продукты кремнийорганические матод определения массовой долк анкоксильных групп

FOCT

Silicon organic products.

Method for determination of already groups mass fraction

20841.5-75*

OKCTY 2209

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 19 мая 1975 г. № 1343 срок вледения установлен

c 01.01.76

Проверен в 1985 г. Постановлением Госстандарта от 26.03.85 № 839 срок действия продлен

до 01.01.91

Несоблюдение стандарта проследуется по занону

Настоящий стандарт распространяется на креминйорганические продукты и устанавливает метод определения массовой доли алкоксильных (этоксильных и метоксильных) групп.

Сущность метода состоит в том, что этоксильные и метоксильные группы испытуемого пролукта при книячении с йодистоводородной кислотой образуют йодистый алкил, охисляющийся в йодноватую кислоту, которую затем определяют йодометрически.

1. ПРИВОРЫ И РЕАКТИВЫ

 1.1. Для определения массовой доли алкоксильных групп применяются:

прибор для определения массовой доли алконсильных групп

(см. чертеж);

цилиндр по ГОСТ 1770-74, вместимостью 10 см3;

бюретки 1-3-10-0,05, 1-3-25-0,05 по ГОСТ 20292-74;

термометр по ГОСТ 215-73 на 250°С;

электроплитка;

баня масляная;

натрий уксусновислый по ГОСТ 199-78, 10%-ный раствор в ледяной уксусной вислоте;

калий йодистый по ГОСТ 4232-74, 10%-ный раствор;

кислота уксусная по ГОСТ 61-75, х. ч. ледяная;

бром по ГОСТ 4109-79, х. ч.;

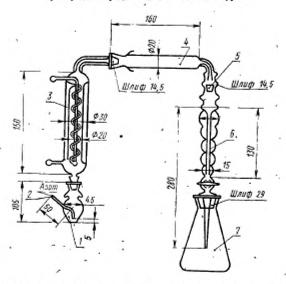
Издение официальное

Перепечатка воспрещена

 Переиздание (ввгуст 1986 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в январе 1980 г., марте 1985 с. (ИУС 3-80, 6-85). кислота серная по ГОСТ 4204-77, х. ч., раствор 1:4 (по объему);

кислота муравьиная по ГОСТ 5848—73, раствор 1:1; кислота ортофосфорная по ГОСТ 6552—80, х. ч.;

Прибор для определения алкоксильных групп



натрий сериоватистокислый (тиосульфат натрия) по СТ СЭВ 223-75 ч. д. а., раствор концентрации c (Na₂S₂O₃·5H₂O) = =0.02 моль/дм³ (0.02 н.);

крахмал растворимый по ГОСТ 10163—76, 1%-ный раствор; магний хлорнокислый безводный (ангидрон); аскарит:

азот газообразный технический по ГОСТ 9293-74.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

2.1. Пробу-испытуемого продукта взвещивают на весах с наибольшим пределом взвещивания 200 г. (результат измерения записывают с точностью до четвертого десятичного знака) в реакционной колбе 1, добавляют 1,2 г йодистого калия и 2 см³ ортофос. форной кислоты. В приемник 6 вносят 5 см³ раствора уксуснокис-

лого натрия и 5-6 капель брома.

Реакционную колбу 1 соединяют с холодильником 3, смочив шлиф ортофосфорной кислотой. Через рубашку холодильника пропускают воду. Затем газоотводную трубку через шлиф 5 опускают до дна приемника.

Через весь прибор подают азот, предварительно очищенный пропусканием через две трубки; одну с аскаритом, другую с ан-гидроном, с такой скоростью, чтобы в поглотительной части прибора поднималось одновременно не более двух пузырьков газа. Установив скорость азота, реакционную колбу нагревают на масляной бане в течение 1 ч. Температура бани должна быть 195-200°С. Окончив нагревание, содержимое приемника количественно переносят в колбу для титрования 7, в которую предварительно вносят 3 см³ воды и 1 г уксуснокислого натрия, взвещенный с погрешностью не более 0,01 г. Приемник и газоотводную трубку, не прекращая тока азота, два раза ополаскивают водой (10 см³) в ту же колбу.

К полученному раствору добавляют несколько капель муравьиной кислоты из пипетки до исчезновения окраски брома. Затем добавляют 4 см³ серной кислоты и 10 см³ раствора йодистого калия, выдерживают 5 мин в темном месте и титруют выделившийся йод раствором тиосульфата натрия в присутствии крахмала.

В тех же условнях и с теми же количествами реактивов проводят контрольный опыт, на который должно израсходоваться не бо-

лее 3-4 капель раствора тиосульфата натрия.

Масса навески продукта, необходимая для испытания, должна быть указана в стандартах и технических условиях, устанавливающих технические требования на кремнийорганическую продукцию.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

3.1. Массовую долю алкоксильных групп (Х) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{(V - V_1) \cdot K \cdot 100}{m} ,$$

где V — объем раствора тиосульфата натрия концентрации точно 0,02 моль/дм3 (0,02 н.), израсходованный на титрование, см3;

 $V_{\scriptscriptstyle \rm I}$ — объем раствора тиосульфата натрия концентрации точно 0,02 моль/дм3 (0,02 н.), израсходованный на титрование

в контрольном опыте, см3;

 К — количество алкоксильных групп, соответствующее 1 см³ раствора тиосульфата натрия, концентрации

0,02 моль/дм³ (указывают в стандартах и технических условиях на продукт);

т — масса навески испытуемого продукта, г.
 (Измененная редакция, Изм. № 2).

3.2. За результат испытания принимают среднее арифметическое двух параллельных определений, допускаемые расхождения между которыми при доверительной вероятности Р≥0,95 не должны превышать значений, указанных в таблице.

Массовая доля алкоисильных групп, %	Допускаемое расхождение, %
От 40 до 5	0,5
Менее 5 до 1	0,3
Менее 1	10,0

зменение № 3 ГОСТ 20841.5—75 Продукты креминйорганические. Метод определения массовой доли алкоксильных групп

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 30.03.90 № 716

Дата введения 01.10.90

Пункт 1.1. Чертеж, Соединение колбы 1 с холодильником 3 дополнить словами: «Шлиф 14,5»;

пятый абзац наложить в новой редакции: «термометр с пределами измерения 0—250 °С и ценой деления 1 °С»:

дополнить абзацем (после седьмого): «весы лабораторные общего назначения типа ВЛР-200 г нам ВЛЭ-200 гз:

ния типа ВЛР-200 г нля ВЛЭ-200 г»; восьмой абзац, Заменить слова: «10%-ный раствор в ледяной уксусной кислоте» на «раствор в ледяной уксусной кислоте с массовой долей 10 %»;

девятый абзац. Заменить слова: «10%-ный раствор» на «раствор с массовой долей 10%»;

четырнадцатый абзац. Заменить слова: «х. ч.» на «ч. д. а.»;

пятнадцатый абзац. Заменить ссылку: СТ СЭВ 223—75 на ГОСТ 27068—86; шестнадцатый абзац. Заменить слова: <1%-ный раствор» на «раствор с мас-

совой долей 1 %»;

дополнить абзацем: «Допускается применение других средств намерения с метрол эгическими характеристиками не хуже, а также реактивов по качеству не ниже указанных в настоящем стандарте».

(Продолжение см. с. 224)

(Продолжение изменения к ГОСТ 20841.5-75)

Пункт 2.1. Первый абзац, Заменить слова и значение: «на весах с маибольшим пределом взвешивания 200 г (результат измерения записывают с точностью до четвертого десятичного знака)» на «(результат взвешивания записывают до четвертого десятичного знака)»: 5—6 на 15—20; дополнить словами: «Трубку 4 заполняют эскаритом для улавливания йодистоводородной кислоты»; третий абзац. Заменить слова: «подают азот» на «через трубку 2 водают азот или воздух»; «1 г уксуснокислого натрия», взвешенный с погрешностью не более 0,01 г» на «1,00 г уксуснокислого натрия».

(HVC N 7 1990 r.)