



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

---

**МЕХАНИЗМЫ И ФУНДАМЕНТЫ СУДОВЫЕ**

**ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ**

**ГОСТ 29281—92**

Издание официальное

БЗ 11—12—91/1170

КОМИТЕТ СТАНДАРТИЗАЦИИ И МЕТРОЛОГИИ СССР  
Москва

**МЕХАНИЗМЫ И ФУНДАМЕНТЫ СУДОВЫЕ**

Присоединительные размеры  
Shipboard machines and foundations.  
Mounting dimensions

ГОСТ  
29281—92

ОКСТУ 6400

Дата введения в проектировании 01.01.93  
в производстве 01.07.95

Настоящий стандарт распространяется на вновь разрабатываемые механизмы, машины, оборудование, устройства, приборы, аппараты и т. п. (далее по тексту — механизмы) и фундаменты под них, устанавливаемые на кораблях, судах, плавсредствах, изделиях 21 и устанавливает габаритные размеры опорных поверхностей механизмов и фундаментов, а также присоединительные размеры, координирующие отверстия при жестком и амортизирующем креплении механизмов к фундаментам болтами, винтами, шпильками и другими крепежными деталями (далее по тексту — крепежные детали), оси которых расположены параллельно.

Стандарт не распространяется:

- на механизмы массой менее 15 кг;
- на механизмы с подвижными опорами и фундаменты под них;
- на фундаменты, в которых отверстия под крепежные детали выполняются путем совместной обработки с механизмами;
- на фундаменты, не представляющие единой конструкции и собираемые на стапеле;
- на фундаменты неметаллические.

Требования настоящего стандарта являются обязательными для предприятий:

- проектирующих и изготавливающих механизмы для судостроительной промышленности;
- проектирующих и строящих корабли, суда, плавучие средства и изделия 21;

---

Издание официальное

★

© Издательство стандартов, 1992

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

С. 2 ГОСТ 29281—92

выполняющих монтаж механизмов;  
осуществляющих надзор за вышперечисленными работами.

1. Габаритные размеры опорных поверхностей механизмов, расположенных горизонтально, вертикально или наклонно и имеющих прямоугольную форму, следует принимать в соответствии с табл. 1, ограничивая выбор одним из рядов.

Пределы габаритных размеров опорных поверхностей механизмов:

по длине от 100 до 5000 мм.

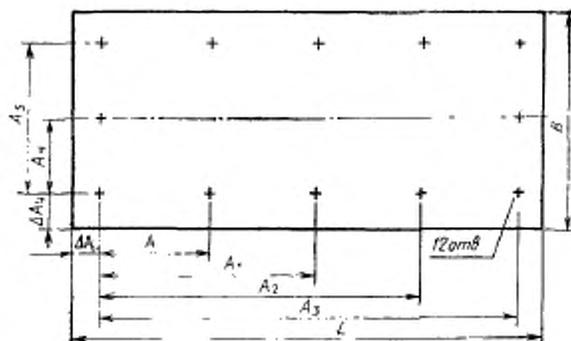
по ширине от 90 до 3150 мм.

2. Присоединительные размеры, координирующие оси смежных отверстий под крепежные детали для механизмов и фундаментов, имеющих прямоугольную форму, следует назначать в соответствии с табл. 2—7 на черт. 1, 2 — присоединительные размеры:  $A$ ,  $A_1—A_4$ ,  $A_2—A_5$ ,  $A_3—A_4$ ).

Пределы присоединительных размеров, координирующих оси смежных отверстий, от 50 до 1000 мм с шагом 10, 20, 50 и 100 мм.

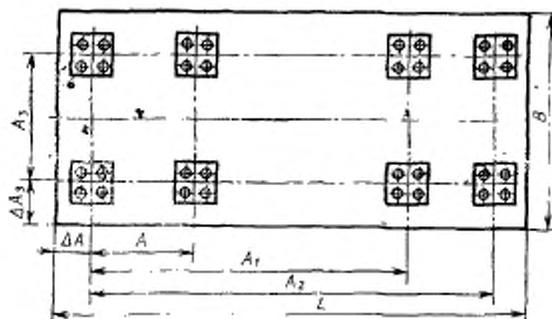
3. При назначении присоединительных размеров допускается различное сочетание значений, указанных в табл. 3—7, в пределах каждого диаметра крепежной детали в продольном и поперечном направлениях расположения осей отверстий, а также последующих отверстий относительно смежного.

Нанесение размеров на опорной поверхности механизма (фундамента) при жестком креплении



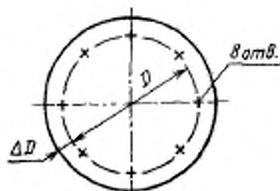
Черт. 1

Нанесение размеров на опорной поверхности  
механизма (фундамента) при амортизирующем креплении



Черт. 2

Нанесение размеров на  
опорной поверхности  
механизма (фундамента)  
круглой формы



Черт. 3

Значения  $\Delta D$  назначается проектантом конструктивно

4. Присоединительные размеры для механизмов и фундаментов с амортизирующим креплением, указанные в табл. 2—9, координируют расположение осей группы отверстий под амортизаторы, как изображено на черт. 2.

5. Присоединительные размеры амортизаторов следует назначать в соответствии с действующей нормативно-технической документацией на амортизаторы.

6. Правила координирования осей отверстий — по ГОСТ 23889.

С. 4 ГОСТ 29281—92

Примеры нанесения присоединительных размеров относительно общей базы приведены на черт. 1—3.

7. Присоединительные и габаритные размеры опорных поверхностей механизмов, имеющих круглую форму, следует определять по данным, приведенным в табл. 8—9 и в соответствии с черт. 3.

8. Габаритные размеры фундаментов следует назначать на 10—20 мм больше габаритных размеров механизмов, исходя из размещения механизма на фундаменте.

9. Допуски расположения осей отверстий — по ГОСТ 26082.

10. Диаметры крепежных деталей — по ГОСТ 1759.0.

11. Диаметры сквозных отверстий под крепежные детали — по ГОСТ 11284.

12. Буквенные обозначения — по ГОСТ 2.321.

13. Зависимость диаметров и количества крепежных деталей от предельно допустимых масс механизмов приведены в справочном приложении.

14. Допускается в технически обоснованных случаях (требования повышенной ударостойкости, вибро-акустические характеристики) в соответствии с техническим заданием на разработку механизмов применять присоединительные размеры, отличные от данного стандарта.

15. При проектировании механизмов в техническом задании на разработку и технических условиях на поставку механизмов в разделе «Технические требования» должно быть указано: «Присоединительные размеры — по ГОСТ 29281—92».

16. Присоединительные размеры соответствуют ГОСТ 6636 и ГОСТ 8032.

Таблица 1

Габаритные размеры опорных поверхностей механизмов

мм					
1-й ряд		2-й ряд		3-й ряд	
L	B	L	B	L	B
100	90 100	100	100 125	100	100
125	100 110 125 150	125	125 160	125	110
160	125 140 160 180	160	140 180	160	160

Продолжение табл. 1

мм					
1-й ряд		2-й ряд		3-й ряд	
L	B	L	B	L	B
200	140	200	160	200	140
	160		200		
	180				
	200				
250	180	250	180	250	160
	200		225		
	225		280		
	250				
280					250
315	180	260	180	260	210
	200		210		
	225		225		
	250		270		
	280	280			
	315	315	315	250	
	355	355			
330	225	400	180	350	250
	250		280		
	280		315		
	340				
					290
400	355	400	355	350	400
	400		450		
	450				
500	180	460	280	530	250
	250		315		
	280		355		
	315		470		
	355				
	400				
	450	450	380		
	500	530	460		
	560	560	490		

мм					
1-й ряд		2-й ряд		3-й ряд	
L	B	L	B	L	B
630	250	630	280 355 450 560 680 710	600	180
	280				250
	315				355
	355				400
	400				500
	450				600
	500				680
	560				1000
	630				
	710				
800	250	800	280 355 450 560 710 900	800	600
	315				1400
	355				
	400				
	450				
	500				
	560				
	630				
	710				
	800				
900					
1000	355	1000	355 450 560 710 900 1120	1000	400
	400				600
	450				800
	500				1000
	560				1400
	630				
	710				
	800				
	900				
	1000				
1120					
1250	400	1250	450 560 710 900 1120 1400	1200	400
	450				600
	500				
	560				
	630				
	710				
	800				
	900				
	1000				
	1120				
1250					
1400					

Продолжение табл. 1

мм					
1-й ряд		2-й ряд		3-й ряд	
L	B	L	B	L	B
1600	450	1600	450	1600	630
	500		560		1000
	560		710		1600
	630		900		
	710		1120		
	800		1400		
	900		1800		
	1000				
	1120				
	1250				
	1400				
1600					
2000	630	2000	710	2000	800
	800		900		1250
	1000		1120		1600
	1250		1400		
	1600		1800		
	2000				
2500	800	2500	900	2500	1000
	1000		1120		1600
	1250		1400		2500
	1600		1800		
	2000		2240		
3150	1120	3150	1250	3150	1120
	1400		1600		
	1800		2000		2240
	2240		2500		
4000	1400	4000	1600	4000	1600
	1800		2000		2500
	2240		2500		
	2800				
5000	1400	5000	1600	5000	1800
	1800		2000		
	2240				
	2800		2500		
	3150		3150		

Таблица 2

**Присоединительные размеры механизмов и фундаментов  
при двух крепежных деталях**  
мм

Диаметр крепежной детали	Присоединительный размер
6; 8; 10; 12	50; 60; 70; 80; 90; 100
6; 8; 10; 12; 14; 16	110; 120; 130; 140; 150; 160; 170; 180; 190; 200
6; 8; 10; 12; 14; 16; 18; 20	210; 220; 230; 240; 250; 260; 270; 280; 290; 300; 310; 320; 340
6; 8; 10; 12; 14; 16; 18; 20; 22; 24	360; 380; 400; 420
6; 8; 10; 12; 14; 16; 18; 20; 22; 24; 27; 30	440; 460
6; 8; 10; 12; 14; 16; 18; 20; 22; 27; 30; 33; 36	480; 500

Таблица 3

**Присоединительные размеры механизмов и фундаментов  
при четырех крепежных деталях**  
мм

Диаметр крепежной детали	Присоединительный размер
6; 8; 10; 12; 14; 16	50; 60
6; 8; 10; 12; 14; 16; 18; 20	70; 80
6; 8; 10; 12; 14; 16; 18; 20; 22; 24	90; 100
6; 8; 10; 12; 14; 16; 18; 20; 22; 24; 27; 30	110; 120
6; 8; 10; 12; 14; 16; 18; 20; 22; 24; 27; 30; 33; 36	130; 140
6; 8; 10; 12; 14; 16; 18; 20; 22; 24; 27; 30; 33; 36; 39; 42	150

Продолжение

мм	
Диаметр крепежной детали	Присоединительный размер
8; 10; 12; 14; 16; 18; 20; 22; 24; 27; 30; 33; 36; 39; 42	160
8; 10; 12; 14; 16; 18; 20; 22; 24; 27; 30; 33; 36; 39; 42; 45; 48	170; 180; 190; 200; 210; 220; 230; 240; 250
10; 12; 14; 16; 18; 20; 22; 24; 27; 30; 33; 36; 39; 42; 45; 48	260; 270; (275); 280; 290; 300; 320; 340; 360; 380; 400; 420; 440; 460; 480; 500
22; 24; 27; 30; 33; 36; 39; 42; 45; 48	520; 540; (550); 560; 580
27; 30; 33; 36; 39; 42; 45; 48	600; 650; 700; 750; (760)
33; 36; 39; 42; 45; 48	800; 850; 900
42; 45; 48	950; (960); 1000

Примечание. Размеры в скобках допускается применять для электрических машин (преобразователей) и двигателей при диаметре крепежных деталей М 12.

Таблица 4

Присоединительные размеры механизмов и фундаментов  
при шести крепежных деталях

мм	
Диаметр крепежной детали	Присоединительный размер
8; 10; 12; 14; 16	50; 60; 70
8; 10; 12; 14; 16; 18; 20	80; 90; 100; 110
8; 10; 12; 14; 16; 18; 20; 22; 24	120; 130
8; 10; 12; 14; 16; 18; 20; 22; 24; 27; 30	140; 150; 160

мм	
Диаметр крепежной детали	Присоединительный размер
8; 10; 12; 14; 16; 18; 20; 22; 24; 27; 30; 33; 36; 39	170; 180; 190
8; 10; 12; 14; 16; 18; 20; 22; 24; 27; 30; 33; 36; 39; 42; 45; 48	200; 210; 220; 230; 240; 250; 260; 270; 280; 290; 300; 320; 340; 360; 380; 400; 420; 440; 460; 480; 500
22; 24; 27; 30; 33; 36; 39; 42; 45; 48	520; 540; 560
27; 30; 33; 36; 39; 42; 45; 48	580; 600; 650; 700; 750
33; 36; 39; 42; 45; 48	800; 850; 900
42; 45; 48	950; 1000

Таблица 5

**Присоединительные размеры механизмов и фундаментов  
при восьми крепежных деталях  
мм**

Диаметр крепежной детали	Присоединительный размер
8; 10; 12; 14; 16	50; 60; 70
8; 10; 12; 14; 16; 18; 20	80; 90; 100; 110
8; 10; 12; 14; 16; 18; 20; 22; 24	120; 130; 140; 150
8; 10; 12; 14; 16; 18; 20; 22; 24; 27; 30	160; 170; 180; 190; 200
8; 10; 12; 14; 16; 18; 20; 22; 24; 27; 30; 33; 36; 39	210; 220; 230; 240
8; 10; 12; 14; 16; 18; 20; 22; 24; 27; 30; 33; 36; 39; 42; 45; 48	250; 260; 270; 280; 290; 300; 320; 340; 360; 380; 400; 420; 440; 460; 480; 500

Продолжение табл. 5

мм	
Диаметр крепежной детали	Присоединительный размер
22; 24; 27; 30; 33; 36; 39; 42; 45; 48	520; (530); 540; 560; 580
27; 30; 33; 36; 39; 42; 45; 48	600; (630); 650; (680); 700; 750
33; 36; 39; 42; 45; 48	800; 850; 900
42; 45; 48	950; 1000

Примечание. Размеры в скобках допускается применять для электрических машин (преобразователей) при диаметре крепежных деталей М 12.

Таблица 6

Присоединительные размеры механизмов и фундаментов  
при двенадцати крепежных деталях

мм	
Диаметр крепежной детали	Присоединительный размер
8; 10; 12; 14; 16	50; 60; 70; 80
8; 10; 12; 14; 16; 18; 20	90; 100; 110; 120; 130; 140; 150
8; 10; 12; 14; 16; 18; 20; 22; 24	160; 170; 180; 190; 200; 210; 220
8; 10; 12; 14; 16; 18; 20; 22; 24; 27; 30; 33	230; 240; 250; 260; 270; 280; 290
8; 10; 12; 14; 16; 18; 20; 22; 24; 27; 30; 33; 36; 39	300; 320; 340; 360; 380
8; 10; 12; 14; 16; 18; 20; 22; 24; 27; 30; 33; 36; 39; 42; 45; 48	400; 420
14; 16; 18; 20; 22; 24; 27; 30; 33; 36; 39; 42; 45; 48	440; 460; 480; 500; 520

мм	
Диаметр крепежной детали	Присоединительный размер
18; 20; 22; 24; 27; 30; 33; 36; 39; 42; 45; 48	540; 560; 580; 600; 650
22; 24; 27; 30; 33; 36; 39; 42; 45; 48	700; 750; 800
30; 33; 36; 39; 42; 45; 48	850; 900; 950; 1000

Таблица 7

**Присоединительные размеры механизмов и фундаментов  
при шестнадцати крепежных деталях**  
мм

Диаметр крепежной детали	Присоединительный размер
8; 10; 12; 14; 15	50; 60; 70; 80; 90; 100
8; 10; 12; 14; 16; 18; 20	110; 120; 130; 140; 150; 160; 170
8; 10; 12; 14; 16; 18; 20; 22; 24	180; 190; 200; 210; 220; 230; 240
8; 10; 12; 14; 16; 18; 20; 22; 24; 27; 30; 33	250; 260; 270; 280; 290; 300
8; 10; 12; 14; 16; 18; 20; 22; 24; 27; 30; 33; 36; 39; 42	320; 340; 360; 380; 400; 420; 440; 460
8; 10; 12; 14; 16; 18; 20; 22; 24; 27; 30; 33; 36; 39; 42; 45; 48	480; 500; 520; 540; 560
14; 16; 18; 20; 22; 24; 27; 30; 33; 36; 39; 42; 45; 48	580; 600; 650; 700
18; 20; 22; 24; 27; 30; 33; 36; 39; 42; 45; 48	750; 800; 850
22; 24; 27; 30; 33; 36; 39; 42; 45; 48	900; 950
27; 30; 33; 36; 39; 42; 45; 48	1000

Таблица 8

Присоединительные размеры механизмов и фундаментов с опорной поверхностью круглой формы при четырех, шести и восьми крепежных деталях, расположенных радиально  
мм

Диаметр крепежной детали	Присоединительный размер, <i>D</i>
6, 8, 10; 12; 14; 16	80 (при четырех крепежных деталях)
8; 10, 12; 14; 16	100*
8; 10; 12; 14; 16; 18; 20	120*; 140
10, 12, 14; 16; 18; 20	160
10; 12; 14; 16; 18; 20; 22; 24	180; 200; 220; 240
12, 14; 16; 18; 20; 22; 24	260; 265; 280
12, 14; 16; 18; 20; 22; 24; 27; 30; 33	300; 320; 340; 350
16; 18; 20; 22; 24; 27; 30; 33	360; 380
16; 18; 20; 22; 24; 27; 30; 33; 36; 39	400; 420; 440; 460
18; 20; 22; 24; 27; 30; 33; 36; 39	480
18; 20; 22; 24; 27; 30; 33; 36; 39; 42; 45; 48	500
20; 22; 24; 27; 30; 33; 36; 39; 42; 45; 48	520; 540; 560; 580; 600; 650
27; 30; 33; 36; 39; 42; 45; 48	700; 750; 800
36; 39; 42; 45; 48	850; 900
42; 45; 48	950; 1000

\* Применять при четырех и шести крепежных деталях.

Присоединительные размеры механизмов и фундаментов с опорной поверхностью круглой формы при двенадцати и шестнадцати крепежных деталях, расположенных радиально  
мм

Диаметр крепежной детали	Присоединительный размер <i>D</i>
10; 12; 14; 16	300; 320; 340; 360; 380
10; 12; 14; 16; 18; 20	400; 420; 440; 460; 480; 500
10; 12; 14; 16; 18; 20; 22; 24	520; 540; 560; 580; 600
14; 16; 18; 20; 22; 24; 27; 30; 33	650; 700; 750; 800
18; 20; 22; 24; 27; 30; 33	850
18; 20; 22; 24; 27; 30; 33; 36; 39; 42; 45; 48	900; 950; 1000
22; 24; 27; 30; 33; 36; 39; 42; 45; 48	1100; 1200; 1300; 1400
27; 30; 33; 36; 39; 42; 45; 48	1500; 1600; 1700
36; 39; 42; 45; 48	1800; 1900; 2000

Таблица 10

Предельная масса механизма в зависимости от  
диаметра и количества крепежных деталей

Диаметр крепежной детали, мм	Масса механизма, кг, не более, при количестве крепежных деталей, шт.							
	4	6	8	10	12	14	16	18
6	75	115	150					
8	150	200	270	340	400			
10	210	315	420	530	635			
12	300	455	610	760	910			
14	415	620	825	1035	1240	1450		
16	540	810	1080	1350	1620	1890	2160	
18	685	1025	1365	1710	2050	2395	2735	3075
20	845	1265	1690	2110	2530	2955	3375	3800
22	1020	1530	2045	2555	3065	3575	4085	4600
24	1215	1825	2430	3040	3650	4255	4860	5470
27	1540	2310	3075	3845	4615	5385	6155	6920
30	1900	2850	3800	4750	5700	6650	7600	8550
33	2300	3450	4600	5750	6900	8050	9200	10400
36	2735	4100	5470	6840	8200	9570	10900	12300
39	3210	4815	6420	8020	9630	11200	12800	14400
42	3720	5585	7440	9310	11200	13000	14900	16800
45	4270	6410	8550	10700	12800	15000	17100	19200
48	4860	7290	9720	12200	14600	17000	19400	21900
52	5700	8560	11400	14300	17100	20000	22800	25700
56	6620	9930	13200	16600	19900	23200	26500	29800

Продолжение табл. 10

Диаметр крепежной детали, мм	Масса механизма, кг, не более, при количестве крепежных деталей, шт.							
	20	22	24	26	28	30	32	34
18	3420							
20	4220	4640	5065					
22	5100	5620	6130	7150				
24	6075	6685	7300	8510	9720			
27	7690	8460	9230	10800	12300	13900		
30	9500	10500	11400	13300	15200	17100	19000	
33	11500	12600	13800	16100	18400	20700	23000	
36	13700	15100	16400	19200	21900	24600	27350	
39	16000	17700	19300	22500	25700	28900	32100	
42	18600	20500	22300	26100	29800	33500	37200	
45	21400	23500	25600	29900	34200	38500	42300	44900
48	24300	26700	29200	34000	38900	43800	48600	51000
52	28500	31400	34200	40000	45700	51400	57000	59900
56	33100	36400	39700	46300	52900	59500	66200	69500

Примечание. Приведенные данные рассчитаны при 5-кратном запасе прочности и не распространяются на механизмы с повышенной ударостойкостью.

### ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством судостроительной промышленности СССР

#### РАЗРАБОТЧИКИ

Ю. И. Метлин, Л. И. Озмитель

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 20.01.92 № 32

3. Срок проверки — 1999 г., периодичность проверки — 5 лет

4. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 2.321—84	12
ГОСТ 1759.0—87	10
ГОСТ 6636—69	16
ГОСТ 8032—84	16
ГОСТ 11284—75	11
ГОСТ 23889—79	6
ГОСТ 26082—84	9

Редактор *А. Л. Владимиров*  
Технический редактор *Г. А. Тербинкина*  
Корректор *В. С. Черная*

Сдано в наб. 26.02.92 Поол. в печ. 13.04.92 Усл. п. л. 1,25. Усл. кр.-отт. 1,25. Уч.-изд. л. 0,93.  
Тираж 506 экз.

---

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123587, Москва, ГСП,  
Новопредепский пер., 3,  
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зан. 617