

**КРЫШКИ ТОРЦОВЫЕ С КАНАВКАМИ СРЕДНИЕ  
ДИАМЕТРОМ от 47 до 100 мм КОРПУСОВ  
ПОДШИПНИКОВ КАЧЕНИЯ**

**Конструкция и размеры**

Medium cups with grooves for diameters from 47 till  
100 mm of pillow blocks. Construction and dimensions

ОКП 41 8422

**ГОСТ  
13219.13—81**

**Взамен  
ГОСТ 13219.13—67**

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 9 апреля  
1981 г. № 1928 срок действия установлен

с 01.01 1982 г.  
до 01.01 1987 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

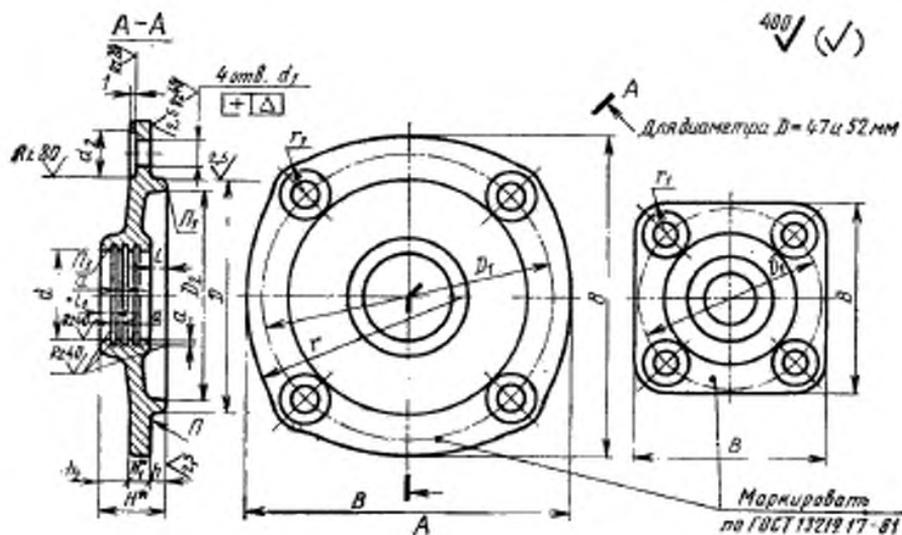
1. Настоящий стандарт распространяется на средние торцовые крышки с канавками, устанавливаемые в корпусах подшипников качения по ГОСТ 13218.1—80, ГОСТ 13218.3—80, ГОСТ 13218.5—80, ГОСТ 13218.7—80 и предназначенные для герметизации подшипникового узла, осевой фиксации подшипника и восприятия осевых нагрузок.

Крышки применяются в опорах валов с установкой внутреннего кольца подшипника на закрепительной втулке по ГОСТ 24208—80.

2. Основные размеры крышек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

3. Технические требования — по ГОСТ 13219.17—81.

4. Дополнительные размеры элементов крышек — по рекомендуемому приложению к ГОСТ 13219.1—81.



• Размеры для справок.

## Размеры в мм

Обозначение кранов	Э, Д (прел. откл. по 15)	Диаметр вала или штуки $d_{ном}$	d (прел. откл. по А11)	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	D <sub>4</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	я	Δ	H	h	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	l	l <sub>1</sub>	z	a	Теорети- ческая масса, кг
ЖС 110×45	110	45	45	130	100	155	11	20				28		7	16	5	4	23		1,05
ЖС 110×55		55	55									32			20	9				1,00
ЖС 120×50	120	50	50	145	110	175		*					5		19	7				1,59
ЖС 120×60		60	60									33				8			3	1,58
ЖС 125×70	125	70	70	150	116	180				4		31			17	6		25		1,72
ЖС 130×55	130	55	55	155	118	185					0,12	37			22	12				1,73
ЖС 130×65		65	65									31			16	6				1,82
ЖС 140×60	140	60	60	165	128	195						37					5			1,95
ЖС 140×70		70	70					24				37		9	22	12				1,94
ЖС 150×75	150	75	75	180	138	210		13								7				2,41
ЖС 160×65	160	65	65	190	148	220						41			26	11				2,64
ЖС 160×80		80	80									37			22	7		30		2,68
ЖС 170×70	170	70	70	200	158	230						40			25	10				2,82
ЖС 170×85		85	85									38			23	8				2,80
ЖС 180×75	180	75	75	210	165	240				6		39				9			4	3,09
ЖС 180×90		90	90																	3,07
ЖС 190×80	190	80	80	220	175	250					0,15	40			24	8				3,68
ЖС 190×95		95	95											10			6	32		3,64
ЖС 200×85	200	85	85	230	185	260		15				39			23	7				3,87
ЖС 200×100		100	100									40		8	22	8				3,86
ЖС 215×90	215	90	90	250	200	285						40								4,55

## Размеры в мм

Обозначение крышки	D (пред. откл. по 59)	Диаметр вала откл. по 111	d (пред. откл. по А11)	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	Δ	B	H	A	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	z	a	r	r <sub>1</sub>	Теоретический вес, кг
ЖС 47×17	47	17	17	63	41				65	20		10					10,5	0,21
ЖС 52×17	52			70	45				72					4				0,25
ЖС 52×20		20	20													70		0,24
ЖС 62×20	62			80	55			0,10	85		4			3	16			0,34
ЖС 62×26		25	25			9	18					6						0,33
ЖС 72×25	72			90	65				98	21					2		11,0	0,41
ЖС 72×30		30	30													75		0,40
ЖС 80×30	80	30	30	100	72				110			11						0,47
ЖС 80×35		35	35															0,45
ЖС 85×40	85	40	40	105	78				115									0,50
ЖС 90×35	90	35	35	110	80				125	23						80	12,0	0,71
ЖС 90×45		45	45			11	20	0,12		27	5	7		4				0,70
ЖС 100×40	100	40	40	120	90				135	29								0,87
ЖС 100×50		50	50							34								0,86

Пример условного обозначения средней торцовой крышки с канавками диаметром  $D=80$  мм,  $d_{\text{вал}}=30$  мм:

Крышка ЖС 80×30 ГОСТ 13219.13—81