

**Штампы для листовой штамповки
ПЛИТЫ-ЗАГОТОВКИ ДЛЯ ШТАМПОВ
С ЗАДНИМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ НАПРАВЛЯЮЩИХ УЗЛОВ**

Конструкция и размеры

Sheet stamping dies.
Plates-blanks for dies with rear positioned guide
assemblies. Design and dimension

**ГОСТ
13112-83**

[СТ СЭВ 3326-81]

Взамен
ГОСТ 13112-75

ОКП 39 6330

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22 сентября 1983 г. № 4493 срок введения установлен с 01.07.84

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на заготовки плит из чугуна и стального литья для штампов с задним расположением направляющих узлов. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 3326-81.
2. Заготовки плит для штампов с задним расположением направляющих узлов должны изготовляться двух исполнений:
 - 1 — без приливов;
 - 2 — с приливами.
3. Конструкция и размеры заготовок плит должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в табл. 1, 2.

Исполнение 1

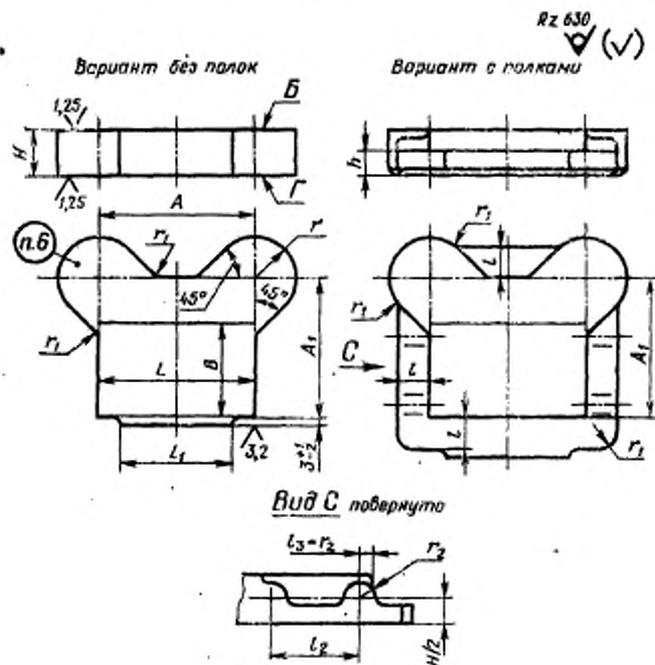
Черт. 1
Размеры, мм

Таблица 1

Обозначение ленты исполнения 1	Применяемость	Размеры рабочей плоскости		H	h	A	A ₁	L	L ₁	L ₂	r	r ₁	r ₂	Масса, кг, не более
		L	B											
1022-4411		63		25	—	63	80	—	50		22	8		1,44
1022-4412				32	20			20						2,54
1022-4413		80		40		80			71					3,38
1022-4414			50	25	—		85	—						4,03
1022-4415				32	—			—						2,40
1022-4416				36	20	100		20	90		28			3,91
1022-4417				40										4,28
1022-4418				25	—			—						4,65
1022-4419				32	—			—				10	—	2,30
1022-4421		80		32	20	80		20	71					3,75
1022-4422				35	20									4,10
1022-4423			63	40			100							4,47
1022-4424				28	—			—						3,58
1022-4425		100		36	20	100		25	90		36			5,66
1022-4426				45										6,83
1022-4427		125		28	—	125		—						4,09

Размеры, мм

Обозначение плиты исполнения 1	Прямостоячесть	Размеры рабочей плоскости		H	h	A	A ₁	I	I ₂	I ₃	r	r ₁	r ₂	Масса, кг, не более
		L	B											
1022-4428		125		36	20	125		25						6,49
1022-4429			63	45										7,79
1022-4431				28			100		90					4,80
1022-4432		160		36	25	160		25						8,06
1022-4433				45										9,59
1022-4434				28										3,48
1022-4435		80		36	25	80		25	71					5,83
1022-4436				45							36	10		6,93
1022-4437				28										3,98
1022-4438		100		36		100								6,88
1022-4439				45			120							7,91
1022-4441				32										6,77
1022-4442		125		36		125								7,66
1022-4443			80	40										8,09
1022-4444				45										9,12
1022-4445				32										9,27
1022-4446		160		40		160								9,55
1022-4447				45					90					12,23
1022-4448				50			125							13,37
1022-4449				32				25						10,80
1022-4451		200		40		200								12,92
1022-4452				45										14,24
1022-4453				50	25									15,56
1022-4454				32										7,73
1022-4455		100		40		100								9,13
1022-4456				45							45	16		10,07
1022-4457				50										11,01
1022-4458				32										8,70
1022-4459		125		40		125								10,42
1022-4461				45										11,58
1022-4462			100	50			145							12,33
1022-4463		160		36		160			100					11,96
1022-4464				45										14,22
1022-4465				50				32						15,48
1022-4466				36										13,95
1022-4467		200		45		200								16,59
1022-4468				50										18,06

Размеры, мм

Обозначение платки исполнения I	Применяемость	Размеры рабочей плоскости		H	h	A	A ₁	I	I ₁	I ₂	r	r ₁	r ₂	Масса, кг, не более
		L	B											
1022-4469				36										16,44
1022-4471		250		45		250								19,56
1022-4472			100	50			145							21,29
1022-4473				36										19,92
1022-4474		320		45		320								23,71
1022-4475				50										25,82
1022-4476				36										11,33
1022-4477		125		45		125							22	14,00
1022-4478				50										15,18
1022-4479				36				32					16	13,17
1022-4481		160		45		160							22	16,36
1022-4482				50										17,76
1022-4483				40									18	16,88
1022-4484		200	125	50	25	200	170			95	45	16	22	20,72
1022-4485				56									25	23,54
1022-4486				40									18	19,94
1022-4487		250		50		250							22	24,40
1022-4488				56									25	26,91
1022-4489				40				100					18	24,24
1022-4491		320		50		320							22	29,56
1022-4492				56									25	32,60
1022-4493				40									18	17,60
1022-4494		160		50		160							22	21,47
1022-4495				56			205			125			25	23,60
1022-4496				40									18	20,29
1022-4497		200		50		200							22	25,05
1022-4498			160	56									25	27,53
1022-4499				45									22	31,39
1022-4501		250		56		250							25	37,30
1022-4502				63			215	40		115				40,94
1022-4503				45									22	37,64
1022-4504		320		56		320							25	44,76
1022-4505				63	32						56	25		49,17
1022-4506				45									22	29,40
1022-4507		200	200	56		200	255			160			25	42,05
1022-4508				63										46,48

Обозначение платы исполнения 1	Примечание	Размеры рабочей плоскости		H	h	A	A ₁	l	l ₁	l ₂	r	r ₁	r ₂	Масса, кг, не более	
		L	B												
1022-4503				45									22	35,42	
1022-4511		250		56		250							25	41,06	
1022-4512				63									25	46,29	
1022-4513				50			255	40				56	25	45,03	
1022-4514		320		56		320							25	50,74	
1022-4515			200	63						160			22	55,81	
1022-4516				50									22	58,33	
1022-4517		400		56		400	260						25	66,78	
1022-4518				63									32	73,30	
1022-4519				71									32	81,44	
1022-4521				50									22	48,95	
1022-4522		250		56		250							25	53,66	
1022-4523				63									32	58,78	
1022-4524				71									32	65,37	
1022-4525				50	32								22	58,51	
1022-4526		320		56		320							25	64,12	
1022-4527				63									32	70,40	
1022-4528			250	71			310			200		65	40	32	78,25
1022-4529				56					100				25	76,13	
1022-4531		400		63		400							32	83,67	
1022-4532				71									32	95,97	
1022-4533				80				50					32	102,66	
1022-4534				56									25	91,14	
1022-4535		500		63		500							32	100,26	
1022-4536				71									32	111,38	
1022-4537				80									32	123,10	
1022-4538				56									25	74,92	
1022-4539		320		63		320	380			250			25	82,33	
1022-4541				71									32	91,49	
1022-4542			320	80									32	101,03	
1022-4543		400		90		400							40	135,50	
1022-4544				80			390			230			40	150,81	
1022-4545		500		90	40	500					85	50	32	132,43	
1022-4546				90									40	179,35	
1022-4547		400	400	80		400	475			320			32	157,83	
1022-4548				90									40	175,63	

Продолжение табл. 1

Размеры, мм

Обозначение плиты исполнения 1	Применяемость	Размеры рабочей поверхности		H	A	A ₁	I	I ₁	I ₂	r	r ₁	r ₂	Масса, кг, не более	
		L	B											
1022-4549				80									32	187,03
1022-4551		500	400	90	40	500	475	50	100	320	85	50	40	208,30

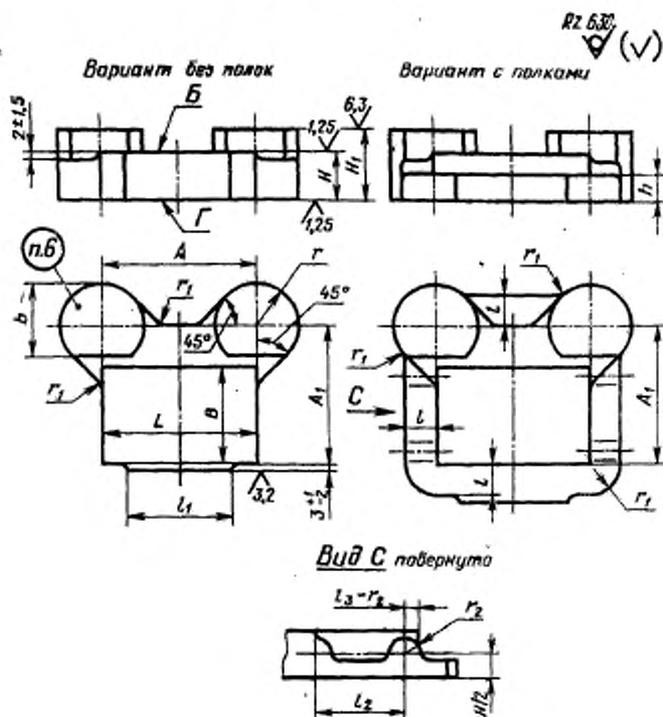
Пример условного обозначения плиты размерами $L=63$ мм, $B=50$ мм, $H=20$ мм, исполнения 1, из чугуна:

Плита 1022-4411—1 ГОСТ 13112—83

То же, из стали:

Плита 1022-4411—2 ГОСТ 13112—83

Исполнение 2



Черт. 2

Размеры, мм

Обозначение плиты исполнения 2	Прямая плоскость	Размеры рабочей плоскости		H	H ₁	h	A	A ₁	b	t	t ₁	t ₂	r	r ₁	r ₂	Масса, кг, не более
		L	B													
1022-4561		63		25	50	—	63	80	44	—	50		22	8		1,72
1022-4562		80	50	32			80	85			71					3,71
1022-4563		100				20	100	56	20		90		28			4,82
1022-4564		80					80				71					4,59
1022-4565		100	63				100	100			90				10	6,45
1022-4566		125		36	63		125				90					7,20
1022-4567		160					160		65		71		36			8,86
1022-4568		80					80				71					6,62
1022-4569		100	80				100	120		25					—	7,45
1022-4571		125					125				90					8,46
1022-4572		160					160	125			90					13,85
1022-4573		200					200									15,85
1022-4574		100					100									11,68
1022-4575		125					125									13,10
1022-4576		160	100	45	80	25	160	145								15,83
1022-4577		200					200									18,21
1022-4578		250					250		80				45	16		21,17
1022-4579		320					320									25,32
1022-4581		125					125			32						16,08
1022-4582		160					160									17,97
1022-4583		200	125				200	170				95				23,02
1022-4584		250					250								22	26,70
1022-4585		320		50			320									31,86
1022-4585		160					160	205				125				23,77
1022-4587		200	160				200									27,35
1022-4588		250					250	215		40	100	115				40,44
1022-4589		320					320									47,90
1022-4591		200					200	100					56	25		45,19
1022-4592		250	200				250	255				160				45,28
1022-4593		320		56			320									52,80
1022-4594		400					400	260							25	71,01
1022-4595		250				32	250									57,84
1022-4596		320					320		115	50			65	40		68,35
1022-4597		400	250				400	310				200				87,89
1022-4598		500		63	110		500									104,50

Продолжение табл. 2

Размеры, мм

Обозначение плиты исполнения 2	Применяемость	Размеры рабочей плоскости		H	H ₁	h	A	A ₁	y	I	I ₁	I ₂	r	r ₁	r ₂	Масса, кг, не более
		L	B													
1022-4599		320	320	63	110	32	320	380	115			260	65	40	25	86,56
1022-4601		400		400				400	390				230			
1022-4602		500	400	80	125	40	500	475	145	50	100	320	85	50	32	159,80
1022-4603		400					400									165,20
1022-4604		500					500									194,40

Пример условного обозначения плиты размерами $L=63$ мм, $B=50$ мм, $H=25$ мм, исполнения 2 из чугуна:

Плита 1022-4561—1 ГОСТ 13112—83

4. Материал плит исполнения 1 — чугун марки СЧ 25 по ГОСТ 1412—85 или сталь марки 30 Л по ГОСТ 977—75, для плит исполнения 2 — чугун марки СЧ 25 по ГОСТ 1412—85.

Допускается применение серого чугуна и литейной конструкционной стали с минимальным временным сопротивлением разрыву.

для чугуна $R_m = 240$ МПа, для стали $R_m = 480$ МПа.

5. Допуск параллельности плоскостей B и Г — по 7-й степени точности ГОСТ 24643—81.

6. Технические условия — по ГОСТ 13130—83.

7. Маркировать: условное обозначение плиты без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку наносить электрохимическим или электроискровым способом. Допускается маркировать на бирке для латин.