



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

КРАСИТЕЛИ ОРГАНИЧЕСКИЕ

**ТИОИНДИГО
КРАСНО-КОРИЧНЕВЫЙ ЖП**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 22569—77

Издание официальное

БЗ 6—95

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

Красители органические

ТИОИНДИГО КРАСНО-КОРИЧНЕВЫЙ ЖП

Технические условия

Organic dyestuffs. Thioindigo red-brown ЖП.
Specifications

ГОСТ
22569—77

ОКП 24 6134 8010 04

Дата введения 01.07.78

Настоящий стандарт распространяется на органический краситель — тиоиндиго красно-коричневый ЖП, представляющий собой смесь красителя со вспомогательными веществами.

Краситель изготавливается в виде пасты с массовой долей пигмента не менее 19,5 % и предназначен для печатания тканей из целлюлозных волокон по ронгалитно-поташному и двухфазному способам.

Ассортимент тканей из указанных волокон, подлежащих печатанию данным красителем, устанавливается в зависимости от назначения тканей, в соответствии с показателями устойчивости окраски, которые обеспечиваются этим красителем.

Требования пп.2, 3, 4 и 10 табл.2, разд.2, пп.5.3, 6.2 и разд.7 настоящего стандарта являются обязательными; пп.1, 5, 7 и 8 табл.2 — рекомендуемыми.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

1. ХАРАКТЕРИСТИКА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

1.1. Стандартный образец утверждают в установленном порядке. Концентрацию стандартного образца принимают за 130 %.

Стандартный образец подлежит замене вновь приготовленным и утвержденным образцом через каждые два года.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.2. (Исключен, Изм. № 2).

1.3. Степень дисперсности методом микроскопического исследования

Основная масса частиц неправильной формы размером до 3 мкм, встречаются частицы неправильной формы размером до 10 мкм и единичные агрегаты размером до 20 мкм.

(Измененная редакция, Изм. № 2).**1.4. Устойчивость к центрифугированию**

При центрифугировании паста не должна образовывать плотного осадка и должна легко размешиваться.

1.5. Устойчивость окраски на хлопчатобумажной ткани к физико-химическим воздействиям приведена в табл.1.

Таблица 1

| Количество красителя печатной краски, г/кг печатной краски | Степень устойчивости окраски, баллы, в отношении | | | | | | | | |
|--|--|----------------------------|---|---|-------|--|----------|------------|--|
| | света | листика прованской воды | стирка в растворе мыла и соды при (42±2) °С | стирка в растворе мыла и соды при (95±2) °С | потя | трения (выравнивания белого материала) сухого | глажения | | органических растворителей, применяемых при химической чистке |
| | | | | | | | сухого | с паром | |
| 13,3 | 4—5 | 4/5/5 | 4/5/5 | 4/4/4—5 | 4/5/5 | 4—5 | 3к/4к | 3к/4к/5 | 4/5/5 |
| 80 | 6 | 4/5/5 | 4/5/5 | 4/5/4—5 | 4/5/5 | 4 | 3к/4 | 3к/4/5 | 4/5/5 |

Примечание. Количество красителя 80 г/кг печатной краски соответствует среднему тону по шкале среднего тона.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.6. Температура замерзания — не выше минус 16 °С.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).**2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

2.1. Краситель должен быть изготовлен в соответствии с требованиями настоящего стандарта, по технологическому регламенту и образцу, утвержденным в установленном порядке.

2.2. По физико-химическим показателям краситель должен соответствовать требованиям и нормам, указанным в табл.2.

Таблица 2

| Наименование показателя | Норма |
|---|---|
| 1. Внешний вид | Однородная паста темно-коричневого цвета |
| 2. Концентрация по отношению к стандартному образцу, % | 100 |
| 3. Оттенок | Соответствует стандартному образцу |
| 4. Степень дисперсности методом микроскопического исследования | Основная масса частиц неправильной формы размером до 3 мкм, встречаются частицы неправильной формы размером до 10 мкм и единичные агрегаты размером до 20 мкм |
| 5. Концентрация водородных ионов (рН) пасты | 7—9,5 |
| 6. (Исключен, Изм. № 2) | |
| 7. Устойчивость к центрифугированию | Соответствует стандартному образцу |
| 8. Скорость восстановления и фиксации | То же |
| 9. (Исключен, Изм. № 2) | |
| 10. Устойчивость окраски на хлопчатобумажной ткани к физико-химическим воздействиям | » |

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Правила приемки — по ГОСТ 6732.1.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

3.2. Устойчивость к центрифугированию изготовитель определяет периодически в каждой пятидесятой партии красителя.

Устойчивость окраски на хлопчатобумажной ткани к физико-химическим воздействиям и скорость восстановления и фиксации изготовитель определяет при утверждении стандартного образца.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Метод отбора проб — по ГОСТ 6732.2. Масса средней лабораторной пробы должна быть не менее 250 г.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

4.2. Внешний вид красителя определяют визуально.

4.3, 4.3.1—4.3.5. **(Исключены, Изм. № 1).**

4.4. Определение концентрации и оттенка — по ГОСТ 7925 (разд.3) со следующими уточнениями.

Приготовление основной краски.

Краску для печати из испытуемого красителя и стандартного образца готовят из компонентов, взятых в соотношении, указанном в табл.3.

Таблица 3

| Наименование компонента | Масса |
|---------------------------|---------|
| Краситель кубовый в пасте | 80 г |
| Глицерин | 80 г |
| Калий углекислый, раствор | 240 г |
| Ронгалит натрия | 240 г |
| Загустка | До 1 кг |

Приготовление краски в купюре.

Берут одну часть основной печатной краски и пять частей загустки, состав которой указан в табл.4.

Таблица 4

| Наименование компонента | Масса |
|---------------------------|---------|
| Глицерин | 40 г |
| Калий углекислый, раствор | 120 г |
| Ронгалит натрия | 120 г |
| Загустка | До 1 кг |

Обработку образцов в мыльном растворе проводят при температуре 95 °С в течение 10 мин.

Оценку результатов печатания проводят по ГОСТ 7925 (разд.6).

4.5. Определение степени дисперсности методом микроскопического исследования — по ГОСТ 27402.

4.6. Определение показателя концентрации водородных ионов (рН) — по ГОСТ 27403.

4.7. Определение температуры замерзания — по ГОСТ 27403.

4.4—4.4.2, 4.5—4.7. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

4.7.1, 4.7.2. **(Исключены, Изм. № 2).**

4.8. Определение устойчивости к центрифугированию — по ГОСТ 27403.

4.9. Определение скорости восстановления и фиксации

Скорость восстановления и фиксации определяют при запарива-

нии образцов ткани (миткаль), напечатанных испытуемым красителем и стандартным образцом по п.4.4. Образцы запаривают в течение 0,5; 1; 3 и 5 мин в лабораторном зрельнике или запарке при 101—102 °С и подвергают окислению и обработке в мыльном растворе, содержащем 7,5 г олеинового мыла в 1 дм³ дистиллированной воды (ГОСТ 6709) в течение 10 мин при кипении. Далее образцы промывают в горячей (70 °С), затем в холодной проточной воде и сушат при температуре не выше 70 °С.

Интенсивность окраски испытуемого красителя должна соответствовать интенсивности окраски, полученной стандартным образцом красителя.

4.8, 4.9. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

4.10—4.10.3. **(Исключены, Изм. № 2).**

4.11. Устойчивость окраски на хлопчатобумажной ткани к физико-химическим воздействиям определяют по ГОСТ 9733.0, ГОСТ 9733.1, ГОСТ 9733.4—ГОСТ 9733.7, ГОСТ 9733.13, ГОСТ 9733.27.

Образцы для испытания печатают по методике, приведенной в п.4.4, в интенсивности 80 г/кг печатной краски и в делении 1:5.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4.12. **(Исключен, Изм. № 2).**

5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Упаковка — по ГОСТ 6732.3.

Краситель упаковывают в стальные барабаны типа I, II, III исполнения Б и В вместимостью 45 дм³ по ГОСТ 5044.

В качестве вкладышей для барабанов исполнения В применяют плочные мешки-вкладыши.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3).

5.2. Маркировка — по ГОСТ 6732.4 с нанесением манипуляционного знака, соответствующего надписи «Ограничение температуры» в диапазоне не ниже минус 16 °С и не выше плюс 35 °С.

Классификационный шифр красителя по ГОСТ 19433—9153.

5.3. Транспортирование — по ГОСТ 6732.5.

5.2, 5.3. **(Измененная редакция, Изм. № 3).**

5.4. Краситель хранят в упаковке изготовителя в закрытых складских помещениях при температуре не ниже минус 16 °С.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие красителя требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий хранения и транспортирования.

6.2. Гарантийный срок хранения красителя — один год со дня изготовления.

6.1, 6.2. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

7. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

7.1. Краситель тиюиндиго красно-коричневый ЖП — водная паста (около 50 % воды) пожаро- и взрывобезопасен.

7.2. Краситель тиюиндиго красно-коричневый ЖП — вещество умеренно опасное (3-й класс опасности по ГОСТ 12.1.007).

(Измененная редакция, Изм. № 2).

7.3. При отборе проб, испытании и применении красителя следует применять индивидуальные средства защиты (ГОСТ 12.4.011, ГОСТ 12.4.103) от попадания красителя на кожные покровы и слизистые оболочки, а также соблюдать меры личной гигиены.

Для обеспечения безопасности помещение, где проводится работа с красителем, должно быть оборудовано общеобменной приточно-вытяжной вентиляцией. Ежедневно необходимо проводить влажную уборку.

При работе с пастой красителя следует не допускать ее высыхания.

При попадании красителя на кожные покровы и слизистые оболочки его смывают проточной водой.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химической промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

М.А. Чекалин, М.Г. Романова, В.Е. Шанина, Г.С. Баранова,
Е.П. Родина, Н.Н. Красикова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 06.06.77 № 1427

3. Периодичность проверки — 5 лет

4. ВЗАМЕН ГОСТ 12164—66 в части тионидиго красно-коричневого ЖП

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта, подпункта |
|---|-------------------------|
| ГОСТ 12.1.007—76 | 7.2 |
| ГОСТ 12.4.011—89 | 7.3 |
| ГОСТ 12.4.103—83 | 7.3 |
| ГОСТ 5044—79 | 5.1 |
| ГОСТ 6709—72 | 4.9 |
| ГОСТ 6732.1—89 | 3.1 |
| ГОСТ 6732.2—89 | 4.1 |
| ГОСТ 6732.3—89 | 5.1 |
| ГОСТ 6732.4—89 | 5.2 |
| ГОСТ 6732.5—89 | 5.3 |
| ГОСТ 7925—75 | 4.4 |
| ГОСТ 9733.0—83 | 4.11 |
| ГОСТ 9733.1—91 | 4.11 |
| ГОСТ 9733.4—83 | 4.11 |
| ГОСТ 9733.5—83 | 4.11 |
| ГОСТ 9733.6—83 | 4.11 |
| ГОСТ 9733.7—83 | 4.11 |
| ГОСТ 9733.13—83 | 4.11 |
| ГОСТ 9733.27—83 | 4.11 |
| ГОСТ 19433—88 | 5.3 |
| ГОСТ 27402—87 | 4.5 |
| ГОСТ 27403—87 | 4.6; 4.7; 4.8 |

6. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 24.12.91 № 2080
7. ПЕРЕИЗДАНИЕ (октябрь 1996 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными, в январе 1983 г., сентябре 1987 г., декабре 1991 г. (ИУС 5—83, 12—87, 4—92)

Редактор *Л.И.Нахимова*
Технический редактор *В.Н.Прусакова*
Корректор *Р.А.Менцова*
Компьютерная верстка *А.Н.Залотаревой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 15.12.96. Подписано в печать 08.01.97.
Усл.печ.л. 0,70. Уч.-изд.л. 0,50. Тираж 165 экз. С.д 1948. Зая. 220.

ИПК Издательство стандартов
107076, Москва, Колодезный пер., 14.

Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов тип. "Московский печатник"
Москва, Лялина пер., 6