



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

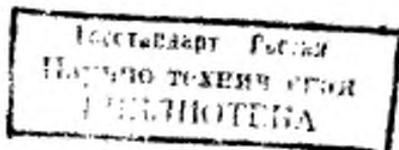
**БУМАГА ТИПОГРАФСКАЯ
ДЛЯ МНОГОТОМНЫХ ИЗДАНИЙ**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 25089—81

Издание официальное

Е



БЗ 4—96

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

БУМАГА ТИПОГРАФСКАЯ
ДЛЯ МНОГОТОМНЫХ ИЗДАНИЙГОСТ
25089-81

Технические условия

Printing paper for voluminous editions.
Specifications

ОКП 54 3126

Дата введения 01.01.83

Настоящий стандарт распространяется на типографскую бумагу, предназначенную для печатания многотомных текстовых и иллюстрационно-текстовых изданий, и устанавливает требования к бумаге, изготовляемой для нужд народного хозяйства и экспорта.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

1. МАРКИ И РАЗМЕРЫ

1.1. Бумага в зависимости от назначения и показателей качества должна изготавливаться марок А и Б.

1.2. Бумага должна изготавливаться в рулонах и листах. Ширина рулона, размеры листовой бумаги должны соответствовать ГОСТ 1342.

1.3. Диаметр рулона должен быть (800^{+70}_{-50}) мм.

По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление рулонов бумаги большего диаметра.

1.1-1.3. (Измененная редакция, Изм. № 1).

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Е

© Издательство стандартов, 1981
© ИПК Издательство стандартов, 1997
Переиздание с Изменениями

1.4. Примеры условного обозначения типографской бумаги для многотомных изданий марки А массой бумаги площадью 1 м^2 70 г, с оптически отбеливающим веществом для рулонной печати:

Бумага А 70 ООВ ГОСТ 25089—81

типографской бумаги для многотомных изданий марки А массой бумаги площадью 1 м^2 70 г, с оптически отбеливающим веществом для листовой печати:

Бумага А 70 ООВ ГОСТ 25089—81 ЛП

типографской бумаги для многотомных изданий марки Б массой бумаги площадью 1 м^2 80 г, без оптически отбеливающего вещества для рулонной печати:

Бумага Б 80 ГОСТ 25089—81

типографской бумаги для многотомных изданий марки Б массой бумаги площадью 1 м^2 80 г, без оптически отбеливающего вещества для листовой печати:

Бумага Б 80 ГОСТ 25089—81 ЛП.

(Введен дополнительно, Изм. № 3).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Бумага должна изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическим регламентам, утвержденным в установленном порядке.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.1а. Бумага должна изготавливаться из 100 % белой целлюлозы.

(Введен дополнительно, Изм. № 3).

2.2. По показателям качества бумага марок А и Б должна соответствовать нормам, указанным в таблице.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

Наименование показателя	Норма для бумаги марки		Метод испытания
	А	Б	
1. Масса бумаги площадью 1 м^2 , г	65,0±2,5 70,0±2,5	70,0±2,5 80,0±3,0	По ГОСТ 13199
2. Плотность, г/см ³ .			По ГОСТ 27015

Продолжение

Наименование показателя	Норма для бумаги марки		Метод испытания
	А	Б	
для массы бумаги площадью 1 м ² 65,0 и 70,0 г	0,85—0,95	0,90—1,00	По ГОСТ 13525.1
для массы бумаги площадью 1 м ² 80,0 г	—	0,95—1,05	
3. Разрывная длина в среднем по двум направлениям, м, не менее:			По ГОСТ 13525.2
бумаги для рулонной печати	2300	2400	
бумаги для листовой печати	2300	2300	
4. Прочность на излом при многократных перегибах (число двойных перегибов) в поперечном направлении, не менее:			По ГОСТ 7629 и п. 4.4 настоящего стандарта
для массы бумаги площадью 1 м ² 65,0 и 70,0 г	5	5	
для массы бумаги площадью 1 м ² 80,0 г	—	8	
5. Массовая доля золы, %	15—19	15—19	По ГОСТ 12795 По ГОСТ 13525.4
6. Гладкость, с	100—250	300—500	
7. Сорность (число соринки площадью от 0,1 до 0,5 мм ² включ. на 1 м ²), не более	80	80	
Соринки площадью св. 0,5 мм ²	0	0	
8. Белизна, %:			По ГОСТ 30113
без оптически отбеливающего вещества, не менее	79	79	

Наименование показателя	Норма для бумаги марки		Метод испытания
	А	Б	
с оптически отбеливающим веществом	84—87	84—87	По ГОСТ 13525.19
9. Влажность, %	5,5±1,0	5,5±1,0	

Примечания:

1. Допускается по согласованию изготовителя с потребителем изготавливать бумагу марки А с гладкостью 150—300 с.
2. По согласованию изготовителя с потребителем отдельной партией допускается изготавливать бумагу с оптически отбеливающим веществом с белизной 88—91 %.

2.3. В композиции бумаги должен применяться каолин по ГОСТ 19285 или по ТУ 21—25—157 с белизной не менее 80 %.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.4. Бумага должна обладать хорошим восприятием печатных красок, иметь прочную поверхность и не должна пылить.

2.5. Просвет бумаги должен быть равномерным.

2.6. Разнооттеночность в одной партии бумаги не допускается.

2.7. Обрез кромок рулонной и листовой бумаги должен быть чистым и ровным.

2.8. Намотка бумаги должна быть равномерной по всей ширине рулона.

2.9. В листовой бумаге большая сторона листа должна совпадать с машинным направлением.

2.10. В бумаге не допускаются: складки, морщины, залощенность, пятна, разрыв кромки и дырчатость.

В рулонной бумаге допускаются малозаметные складки, морщины, залощенность, пятна, разрыв кромки и дырчатость, которые не могут быть обнаружены в процессе изготовления, если показатель этих внутрирулонных дефектов, определенный по ГОСТ 13525.5, не превышает 1,0 %.

2.11. В рулоне бумаги не должно быть более одной склейки.

2.10, 2.11. (Измененная редакция, Изм. № 1).

2.12. Концы полотна бумаги в местах обрывов должны быть прочно склеены по всей ширине рулона без склеивания смежных слоев. Ширина места склейки должна быть не менее 10 мм, расстояние от кромок до места склейки с каждой стороны не должно превышать 10 мм. Допускается применять клеи или клеевые ленты, обеспечивающие прочную склейку бумаги. Место склейки должно быть отмечено цветными сигналами, видимыми с торца рулона.

2.13. (Исключен, Изм. № 1).

2.14. (Исключен, Изм. № 3).

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Определение партии и объем выборок — по ГОСТ 8047.

3.2. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания на удвоенной выборке, взятой от той же партии.

Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Отбор проб и подготовка образцов к испытаниям — по ГОСТ 8047.

4.2. Кондиционирование образцов бумаги перед испытанием и испытания проводят по ГОСТ 13523 при относительной влажности воздуха (50 ± 2) % и температуре (23 ± 1) °С. Кондиционирование образцов перед испытанием — не менее 2 ч.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

4.3. Размеры и косину бумаги определяют по ГОСТ 21102, направление волокон — по ГОСТ 7585.

4.4. При определении массовой доли золы температура прокаливания образца должна быть (900 ± 25) °С.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

**5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ
И ХРАНЕНИЕ**

5.1. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение — по ГОСТ 1641 со следующим дополнением.

5.1.1. На маркировочный ярлык рулона бумаги, предназначенной для листовой печати, должна быть поставлена маркировка ЛП.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5.1.2. Маркировка бумаги, изготовленной с оптически отбеливающим веществом, должна быть дополнена обозначением «ООВ».

(Введен дополнительно, Изм. № 3).

5.2. **(Исключен, Изм. № 1).**

5.3. Кипы бумаги должны транспортироваться в горизонтальном положении.

5.4. **(Исключен, Изм. № 1).**

ПРИЛОЖЕНИЕ
Рекомендуемое

Назначение типографской бумаги для многотомных изданий

Марка бумаги	Условное обозначение	Тип печатной машины	Рекомендуемое назначение
Марка А масса бумаги площадью 1 м ² 65 г	Бумага А 65 ГОСТ 25089	Рулонные	Сложная текстовая продукция, содержащая штриховые и тоновые иллюстрации лиניатурой до 36 лин/см, издания длительного срока службы
	Бумага А 65 ООВ ГОСТ 25089	Рулонные	
масса бумаги площадью 1 м ² 70—80 г	Бумага А 70—80 ГОСТ 25089	Рулонные и листовые	
	Бумага А 70—80 ООВ ГОСТ 25089		
Марка Б масса бумаги площадью 1 м ² 70—80 г	Бумага Б 70—80 ГОСТ 25089	Рулонные, оснащенные сублимированными свойствами, листовые	Сложная текстовая продукция, содержащая сложные штриховые и тоновые иллюстрации линиатурой до 40—48 лин/см, издания длительного срока службы
	Бумага Б 70—80 ООВ ГОСТ 25089		

(Измененная редакция, Изм. № 3).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством лесной, целлюлозно-бумажной и деревообрабатывающей промышленности СССР, Государственным комитетом СССР по делам издательств, полиграфии и книжной торговли

РАЗРАБОТЧИКИ

Н.С. Подколзина, Л.Н. Трофимова, В.А. Загорский

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 31.12.81 № 5964
3. ВЗАМЕН ГОСТ 5.1936—73, ГОСТ 5.1956—73
4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 1342—78	1.2
ГОСТ 1641—75	5.1
ГОСТ 7585—74	4.3
ГОСТ 7629—93	2.2
ГОСТ 8047—93	3.1, 4.1
ГОСТ 12795—89	2.2
ГОСТ 13199—88	2.2
ГОСТ 13523—78	4.2
ГОСТ 13525.1—79	2.2
ГОСТ 13525.2—80	2.2
ГОСТ 13525.4—68	2.2
ГОСТ 13525.5—68	2.10
ГОСТ 13525.19—91	2.2
ГОСТ 19285—73	2.3
ГОСТ 21102—80	4.3
ГОСТ 27015—86	2.2
ГОСТ 30113—94	2.2
ТУ 21—25—157—85	2.3

5. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 23.09.92 № 1253
6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (февраль 1997 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в июне 1987 г., декабре 1989 г., сентябре 1992 г. (ИУС 9—87, 2—90, 12—92)

Редактор *Т.А. Леонова*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *В.И. Кануркина*
Компьютерная верстка *Е.Н. Мартымяновой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 28.04.97. Подписано в печать 23.05.97.
Усл. печ. л. 0,70. Уч.-изд. л. 0,50. Тираж 127 экз. С536. Зак. 389.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва,
Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник"
Москва, Лялин пер., 6