

КРЫШКИ ТОРЦОВЫЕ С МАНЖЕТНЫМ УПЛОТНЕНИЕМ
ВЫСОКИЕ ДИАМЕТРОМ от 110 до 400 мм КОРПУСОВ
ПОДШИПНИКОВ КАЧЕНИЯ

ГОСТ
13219.10—81

Конструкция и размеры

High cups with cup seal for diameters from 100 till
400 mm of pillow blocks. Construction and dimensions

Взамен
ГОСТ 13219.10—67

ОКП 41 8422

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 9 апреля
1981 г. № 1927 срок действия установлен

с 01.01 1982 г.
до 01.01 1987 г.

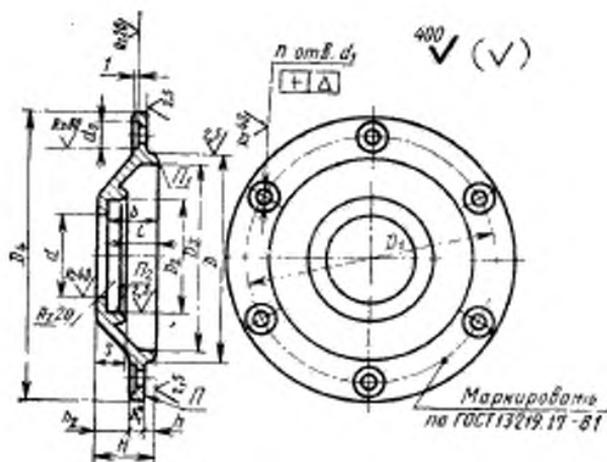
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на высокие торцовые крышки с манжетным уплотнением по ГОСТ 8752—79, устанавливаемые в корпусах подшипников качения по ГОСТ 13218.1-80—ГОСТ 13218.10-80 и предназначенные для герметизации подшипникового узла, осевой фиксации подшипника и восприятия осевых нагрузок.

2. Основные размеры должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

3. Технические требования — по ГОСТ 13219.17—81.

4. Дополнительные размеры элементов крышек — по рекомендуемому приложению к ГОСТ 13219.1—81.



* Размеры для справоч.

Размеры в мм

Обозначение крышки	D (внутр. отст. по ВР)	Диаметр вала или ступицы d _{ном}	d (внутр. отст. по Н12)	D ₁	D ₂ (внутр. отст. по Н8)	D ₃	D ₄	D ₅	Δ	B	H	h	A ₁	A ₂	t	z	Теоретическая масса, кг
МВ 110×45	110	45	47	130	100	65	11	155	20	38,0	32		7	20	17	15	0,99
МВ 110×55		55	57			80				35,6	40			28	22	18	1,05
МВ 120×60	120	60	62	145	110	70		175	5	32,6	38			24	19		1,56
МВ 120×60		60	62			85				35,6	41			27	22		1,61
МВ 125×70	125	70	72	150	116	95		180	4	33,6	39			25	20		1,78
МВ 130×55	130	55	57	155	118	80		185		32,6	38			23	19		1,84
МВ 130×55		65	67			90			0,12	40,6	46			31	27		1,90
МВ 140×60	140	60	62	165	128	85		195		33,6	39			24	20		2,04
МВ 140×70		70	72			95				42,6	48			33	29		2,09
МВ 150×75	150	75	77	180	138	100	13	210		43,6	49			34	30	19	2,36
МВ 160×65	160	65	67	190	148	90		220		35,6	41			26	22		2,52
МВ 160×80		80	82			105				42,6	48			33	29		2,58
МВ 170×70	170	70	72	200	158	95		230		37,6	43			28	24		2,78
МВ 170×85		85	87			110				42,6	48			33	29		2,81
МВ 180×75	180	75	77	210	165	100		240		33,6	45			30	26		3,11
МВ 180×90		90	92			120				42,6	48			33	29		3,09
МВ 190×80	190	80	82	220	175	105		250		39,6	46			30	26		3,11
МВ 190×95		95	97			120			0,15	41,6	48			32	28		3,60
МВ 200×85	200	85	87	230	185	110	15	260		40,6	47		10	31	27	20	3,75
МВ 200×100		100	102			125				41,6	48			32	28		4,05
МВ 215×90	215	90	93	250	200	120		285		41,6	48	8		30	28		4,50

Размеры в мм

Обозначение крышки	D (сред. откл. по Н9)	Диаметр паза или втулки $d_{\text{вот}}$	d (пред. откл. по Н12)	D ₁	D ₂ (пред. откл. по Н9)	D ₃	d ₄	D ₄	d ₅	n	d	B	H	h	h ₁	h ₂	t	z	Теоретическая масса, кг
МВ 215×110	215	110	113	250	135	200	285	15	26			46,6	53	10	35	33	20	20	4,64
МВ 225×95	225	95	98	260	120	210	295					41,6	49		29	28			5,66
МВ 230×115	230	115	118	270	145	216	305					45,6	53		33	32			5,95
МВ 240×100	240	100	103	280	125	225	315					42,6	50	8	30	29	21	21	6,42
МВ 250×125	250	125	128	290	155	236	325					48,6	56		36	35			6,77
МВ 260×110	260	110	113	300	135	245	335					45,6	53		33	32			7,42
МВ 270×135	270	135	138	310	165	256	345					61,5	69		49	44	25	25	8,06
МВ 280×115	280	115	118	320	145	262	355	17	30	6	0,15	48,6	57		34	34	22	22	12,90
МВ 300×125	300	125	128	340	155	282	380					54,5	63	14	33	35	22	22	14,40
МВ 320×135	320	135	138	360	165	302	400					66,5	75		39	37	26	26	9,90
МВ 320×160		160	163		190							56,5	66		51	49			10,20
МВ 340×140		140	143	380	170	315	420					67,5	77		40	39			11,00
МВ 340×170		170	173		200							57,5	67	10	51	50	27	27	11,10
МВ 360×150		150	153	400	180	335	440					69,5	79		41	40			11,60
МВ 360×180		180	183		220							58,5	69		53	52			14,80
МВ 380×180		180	183	430	190	352	470					60,5	71		41	41	28	28	15,70
МВ 400×170		170	173	450	200	372	490	22	36					18	43	43			17,10

Пример условного обозначения высокой торцовой крышки с манжетным уплотнением диаметром $D=140$ мм, $d_{\text{вот}}=70$ мм:

Крышка МВ 140×70 ГОСТ 13219.10—81