

ГОСТ 16625—80

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

**ПУАНСОНЫ КРУГЛЫЕ ДИАМЕТРОМ
от 24 до 52 мм**

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное

БЗ 1—99

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

ПУАНСОНЫ КРУГЛЫЕ ДИАМЕТРОМ от 24 до 52 мм

Конструкция и размеры

Round punches with diameter from 24 mm to 52 mm.
Construction and dimensions

ГОСТ
16625—80*

Взамен
ГОСТ 16625—71

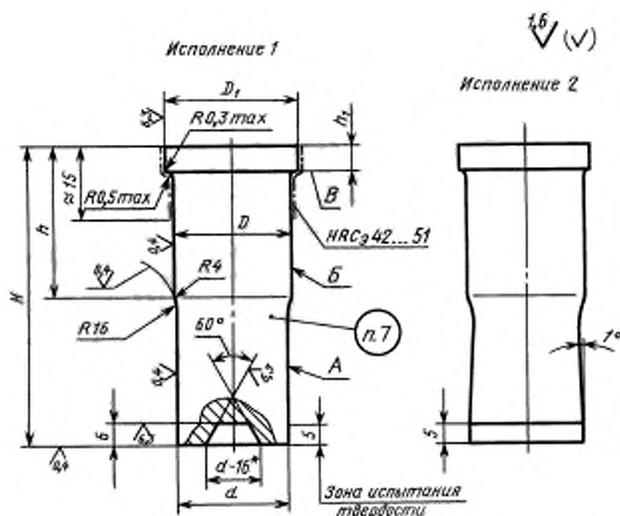
ОКП 39 9800

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 04.03.80 № 1007 дата введения установлена

01.01.81

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 26.06.85 № 1965

1. Конструкция и размеры круглых пуансонов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Для d свыше 30 мм.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

* Переиздание (июль 1999 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июне 1985 г. (ИУС 10—85)

©Издательство стандартов, 1980
© ИПК Издательство стандартов, 1999

С. 2 ГОСТ 16625—80

Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		d h5, h6, h8	H	D п6	D_1	h	h_1 +0,1	Масса, кг, не более			
Обозначение заготовки пуансона	При- меняе- мость	Обозначение заготовки пуансона	При- меняе- мость										
1141-5721		1141-5722		От 24 до 26	50	28	32	25	6	0,217			
1141-5723		1141-5724			56					0,240			
1141-5725		1141-5726			63					0,277			
1141-5727		1141-5728			67					0,302			
1141-5729		1141-5731			71					0,323			
1141-5732		1141-5733			75			8	0,342				
1141-5734		1141-5735			80				0,363				
1141-5736		1141-5737			85				0,391				
1141-5738		1141-5739			90				0,412				
1141-5741		1141-5742			95				0,436				
1141-5743		1141-5744			100			0,457					
1141-5745		1141-5746			110			10	0,522				
1141-5747		1141-5748			125				0,565				
1141-5749		1141-5751			Св. 26 до 28			50	32	36	25	6	0,270
1141-5752		1141-5753						56					0,297
1141-5754		1141-5755		63		0,339							
1141-5756		1141-5757		67		0,373							
1141-5758		1141-5759		71		0,398							
1141-5761		1141-5762		75		8	0,428						
1141-5763		1141-5764		80			0,452						
1141-5765		1141-5766		85			0,482						
1141-5767		1141-5768		90			0,506						
1141-5769		1141-5771		95			0,538						
1141-5772		1141-5773		100		0,562							
1141-5774		1141-5775		110		10	0,618						
1141-5776		1141-5777		125			0,690						
1141-5778		1141-5779		Св. 28 до 30		50					25	6	0,287

Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		d h5, h6, h8	H	D п6	D_1	h	h_1 +0,1	Масса, кг. не более			
Обозначение заготовки пуансона	При- меняе- мость	Обозначение заготовки пуансона	При- меняе- мость										
1141-5781		1141-5782		Св. 28 до 30	56	32	36	25	6	0,319			
1141-5783		1141-5784			63					0,364			
1141-5785		1141-5786			67					0,397			
1141-5787		1141-5788			71			0,425					
1141-5789		1141-5791			75			8	36	32	0,456		
1141-5792		1141-5793			80						0,483		
1141-5794		1141-5795			85						0,514		
1141-5796		1141-5797			90						0,542		
1141-5798		1141-5799			95						0,573		
1141-5801		1141-5802			100						0,601		
1141-5803		1141-5804			110			10	40	0,660			
1141-5805		1141-5806			125					0,744			
1141-5807		1141-5808			50					Св. 30 до 32	36	40	25
1141-5809		1141-5811			56			0,384					
1141-5812		1141-5813		63	0,434								
1141-5814		1141-5815		67	0,477								
1141-5816		1141-5817		71	0,509								
1141-5818		1141-5819		75	8	36	32	0,547					
1141-5820		1141-5821		80				0,579					
1141-5822		1141-5823		85				0,617					
1141-5824		1141-5825		90				0,648					
1141-5826		1141-5827		95				0,688					
1141-5828		1141-5829		100				0,720					
1141-5831		1141-5832		110	10	40	0,791						
1141-5833		1141-5834		125			0,886						
1141-5835		1141-5836		Св. 32 до 34			50	25	6				0,367

Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		d h5, h6, h8	H	D п6	D_1	h	h_1 +0,1	Масса, кг, не более			
Обозначение заготовки пуансона	При- меняе- мость	Обозначение заготовки пуансона	При- меняе- мость										
1141-5837		1141-5838		Св. 32 до 34	56	36	40	25	6	0,408			
1141-5839		1141-5841			63					0,462			
1141-5842		1141-5843			67					0,504			
1141-5844		1141-5845			71			0,540					
1141-5846		1141-5847			75			36	40	32	8	0,579	
1141-5848		1141-5849			80							0,607	
1141-5851		1141-5852			85							0,653	
1141-5853		1141-5854			90							0,689	
1141-5855		1141-5856			95			40	45	10	10	0,729	
1141-5857		1141-5858			100							0,764	
1141-5859		1141-5861			110							0,830	
1141-5862		1141-5863			125			Св. 34 до 36	40	45	25	6	0,947
1141-5864		1141-5865			50								0,435
1141-5866		1141-5867			56								0,495
1141-5868		1141-5869		63	0,544								
1141-5871		1141-5872		67	28	8	8				8	0,597	
1141-5873		1141-5874		71								0,637	
1141-5875		1141-5876		75	36	40	32				8	0,685	
1141-5877		1141-5878		80								0,725	
1141-5879		1141-5881		85								0,772	
1141-5882		1141-5883		90								0,812	
1141-5884		1141-5885		95	40	45	10				10	0,860	
1141-5886		1141-5887		100								0,901	
1141-5888		1141-5889		110								0,991	
1141-5891		1141-5892		125	Св. 36 до 38	40	45				10	10	1,111
1141-5893		1141-5894		50				0,457					

Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		d h5, h6, h8	H	D п6	D_1	h	h_1 +0,1	Масса, кг, не более			
Обозначение заготовки пуансона	При- меняе- мость	Обозначение заготовки пуансона	При- меняе- мость										
1141-5895		1141-5896		Св. 36 до 38	56	40	45	25	6	0,508			
1141-5897		1141-5898			63					0,576			
1141-5899		1141-5901			67					0,627			
1141-5902		1141-5903			71			0,671					
1141-5904		1141-5905			75			8	32	0,720			
1141-5906		1141-5907			80					0,765			
1141-5908		1141-5909			85					0,819			
1141-5911		1141-5912			90					0,858			
1141-5913		1141-5914			95					36	0,907		
1141-5915		1141-5916			100						0,952		
1141-5917		1141-5918			110					10	40	1,045	
1141-5919		1141-5921			125						45	1,179	
1141-5922		1141-5923			Св. 38 до 40			50	45	50	25	6	0,547
1141-5924		1141-5925						56					0,603
1141-5926		1141-5927		63		0,678							
1141-5928		1141-5929		67		0,746							
1141-5931		1141-5932		71		28	0,795						
1141-5933		1141-5934		75			8	0,855					
1141-5935		1141-5936		80		32		0,904					
1141-5937		1141-5938		85				0,964					
1141-5939		1141-5941		90		36		1,013					
1141-5942		1141-5943		95				1,076					
1141-5944		1141-5945		100		40		1,125					
1141-5946		1141-5947		110				1,237					
1141-5948		1141-5949		125		10		45			1,395		
1141-5951		1141-5952		Св. 40 до 42			50	25			6	0,571	

Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		d h5, h6, h8	H	D п6	D_1	h	h_1 +0,1	Масса, кг, не более			
Обозначение заготовки пуансона	При- меняе- мость	Обозначение заготовки пуансона	При- меняе- мость										
1141-5953		1141-5954		Св. 40 до 42	56	45	50	25	6	0,633			
1141-5955		1141-5956			63					0,713			
1141-5957		1141-5958			67					0,779			
1141-5959		1141-5961			71					0,833			
1141-5962		1141-5963			75			32	8	0,894			
1141-5964		1141-5965			80					0,949			
1141-5966		1141-5967			85					1,009			
1141-5968		1141-5969			90					1,064			
1141-5971		1141-5972			95			36	8	1,126			
1141-5973		1141-5974			100					1,181			
1141-5975		1141-5976			110					40	10	1,298	
1141-5977		1141-5978			125							45	1,461
1141-5979		1141-5981			50			Св. 42 до 44	45	50	25	6	0,597
1141-5982		1141-5983			56								0,665
1141-5984		1141-5985			63								0,751
1141-5986		1141-5987			67								0,814
1141-5988		1141-5989			71						0,874		
1141-5991		1141-5992			75						32	8	0,936
1141-5993		1141-5994			80								0,995
1141-5995		1141-5996			85								1,057
1141-5997		1141-5998		90	1,117								
1141-5999		1141-6001		95	36	8	1,179						
1141-6002		1141-6003		100			1,239						
1141-6004		1141-6005		110			40	10	1,351				
1141-6006		1141-6007		125					45	1,540			
1141-6008		1141-6009		Св. 44 до 46	50	50	55	25	6	0,670			

Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		d h5, h6, h8	H	D п6	D_1	h	h_1 +0,1	Масса, кг, не более			
Обозначение заготовки пуансона	При- меняе- мость	Обозначение заготовки пуансона	При- меняе- мость										
1141-6011		1141-6012		Св. 44 до 46	56	50	55	25	6	0,687			
1141-6013		1141-6014			63					0,865			
1141-6015		1141-6016			67					0,947			
1141-6017		1141-6018			71			1,012					
1141-6019		1141-6021			75			1,087					
1141-6022		1141-6023			80			1,152					
1141-6024		1141-6025			85			1,227					
1141-6026		1141-6027			90			1,292					
1141-6028		1141-6029			95			1,369					
1141-6031		1141-6032			100			1,434					
1141-6033		1141-6034			110			1,578					
1141-6035		1141-6036			125			1,772					
1141-6037		1141-6038			Св. 46 до 48			50	50	55	25	6	0,697
1141-6039		1141-6041						56					0,707
1141-6042		1141-6043						63					0,905
1141-6044		1141-6045		67		0,985							
1141-6046		1141-6047		71		1,056							
1141-6048		1141-6049		75		1,132							
1141-6051		1141-6052		80		1,203							
1141-6053		1141-6054		85		1,279							
1141-6055		1141-6056		90		1,350							
1141-6057		1141-6058		95		1,427							
1141-6059		1141-6061		100		1,498							
1141-6062		1141-6063		110		1,646							
1141-6064		1141-6065		125		1,859							
1141-6066		1141-6067		Св. 48 до 50		50	56	60			25	6	0,853

Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		d h5, h6, h8	H	D p6	D_1	h	h_1 +0,1	Масса, кг, не более			
Обозначение заготовки пуансона	При- меняе- мость	Обозначение заготовки пуансона	При- меняе- мость										
1141-6068		1141-6069		Св. 48 до 50	56	56	60	25	6	0,942			
1141-6071		1141-6072			63					1,030			
1141-6073		1141-6074			67					1,130			
1141-6075		1141-6076			71			1,207					
1141-6077		1141-6078			75			1,307					
1141-6079		1141-6081			80				1,374				
1141-6082		1141-6083			85				1,464				
1141-6084		1141-6085			90			1,541					
1141-6086		1141-6087			95				1,634				
1141-6088		1141-6089			100				1,711				
1141-6091		1141-6092			110			1,882					
1141-6093		1141-6094			125				2,113				
1141-6095		1141-6096			50			Св. 50 до 52	56	60	25	6	0,884
1141-6097		1141-6098			56								0,980
1141-6099		1141-6101			63								1,074
1141-6102		1141-6103		67	1,171								
1141-6104		1141-6105		71	1,255								
1141-6106		1141-6107		75	1,346								
1141-6108		1141-6109		80		1,429							
1141-6111		1141-6112		85		1,521							
1141-6113		1141-6114		90	1,604								
1141-6115		1141-6116		95		1,697							
1141-6117		1141-6118		100		1,781							
1141-6119		1141-6121		110	1,957								
1141-6122		1141-6123		125		2,207							

Примечание. Масса подсчитана для максимального рабочего размера пуансона.

Пример условного обозначения заготовки пуансона размерами d в интервале от 24 до 26 мм, $H = 50$ мм, из стали марки У10А по ГОСТ 1435—90, исполнения 1:

Пуансон 1141—5721-У10А ГОСТ 16625—80

Пример записи в спецификации чертежа штампа для пуансона рабочими размерами $d = 24,5$ мм (из интервала от 24 до 26 мм) с полем допуска по $h8$, $H = 50$ мм, из стали марки У10А по ГОСТ 1435—90, исполнения 1:

Пуансон 1141-5721—24,5 h8— У10А ГОСТ 16625—80

2. Допуск радиального биения поверхности A относительно поверхности B для пуансонов с полем допуска рабочего размера d :

- по $h5$ — не ниже 4-й степени точности;
- по $h6$ — не ниже 5-й степени точности;
- по $h8$ — не ниже 7-й степени точности по ГОСТ 24643—81.

3. Допуск цилиндричности поверхности A на всей длине для пуансонов с полем допуска рабочего размера d :

- по $h5$ — не ниже 5-й степени точности;
- по $h6$ — не ниже 6-й степени точности;
- по $h8$ — не ниже 9-й степени точности по ГОСТ 24643—81.

1—3. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

4. Допуск цилиндричности поверхности B на всей длине — не ниже 7-й степени точности по ГОСТ 24643—81.

5. Допуск торцового биения поверхности B относительно поверхности B — не ниже 7-й степени точности по ГОСТ 24643—81.

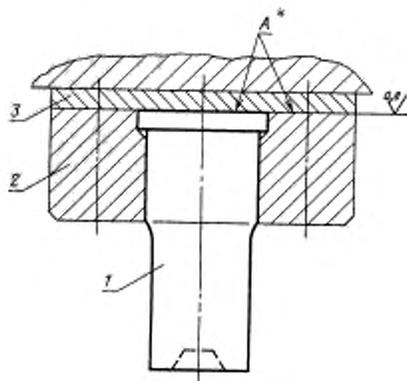
6. Технические условия — по ГОСТ 16675—80.

7. Маркировать: условное обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя на бирке, а рабочий размер d и его предельные отклонения — на изделии.

8. Пример применения круглых пуансонов указан в приложении.

9. Расчет пуансонов на прочность приведен в приложении к ГОСТ 16675—80.

**ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ
КРУГЛЫХ ПУАНСОНОВ
ДИАМЕТРОМ от 24 до 52 мм**



* Поверхности *A* обработать совместно.

1 — пуансон; *2* — державка по ГОСТ 16650—80; *3* — подкладная плита по ГОСТ 16668—80

Редактор *В. П. Огурцов*
Технический редактор *И. С. Гришанова*
Корректор *С. И. Фирсова*
Компьютерная верстка *В. Н. Романовой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 05.07.99. Подписано в печать 09.08.99. Усл. печ. л. 1,40. Уч.-изд. л. 0,95.
Тираж 154 экз. С 3463. Зак. 1786.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Калужской типографии стандартов на ПЭВМ.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256.
ПЛР № 040138