

**Штампы для листовой штамповки
ПЛИТЫ-ЗАГОТОВКИ ДЛЯ ШТАМПОВ
С ОСЕВЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ НАПРАВЛЯЮЩИХ УЗЛОВ**

Конструкция и размеры

Sheet stamping dies.
Plates-blanks for dies with axially positioned guide
assemblies. Design and dimensions

**ГОСТ
13113—83**

[СТ СЭВ 3324—81]

Взамен
ГОСТ 13113—75

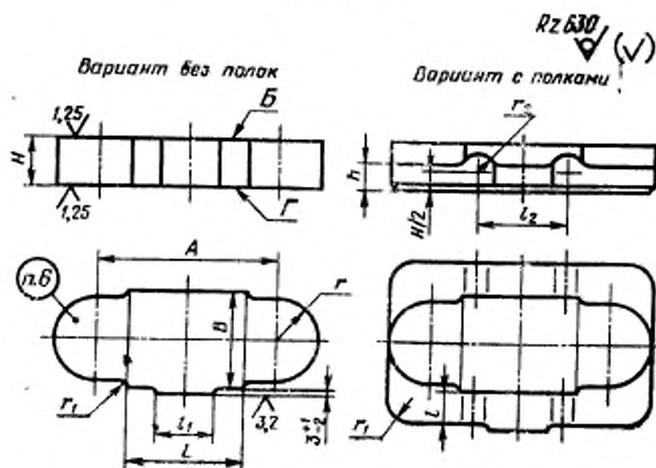
ОКП 39 6330

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22 сентября 1983 г. № 4494 срок введения установлен с 01.07.84

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на заготовки плит из чугунного и стального литья для штампов с осевым расположением направляющих узлов. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 3324—81.
2. Заготовки плит для штампов с осевым расположением направляющих узлов должны изготавливаться двух исполнений:
 - 1 — без приливов;
 - 2 — с приливами.
3. Конструкция и размеры заготовок плит должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в табл. 1, 2.

Исполнение 1



Черт. 1

Размеры, мм

Таблица 1

Обозначение плиты исполнения 1	Применяемость	Размеры рабочей плоскости		H	h	A	l	l ₁	l ₂	r	r ₁	r ₂	Масса, кг, но более
		L	B										
1022-4641		63	50	25	—	120	—	50		22	8		1,40
1022-4642				32	20	150	16						2,65
1022-4643				40		140	20						3,68
1022-4644				25		150	—	71					4,32
1022-4645		80	63	25		140	—			28			2,19
1022-4646				32	20	150	20						2,30
1022-4647				36		140	—						4,16
1022-4648				40		150	20						4,17
1022-4649		100	63	36		170	—	90		10			4,52
1022-4651				40		150	—						4,87
1022-4652				28		170	—						3,31
1022-4653				36	20	170	20						5,50
1022-4654		125	80	45		200	—			36			6,10
1022-4655				28		200	—						3,80
1022-4656				36	20	200	20						6,23
1022-4657		80	80	45		150	—	71					7,41
1022-4658				28		150	—						3,31
1022-4659				36	25	150	20						6,20
1022-4661				45									7,25

Размеры, мм

Обозначение двигателя исполнения 1	Применяемость	Размеры рабочей плоскости		H	h	A	l	l ₁	l ₂	r	r ₁	r ₂	Масса, кг, не более
		L	B										
1022-4662				28	—	160	—						3,64
1022-4663		100				170							3,67
1022-4664				35		160							6,75
1022-4665				45		170							6,78
1022-4666				45						36	10		7,93
1022-4667				32		190							6,80
1022-4668				36		200							7,04
1022-4669		125		40		190	20						7,61
1022-4671			80	40		200							8,00
1022-4672				45									8,21
1022-4673				32									8,95
1022-4674				40									8,94
1022-4675		160		45		250			160			18	10,84
1022-4676				50								22	11,99
1022-4677				32									13,03
1022-4678				40									10,96
1022-4679		200		45		300	90		160			18	13,19
1022-4681				50								22	14,53
1022-4682				32	25								15,72
1022-4683				40		200							9,33
1022-4684		100		45									10,85
1022-4685				50									11,78
1022-4686				32									12,74
1022-4687				40									9,98
1022-4688		125		45		220	25		140	45	15	18	12,20
1022-4689			100	50								22	13,40
1022-4691				36									14,50
1022-4692				45		250							11,88
1022-4693		160		50								22	14,70
1022-4694				50									15,90
1022-4695				36					160			16	14,03
1022-4696		200		45		300						22	16,61
1022-4697				50									17,93
1022-4698				36								16	15,47
1022-4699		250		45		340			200			22	18,32
1022-4701				50									19,82
1022-4702		125	125	36		220							12,47

Размеры, мм

Обозначение длина исполнения 1	Применяемость	Размеры рабочей плоскости		H	A	A	I	I ₁	I ₂	r	r ₁	r ₂	Масса, кг, не более
		L	B										
1022-4703		125		45		220			140			22	15,08
1022-4704				50									16,23
1022-4705				36								16	14,30
1022-4706		160		45		250						22	17,10
1022-4707				50									18,40
1022-4708				40		280			160			18	16,90
1022-4709						300							17,80
1022-4711		200	125	50		280						22	20,20
1022-4712						300							21,10
1022-4713				56								25	23,20
1022-4714				40	25					45	16	18	18,93
1022-4715		250		50		340			200			22	22,92
1022-4716				56								25	25,14
1022-4717				40								18	22,58
1022-4718		320		50		420			240			22	27,29
1022-4719				56								25	29,94
1022-4721				40								18	17,58
1022-4722		160		50		250	25	90				22	21,12
1022-4723				56								25	23,07
1022-4724				40		280			160			18	20,29
1022-4725						300							21,20
1022-4726		200		50		280						22	24,37
1022-4727						300							25,20
1022-4728			160	56								25	27,70
1022-4729				45								22	23,83
1022-4731		250		56		360			200			25	35,99
1022-4732				63									38,38
1022-4733				45								22	34,96
1022-4734		320		56		440			240			25	42,31
1022-4735				63									45,16
1022-4736				45	32							22	40,72
1022-4737		400		56		530			320	56	25	25	49,20
1022-4738				63									52,80
1022-4739				45								22	32,00
1022-4741				56									38,81
1022-4742		200	200	63		320			160			25	40,66

Размеры, мм

Обозначение плиты исполнения 1	Применяемость	Размеры рабочей плоскости		H	k	A	l	l ₁	l ₂	r	r ₁	r ₂	Масса, кг, не более
		L	B										
1022-4743		250		45		350	25		200	56	25	22	35,20
1022-4744	56			25								42,73	
1022-4745	63			25								45,10	
1022-4746		320	200	50		440			240			22	48,05
1022-4747	56			25								52,09	
1022-4748	63			25								55,25	
1022-4749		400	200	50		530						22	56,40
1022-4751	56			25								63,08	
1022-4752	63			25								67,35	
1022-4753		500	200	71								32	74,58
1022-4754	56			25								72,81	
1022-4755	71			32								86,53	
1022-4756		250	250	50		380			180			22	50,72
1022-4757	56			25								57,36	
1022-4758	63			25								59,96	
1022-4759		320	250	71	32	440		100				32	66,12
1022-4761	50			22								57,28	
1022-4762	56			25								66,72	
1022-4763		400	250	63		530			240	65	40	25	68,09
1022-4764	71			32								75,20	
1022-4765	56			25								75,48	
1022-4766		500	250	63		530			320				84,68
1022-4767	71			32								90,80	
1022-4768	80											99,58	
1022-4769		630	320	63		630			400			25	98,11
1022-4771	80			32								116,18	
1022-4772	63			25								114,51	
1022-4773		320	320	80		440			240			32	136,54
1022-4774	56			25								78,00	
1022-4775	63											88,26	
1022-4776		320	320	71		440							93,42
1022-4777	80			32								102,23	

Продолжение табл. 1

Размеры, мм

Обозначение плиты исполнения 1	Применяемость	Размеры рабочей плоскости		H	h	A	l	l ₁	l ₂	r	r ₁	r ₂	Масса, кг, не более
		L	B										
1022-4778		400		80		550			320			32	145,34
1022-4779				90									40
1022-4781		500	320	80	40	650	40	100	400	83	50	32	164,78
1022-4782				90									40
1022-4783		630		80		800			500			32	195,57
1022-4784				90									40

Пример условного обозначения плиты размерами $L=63$ мм; $B=50$ мм; $H=25$ мм, исполнения 1, из чугуна, повышенной точности:

Плита 1022-4641—16 ГОСТ 13113—83

То же, нормальной точности:

Плита 1022-4641—17 ГОСТ 13113—83

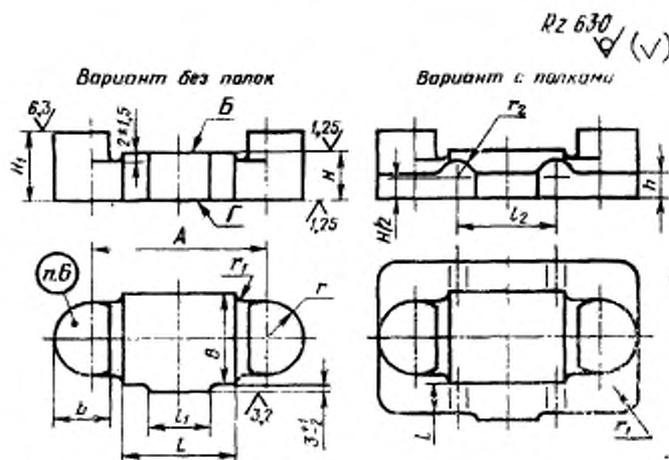
То же, из стали повышенной точности:

Плита 1022-4641—26 ГОСТ 13113—83

То же, нормальной точности:

Плита 1022-4641—27 ГОСТ 13113—83

Исполнение 2



Черт. 2

Обозначение палы исполнения 2	Примечание	Размеры рабочей плоскости		H	H ₁	h	A	b	l	l ₁	l ₂	r	r ₁	r ₂	Масса, кг, не более
		Б	В												
1022-4791		63	50	25	50	—	120	44	—	50		22	8		1,96
1022-4792		80		32			150	56		71					4,34
1022-4793						20						28			5,50
1022-4794		100	63				170								7,10
1022-4795		125		36	63		200		20				10		7,82
1022-4796		80					150	65		71		36			7,80
1022-4797		100					170								8,37
1022-4798		125	80				200								9,23
1022-4799		160					250				160			22	15,21
1022-4801		200					300								17,27
1022-4802		100					200								15,02
1022-4803		125					220				140				15,88
1022-4804		160	100	45	80		250				160				17,17
1022-4805		200					300								19,83
1022-4806		250			25		340	80			200	45	16		21,56
1022-4807		125					220				140				18,40
1022-4808		160					250		90		160			22	19,85
1022-4809		200	125				300				160				25,23
1022-4811		250					340		25		200				27,52
1022-4812		320		50			420				240				32,31
1022-4813		160					250				160				26,56
1022-4814		200					300								29,01
1022-4815		250	160				360				200				42,26
1022-4816		320					440				240				48,58
1022-4817		400			100		530	100			320	56	25		55,47
1022-4818		200					320				160				45,08
1022-4819		250					360				200				49,00
1022-4821		320	200	56			440				240				58,36
1022-4822		400				32	530				320				71,18
1022-4823		500					630		32	100	400			25	80,91
1022-4824		250					380				180				65,46
1022-4825		320					440	115			240	65	40		74,82
1022-4826		400	250				530				320				93,70
1022-4827		500		63	110		630		40		400				107,13

Размеры, мм

Обозначение плиты исполнения 2	Примечание	Размеры рабочей плоскости		H	H ₁	h	L	b	l	l ₁	l ₂	r	r ₁	r ₂	Масса, кг не более
		L	B												
1022-4828		630	250	63	110	32	750	115			500	65	40	25	123,53
1022-4829		320					440				240				
1022-4831		400	320	80	125	40	560	145	40	100	320	85	50	32	160,06
1022-4832		500					650				400				
1022-4833		630					800				500				210,29

Пример условного обозначения плиты размерами $L=63$ мм; $B=50$ мм, исполнения 2, повышенной точности:

Плита 1022-4791—16 ГОСТ 13113—83

То же, нормальной точности:

Плита 1022-4791—17 ГОСТ 13113—83

4. Материал плит исполнения 1 — чугун марки СЧ 25 по ГОСТ 1412—85 или сталь марки 30 Л по ГОСТ 977—75, для плит исполнения 2 — чугун марки СЧ 25 по ГОСТ 1412—85.

Допускается применение серого чугуна и литейной конструкционной стали с минимальным временным сопротивлением разрыву:

для чугуна $R_m = 240$ МПа, для стали $R_m = 480$ МПа.

5. Допуск параллельности плоскостей B и Г:

для плит повышенной точности — по 6-й степени точности;

для плит нормальной точности — по 7-й степени точности ГОСТ 24643—81.

6. Технические условия — по ГОСТ 13130—83.

7. Маркировать: условное обозначение плиты без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку наносить электрохимическим или электроискровым способом. Допускается маркировать на бирке для партии.