение табл. 2

						• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •
Номер пункта испытания	D R.D. ND	м, при-		м выбо срий пр		Требования
(см. примечание 1)	мечание 3)		(см. примечание 3)			(см. примечание 1)
			Р	и	c	
Подгруппа С2			3	20	1	200
4.18. Теплостойкость при пайке (неприменимо		Внешний осмотр				Как указано в пункто 4.18.3.4
к резисторам-чипам, не- пригодным для полного погружения)		Сопротивление				$\Delta R \le \pm (\dots \% R + \dots O_M)$
4.29. Стойкость изде- лия к воздействию раст-		Растворитель:				См. ТУ на изделия конк- ретных типов
ворителей (если приме- нимо)		Температура раство- рителя: Метод 2 Восстановление				
Подгруппа С3	D		3	20	1	
(4.31) Крепление		Материал подлож- ки:**				
(4.32) Адгезия		Внешний осмотр				Не должно быть види- мых повреждений
4.19. Быстрая смена температур		Ө <sub>А</sub> — нижняя темпе- ратура категории				
		Θ <sub>В</sub> — верхняя темпе- ратура категории				
		Внешний осмотр				Не должно быть види- мых повреждений
28.00		Сопротивление				$\Delta R \le \pm (\dots \% R + \dots O_M)$
<ol> <li>4.23. Последователь- ность климатических ис- пытаний;</li> </ol>						Не должно быть види- мых повреждений
сухое тепло, влажное тепло циклическое ис- пытание						
D <sub>b</sub> , первый цикл						
холод, влажное тепло						
циклическое испы- тание						
$\mathbf{D}_{\!_{\mathrm{b}}}$ , остальные циклы					10.	
нагрузка постоян- ным током		Внешний осмотр				Не должно быть види- мых повреждений
		Сопротивление				$\Delta R \le \pm (\dots \% R + \dots O_M)$
Подгруппа С4	D		3	20	1	
(4.31) Крепление		Материал подлож- ки:**				
		Расстояние, как в п. 2.3.2 ГОСТ 29071				

Номер пункта испытания (см. примечание 1)	D или ND (см. при- мечание 3)	Условия испытания (см. примечание 1)	Объем выборки и критерий приемкя (см. примецание 3)			Требования (см. примечание 1)
			p	п	c	
4.25.1. Срок службы при 70 °C		Продолжительность: 1000 ч			1-1	
		Проверка после 48, 500, 1000 ч				
		Внешний осмотр				Не должно быть види- мых повреждений
		Сопротивление				$\Delta R \le \pm (\dots \% R + \dots O_M)$
Подгруппа С5 (4.31) Крепление	ND	Материал подлож- ки: **	3	20	1	
4.8. Температурная зависимость сопротивле- ния		Нижняя температура категории/20 °C,				$\frac{\Delta R}{R} \le \dots \%$ или $\alpha: \dots 10^{-6}/^{\circ}C$
		20 °C/верхняя тем- пература категории				$\frac{\Delta R}{R} \le \%$ или $\alpha$ : $10^{-6}$ /°C
Контроль по группе D (периодический)	1 = 1					
Подгруппа D1 (4.31) Крепление	D	Материал подлож- ки: **	12	20	1	
4.24. Влажное тепло, постоянный режим		Без напряжения по- ляризации Внешний осмотр				Не должно быть види- мых повреждений Четкая маркировка
	1	Сопротивление		12000	+ 0 0	ΔR≤±(% R+Om
Подгруппа D2 4.4.3. Размеры (спра-	D	Composition	36	20	1	Как указано в табл. настоящих ТУ
вочные) (4.31) Крепление		Материал подлож- ки:**				
		Расстояние, как в п. 2.3.2 ГОСТ 29071				
4.25.3. Срок службы при верхней температуре		Продолжительность: 1000 ч				
категории		Проверка после 48, 500 и 1000 ч				
		Внешний осмотр				Не должно быть види- мых повреждений
		Сопротивление				$\Delta R \le \pm (\% R + O_M)$

<sup>\*</sup> Не применяют к резисторам-чипам, для которых в ТУ на изделия конкретных типов указано, что их следует крепить только на подложку из окиси алюминия.

<sup>\*\*</sup> Если для отдельных подгрупп используются разные материалы подложки, то в ТУ на изделия конкретных типов должно быть указано, какой материал подложки используется в каждой подгруппе.

Примечания:

- Номера пунктов испытаний и требований к эксплуатационным характеристикам по ГОСТ 28608, номера пунктов в скобках по Поправке № 3 ГОСТ 28608, за исключением требований к изменению сопротивления, которые следует выбирать из табл. 1 и 2.
  - Уровни контроля и приемлемые уровни качества выбирают из стандарта МЭК 410.

3. Обозначения, принятые в настоящей таблице:

р — периодичность (в месяцах);

n — объем выборки;

с — критерий приемки (допустимое число дефектных изделий);

D — разрушающее испытание;

ND — неразрушающее испытание;

IL — уровень контроля; AQL — приемлемый уровень качества Стандарт МЭК 410

 Поставку резисторов по данному государственному стандарту допускается проводить после аттестации производства предприятия-изготовителя Национальной головной организацией СССР в системе сертификации МЭК по QC 001001.

 Предприятие-изготовитель обеспечивает надежность изделий не ниже уровня, указанного в ежегодном справочнике «Надежность изделий электронной техники для устройств народно-хозяйственного

назначения».

Дополнительные обязательства, не указанные в настоящем государственном стандарте, устанавливают в договоре (контракте) на поставку.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. ПОДГОТОВЛЕН И ВНЕСЕН Министерством электронной промышленности СССР
- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 08.07.91 № 1227

Стандарт подготовлен методом прямого применения международного стандарта МЭК 115-8-1—89 «Постоянные резисторы для электронной аппаратуры. Часть 8. Форма технических условий на постоянные чип-резисторы. Уровень качества Е» и нолностью ему соответствует

## 3. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Раздел, подраздел, пункт, приложение, в котором приведена ссылка	Обозначение соответствующего стандарта	Обозначение отечественного нормативно-технического документа, на который дана ссылка
1.1; 1.2.1; 1.3; 1.4; 1.8; 2.1.1; 2.1.2	M9K 115-8-89	ΓΟCT 2907191
1.2	M9K 63-63	ГОСТ 28884—90
1.3; 1.4; 1.8; 2.1.2; примечание к табл. 2	M9K 115-1-82	ГОСТ 28608—90
Примечание к табл. 2	M9K 410-75	
Приложение	QC 001001	_

Замечания к внедрению настоящего стандарта
 Стандарт МЭК 115-8-1—89 принимают для использования в соответствии с требованиями настоящего
 стандарта

Стандартом следует руководствоваться без изменений при сертификации в рамках МСС ИЭТ МЭК

5. ПЕРЕИЗДАНИЕ. Сентябрь 2004 г.

Редактор Л.В. Афанасенко
Технический редактор И.С. Гришанова
Корректор В.Е. Нестерова
Компьютерная верстка И.А. Налейкиной

Изд. лиц. № 02354 от 14.07,2000. Сдано в набор 09.08.2004. Подписано в печать 15.09.2004. Усл. печ.л. 1,40. Уч.-изд.л. 0,80. Тираж 69 экз. С 3948. Зак. 812.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.

http://www.standards.ru e-mail: info@standards.ru

Набрано в Издательстве на ПЭВМ

Отпечатаво в филиале ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.

Плр № 080102