

**ДЕРЖАВКИ УДЛИНЕННЫЕ  
С ШАРИКОВЫМ КРЕПЛЕНИЕМ  
ПУАНСОНОВ**

**КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

Издание официальное

## МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ДЕРЖАВКИ УДЛИНЕННЫЕ С ШАРИКОВЫМ  
КРЕПЛЕНИЕМ ПУАНСОНОВГОСТ  
16664—80\*

## Конструкция и размеры

Oblong holders for ball-mounting of punches.  
Construction and dimensionsВзамен  
ГОСТ 16664—71

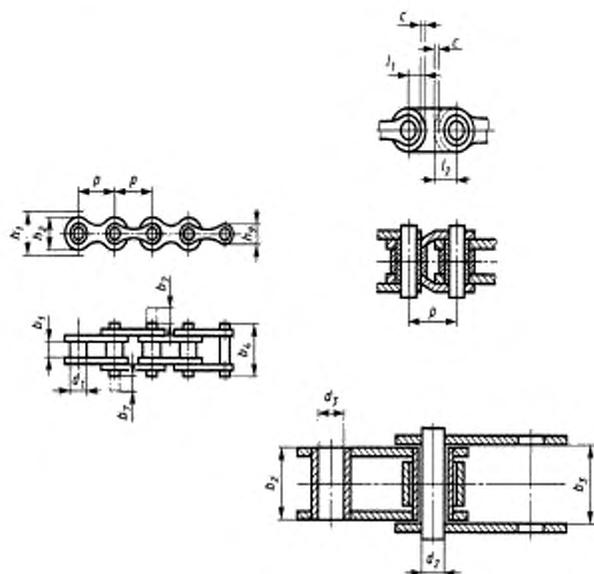
ОКП 39 9800

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 04.03.80 № 1012 дата введения установлена

01.01.81

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 26.06.85 № 1968

1. Конструкция и размеры удлиненных державок с шариковым креплением пуансонов должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Размеры для справок

Черт. 1

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



\* Переиздание (октябрь 1999 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июне 1985 г. (ИУС 10—85)

© Издательство стандартов, 1980  
© ИПК Издательство стандартов, 1999

Размеры в мм

| Обозначение державки | Применяемость | D    | B  | L  | Масса, кг, не более | Поз. 1        | Поз. 2                          | Поз. 3                       |
|----------------------|---------------|------|----|----|---------------------|---------------|---------------------------------|------------------------------|
|                      |               |      |    |    |                     | Корпус Кол. 1 | Пружина по ГОСТ 16663—80 Кол. 1 | Шарик по ГОСТ 3722—81 Кол. 1 |
|                      |               |      |    |    |                     | Обозначения   |                                 |                              |
| 1038-0861            |               | 6,3  | 32 | 56 | 0,285               | 1038-0861/001 | 1038-0841/002                   | 6,350—60                     |
| 1038-0862            |               | 8,0  |    |    | 0,281               | 1038-0862/001 |                                 |                              |
| 1038-0863            |               | 10,0 |    |    | 0,276               | 1038-0863/001 |                                 |                              |
| 1038-0864            |               | 12,0 | 36 | 71 | 0,368               | 1038-0864/001 | 1038-0844/002                   | 8,000—60                     |
| 1038-0865            |               | 16,0 |    |    | 0,350               | 1038-0865/001 |                                 |                              |
| 1038-0866            |               | 20,0 |    |    | 0,499               | 1038-0866/001 |                                 |                              |
| 1038-0867            |               | 22,0 | 40 | 80 | 0,486               | 1038-0867/001 | 1038-0848/002                   | 9,525—60                     |
| 1038-0868            |               | 25,0 |    |    | 0,464               | 1038-0868/001 |                                 |                              |

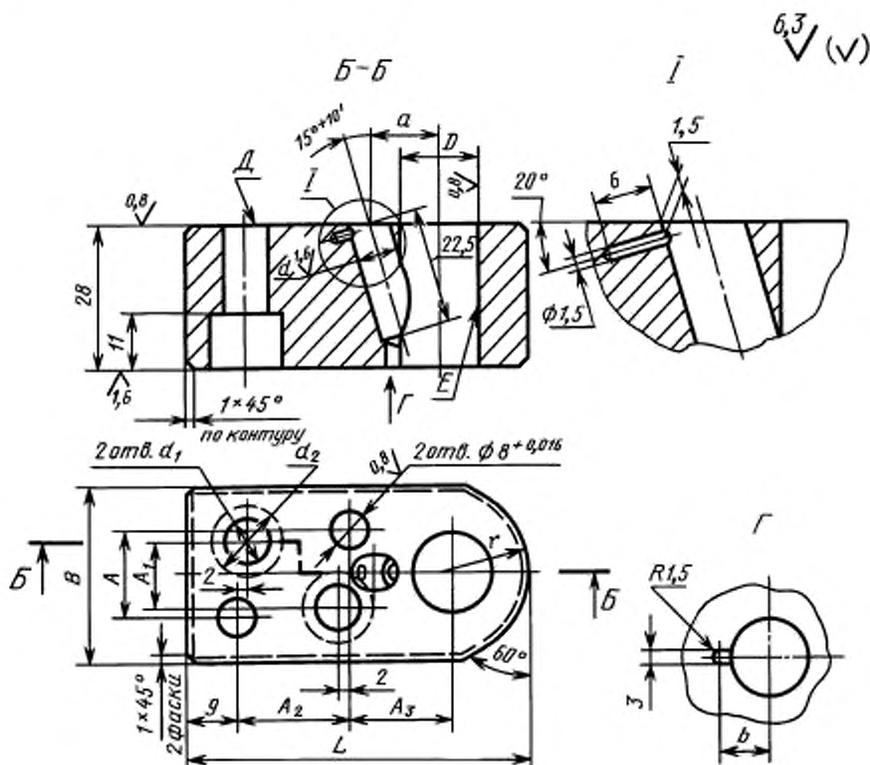
Пример условного обозначения державки размерами  $D = 6,3$  мм и  $B = 32$  мм:

*Державка 1038-0861 ГОСТ 16664—80*

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Маркировать: условное обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя.

3. Конструкция и размеры корпусов (поз. 1) должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Размеры в мм

| Обозначение корпуса | $D$<br>H7 | $B$ | $L$ | $a$<br>— 0,05 | $b$  | $A$ | $A_1$ | $A_2$ | $A_3$ | $d$<br>$\pm 0,1$ | $d_1$ | $d_2$ | $r$ | Масса,<br>кг, не<br>более |
|---------------------|-----------|-----|-----|---------------|------|-----|-------|-------|-------|------------------|-------|-------|-----|---------------------------|
| 1038-0861/001       | 6,3       | 32  | 56  | 9,4           | 6,0  | 16  | 12    | 20    | 17    | 6,5              | 9     | 14    | 10  | 0,283                     |
| 1038-0862/001       | 8,0       |     |     | 10,2          | 6,5  |     |       |       |       |                  |       |       |     | 0,279                     |
| 1038-0863/001       | 10,0      |     |     | 11,2          | 7,5  |     |       |       |       |                  |       |       |     | 0,274                     |
| 1038-0864/001       | 12,0      | 36  | 71  | 13,0          | 9,0  | 20  | 14    | 24    | 22    | 8,2              | 11    | 17    | 16  | 0,365                     |
| 1038-0865/001       | 16,0      |     |     | 15,0          | 10,5 |     |       |       |       |                  |       |       |     | 0,347                     |
| 1038-0866/001       | 20,0      | 40  | 80  | 17,7          | 13,5 | 22  | 18    | 22    | 28    | 9,8              | 11    | 17    | 20  | 0,493                     |
| 1038-0867/001       | 22,0      |     |     | 18,7          | 14,0 |     |       |       |       |                  |       |       |     | 0,480                     |
| 1038-0868/001       | 25,0      |     |     | 20,2          | 15,5 |     |       |       |       |                  |       |       |     | 0,458                     |

Пример условного обозначения корпуса размерами  $D = 6,3$  мм и  $B = 32$  мм:

*Корпус 1038-0861/001 ГОСТ 16664—80*

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

- Допуск перпендикулярности оси отверстия  $E$  относительно поверхности  $D$  — не более 0,01 мм.
- Расположение всех посадочных отверстий должно обеспечивать взаимозаменяемость державок.
- Технические условия — по ГОСТ 16675—80.

Редактор *В.И. Колысов*  
Технический редактор *О.Н. Власова*  
Корректор *В.И. Варенцова*  
Компьютерная верстка *Е.Н. Мартыновой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 19.10.99. Подписано в печать 06.10.99. Усл. печ. л. 0,47. Уч.-изд. л. 0,37.  
Тираж 124 экз. С4025. Зак. 974.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.  
Набрано в Издательстве на ПЭВМ  
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", 103062, Москва, Лялин пер., 6.  
Плр № 080102