

ЗАДВИЖКИ

Основные параметры

Gate valves. Main parameters

ГОСТ

9698—86

МКС 23.060.30
ОКП 37 0000Дата введения 01.01.88

Настоящий стандарт распространяется на промышленную трубопроводную арматуру — задвижки на условное давление P_y от 0,16 до 25 МПа (от 1,6 до 250 кгс/см²) при температуре рабочей среды до 838 К (565 °С) с условными проходами от 15 до 2000 мм.

Стандарт соответствует СТ СЭВ 4366—83 в части основных параметров задвижек для магистральных нефте- и газопроводов (см. приложение).

1. Основные параметры задвижек должны соответствовать указанным в табл. 1—3.

В таблицах указан максимально возможный температурный диапазон применения задвижек. Фактический диапазон температур на конкретное изделие указывается в нормативно-технической документации.

Таблица 1

Задвижки стальные
(ОКП 37 4100)

Условное давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Условный проход D_y , мм	Температура рабочей среды, К (°С)	Тип присоединения к трубопроводу	Масса***, кг, не более
0,16 (1,6)	1400*	От плюс 213 (минус 60) до плюс 838 (плюс 565)	Фланцевое; под приварку	3100
	1600*			4580
0,25 (2,5)	1400			—
	1600			—
0,4 (4,0)	800			1037
	1000			1485
	1200			2723
0,63 (6,3)	50			—
	80*			21,5
	100*			23,0
	150*	43,0		
	200*	56,0		
	250*	85,0		
	300*	116		
	350*	150		
	400	273		
	500	412		
600	540			
800*	—			

Продолжение табл. 1

Условное давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Условный проход D_y , мм	Температура рабочей среды, К (°С)	Тип присоединения к трубопроводу	Масса***, кг, не более
1,0 (10,0)	150	От плюс 213 (минус 60) до плюс 838 (плюс 565)	Фланцевое; под приварку	70
	200			105
	250			130
	300			185
	400*			323
	500*			555
	600*			1330
	800*			3440
	1000*			5160
1,6 (16,0)	50			57
	80			70
	100			87
	125*			89
	150			121
	200			193
	250			290
	300			440
	350*			460
	400			675
	500			1260
	600			1940
	800			—
	1000			5950**
1200	7035**			
2,5 (25,0)	80			—
	100			74
	150			140
	200	230		
	250	249		
	300	475		
	400	—		
	500	1600**		
	600	5250**		
	700	—		
	800	5800**		
	1000	—		
	1200	12800**		
4,0 (40,0)	50	35		
	80	50		
	100	90		
	150	150		
	200	325		
	250	365		
	300	560		
	350*	610		
	400	840**		
	500	1725		
600	7000			

Условное давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Условный проход D_y , мм	Температура рабочей среды, К (°С)	Тип присоединения к трубопроводу	Масса***, кг, не более
6,3 (63)	50	От плюс 213 (минус 60) до плюс 838 (плюс 565)	Фланцевое; под приварку	50
	80			87
	100			230
	150			268
	200			324
	250			345
	300			—
	350			—
	400			1480
	500			2320
	700			—
	800			—
1000	—			
1200*	2690**			
8,0 (80,0)	250	От плюс 213 (минус 60) до плюс 838 (плюс 565)	Под приварку	621
	300			754
	350			—
	400			2565
	500			2832
	700			6390**
	800			7000***
	1000			11000**
1200	15000**			
10,0 (100)	50	От плюс 213 (минус 60) до плюс 838 (плюс 565)	Фланцевое; под приварку	—
	80			—
	100			290**
	150			535**
	200			430
	250			615**
	300			—
	400			—
500	—			
16,0 (160)	15	От плюс 213 (минус 60) до плюс 838 (плюс 565)	Муфтовое	2,2
	20			3,5
	25			3,78
	40			9,38
	50	От плюс 213 (минус 60) до плюс 838 (плюс 565)	Фланцевое; под приварку	74
	80			130
	100			185
	150			430
	200			—
	250			—
	300			—
	400			—
	500			—
	800			—

Продолжение табл. 1

Условное давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Условный проход D_y , мм	Температура рабочей среды, К (°С)	Тип присоединения к трубопроводу	Масса***, кг, не более
25,0 (250)	50	От плюс 213 (минус 60) до плюс 838 (плюс 565)	Фланцевое; под приварку	—
	100			
	150			
	200			
	250			
	300			
400				

* При новом проектировании не применять.

** Масса задвижек с электроприводом.

*** Неуказанная масса будет внесена после разработки технической документации.

Таблица 2

Задвижки чугунные
(ОКП 37 2100)

Условное давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Условный проход D_y , мм	Температура рабочей среды, К (°С)	Тип присоединения к трубопроводу	Масса***, кг, не более
0,16 (1,6)	800 1000 1200	От плюс 258 (минус 15) до плюс 573 (плюс 300)	Фланцевое	1768
				2378
				4605**
0,25 (2,5)	500* 600* 800* 1000* 1200* 1400* 1600* 2000*			595
				930
				1050**
				2680
				2720**
				5035**
				6640**
13740**				
0,4 (4,0)	40* 50* 65* 80* 200* 250* 300* 400*			4,0
		6,5		
		9,5		
		12		
		130		
		180		
		246		
		445		
0,63 (6,3)	50* 80* 100* 150*	20		
		34		
		43		
		76		
1,0 (10)	50 80 100 125 150 200 250 300 350* 400 500* 600*	20		
		36		
		47		
		60		
		90		
		144		
		210		
		272		
		344		
		521		
		840		
1115				

Условное давление P_r , МПа (кгс/см ²)	Условный проход D_r , мм	Температура рабочей среды, К (°С)	Тип присоединения к трубопроводу	Масса***, кг, не более
1,0 (10)	800*	От плюс 258 (минус 15) до плюс 573 (плюс 30)	Фланцевое	1130
	900*			—
	1000*			4420
	1200*			7590
	1400*			9685
1600*	10025			
1,6 (16)	50	От плюс 233 (минус 40) до плюс 573 (плюс 300)		18
	80			32
	100			44
2,5 (25)	100			57
	150		—	
	200		—	
	250		—	

* При новом проектировании не применять.

** Масса задвижек с электроприводом.

*** Неуказанная масса будет внесена после разработки технической документации.

Т а б л и ц а 3

**Задвижки из цветных металлов и сплавов
(ОКП 37 1100)**

Условное давление P_r , МПа (кгс/см ²)	Условный проход D_r , мм	Температура рабочей среды, К (°С)	Тип присоединения к трубопроводу	Масса**, кг, не более	
1,6 (16)	15 20 25 32 40 50		Муфтовое	0,3	
				0,4	
				0,7	
				0,9	
				1,5	
	2,0				
	50 80 100 150 200			Фланцевое	28
					40
					56
					108
140					
2,5 (25)	15* 20* 25* 32* 40* 50*	До плюс 473 (плюс 200)	Муфтовое	1,0	
				1,2	
				1,7	
				2,35	
				2,9	
	3,6				
	50 80 100 150 200 250 300			Фланцевое; под приварку	14,0
					22,0
					60
					64
92					
105					
151					

Продолжение табл. 3

Условное давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Условный проход D_y , мм	Температура рабочей среды, К (°С)	Тип присоединения к трубопроводу	Масса**, кг, не более
4,0 (40)	15	До плюс 473 (плюс 200)	Муфтовое; флан- цевое	—
	20			
	25			
	32			
	40			
	50			

* При новом проектировании не применять.

** Неуказанная масса будет внесена после разработки технической документации.

П р и м е ч а н и е. В технически обоснованных случаях допускается проектирование задвижек на рабочее давление.

2. Задвижки должны изготавливать в следующих исполнениях:

- с ручным управлением;
- с электроприводом в нормальном или взрывоопасном исполнении;
- с гидроприводом.

Допускается изготовление задвижек с пневмоприводом.

3. В табл. 1 и 2 масса указана для задвижек фланцевых с ручным управлением, за исключением задвижек, имеющих конкретный тип присоединения, указанный в таблице. Массу задвижек других исполнений указывают в технических условиях на задвижки конкретного типа.

4. Климатические исполнения и условия эксплуатации задвижек должны соответствовать требованиям ГОСТ 15150 и указываться в технических условиях на задвижки конкретного типа.

5. Класс герметичности в затворе устанавливают в соответствии с ГОСТ 9544 и указывают в технических условиях на задвижки конкретного типа.

6. Количественные значения показателей надежности задвижек должны соответствовать указанным в ГОСТ 5761, ГОСТ 5762, ГОСТ 12893, ГОСТ 13547, ГОСТ 21345.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

Информационные данные о соответствии ГОСТ 9698—86 СТ СЭВ 4366—83.
Таблица 1 ГОСТ 9698—86 соответствует таблице СТ СЭВ 4366—83.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химического и нефтяного машиностроения
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27.11.86 № 3573
3. ВЗАМЕН ГОСТ 9698—77
4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение ИТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 5761—74	6
ГОСТ 5762—2002	6
ГОСТ 9544—93	5
ГОСТ 12893—83	6
ГОСТ 13547—79	6
ГОСТ 15150—69	4
ГОСТ 21345—78	6

5. ПЕРЕИЗДАНИЕ