

КОРПУСА ТИПА РШ ПОДШИПНИКОВ КАЧЕНИЯ

Конструкция и размеры

Pillow blocks of serie PШ for rollings bearings.
Construction and dimensions

ГОСТ
13218.9-80

Взамен
ГОСТ 13218.9-67

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30 сентября 1980 г. № 4894 срок действия установлен

с 01.01 1982 г.

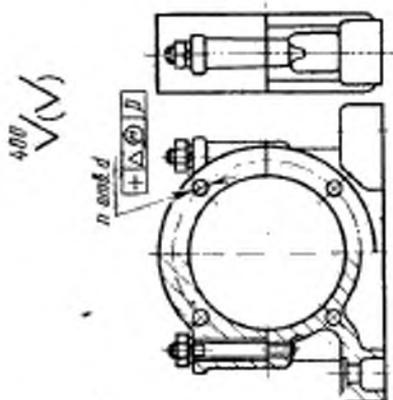
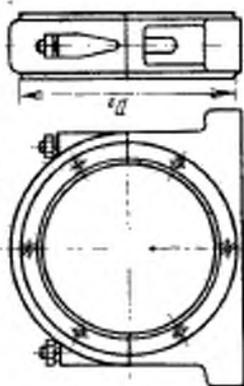
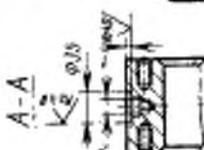
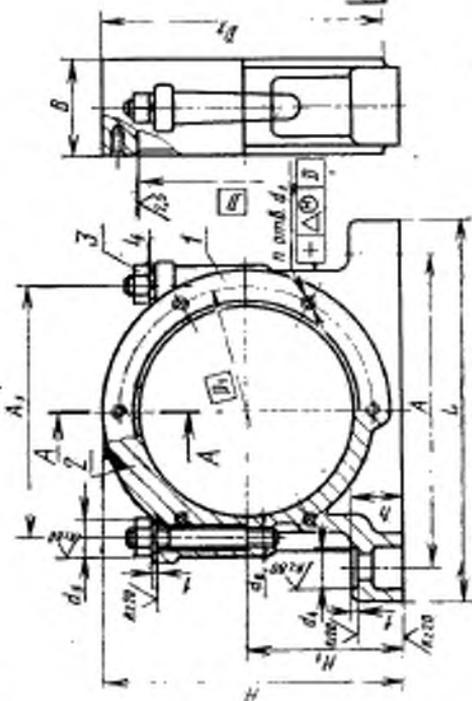
до 01.01 1987 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

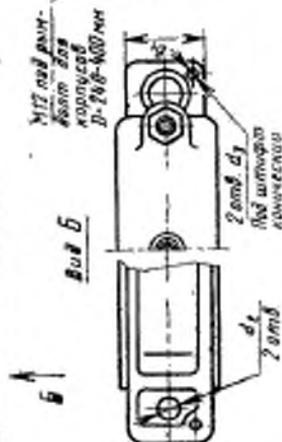
1. Настоящий стандарт распространяется на разъемные широкие корпуса типа РШ со сквозным отверстием для подшипников качения типов, указанных в табл. 1.

Таблица 1

Обозначение корпуса	Подшипник	
	Обозначение типа	Конструкция и размеры
РШ 110—РШ 400	1200	По ГОСТ 5720—75
	1300	
	1500	
	1600	
	11200	По ГОСТ 8545—75
	11300	
	11500	
	11600	
	3500	По ГОСТ 5721—75
	3600	
	13500	По ГОСТ 8545—75
	13600	

Для $D=110-150$ ммДля $D=250-400$ ммДля $D=160-240$ мм

М12 над осью
для болта
диаметром
 $D=250-400$ мм



2. Корпуса предназначены для нагрузок, действующих в направлении к опоре корпуса.

3. Размеры и обозначения корпусов должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 2.

При мелкосерийном производстве допускается изготавливать корпуса по рекомендуемому приложению 1 к ГОСТ 13218.1—80.

4. Технические требования — по ГОСТ 13218.11—80.

5. Характеристика и выбор корпусов в зависимости от типов подшипников качения и направления нагрузок — по рекомендуемому приложению 3 к ГОСТ 13218.1—80.

6. Расчетные разрушающие нагрузки — по рекомендуемому приложению 4 к ГОСТ 13218.1—80.

7. Дополнительные размеры элементов корпусов — по рекомендуемому приложению 2 к ГОСТ 13218.1—80.

8. Допускается при необходимости обеспечения взаимозаменяемости для применения в изделиях, спроектированных до 1 января 1980 г., по согласованию с потребителем изготавливать корпуса с допусками по справочному приложению 5 к ГОСТ 13218.1—80.

Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение корпуса	D	D ₁	D ₂	d	Δ	d ₁	Δ ₁	n	d ₂	d ₃	d ₄	d ₅	A		L ₁	B	L	H	H ₁ (вкл. откл. +0,05)	A	d ₆	Теоретическая масса, кг
													Но- мин.	Пгр ^а ±0,10								
РШ 110	110	130	155	11					17	8			180		140	55	235	157,5	80	28		4,28
РШ 120	120	145	175					4		32			195		150	58	245	179,5	92	30		6,23
РШ 130	130	155	185	13	0,12								210	±0,2	160	65	260	190,5	98	34		8,05
РШ 140	140	165	195										235		170	68	290	199,5	102			8,85
РШ 150	150	180	210						22				250		185	70	330	215,0	110		M16	11,40
РШ 160	160	190	220			M12	0,12					30	260		200	75	335	230,0	120			12,60
РШ 170	170	200	230								13	40	265		210	78	366	240,0	125	40		13,70
РШ 180	180	210	240										275		220	80	350	250,0	130			14,90
РШ 190	190	220	250										290		230	85	350	260,0	135			15,60
РШ 200	200	230	260										310		240	88	360	270,0	140			16,80
РШ 215	215	250	285										330		260	100	390	292,5	150	45		24,00
РШ 225	225	260	295					12					330	±0,4	270	105	405	307,5	160	48		26,10
РШ 240	240	280	315						26				345		290	108	415	327,5	170	50		34,20
РШ 260	260	300	335										380		315	112	470	365,0	180	55	M20	40,60
РШ 280	280	320	355										390		335	120	103	375,0	190			45,00
РШ 300	300	340	380						20				410		360	135	118	400,0	200	60		57,30
РШ 320	320	360	400										430		385	140	124	425,0	210	65		68,10

Размеры в мм

Обозначение корпуса	D	D ₁	D ₂	d	Δ	d ₁	Δ ₁	π	d ₃	d ₄	d ₅	d ₆	d ₇	A	A ₁	B ₁	L	H	H ₁ (предел отклонения +0,005)	b	d ₈	Теоретическая масса, кг
РШ 340	340	380	420			M16			26	45	36	450	405	150	130	520	445,0	220	65	M20	74,00	
РШ 360	360	400	440				0,16	12	25	505	± 0,4	530	430	155	136	595	480,0	240	75		87,00	
РШ 380	380	430	470			M20			33	60	42	510	455	160	142	590	505,0	250	80	M24	103,00	
РШ 400	400	450	490									530	480	165	148	605	530,0	260	85		129,00	

Пример условного обозначения корпуса типа РШ, D=240 мм:

Корпус РШ 240 ГОСТ 13218.9—80

То же, основания:

Основание РШ 240/1 ГОСТ 13218.9—80

То же, крышки:

Крышка РШ 240/2 ГОСТ 13218.9—80