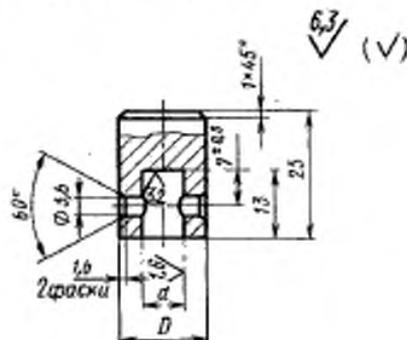


**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР****НАКОНЕЧНИКИ К ВЫТАЛКИВАТЕЛЯМ БЛОКОВ  
СМЕННЫХ РАЗДЕЛИТЕЛЬНЫХ ШТАМПОВ  
ЛИСТОВОЙ ШТАМПОВКИ**

Конструкция и размеры

**ГОСТ  
17667—72\***Snouts for ejector pins of units for changeable  
sheet stamping cutting dies.  
Construction and dimensionsПостановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров  
СССР от 28 апреля 1972 г. № 885 срок введения установленс 01.07.73

1. Конструкция и размеры наконечников должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

\* Переиздание (март 1994 г.) с Изменением № 1,  
утвержденным в марте 1981 г. (ИУС 6—81).

Размеры, мм

Обозначение наконечников	$D$	$d$ Н9	Масса, кг
1034-0481	12	5	0,019
1034-0482	16	8	0,032
1034-0483	20	10	0,052
1034-0484	25	14	0,078

Пример условного обозначения наконечника размером  $D=12$  мм:

*Наконечник 1034-0481 ГОСТ 17667—72*

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—88.

3. Твердость — 41,5... 46,5 HRC<sub>2</sub>.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

4. Остальные технические требования — по ГОСТ 17671—72.

5. Маркировать: обозначение наконечника, обозначение настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя на прикрепленных к наконечникам бирках.