

**УСТРОЙСТВА УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ ВВЕРТНЫХ  
СОЕДИНЕНИЙ С РЕЗИНОВЫМИ КОЛЬЦАМИ  
КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ.  
ШАЙБЫ ФТОРОПЛАСТОВЫЕ**

**Конструкция и размеры**

Sealing devices of screw joints with round  
cross-section rubber rings. Fluoroplastic washers.  
Construction and dimensions

ОКП 75 9970

**ГОСТ  
19531-74\***

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР  
от 25 февраля 1974 г. № 480 срок введения установлен

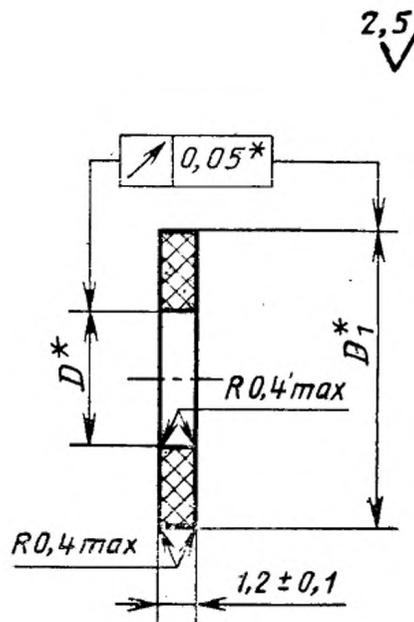
с 01.07.75

Постановлением Госстандарта от 27.09.85 № 3124  
срок действия продлен

до 01.01.91

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Конструкция и размеры фторопластовых шайб должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



\* Размеры обеспечиваются инструментом.

**Издание официальное**

**Перепечатка воспрещена**

★

\* Периздание (сентябрь 1986 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными  
в октябре 1980 г., сентябре 1985 г. (ИУС 1—81, 12—85).

## Размеры, мм

| D        |             | Применяемость | D <sub>1</sub> |             | Резьба справ. | Масса 1000 шт., кг |
|----------|-------------|---------------|----------------|-------------|---------------|--------------------|
| Номинал. | Пред. откл. |               | Номинал.       | Пред. откл. |               |                    |
| 4,1      | -0,030      |               | 11,1           | +0,043      | M6            | 0,24               |
| 5,8      |             |               | 13,1           |             | M8            | 0,34               |
| 7,4      |             |               | 15,1           |             | M10           | 0,36               |
| 9,4      | -0,036      |               | 17,1           |             | M12×1,5       | 0,42               |
| 11,4     |             |               | 19,1           |             | M14×1,5       | 0,49               |
| 13,4     | -0,043      |               | 21,1           | +0,052      | M16×1,5       | 0,55               |
| 15,4     |             |               | 23,1           |             | M18×1,5       | 0,62               |
| 17,4     |             |               | 26,2           |             | M20×1,5       | 0,80               |
| 19,4     |             |               | 28,2           |             | M22×1,5       | 0,87               |
| 21,4     | -0,052      |               | 30,2           |             | M24×1,5       | 0,94               |
| 24,4     |             |               | 34,2           |             | M27×1,5       | 1,19               |
| 27,4     |             |               | 37,2           |             | M30×1,5       | 1,31               |
| 30,4     | -0,062      |               | 41,2           | +0,062      | M33×1,5       | 1,60               |
| 33,4     |             |               | 44,2           |             | M36×1,5       | 1,73               |
| 36,4     |             |               | 47,2           |             | M39×1,5       | 1,86               |
| 39,4     |             |               | 50,2           |             | M42×1,5       | 2,00               |
| 42,4     |             |               | 53,2           |             | M45×1,5       | 2,13               |
| 45,4     |             |               | 56,2           |             | M48×1,5       | 2,27               |

Пример условного обозначения фторопластовой шайбы для резьбы M20×1,5:

*Шайба фторопластовая 20 ГОСТ 19531—74*

Примечание. Условные обозначения, принятые настоящим стандартом, не должны использоваться в случаях обязательного применения кодов Общесоюзного классификатора промышленной и сельскохозяйственной продукции.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

2. Материал — заготовки из фторопласта-4 высший и первый сорт по технической документации, утвержденной в установленном порядке.

Материал заготовок — порошкообразный фторопласт-4 марок ПН или О по ГОСТ 10007—80.

Допускается изготовление шайб из листа, прутка или трубы.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

3. Допускается ворсистость кромок не более 0,1 мм.

**(Введен дополнительно, Изм. № 1).**