

КОНЦЕНТРАТЫ МОЛИБДЕНОВЫЕ

Метод определения влаги

Molibdenum concentrates.
Method for the determination
of moisture content**ГОСТ
2082.1-81**Взамен
ГОСТ 2082.1-71

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27 февраля 1981 г. № 1196 срок действия установлен

с 01.01. 1982 г.

до 01.07. 1987 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на молибденовые концентраты и устанавливает дистилляционный метод определения влаги (при содержании влаги до 4%).

Метод основан на отгонке из пробы концентрата воды с парами толуола и измерении ее объема после конденсации и расщепления жидкостей в приемнике.

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Общие требования к методу анализа - по ГОСТ 2082.0-81.

2. АППАРАТУРА И РЕАКТИВЫ

Аппарат для определения содержания влаги типа АКОВ-10 по ГОСТ 1594-69.

Капилляры стеклянные, запаянные с одного конца, диаметром 1-2 мм.

Толуол по ГОСТ 5789-78.

3. ПРОВЕДЕНИЕ АНАЛИЗА

3.1. Навеску концентрата массой 50 г помещают в сухую колбу прибора, туда же опускают несколько капилляров, приливают 150 см³ толуола и тщательно перемешивают. Колбу закрывают

корковой пробкой, снабженной приемником-ловушкой. Отросток приемника должен входить в колбу на 15—20 мм.

В приемник вставляют с помощью корковой пробки холодильник так, чтобы нижний кососрезанный конец его находился против середины отверстия отростка приемника. Верхний конец трубки холодильника закрывают ватой во избежание конденсирования паров воды из воздуха.

Холодильник укрепляют зажимом штатива, колбу ставят на песчаную баню и проверяют на герметичность.

Толуол в колбе нагревают до кипения и перегоняют его до тех пор, пока уровень воды в нижней части приемника не перестанет подниматься. Если толуол в приемнике над слоем воды будет мутный, приемник опускают в горячую воду на 15—20 мин, охлаждают до комнатной температуры и измеряют объем воды.

4. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

4.1. Массовую долю влаги (X) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{V \cdot \rho \cdot 100}{m},$$

где V — объем воды в приемнике при 20 °С, см³;

ρ — плотность воды при 20 °С, г/см³;

m — масса навески концентрата, г.

4.2. Расхождение между результатами двух параллельных определений при доверительной вероятности $P=0,95$ не должно превышать величины, приведенной в таблице.

Массовая доля влаги, %	Допускаемое расхождение, %
От 0,05 до 0,1	0,01
Св 0,1 > 0,3	0,03
> 0,3 > 0,6	0,05
> 0,6 > 2	0,10
> 2 > 4	0,20

Изменение № 1 ГОСТ 2082.1—81 Концентраты молибденовые. Метод определения влаги

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.12.86 № 3886 срок введения установлен

с 01.05.87

Под наименованием стандарта проставить код: ОКСТУ 1741.

(Продолжение см. с. 56)

(Продолжение изменения к ГОСТ 2082.1—81)

Раздел 1 дополнить пунктом — 1.2: «1.2. Для анализа используется проба молибденового концентрата, из которой не удалены флотационные масла».

(ИУС № 3 1987 г.)

Изменение № 2 ГОСТ 2082.1—81 Концентраты молибденовые. Метод определения влаги

Утверждено и введено в действие Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 04.10.91 № 1594

Дата введения 01.05.92

Вводная часть. Заменить слова: «при содержании» на «при массовой доле».

Пункт 4.2 изложить в новой редакции: «4.2. Разность результатов двух параллельных определений и двух результатов анализа при доверительной вероятности $P=0,95$ не должна превышать абсолютных допусковых расхождений сходности ($d_{сх}$) и воспроизводимости (D), указанных в таблице.

(Продолжение см. с. 18)

(Продолжение изменения к ГОСТ 2082.1—81)

Массовая доля влаги, %	Абсолютные допусковые расхождения, %	
	параллельных определений ($d_{\text{ср}}$)	анализов (D)
От 0,05 до 0,10 включ.	0,01	0,02
Св. 0,10 > 0,30 >	0,03	0,04
> 0,30 > 0,60 >	0,05	0,08
> 0,60 > 2,00 >	0,10	0,15
> 2,0 > 4,0 >	0,2	0,3

(ИУС № 1 1992 г.)