



17547

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
—
СОЮЗА ССР

**КОНЦЫ ШПИНДЕЛЕЙ
ИЗДЕЛИЯ ЗУБОРЕЗНЫХ СТАНКОВ
ДЛЯ КОНИЧЕСКИХ ЗУБЧАТЫХ КОЛЕС**

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

ГОСТ 17547—80

Издание официальное

Цена 3 коп.



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

РАЗРАБОТАН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

ИСПОЛНИТЕЛИ

А. И. Светличный, Б. Л. Хюкняк

ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

Зам. министра А. Е. Прокопович

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30 сентября 1980 г. № 4955

**КОНЦЫ ШПИНДЕЛЕЙ ИЗДЕЛИЯ ЗУБОРЕЗНЫХ
СТАНКОВ ДЛЯ КОНИЧЕСКИХ ЗУБЧАТЫХ КОЛЕС****Основные размеры**

The work spindle noses of bevel gear producing
machines. Basic dimensions

**ГОСТ
17547-80****Взамен
ГОСТ 17547-72**

ОКП 38 1523

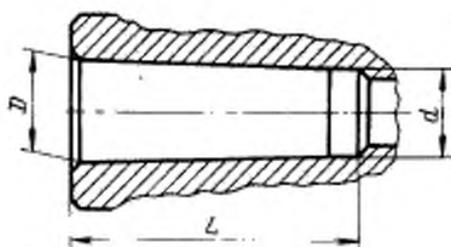
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30 сентября 1980 г. № 4955 срок введения установлен

с 01.01. 1982 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на концы шпинделей изделия зуборезных станков для конических зубчатых колес, работающих по методу обкатки, на концы шпинделей контрольно-обкатных станков для конических зубчатых колес, приборов для контроля заготовок конических зубчатых колес и приборов для контроля оправок, применяемых для изготовления конических зубчатых колес на зуборезных станках.

2. Основные размеры концов шпинделей должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры в мм

Обозначение концов шпинделя	D		d, не менее	L, не менее	Кonusность	Длина измерения угла конуса	Допуск угла конуса на длине конуса	Допуск формы	
	Номин.	Пред. откл.						Допуск прямолинейности образующей	Допуск круглости
0	9,045	-0,003 -0,004	6,7	52	1:19,212	49	-0,006	0,0016	0,003
2	17,780		14,9	67	1:20,020	64		0,0020	
4	31,267		26,5	107	1:19,254	100		0,0025	
5	44,399		38,2	135	1:19,002	126	-0,010	0,0030	0,004
6	63,348		54,6	188	1:19,180	174			
80	80		-0,005 -0,007	71,5	202	1:20	180	-0,012	0,0030
100	100	90		240	1:20	212			
120	120	108,5		276	1:20	244	-0,016		
153	153	145,5		210	1:20	168	-0,020	0,0040	0,006
200	200	182,5		424	1:20	372			

Пример условного обозначения конца шпинделя 5:
Конец шпинделя 5 ГОСТ 17547—80

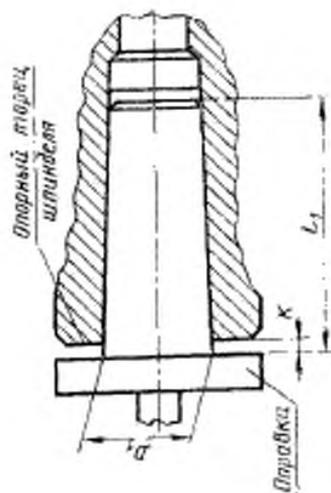
3. Параметр шероховатости R_a по ГОСТ 2789—73 должен быть, мкм, не более:

внутренней конической поверхности для станков классов точности

Н, П	0,40
В и выше	0,20
торцевой поверхности	0,40

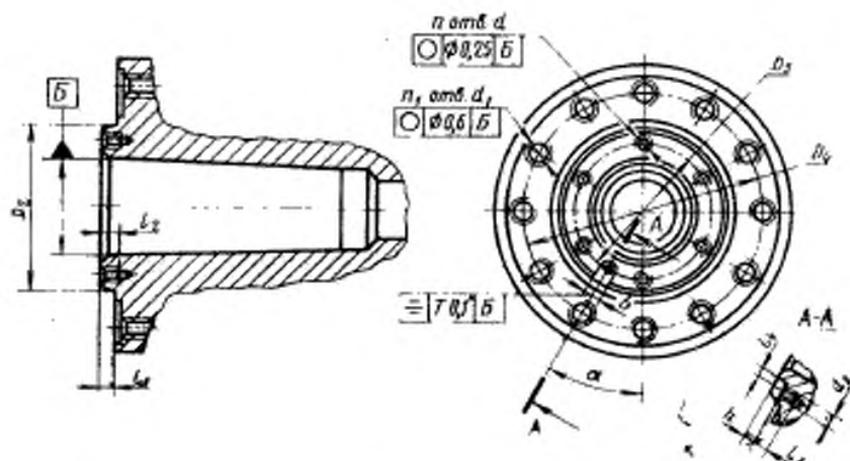
4. Основные размеры оправок указаны в рекомендуемом приложении 1.

5. Дополнительные размеры концов шпинделей зуборезных станков указаны в рекомендуемом приложении 2.



Размеры в мм

Обозначение кошачьих шпинделей	D ₁		L ₁ не более	Конусность	Длина измерения угла ко- нуса	Допуск угла конуса на длине конуса	Допуск формы		Зазор К _н (справочный)	
	Номен.	Прел. откл.					Допуск прямолиней- ности образующей	Допуск круглости	н/м	н/м
0	9,045	+0,002	51	1:19,212	49	+0,005	0,0016	0,003	0,058	0,115
2	17,780		65	1:20,020	64		0,0020			
4	31,267		103	1:19,254	100			0,0025	0,004	0,154
5	44,399	+0,004 +0,002	130	1:19,002	126	+0,010				
6	63,348	+0,003 +0,001	183	1:19,180	174				0,115	0,191
80	80		198	1:20	180			0,0030	0,120	0,200
100	100		235	1:20	212	+0,012				
120	120	+0,004 +0,001	271	1:20	244	+0,016				
153	153		204	1:20	168				0,120	0,220
200	200		417	1:20	327	+0,020		0,0040	0,005	



Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение концов шпинделей	D_2	D_3	D_4	d	d_1	d_2	b (пред. откл. Р9)	α	n	n_1	L_1	L_2	L_3	L_4	α
153	196,869	170	280	M10	M20	—	—	—	2	12	14	—	—	—	—
200	285,775	244	430	M16	M30	M10	25	11	6	12	20,5	30	20	14	30°

2. Резьба — метрическая с углом профиля 60°. Поле допуска резьбы — 7H по ГОСТ 16093—70.

3. Для концов шпинделей изделия 153 и 200 предельные отклонения наружных посадочных конусов по ГОСТ 12595—72.

Редактор А. Л. Владимиров
Технический редактор А. Г. Каширин
Корректор С. С. Шишков

Сдано в набор 15.10.80 Подп. и вст. 03.01.81 0,5 п. л. 0,33 уч.-изд. л. Тираж 16000 Цена 3 коп.

Орден «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, Новопресненский пер., 3.
Колужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 3102