#### ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ C O 10 3 A

#### MET

### Метод определения массовой доли нерастворимого в соляной кислоте остатка

LOCT 21138.6-78

Chalk. Method for determination of insoluble in hydrochloric acid residue mass fraction

OKCTY 0709

Срок действия

c 01.07.79 до 01.01.94

Настоящий стандарт распространяется на природный мел и устанавливает весовой метод определения массовой доли нерастворимого в соляной кислоте остатка.

Метод основан на отделении нерастворимого остатка после обработки навески мела соляной кислотой и прокаливании его при 800-900°C.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

# 1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

LOCL 1.1. Общие требования к методу анализа - по 21138.0-85.

## 2. АППАРАТУРА, РЕАКТИВЫ И РАСТВОРЫ

Для проведение анализа применяют:

печь муфельную, обеспечивающую температуру нагрева до 900°C:

кислоту соляную по ГОСТ 3118-77, разбавленную 1:1; серебро азотнокислое по ГОСТ 1277-75, 1%-ный раствор.

# 3. ПРОВЕДЕНИЕ АНАЛИЗА

3.1. Навеску мела массой 5 г помещают в стакан вместимостью 300 см3, приливают 50 см3 воды, перемешивают, постепенно порциями приливают разбавленную 1:1 соляную кислоту (примерно 20 см<sup>3</sup>) до прекращения выделения двуокиси углерода. Затем приливают 3-5 см3 той же кислоты, накрывают стакан часовым стек-

лом и раствор кипятят в течение 3-5 мин.

Раствор фильтруют через плотный беззольный фильтр в мерную колбу вместимостью 250 см<sup>3</sup>. Нерастворимый остаток на фильтре промывают кипящей водой до удаления хлор-нонов (отсутствие реакции с азотнокислым серебром). Фильтрат охлаждают, доливают водой до метки и сохраняют для определения содержания полуторных окислов и окиси железа.

3.2. Фильтр с остатком переносят в предварительно прокаленный и взвешенный фарфоровый тигель, подсушивают, озоляют и прокаливают в муфельной печи при 800—900°С в течение 1 ч до

постоянной массы.

#### 4. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

4.1. Массовую долю нерастворимого в соляной кислоте остатка
(X) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{m_1 \cdot 100}{m}$$
,

где та-- масса остатка после прокаливания, г;

т - масса навески пробы, г.

4.2. При вычислении результатов анализа окончательный ре-

зультат округляют до второго десятичного знака.

4.3. Допускаемые расхождения между результатами двух параллельных определений при доверительной вероятности P=0,95 не должно превышать 0,25% — при массовой доле веществ, нерастворимых в соляной кислоте от 1,3 до 1,5%, и 0,1% — при массовой доле веществ, нерастворимых в соляной кислоте до 0,8%.

4.2, 4.3. (Измененная редакция, Изм. № 1).

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

 РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством промышленности строительных материалов СССР

### **ИСПОЛНИТЕЛИ**

- Н. А. Могиленко (руководитель темы), Х. Х. Ууэмый, Ю. Я. Швиде
- УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 26 апреля 1978 г. № 1112
- ВЗАМЕН ГОСТ 13146—67 в части разд. 3, п. 3.1.
- 4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дава ссыяка	Номер пункта
FOCT 1277—75	2.1
FOCT 3118- 77	2.1
FOCT 21138.0—85	1.1

- Срок действия продлен до 01.01.94 Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29.06.88 № 2537
- ПЕРЕИЗДАНИЕ [июнь 1990 г.] с Изменением № 1, утвержденным в июне 1988 г. [ИУС 11—88]