

УДК 621.787.06-233.28:006.354

Группа Г22
1417-0150

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

РОЛИКИ ОБКАТНЫЕ
Конструкция и размеры
Rolling rolls. Construction and dimensions

ГОСТ
16344-70*

Взамен
МН 5841-65

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 28 августа 1970 г. № 1351 срок введения установлен с 01.07 1971 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ОБКАТНЫХ РОЛИКОВ

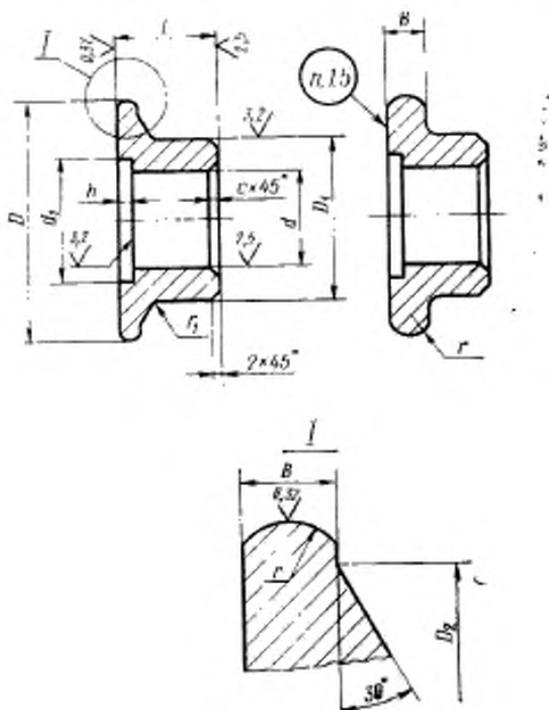
1.1. Конструкция и размеры обкатных роликов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (июнь 1982 г.) с Изменением № 1,
утвержденным в декабре 1981 г.; Пост. № 5179
от 01.12 1981 г. (ИУС 2-82)

Изменение I

Изменение II
6.3 (✓)

Размеры в мм

Обозначения разрядов	Применяемость		r		D	D ₁	D ₂	d	d ₁	L	B		r ₁	c	Масса, кг по ГОСТ 16344-78
	II	I	II	I							Исполнения				
											I	II			
1417-0151				0,8		47					1,5				0,112
1417-0152				1,0							1,9				0,120
1417-0153				1,2							2,2				0,122
1417-0154				1,6		50	35	20	26	19	3,0	3,2	1,0		0,133
1417-0155				2,0							3,7				0,134
1417-0156				2,5							4,7				0,144
1417-0157				3,0							5,6				0,155
—	1417-0186			—	4,0						—	7,5	3		—
1417-0158				1,0							1,9				0,248
1417-0159				1,2							2,2				0,250
1417-0160				1,6							3,0				0,261
1417-0161				2,0		65	45	28	35	27	3,7	4,2	1,6		0,271
1417-0162				2,5							4,7				0,283
1417-0163				3,0							5,6				0,300
1417-0164				4,0							7,5				0,324

Продолжение

Размер в мм

Обозначения разъемов	Применимость		r		D	D ₁	D ₂	d ₁	d ₂	L	B		r _к	e	Масса, кг			
	Исполнения										Исполнения				I	II	Исполнения	
	I	II	I	II							I	II					I	II
1417-0165	-	-	5,0	-	65	56	28	35	27	9,4	-	1,6	0,348	-	0,350			
-	1417-0187	-	-	6,0	45	-	-	-	-	-	11,3	-	-	-	0,360			
-	1417-0188	-	-	8,0	-	-	-	-	-	-	15,0	-	-	-	-			
1417-0196	-	-	1,6	-	-	76	-	-	-	3,0	-	-	0,510	-	-			
1417-0167	-	-	2,0	-	-	75	-	-	-	3,7	-	-	0,515	-	-			
1417-0168	-	-	2,5	-	-	74	-	-	-	4,7	-	-	0,525	-	-			
1417-0169	-	-	3,0	-	-	72	-	-	-	5,6	-	4,2	0,535	-	-			
1417-0170	-	-	4,0	-	-	71	-	-	-	7,5	-	-	0,555	-	-			
1417-0171	-	-	5,0	-	80	55	30	39	30	9,4	-	-	0,575	-	-			
1417-0172	-	-	6,0	-	-	70	-	-	-	11,3	-	-	0,585	-	-			
-	1417-0189	-	-	8,0	-	-	-	-	-	-	15,0	-	-	-	0,625			
-	1417-0190	-	-	10,0	-	-	-	-	-	-	18,8	-	-	-	0,655			
-	1417-0191	-	-	12,0	-	-	-	-	-	-	22,6	-	-	-	0,685			

Продолжение

Размеры в мм

Обозначения роликов	Применяемость		r		D	D ₁	D ₂	d	d ₁	L	B		A	r ₁	e	Масса, кг	
	II	I	II	I							Исполнения					I	II
											Исполнения	Исполнения					
1417-0173				2,0		110					3,7					1,434	
1417-0174				2,5		109					4,7					1,490	
1417-0175				3,0		108					5,6					1,545	
1417-0176				4,0		107					7,5					1,655	
1417-0177				5,0	115	85	106	55	71	50	9,4		7,2	3,0		1,765	
1417-0178				6,0		105					11,3					1,875	
1417-0179				8,0		102					15,0					2,090	
																	2,200
	1417-0192																2,310
	1417-0193																
1417-0180				3,0		148					5,6					4,262	
1417-0181				4,0		147					7,5					4,381	
1417-0182				5,0		146		75	86	70	9,4		8,2	4,0		4,500	
1417-0183				6,0	155	120	145				11,3					4,620	
1417-0184				8,0		149					15,0					4,820	

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение роликов	Применяемость		r	D		D_1	D_2	d (пред. откл. по ИС)	Δ	L (пред. откл. по h12)	B (пред. откл. по h12)		r_1	c	Масса, кг	
	Исполнение			Исполнение							I	II			I	II
	I	II		I	II											
1417-0185	—	—	10,0	—	140	155	120	75	86	70	18,8	—	5	4,0	5,000	—
—	1417-0194	—	—	—	—	12,0	—	—	—	—	—	22,6	—	—	5,100	—
—	1417-0195	—	—	—	—	16,0	—	—	—	—	—	30,0	—	—	—	5,400

Пример условного обозначения ролика $r=0,8$ мм, $D=50$ мм, исполнения I:

Ролик 1417-0151 ГОСТ 16344-70

То же, $r=4,0$ мм, $D=50$ мм, исполнения II:

Ролик 1417-0186 ГОСТ 16344-70

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.2. Материал — сталь марки ШХ15 по ГОСТ 801-78.

1.3. Твердость — HRC 63 . . . 65.

1.4. Торцовое биелие ролика на диаметре D относительно оси посадочного отверстия должно соответствовать IX степени точности по ГОСТ 24643-81.

1.5. Маркировать: обозначение обкатного ролика и товарный знак предприятия-изготовителя.

1.6. Остальные технические требования — по ГОСТ 16345-70.