

**ТРОЙНИКИ ВВЕРТНЫЕ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЙ
ТРУБОПРОВОДОВ ПО ВНУТРЕННЕМУ КОНУСУ**

Конструкция и размеры

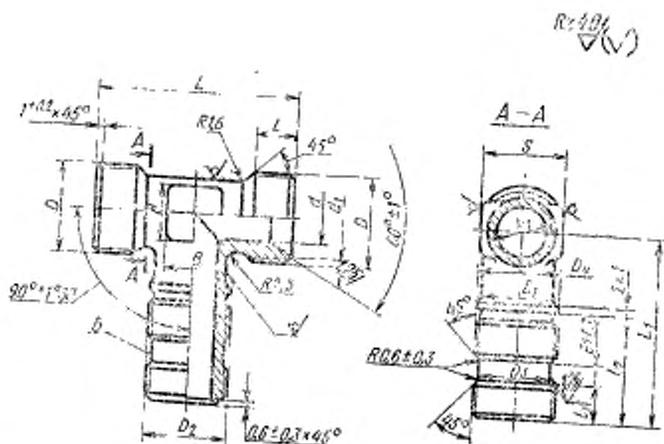
Screwed union tees for tube connections on internal cone.
Construction and dimensions

**ГОСТ
16074-70***

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 5 июня 1970 г. № 839 срок введения установлен
с 01.01.71

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры ввертных тройников должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры, мм

Наружный диаметр труб D_n	d	d_1	Резьба D	D_1	Резьба D_2	D_2		D_3	S	l		l_1		l_2		L		L_1		V	Масса 100 шт. в кг		
						Пред. откл. по А11	D_2			Пред. откл.	Номинал	Пред. откл.	Пред. откл. $\pm 0,4$	Номинал	Пред. откл.	Номинал	Пред. откл.	Номинал	Пред. откл.				
																						Пред. откл. $\pm 0,4$	Номинал
6	4	11,0	M14×1,5	9	M10	7,6	10	12		7		24	40							37	5	4,21	
																				45		4,52	
																				53		4,83	
8	6	13,0	M16×1,5	11	M12×1,5	9,6	12	14		8	+0,2	25	42							41	7	5,46	
																				49		5,93	
																				57		6,32	
10	8	15,0	M18×1,5	13	M14×1,5	11,6	14	17	9			44								43	9	6,78	
																				53		7,41	
																				63		8,03	
12	10	17,0	M20×1,5	15	M16×1,5	13,6	16	19		9		27	46							47	10	8,42	
																				57		9,20	
																				67		9,98	
14	12	19,0	M22×1,5	17	M20×1,5	17,6	20	22		10		29	48							50	13	11,15	
																				60		12,09	
																				70		13,03	
16	14	21,0	M24×1,5	19	M22×1,5	19,6	22	24		11		51	±0,4							50	15	13,63	
																				60		14,58	
																				70		15,60	
18	16	24,0	M27×1,5	22	M24×1,5	21,6	24	27		12		31	58							58	18	18,09	
																				70		19,81	
																				82		±0,6	21,45
20	18	27,0	M30×1,5	24	M27×1,5	24,6	27	30		13		60								62	22	22,15	
																				74		±0,4	24,02
																				86		±0,6	25,89
22	20	29,0	M33×1,5	26	M30×1,5	27,6	30	33		14		33	66							65	25	24,33	
																				78		±0,4	26,52
																				90		±0,6	28,55
24	22			28			30	36		15		35	74							65	28	26,28	
																				78		±0,4	28,20
																				90		±0,6	30,88
25	23	32,0	M36×1,5	29	M33×1,5	30,6	33	36		16		34	70							72	30	34,16	
																				85		±0,6	36,58
																				98		±0,6	39,15
28	26	35,0		32			36	39		15		35	74							75	25	39,15	
																				86		±0,6	41,96
																				102		±0,6	44,93
30	28	35,5		34			36	41		13		76								75	28	35,88	
																				88		±0,6	38,84
																				102		±0,6	42,04
32	30	38,0	M42×1,5	37	M39×1,5	36,6	39	41		16		36	80							75	30	43,83	
																				88		±0,6	47,50
																				102		±0,6	51,56
34	32	41,0	M45×1,5	39	M42×1,5	39,6	42			16		80	±0,6							78	30	51,01	
																				90		±0,6	54,60
																				105		±0,6	59,20
36	34			41			45	46				82								78	30	56,94	
																				90		±0,6	60,76
																				105		±0,6	65,67
38	36	44,0	M48×1,5	43		42,6	45	46												78	30	52,96	
																				90		±0,6	57,02
																				105		±0,6	62,08

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Материал: штамповки из стали марок 45, 38ХА, 13Х11Н2В2МФ (1Х12Н2ВМФ).
3. Допуск радиального биения поверхности В относительно оси резьбы D_2 — 0,08 мм.
(Измененная редакция, Изм. № 2).
4. Покрытие кадмием (цинком) поверхности В не допускается.
5. Технические требования — по ГОСТ 16078—70.

Пример условного обозначения свертного тройника к трубопроводу D_n 16 и $L_1=60$ мм из стали марки 45:

Тройник свертной 16—60—022 ГОСТ 16074—70

То же, из стали марки 38ХА:

Тройник свертной 16—60—021 ГОСТ 16074—70

То же, из стали марки 13Х11Н2В2МФ:

Тройник свертной 16—60—011 ГОСТ 16074—70

То же, для изделий авиационной и общей техники:

Тройник свертной 16—60—022А ГОСТ 16074—70

Тройник свертной 16—60—021А ГОСТ 16074—70

Тройник свертной 16—60—011А ГОСТ 16074—70