

### ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

## ПЛАСТМАССЫ ЯЧЕИСТЫЕ ЭЛАСТИЧНЫЕ

МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ УСТАЛОСТИ ПРИ ЦИКЛИЧЕСКОМ СЖАТИИ

**FOCT 20990-75** 

Издание официальное



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР

# РАЗРАБОТАН Всесоюзным научно-исследовательским институтом синтетических смол [ВНИИСС]

Директор Кия-Оглу Н. В. Руководитель темы Селиверстов П. И.

#### ВНЕСЕН Министерством химической промышленности

Член Коллегии Ростунов В. Ф.

ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ Всесоюзным научно-исследовательским институтом стандартизации [ВНИИС]

Директор Гличев А. В.

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 9 июля 1975 г. № 1736

#### ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

#### ПЛАСТМАССЫ ЯЧЕИСТЫЕ ЭЛАСТИЧНЫЕ

Метод определения усталости при циклическом сжатии

Elexible cellular foams.

Method for determination of fatigne at cyclic compression

ΓΟCT 20990-75

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 9 июля 1975 г. № 1736 срок действия установлен

с 01.07.76

#### Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на эластичные ячеистые пластмассы и устанавливает метод определения усталости при циклическом сжатии.

Сущность метода заключается в оценке остаточной деформации материала после его многократного сжатия с частотой 55±5 циклов в минуту и амплитудой деформации 50%.

#### 1. АППАРАТУРА

- 1.1. Для проведения испытания можно использовать любую испытательную машину, которая обеспечивает многократное сжатие образца с частотой 55±5 циклов в минуту и амплитудой деформации 50%. Одна из сжимающих площадок машины должна иметь отверстия диаметром 6 мм на расстоянии 20 мм друг от друга. Если испытанию подвергается одновременно несколько образцов, то расстояние между образцами должно быть не менее 10 мм.
- 1.2. Прибор для замера размеров образцов должен обеспечивать измерения с погрешностью не более 0,1 мм и оказывать при этом давление на образец не более 294,1 Па (0,003 кгс/см²).

#### 2. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

2.1. Образцы для испытания

2.1.1. Для испытания применяют образцы прямоугольной формы с размерами сторон  $50\pm1\times50\pm1\times30\pm0,5$  мм. Допускается использовать образцы с минимальной высотой  $25\pm0,5$  мм, если это предусмотрено стандартом или техническими условиями на материал.

2.1.2. Место и способ вырезки образцов должны быть указаны

в стандарте или технических условиях на материал.

2.1.3. Поверхность образцов должна быть ровной, без видимых дефектов ячеистой структуры и механической обработки.

2.1.4. Для испытания используется не менее трех образцов.

2.1.5. Перед испытанием образцы кондиционируют по ГОСТ 12423—66 в течение 24 ч при 20±2°С, если в стандарте или технических условиях на материал нет других указаний.

#### 3. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

3.1. Перед испытанием замеряют высоту образцов с погрешностью не более 0,1 мм.

3.2. Образцы помещают между опорными площадками и производят их периодическое сжатие с частотой 55±5 циклов в минуту до 50% начальной высоты.

3.3. Испытание прекращают после 250000 циклов, если образ-

цы не разрушились в процессе испытания.

 Замеряют высоту образцов через 30 мин после окончания испытания.

#### 4. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

4.1. Остаточную деформацию (  $\epsilon_{\rm ост.}$  ) в процентах вычисляют по формуле

$$\varepsilon_{\text{oct.}} = \frac{h_0 - h_1}{h_0} \cdot 100,$$

где  $h_0$  — первоначальная высота образца, мм;

 $h_1$  — высота образца после испытания, мм;

4.2. За результат испытания принимают среднее арифметическое всех параллельных определений. Допускаемые расхождения между параллельными определениями должны быть указаны в стандарте или технических условиях на материал.

4.3. Все данные испытания записывают в протокол, который

должен содержать:

а) наименование и марку материала;

б) наименование предприятия-изготовителя;

- в) количество циклов до разрушения (если образец разрушился);
  - г) остаточная деформация (отдельные и средние значения);
  - д) обозначение настоящего стандарта.

Редактор А. С. Пшеничная Технический редактор Н. П. Замолодчикова Корректор Н. Ф. Фомина

Сдано в набор 26. 07. 75 Подп. в печ. 28. 08. 75 0,375 п л. Тир. 8000 Цена 2 коп.

				Пластмассы	яченстые	эластичные.	Метод	опре-
деления усталости при циклическом сжатии								

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 19.06.85 № 1737 срок введения установлен

c 01.07.86

Под наименованием стандарта проставить код: ОКСТУ 2209. Пункт 2.1.5. Заменить значение:  $20\pm2$  °C на  $(23\pm2)$  °C.

(Продолжение см. с. 240)

(Продолжение изменения к ГОСТ 20990-75)

Пункт 3.2 дополнить словами: «в условиях, указанных в п. 2.1.5 настоящего стандарта, если в стандартах или технических условиях на материал нет других указаний».

Пункт 3.4. Заменить слово: «замеряют» на «измеряют».

(ИУС № 9 1985 г.)