

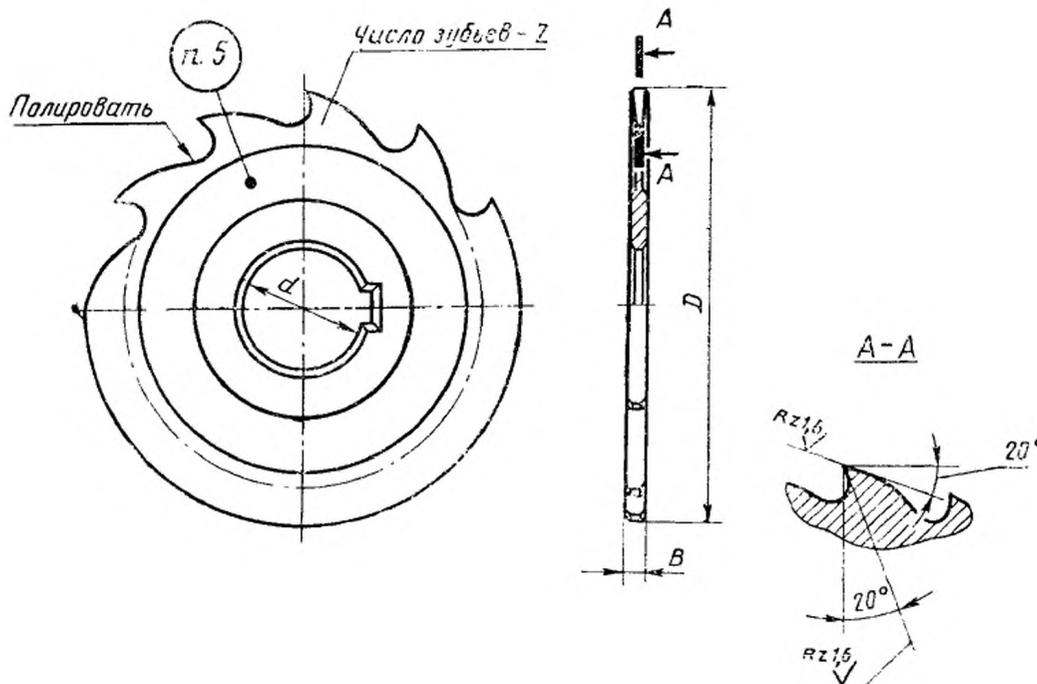
**ФРЕЗЫ ОТРЕЗНЫЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЛЕГКИХ
СПЛАВОВ****Конструкция и размеры**Cutting-off saws for machining light alloys.
Design and dimensions**ГОСТ****16230—81**

ОКП 39183

Дата введения

01.01.83

1. Настоящий стандарт распространяется на отрезные фрезы диаметром D от 63 до 200 мм для обработки легких сплавов.
2. Конструкция и размеры фрез должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры, мм

Обозначение фрез	Применяе- мость	D	B		d	Число зубьев z			
			Номин.	Пред. откл.					
2254-0502		63	1,2	$\pm 0,08$	16	16			
2254-0503			1,6						
2254-0504			2,0						
2254-0505			2,5						
2254-0506		80	1,2		$\pm 0,08$	16	16		
2254-0508			1,6						
2254-0509			2,0						
2254-0510			2,5						
2254-0511		100	3,0			$\pm 0,08$	22	12	
2254-0513			1,2						
2254-0514			1,6						
2254-0515			2,0						
2254-0516		100	2,5				$\pm 0,08$	16	16
2254-0517			3,0						
2254-0518			1,6						
2254-0519			2,0						
2254-0520		125	2,5	$\pm 0,08$				27	14
2254-0521			3,0						
2254-0522			4,0						
2254-0523			2,0						
2254-0524		160	2,5		$\pm 0,08$			32	14
2254-0525			3,0						
2254-0526			4,0						
2254-0527			3,0						
2254-0528		200	4,0			$\pm 0,08$		18	18
2254-0529			5,0						

Примечание. Фрезы диаметром D 100 мм допускается изготовлять с посадочным отверстием $d=27$ мм, диаметром D 125 мм с посадочным отверстием $d=22$ мм.

Пример условного обозначения фрезы диаметром $D=100$ мм, шириной $B=2$ мм:

Фреза 2254-0515 ГОСТ 16230—81

3. Размеры шпоночного паза — по ГОСТ 9472—83.
4. **(Исключен, Изм. № 1).**
5. Маркировать: обозначение фрезы, ширину фрезы, марку стали и товарный знак предприятия-изготовителя.
6. Технические требования — по ГОСТ 2679—73.
7. **(Исключен, Изм. № 1).**
8. Элементы конструкции, размеры и геометрические параметры фрез указаны в приложении.

Размеры, мм

Диаметр фрезы D	Ширина фрезы B	d_{H7}	d_1	d_2	b_{B12}	t_{H14}	c	r	r_1	r_2 , не более	h	f	φ
63	1,2	16	30	48	—	—	—	2,5	15	—	5,4	0,8	1°
	1,6						0,3						
	2,0						0,4						
	2,5						0,5						
80	1,2	22	40	60	—	—	—	3,0	20	—	6,2	1,0	1°
	1,6						0,3						
	2,0						0,4						
	2,5						0,5						
	3,0						0,6						
	—						—						
100	1,2	22	45	80	—	—	—	3,5	25	—	8,2	1,0	1°
	1,6						0,3						
	2,0						0,4						
	2,5						0,5						
	3,0						0,6						
	—						—						
125	1,6	27	—	100	—	—	0,3	4,0	—	—	10,0	1,2	1°30'
	2,0						0,4						
	2,5						0,5						
	3,0						0,6						
	—						—						
	4,0						0,8						

Продолжение

Размеры, мм

Диаметр фрезы D	Ширина фрезы B	d H7	d_1	d_2	b B12	t H14	c	r	r_1	r_2 , не более	h	f	φ	
160	2,0	32	50	135	8	—	0,4	5,0	35	—	11	1,2	1°30'	
	2,5						0,5				12		2°	
	3,0						0,6					11	3°	
	4,0						0,8				22		2°	
200	3,0	32	50	170	8	—	0,6	5,0	35	—	11	1,6	2°30'	
	4,0						0,8						22	3°
	5,0						—							—

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30.04.81 № 2268
- 2. Срок проверки — 1996 г.**
Периодичность проверки — 10 лет
- 3. ВЗАМЕН ГОСТ 16230—70**

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 2679—73	6
ГОСТ 9472—83	3

- 5. Переиздание [май 1990 г.] с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1987 г. (ИУС 3—88)**