# ГОСУДАРСТВЕННЫЯ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Система стандартов безопасности труда ОБОРУДОВАНИЕ КОМПРЕССОРНОЕ

Шумовые характеристики и защита от шума, Построение (изложение, оформление, содержание) технических документов

Occupational safety standards system.

Compressing equipment. Noise characteristics and noise protection.

Lay-out (composition, formulation, contents) of technical documentation

OKII 36 4300

ГОСТ 12.2.016.5—91

Дата введения 01.07.92

Настоящий стандарт распространяется на все виды компрессорного оборудования.

Стандарт устанавлявает требования к изложению, оформлению и содержанию технических документов и правила приемки компрессорного оборудования в части шума.

Стандарт не распространяется на технические документы специального компрессорного оборудования (транспортное, холодильное, криогенное и др., изготавливаемое по особым требованиям).

#### 1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

- Перечень шумовых характеристик конкретного компрессорного оборудования устанавливается по ГОСТ 12.2.016.1 ГОСТ 12.2.016.4.
- 1.2. В стандартах по нормированию шумовых характеристик компрессорного оборудования необходимо приводить гарантированные шумовые характеристики, определенные по разд. 2.
- 1.3. В техническом задании на разработку компрессорного оборудования и карте технического уровня следует приводить следующие гарантированные характеристики:

корректированный уровень звуковой мощности  $L_{PA}$ ;

уровень звука в контрольных точках (на измерительной по-

верхности)  $L_A$ .

1.4. В разделе «Технические требования» технических условий на компрессорное оборудование следует приводить следующие гарантированные характеристики:

### Издание официальное

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР корректированный уровень звуковой мощности  $L_{PA}$ :

уровни звуковой мощности в октавных полосах частот  $L_{p}$ .

1.5. В разделе «Требования безопасности» технических условий на компрессорное оборудование следует приводить следующие гарантированные шумовые характеристики:

уровень звука в контрольных точках (на измерительной поверхности)  $L_A$ ;

общий уровень звукового давления в контрольных точках (на

измерительной поверхности)  $L_{\text{лиц}}$ ;

уровни звукового давления в октавных полосах частот (со среднегеометрическими частотами от 31,5 до  $8000~\Gamma$ ц) в контрольных точках (на измерительной поверхности) L.

Для компрессорного оборудования, имеющего источники ультразвука, необходимо в разделе дополнительно привести уровни звукового давления в третьоктавных полосах (со среднегеометрическими частотами 12,5 и 16,0 кГц) в контрольных точках (на измерительной поверхности).

Для компрессорного оборудования, у которого инфразвук выражен (см. ГОСТ 12.2.016.1), необходимо в разделе дополнительно привести уровни звукового давления в октавных полосах (со среднегеометрическими частотами от 2 до 16 Гц) в контрольных точках (на измерительной поверхности).

Если значения шумовых характеристик превышают допускаемые уровни шума по ГОСТ 12.1.003, уровни ультразвука по ГОСТ 12.1.001 и уровни инфразвука по ГОСТ 12.2.016.1, то в разделе следует указать мероприятия по защите работающих от шума, инфра- и ультразвука.

1.6. В разделе «Правила приемки» технических условий на компрессорное оборудование необходимо сделать ссылку на дан-

ный стандарт.

1.7. В разделе «Методы контроля» технических условий на компрессорное оборудование необходимо сделать ссылку на один из стандартов ГОСТ 12.2.016.2 — ГОСТ 12.2.016.4 по ГОСТ 12.2.016.1 и на данный стандарт.

1.8. В разделе «Указания по эксплуатации» технических условий на компрессорное оборудование следует сделать указания по эксплуатации компрессорного оборудования и шумозащитных конструкций (глушителей, звукоизолирующих кожухов и др.).

# 2. ОПРЕДЕЛЕНИЕ ГАРАНТИРОВАННЫХ ШУМОВЫХ ХАРАКТЕРИСТИК

2.1. В качестве гарантированной шумовой характеристики необходимо принимать величину ( $L_{\rm B}$ ), определяемую статистическим методом и соответствующую верхней границе контролируемой величины по ГОСТ 20736 (при 4%-ном приемочном уровне качества, 2-ом уровне и нормальном виде контроля)

$$L_{B} = \overline{L} + K_{S}S,$$
 (1)

где L— выборочное среднее арифметическое значение нормируемой шумовой характеристики, определяемое при номинальном (расчетном) режиме работы компрессорного оборудования, дБ (дБА);

К<sub>к</sub> — контрольный норматив, определяемый по приложению 1;
S — выборочное среднее квадратическое отклонение нормируемой шумовой характеристики, дБ (дБА).

Величины ( $\overline{L}$  и S) вычисляют по формулам:

$$\overline{L} = \frac{1}{n} \sum_{i=1}^{n} L_i; \tag{2}$$

$$S = \sqrt{\frac{1}{n-1} \sum_{i=1}^{n} (L_i - \overline{L})^2},$$
 (3)

где  $L_i$  — значение нормируемой шумовой характеристики, определенное для конкретного компрессорного оборудования или его системы, дБ;

п — количество испытанного компрессорного оборудования, которое необходимо определять по приложению 1 в зависимости от его месячного (годового) выпуска в период постановки продукции на производство.

Если разница между наибольшим и наименьшим значением нормируемой шумовой характеристики более 5 дБ, то выборочное среднее значение следует определять по ГОСТ 12.1.028, приложению 1, ГОСТ 12.2.016.2.

2.2. При разработке компрессорного оборудования значения его шумовых характеристик на стадии проекта следует определять по шумовым характеристикам лучших моделей аналогичных машин по разд. 4.

2.3. До определения значений гарантированных шумовых характеристик статистическим методом допускается устанавливать их значения ориентировочно. Для этого к шумовым уарактеристикам испытанного опытного образца следует прибавить 3 дБ (поправка на нестабильность качества изготовления компрессорного, оборудования и его систем).

#### з. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

 Шумовые характеристики компрессорного оборудования следует контролировать при приемочных, периодических и типовых испытаниях.

Приемочные испытания следует проводить по ГОСТ 15.001,

а периодические и типовые - по ГОСТ 26964.

 З.З. Типовые испытания компрессорного оборудования следует проводить после внесения изменений в конструкцию или в технологию изготовления, замены основных его систем или привода в том случае, если они могут повлиять на его шумовые характеристики.

3.4. Шумовые испытания компрессорного оборудования следует проводить на номинальном режиме работы или типовом режиме эксплуатации, указанном в его технических документах.

3.5. Испытания компрессорного оборудования необходимо проводить при условиях, определенных одним из ГОСТ 12.2.016.2 -

ГОСТ 12.2.016.4, см. ГОСТ 12.2.016.1.

3.6. Значения шумовых характеристик компрессорного оборудования не должны превышать гарантированных значений, установленных в технической документации.

3.7. Присмочные, периодические и типовые шумовые испытания компрессорного оборудования необходимо проводить на стендах предприятия-изготовителя или на месте постоянной его эксплуатации.

3.8. При неудовлетворительных результатах шумовых испытаний необходимо устранить дефекты монтажа и провести повторные

испытания.

Если результаты повторных испытаний неудовлетворительные, то следует выяснить причины ухудшения качества производства и составить план мероприятий по его улучшению.

Компрессорные агрегаты и передвижные компрессорные станции, испытываемые на стенде и непрошедшие приемку, возвра-

щаются на доработку.

Решение о приемке компрессорных установок и компрессорных станций принимает заказчик после разработки необходимых мероприятий по защите работающих от шума по разд. 4 и 5.

3.9. По результатам периодического контроля компрессорного оборудования допускается изменять уровень и вид контроля (объем выборки) по ГОСТ 20736.

#### 4. ОБОСНОВАНИЕ ТЕХНИЧЕСКИ ДОСТИЖИМЫХ ШУМОВЫХ **ХАРАКТЕРИСТИК**

- 4.1. Обоснование технически достижимых шумовых характеристик компрессорного оборудования следует проводить по ГОСТ 12.1.003 и ГОСТ 12.1.023.
- 4.2. Организациям, проектирующим и изготавливающим компрессорное оборудование и его системы, для обоснования технически достижимых и экономически целесообразных шумовых характеристик следует сравнивать акустические средства снижения шума, средства автоматического контроля, сигнализации и дистанционного управления, а также технологию изготовления проектируемого или выпускаемого компрессорного оборудования с оборудованием, имеющим категорию А, В или С по ГОСТ 27409.

4.3. Следует сравнивать акустические средства снижения в источнике возбуждения виброакустических колебаний и средства, снижающие их интенсивность по пути распространения (глушители, звукоизолирующие ограждения зданий, производственных помещений и звукоизолирующих кожухов, а также средства зву-

копоглощения, вибропоглощения и виброизоляции).

4.4. Для сранения средств снижения шума и компрессорного оборудования в источнике возникновения виброакустических колебаний необходимо выделить основные источники шума (привод,компрессор, системы охлаждения, всасывания, выпуска и маслосистему, регулирующую и запорную арматуру и т. д.), оцениты их интенсивность и обосновать наличие или отсутствие источников инфра- и ультразвука.

4.5. Обоснование технически достижимых и экономически целесообразных шумовых характеристик источников шума по п. 4.4 и контроль качества их изготовления необходимо проводить организациям, проектирующим и изготавливающим эти источники

шума

4.6. Анализ метолов и средств снижения шума компрессорного оборудования следует проводить с учетом изменения режима работы, допускаемого техническими документами. Допускается производить оценку интенсивности основных виброакустических источников по результатам вибрационных измерений, проводимых по специально разработанным методикам.

- Организациям, проектирующим компреосорные станции, для обоснования технически достижимого шумового режима на ее территории и в производственных помещениях необходимо сравнивать архитектурно-планировочные средства и методы кол лективной защиты от шума по ГОСТ 12.1.029.
- Организациям и предприятиям, эксплуатирующим компрес. сорное оборудование при разработке технических требований по-ГОСТ 15.001 на новое компрессорное оборудование необходимо обосновать технически достижимые шумовые характеристики на рабочих местах.
- 4.9. Организации и предприятия, проводившие обоснования технически достижимых и экономически пелесообразных шумовых характеристик компрессорного оборудования, должны составить план мероприятий снижения его шума до категории А или В и мероприятия по защите работающих от шума,

### 5. МЕРОПРИЯТИЯ ПО ЗАЩИТЕ РАБОТАЮЩИХ ОТ ШУМА

Защита работающих от шума и инфразвука обеспечива•

разработкой шумобезопасного компрессорного оборудования;

#### C. 6 FOCT 12.2.016.5-91

применением средств и методов коллективной защиты по гост 12.1.029;

применением средств индивидуальной защиты по ГОСТ 12.4.051;

организацией обучения работающих методам безопасности труда по ГОСТ 12.0.004;

контролем шумового режима на компрессорной станции по ГОСТ 12.2.016.1;

обозначением знаками безопасности шумоопасных зон по ГОСТ 12.4.026,

5.2. Требования к защите от ультразвука по ГОСТ 12.1,001.

 Рациональный режим труда и отдыха работающих в шумоопасных зонах приведен в приложении 2.

> ПРИЛОЖЕНИЕ 1 Справочное

# ОПРЕДЕЛЕНИЕ КОНТРОЛЬНОГО НОРМАТИВА Ка ПРИ 4%-ном ПРИЕМОЧНОМ УРОВНЕ КАЧЕСТВА

Количество и партии месячного (или годового) высуска компрессоров, итг	Количество выборки, шт	Контрольный порматив К
3—15	3	0,96
16-25 26-50	4 5	1,01
51-90	7	1,07
91-150	10	1,15
151-280	15 20	1,30
281500		1.33
501-1200	25	1,35

#### ГОСТ 12.2.016,5-91 C. 7

### ПРИЛОЖЕНИЕ 2 Рекомендуемое

### РАЦИОНАЛЬНЫЙ РЕЖИМ ТРУДА И ОТДЫХА РАБОТАЮЩИХ в шумоопасных зонах

 Режим труда и отдыха работающих следует устанавливать по методиче-ским рекомендациям Минэдрава УССР «Режимы труда работающих в условиях производственного шума различных отраслей промышленности».

2. Снижение вредного влияния шума на работающих может быть достиснуто за счет уменьшения дозы воздействия шума за рабочую смену посредством

въедения регламентированных перерывов, рационального использования обеден-ного перерыва, введением функциональной музыки.

3. В течение времени, отведенцого для отдыха и обеда, работающие долж-ны находиться в экустически благовриятных помещениях с уровнем звука не более 50 дБА. В отдельных случаях допускается 58-62 дБА.

4. Длительность регламентированных перерывов устанавливается для каждой категории работающих (в индивидуальных средствах защиты от шума) с учетом уровия звука и спектра шума по таблийе.

Характеристика изума		Регламентированные дополнительны перерызы, мин	
Уровень звука, дБА	Частотная карактеристика	до обена	после обеда
До 80	_	0	0
До 95	нч	5	5
	СЧ и ВЧ	10	10
До 105	H4, C4, B4	01	10
До 115	H4. C4	10	10
	вч	15	15 15
По 125	НЧ и СЧ	15	15
7714 7774 11	вч	15 20	20

5. Акустические перерывы ври уровне звука до 110 дБA можно рекомендовать в периой половине для смены через 2-2,5 ч работы, а во аторой половине через 1,5-2 ч работы, а при уровне звука до 115 и выше — 2 перерыва до обеда и 2 — после обеда,

# информационные данные

 РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством тяжелого машиностроения СССР, Государственным строительным комитетом СССР, Государственным комитетом СССР по народному образованию, Министерством здравоохранения РСФСР

#### РАЗРАБОТЧИКИ

- А. А. Стеценко (руководитель темы); Н. И. Иванов, д-р техн. наук; Г. Л. Осилов, д-р техн. наук; Т. Ю. Зубарева, Е. Д. Наумов; В. В. Петров, канд. техн. наук; Е. Н. Федосеева, канд. техн. наук; Т. А. Шаболина
- УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 25.04.91 № 584
- СРОК ПЕРВОЙ ПРОВЕРКИ 1996 г. Периодичность проверки — 5 лет
- 4. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ
- 5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕН-ТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта	
1 OCT 12.0.004—79	5.1	
TOCT 12.1.001—83	1.5, 5.2	
FOCT 12.1.003—83	1.5, 4.1	
FOCT 12,1.02380	4,1	
TOCT 12,1.028—80	2.1	
FOCT 12.1.029—80	4.7, 5.1	
ГОСТ 12.4.026—76	5.1	
FOCT 12.4 051-87	5.1	
FOCT 15.00188	3.2, 4.8	
FOCT 20736—75	2.1, 3.10	
TOCT 26964-86	3.2	
TOCT 27409-87	4.2	
FOCT 12.2.016.1—91	1.1, 1.5, 1.7, 3.5, 3.6	
TOCT 12.2.016.2—91	1.1, 1.7, 3.5	
FOCT 12.2.016.3—91	1.1, 1.7, 3.5	
FOCT 12.2.016.4—91	1.1, 1.7, 3.5	

Редактор Т. П. Шашина Технический редактор В. Н. Малькова Корректор И. Л. Асауленко

Славо в неб. 30,05.91 Подп. к веч. 01.10.91 2,75 усл. п. л. 2,88 усл. кр.-отт. 2,70 уч.-изд. л. Тираж 13000 экз

Ордева «Знак Почета» Издательство стандартов, 123567, Москва, ГСП, Новопресведский пер., 3 Твп. «Московский печатиих». Москва, Лалив пер., 6, Зак. 379