

**ДЕРЖАВКИ РАСТОЧНЫЕ
ДЛЯ КОСОГО КРЕПЛЕНИЯ РЕЗЦА ВИНТАМИ
К ТОКАРНО-РЕВОЛЬВЕРНЫМ СТАНКАМ****Конструкция и размеры**Boring holders for an angled screw fastening
of a cutting tool for turret-lathes.
Design and dimensions**ГОСТ
19021-73*****Взамен
МН 1032-60**

Утвержден постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 26 июля 1973 г. № 1827. Срок действия установлен

с 01.07. 1974 г.

Проверен в 1979 г. Срок действия продлен

до 01.01. 1991 г.**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на расточные державки, применяемые в револьверных головках с вертикальной и горизонтальной осью вращения токарно-револьверных станков.

Стандарт соответствует рекомендациям СЭВ по стандартизации РС 2305-69, РС 2308-69 и РС 2928-71.

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ДЕРЖАВОК

1.1. Конструкция и размеры державок должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

* Переиздание (октябрь 1980 г.) с изменением № 1,
утвержденным в марте 1980 г. (ИУС 5-80).

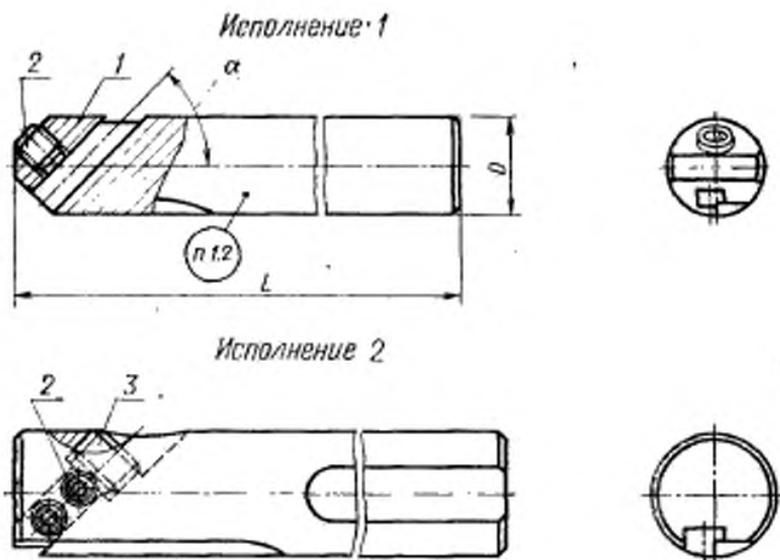


Таблица 1
Размеры в мм

Обозначение державки	Применяемость	Исполнение	D	L	α	Сечение державки	Масса, кг	Пос. 1. Корпус	Пос. 2. Вал. ГОСТ 13890—68	Пос. 3. Вал. ГОСТ 13897—68
6500-1071			15*	140		6×6	0,180	6500-1071/001	6000-0351	—
6500-1072		1	16				0,200	6500-1072/001	6000-0358	
6500-1073			20	180		8×8	0,410	6500-1073/001	6000-0351	
6500-1074			25	250			0,940	6500-1074/001	6000-0358	6000-0453
6500-1075				180			0,950	6500-1075/001	6000-0358	
6500-1076			30*	220		10×10	1,070	6500-1076/001	6000-0358	6000-0454
6500-1077			32	280	45°		1,710	6500-1077/001		
6500-1078				220			1,890	6500-1078/001		
6500-1079		2		280			2,420	6500-1079/001	6000-0365	6000-0561
6500-1081				220		12×12	2,095	6500-1081/001		
6500-1082			40	320			3,075	6500-1082/001		
6500-1083				280			3,390	6500-1083/001	6000-0367	
6500-1084			45*	360			4,390	6500-1084/001		

Размеры в мм

Обозначение державки	Применяемость	Исполнение	D	L	α	Сечение базы	Масса, кг г	Пов. 1, Корпус	Пов. 2, Валт, ГОСТ 13896-68	Пов. 3, Валт, ГОСТ 13897-68
6500-1085				280	45°		4,110	6500-1085/001		
6500-1086			50	360			5,340	6500-1086/001	6000-0522	
6500-1087				280		16×16	4,110	6500-1087/001		6000-0563
6500-1088				360			5,340	6500-1088/001		
6500-1089		2	55*	280			4,960	6500-1089/001	6000-0523	
6500-1091				400	60°		6,450	6500-1091/001		
6500-1092			63	320		20×20	7,400	6500-1092/001	6000-0530	6000-0564
6500-1093				400		25×25	9,360	6500-1093/001		
6500-1094			80				15,000	6500-1094/001	6000-0531	6000-0565

* Для освещения станков, вылущенных до 1 января 1972 г.

Пример условного обозначения державки исполнения 1, размерами D=16 мм, L=140 мм:

Державка 6500-1072 ГОСТ 19021-73

1.2. Маркировать: обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя.

2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КОРПУСОВ (деталь 1)

2.1. Конструкция и размеры корпусов должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.

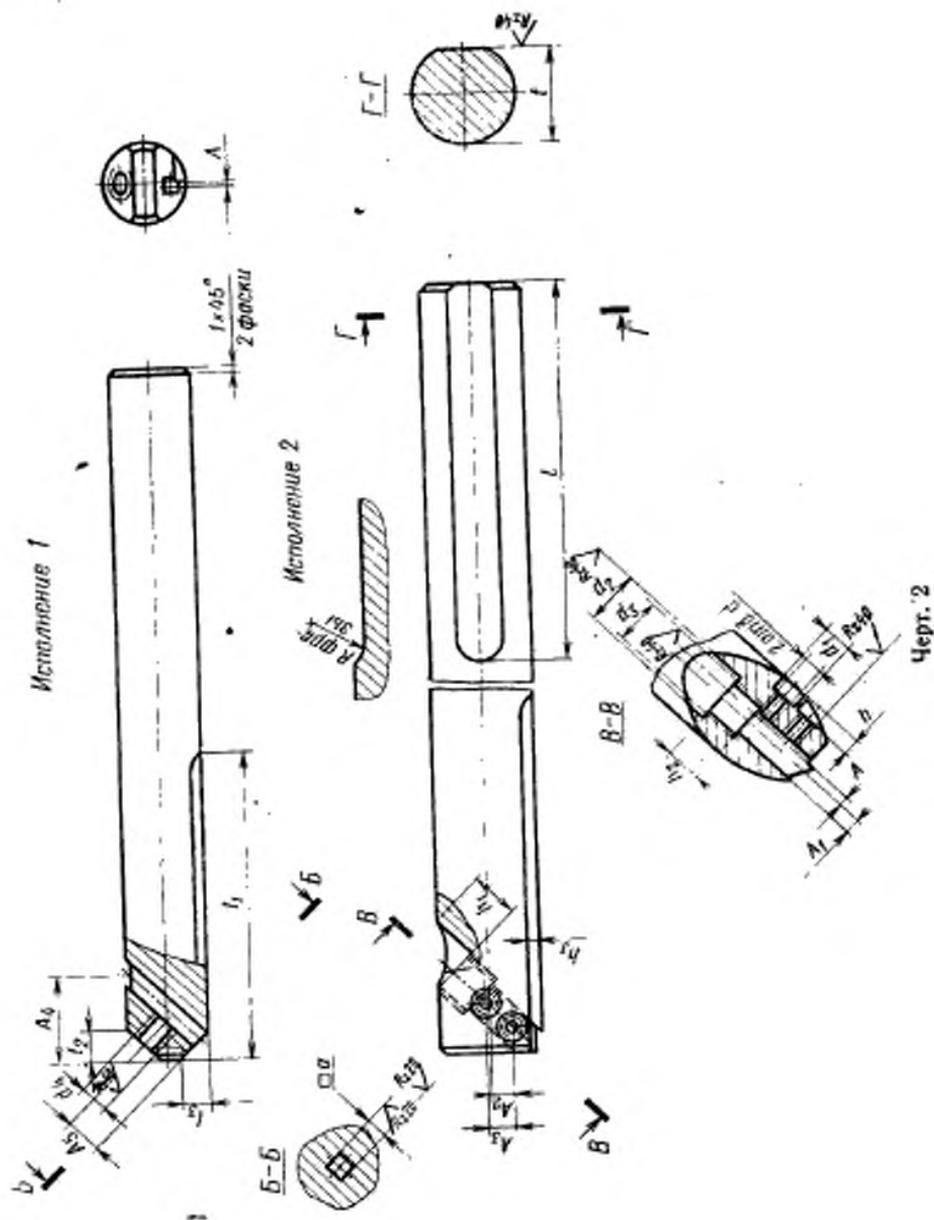


Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение заготовки	Исполнение	a	A	A ₁	A ₂	A ₃	A ₄	A ₅	d	d ₁ , d ₂	d ₃	d ₄	l	l ₁	l ₂	l ₃	h	h ₁	h ₂	t	Масса, кг	
																						1
6500-1071/001		6	3,0			17	6							80	5	7					0,170	
6500-1072/001	1	1				18								120	7	9					0,200	
6500-1073/001		8	4,0			22	8							150	9						0,400	
6500-1074/001		2	4,5	4,5	6,0	25	6	6	M6	7	14	M12×1,25		90							0,920	
6500-1075/001				6,5	7,5	33							80	120							0,940	
6500-1076/001		10	5,0	7,5	8,5					9	16	M14×1,5		160							1,060	
6500-1077/001													100	160							1,700	
6500-1078/001													80	120							1,860	
6500-1079/001	2	3											100	160							2,400	
6500-1081/001		12	6,0	9,0	11,0	40							80	120							2,070	
6500-1082/001										12	18	M16×1,5		120	180							3,050
6500-1083/001													100	160							3,360	
6500-1084/001													120	200							4,360	

Размеры в мм

Обозначение корпуса	Исполнения											Масса, кг										
	a	A ₁	A ₂	A ₃	A ₄	A ₅	d	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄		t	l ₁	l ₂	l ₃	h	h ₁	h ₂	h ₃	t	
6500-1085/001						50						100	160			20	22					4,070
6500-1086/001												120	200						5		48,5	5,300
6500-1087/001	16	5	8,0		14,0	31	M12	14	24	M22X1,5		100	160		7							4,070
6500-1088/001												120	200			13	18					5,300
6500-1089/001				11,0								100	160									4,920
6500-1091/001												150	200							8		6,400
6500-1092/001	20	6	10,0		17,0	38	M16	30		M27X2		120	180		8	17	22					7,300
6500-1093/001								18				150	200									9,260
6500-1094/001	25	7	12,5	16,0	21,0	48		35		M33X2		150	200		10	20	25	10				14,860

Пример условного обозначения корпуса исполнения I, с размерами державки D=16 мм, L=140 мм:

Корпус 6500-1072/001 ГОСТ 19021-73

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050-74.

2.3. Резьба — по СТ СЭВ 182-75. Поле допуска резьбы — 7H по ГОСТ 16093-70.

2.4. Фаски под резьбу — по ГОСТ 10549-63.

2.5. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166-71.

Изменение № 2 ГОСТ 19021—73 Державки расточные для косо́го крепления реза винтами к токарно-револьверным станкам. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 27.02.90 № 287

Дата введения 01.09.90

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 39 2851.

Пункт 1.2 изложить в новой редакции. «1.2. Маркировать: обозначение державки и обозначение стандарта».

Пункт 2.3. Заменить обозначение: 7Н на 6Н.

(ИУС № 5 1990 г.)
