

ПРОКЛАДКИ БУФЕРОВ
 ДЛЯ ШТАМПОВ ЛИСТОВОЙ ШТАМПОВКИ

Конструкция и размеры

Buffer washers for sheet stamping dies.
 Design and dimensions

ГОСТ
 22196—83

Взамен
 ГОСТ 22196—76

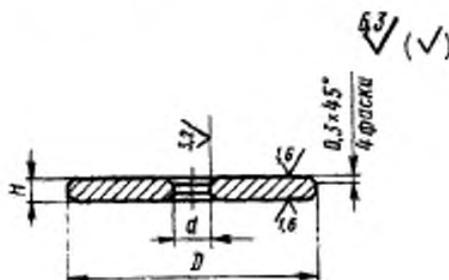
ОКП 39 6330

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25 января 1983 г. № 365 срок введения установлен

с 01.01.84

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры прокладок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры в мм

| Обозначение прокладки | Применяемость | D | d | H | Масса, кг, не более |
|-----------------------|---------------|-----|-----|------|---------------------|
| 1085-2791 | | 48 | 11 | 2 | 0,03 |
| 1085-2792 | | 58 | 13 | | 0,04 |
| 1085-2793 | | 78 | 17 | | 0,07 |
| 1085-2794 | | | 31 | | 0,06 |
| 1085-2795 | | 98 | 21 | 3 | 0,17 |
| 1085-2796 | | | 43 | | 0,15 |
| 1085-2797 | | 135 | 25 | | 0,33 |
| 1085-2798 | | | 31 | | 0,32 |
| 1085-2799 | | | 49 | | 0,30 |
| 1085-2801 | | 195 | 31 | | 0,69 |
| 1085-2802 | | | 43 | 0,67 | |

Пример условного обозначения прокладки буфера размерами $D=48$ мм, $d=11$ мм:

Прокладка 1085-7791 ГОСТ 22196—83

2. Материал — сталь марки Ст 3 по ГОСТ 380—71.

3. При изготовлении прокладок методом штамповки наружные фаски разрешается не выполнять, толщина и шероховатость поверхности торца по диаметру $D-Ra \leq 50$ мкм.

4. Технические условия — по ГОСТ 22202—83.

5. Маркировать на бирке для партии: обозначение прокладки, обозначение настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя.