ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССІ

Инструмент кузнечный для ручных и молотовых работ ГЛАДИЛКИ ПЛОСКИЕ

Конструкция и размеры

FOCT 11412-75*

Blacksmith's hand and hammer tools. Flat flatters.

Design and dimensions

Взамен ГОСТ 11412—65

OKIT 39 6910

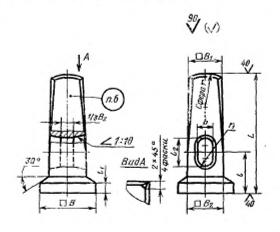
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 ноября 1975 г. № 3679 срок введения установлен

c 01.01.77

Проверен в 1982 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

 Конструкция и размеры плоских гладилок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Переиздание (ноябрь 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным в мае 1982 г.;
Пост. № 2103 от 26.05.82 г. (ИУС 9—82)

P	аз	M	e	D	ы	В	MM

Обозначение : гладилки	Приме- няемость	В	8,	B _a	L	ı	1.	l ₂	,	,	r.	Macca, kr, ne fooree
1215-0501		50	32	36	120	40	10	32	18	36	9,0	0,95
1215-0502		60	36	40	130	45	12	-		40	3,0	1,46
1215-0503		70	36	45	150	50	14	36	21	45	10 %	2,14
1215-0504		80	40	50	150	55	16	36	21	50	10,5	2,68
1215-0505		100	50	60	200	65	20	40	24	60	12,0	4,73

Пример условного обозначения плоской гладилки размером B=50 мм:

Гладилка 1215-0501 ГОСТ 11412-75

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.

 Поверхностная твердость рабочей части на длине 30 мм не менее HRC, 39,5 и ударяемой части на длине 20 мм — HRC, 32...41,5.

Ручки деревянные выбирать по МН 546—60; клинья к деревянным ручкам — по МН 547.—60.

Материал деревянных ручек по ГОСТ 2695-83.

Технические условия — по ГОСТ 11435—75.

3-5. (Измененная редакция, Изм. № 1).

Маркировать: условное обозначение гладилки без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя.

 При изготовлении штамповкой уклон в окне гладилки по ГОСТ 7505—74.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).