

# ДРЕВЕСИНА

## МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ СОПРОТИВЛЕНИЯ РАСКАЛЫВАНИЮ

Издание официальное

## ДРЕВЕСИНА

## Метод определения сопротивления раскалыванию

ГОСТ  
16483.22—81

Wood.

Method of cleavage strength determination

ОКСТУ 5309

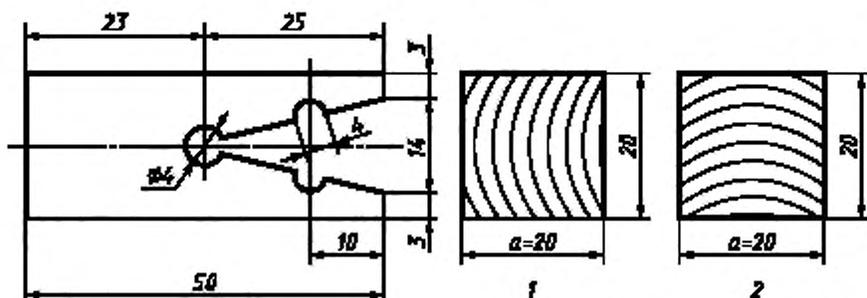
Дата введения 01.01.83

Настоящий стандарт распространяется на древесину и устанавливает метод определения сопротивления раскалыванию по плоскостям радиального и тангентального разрезов, сущность которого состоит в определении максимальной нагрузки, разрушающей образец при раскалывании, и вычислении сопротивления раскалыванию при этой нагрузке.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 2365—80.

## 1. ОТБОР ОБРАЗЦОВ

- 1.1. Изготовление, влажность, количество и метод отбора образцов по ГОСТ 16483.0.  
1.2. Форма и размеры образцов должны соответствовать чертежу.



1 — при раскалывании по плоскости радиального разреза;  
2 — при раскалывании по плоскости тангентального разреза

## 2. АППАРАТУРА

Испытательная машина по ГОСТ 28840, с наибольшей предельной нагрузкой 50 кН (5 тс).  
Приспособление для нагружения образца с подвижными захватами в форме стремлян.  
Штангенциркуль по ГОСТ 166, с погрешностью измерения не более 0,1 мм.  
Аппаратура для определения влажности древесины по ГОСТ 16493.7.  
Разд. 2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

© Издательство стандартов, 1981  
© ИПК Издательство стандартов, 1999  
Переиздание с Изменениями

### 3. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Испытание на раскалывание проводят по плоскостям радиального и тангентального разрезов.

3.2. Ширину образца  $a$  (см. чертёж) измеряют с погрешностью не более 0,1 мм.

3.3. Образец помещают в захваты так, чтобы стремена плотно прилегали к древесине по всей длине бороздок. Образец нагружают равномерно с постоянной скоростью нагружения или перемещения нагружающей головки машины. Скорость должна быть такой, чтобы образец разрушился не менее чем через 1 мин и не более чем через 2 мин.

Допускается проводить испытания с равномерной скоростью нагружения ( $600 \pm 100$ ) Н/мин при условии доведения образца до разрушения в указанный интервал времени. При этом условии допускается проводить испытания при скорости перемещения одной из нагружаемых головок испытательной машины 10 мм/мин.

Максимальную нагрузку  $F_{\max}$  измеряют с погрешностью не более 1 %.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

3.4. После испытания определяют влажность образцов по ГОСТ 16483.7. В качестве пробы на влажность берут обе части разрушенного образца.

Минимальное количество испытываемых на влажность образцов должно соответствовать ГОСТ 16483.0.

### 4. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

4.1. Сопротивление раскалыванию ( $R_W$ ) при влажности ( $W$ ) в момент испытания вычисляют в Н/мм по формуле

$$R_W = \frac{F_{\max}}{a}, \quad (1)$$

где  $F_{\max}$  — максимальная нагрузка, Н;

$a$  — ширина образца, мм.

Результаты вычисляют с точностью до 0,1 Н/мм, допускается вычислять сопротивление раскалыванию в Н/мм<sup>2</sup> по формуле

$$R'_W = \frac{F_{\max}}{S}, \quad (2)$$

где  $S = a \cdot l$  — номинальная площадь раскалывания, мм<sup>2</sup>;

$l$  — длина раскола, мм.

Результаты вычисляют с точностью до 0,1 Н/мм<sup>2</sup>.

4.2. При необходимости сопротивление раскалыванию приводят к влажности 12 % с точностью до 0,1 Н/мм по формуле, справедливой для влажности ( $12 \pm 3$ ) %.

$$R_{12} = R_W [1 + \alpha (W - 12)], \quad (3)$$

где  $\alpha$  — поправочный коэффициент на влажность, равный 0,02 для всех пород древесины;

$W$  — влажность древесины в момент испытания, %.

При влажности образца, равной или больше предела гигроскопичности,

$$R_{12} = R_W \cdot K_{30}, \quad (4)$$

где  $K_{30}$  — пересчетный коэффициент, равный 1,660 для всех пород древесины.

4.3. Статистические величины сопротивления раскалыванию испытанных образцов вычисляют с точностью до 0,1 Н/мм или 0,1 Н/мм<sup>2</sup>.

4.4. Результаты испытаний и расчетов заносят в протокол согласно приложению.

ПРОТОКОЛ  
испытаний на раскалывание

Порода древесины \_\_\_\_\_ Температура воздуха,  $t$  °С \_\_\_\_\_  
 Направление раскалывания \_\_\_\_\_ Степень насыщенности воздуха  
 ф. % \_\_\_\_\_

Маркировка образца	Ширина образца, мм, $a$	Длина раскола, мм, $l$	Разрушающая нагрузка, $F_{max}$	Влажность, %, $W$	Сопротивление раскалыванию		
					$R_{\beta}$ , Н/мм	$R'_{2\beta}$ , Н/мм	$R_{12}$ , Н/мм

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 19 \_\_\_\_ г.

Подпись \_\_\_\_\_

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

## 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Минлесбумпромом СССР

## РАЗРАБОТЧИКИ

А.М. Боровиков, канд. техн. наук; Г.А. Чибисова, канд. техн. наук; Н.И. Евдокимова

## 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 21.01.81 № 136

## 3. ВЗАМЕН ГОСТ 16483.22—73

## 4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер раздела, пункта
ГОСТ 166—89	Разд. 2
ГОСТ 16483.0—89	1.1, 3.4
ГОСТ 16483.7—71	Разд. 2, 3.4
ГОСТ 28840—90	Разд. 2

## 5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 3—93 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 5-6—93)

## 6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (июнь 1999 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июне 1987 г. (ИУС 9—87)

Редактор В.Н. Колысова  
 Технический редактор Л.А. Кузнецова  
 Корректор Р.А. Ментова  
 Компьютерная верстка С.В. Рябовой

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 29.07.99. Подписано в печать 26.08.99. Усл.печ.л. 0,47. Уч.-изд.л. 0,40.  
 Тираж 142 экз. С 3562. Зак. 698.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.  
 Набрано в Издательстве на ПЭВМ  
 Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", Москва, Лялин пер., 6  
 Плар № 080102