

ГОСТ 28734—90

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

БРУСКИ АБРАЗИВНЫЕ ЭЛЬБОРОВЫЕ

ТИПЫ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное

БЗ 7—2004

СТАНДАРТИНФОРМ
Москва

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

БРУСКИ АБРАЗИВНЫЕ ЭЛЬБОРОВЫЕ

Типы и размеры

Elbor abrasive stones.
Types and dimensions.ГОСТ
28734—90МКС 25.100.70
ОКП 39 7700

Дата введения 01.07.91

Настоящий стандарт распространяется на абразивные эльборовые бруски на керамической связке, изготавливаемые для нужд народного хозяйства и экспорта. Требования стандарта являются обязательными.

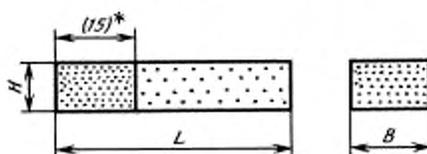
1. ТИПЫ

1.1. Бруски должны изготавливаться типов:

- 1 — прямоугольные;
- 2 — треугольные;
- 3 — полукруглые;
- 4 — с вогнутым профилем.

2. РАЗМЕРЫ

2.1. Размеры брусков должны соответствовать указанным на черт. 1—5 и в табл. 1—5.

Тип 1
Исполнение 1

* Размер обеспечивается инструментом.

Черт. 1

мм

Таблица 1

| B | | H | | L | |
|--------|-------------|---------------|-------------|--------|--------------|
| Номин. | Пред. откл. | Номин. | Пред. откл. | Номин. | Пред. откл. |
| 5 | ±0,2 | 6 | ±0,2 | 100 | +0,5 -2,5 |
| 6 | | 3; 4; 5; 6 | | 30 | +0,5 -1,5 |
| 8 | | 8 | | 50 | +0,5 -1,5 |

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

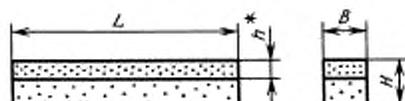
© Издательство стандартов, 1991
© Стандартинформ, 2005

мм

Продолжение таблицы 1

| В | | Н | | L | |
|--------|-------------|----------------------------|-------------|--------|--------------|
| Номин. | Пред. откл. | Номин. | Пред. откл. | Номин. | Пред. откл. |
| 9 | ±0,2 | 12 | ±0,6 | 50 | +0,5 -1,5 |
| 10 | | 10 | ±0,2 | | |
| 12 | ±0,3 | 2; 3; 4; 5; 6 | | | |
| | | 12; 14 | | | |
| 16 | | 12; 15; 18 | ±0,2 | | |
| | | 2; 3; 4; 5; 6; 8; 10 | | | |
| 20 | ±0,4 | 18 | ±0,6 | | |
| | | 20 | ±0,8 | | |
| | | 30 | ±1,0 | 100 | +0,5 -2,5 |
| 25 | | 20 | ±0,8 | 50 | +0,5 -1,5 |

Исполнение 2



*Размер обеспечивается инструментом.

Черт. 2

мм

Таблица 2

| В | | Н | | L | | h ±0,5 |
|--------|-------------|--------|-------------|--------|--------------|-----------|
| Номин. | Пред. откл. | Номин. | Пред. откл. | Номин. | Пред. откл. | |
| 10 | ±0,2 | 10 | ±0,2 | 150 | +1,0 -4,0 | 3 |
| | | | | | | 5 |
| 12 | ±0,3 | 25 | ±0,8 | 100 | +0,5 -2,5 | 3 |
| | | | | | | 5 |
| 16 | | 13 | ±0,6 | 150 | +1,0 -4,0 | 3 |
| | | | | | | 5 |
| 20 | ±0,4 | 18 | ±0,6 | 150 | +1,0 -4,0 | 3 |
| | | | | | | 5 |
| | | 25 | ±0,8 | 100 | +0,5 -2,5 | 3 |
| 5 | | | | | | |

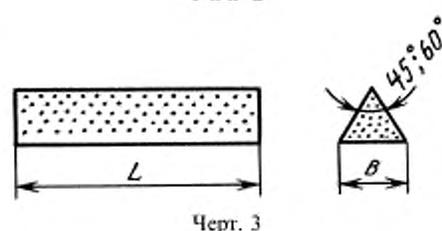
Пример условного обозначения абразивного эльборового бруска типа I, исполнения I, шириной $B = 20$ мм, высотой $H = 10$ мм, длиной $L = 50$ мм:

I—1 20 × 10 × 50 ГОСТ 28734—90

Таблица 3

Тип 2

| мм | | В ±0,2 |
|--------|--------------|-----------|
| L | | |
| Номин. | Пред. откл. | |
| 100 | +0,5 -2,5 | 6 |
| 150 | +1,0 -4,0 | 10 |



Черт. 3

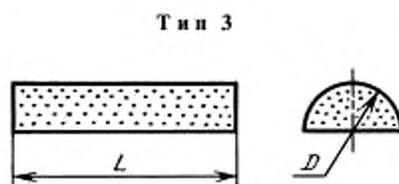
Пример условного обозначения абразивного эльборового бруска типа 2, длиной $L = 100$ мм, с углом 45° :

$2\ 100 \times 45^\circ$ ГОСТ 28734—90

Таблица 4

Тип 3

| мм | | D |
|--------|--------------|----|
| L | | |
| Номин. | Пред. откл. | |
| 100 | +0,5 -2,5 | 6 |
| 150 | +1,0 -4,0 | 10 |

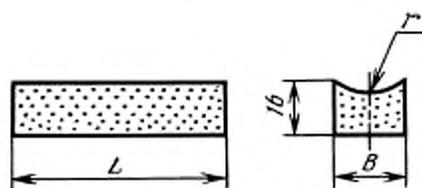


Черт. 4

Пример условного обозначения абразивного эльборового бруска типа 3, длиной $L = 100$ мм:

$3\ 100$ ГОСТ 28734—90

Тип 4



Черт. 5

мм

Таблица 5

| B | | L | | r | B | | L | | r |
|--------|-------------|--------|--------------|----------|--------|-------------|--------|-------------|----------|
| Номин. | Пред. откл. | Номин. | Пред. откл. | | Номин. | Пред. откл. | Номин. | Пред. откл. | |
| 4 | ±0,2 | 50 | +0,5 -1,5 | 3,0 | 4 | ±0,2 | 70 | ±1,5 | 3,0 |
| 5 | | | | 4,0 | 5 | | | | 4,0 |
| 6 | | | | 7,5 | 6 | | | | 7,5 |
| 8 | | | | 6,0; 7,5 | 8 | | | | 6,0; 7,5 |
| 10 | ±0,3 | | | 6,5; 7,5 | 10 | | | | 6,5; 7,5 |
| 13 | | | | 7,5 | 13 | | | | 7,5 |
| | | | | | 16 | | | | 12,0 |

Пример условного обозначения абразивного эльборового бруска типа 4, шириной $B = 10$ мм, длиной $L = 50$ мм, с радиусом $r = 6,5$ мм:

$4\ 10 \times 50 - 6,5$ ГОСТ 28734—90

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР
- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 14.11.90 № 2823
- 3. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 6847—89**
- 4. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**
- 5. ПЕРЕИЗДАНИЕ.** Март 2005 г.

Редактор *М.И. Максимова*
Технический редактор *О.Н. Власова*
Корректор *А.С. Черноусова*
Компьютерная верстка *С.В. Работной*

Сдано в набор 21.03.2005. Подписано в печать 04.04.2005. Усл.печ.л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,40. Тираж 70 экз. С 907. Зак. 211.

ФГУП «Стандартинформ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.

www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru

Набрано во ФГУП «Стандартинформ» на ПЭВМ

Отпечатано в филиале ФГУП «Стандартинформ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.