ЮБКИ ФОРМЕННЫЕ ЖЕНСКИЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

53 4-92/432

ГОССТАНДАРТ РОССИИ Москва

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ЮБКИ ФОРМЕННЫЕ ЖЕНСКИЕ

Tехнические условия Uniform women's skirts. Specifications ΓΟCT P 50268-92

OKI1 85 8286

Дата введения 01,01.94

Настоящий стандарт распространяется на юбки форменные женские, поставляемые по специальным заказам.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

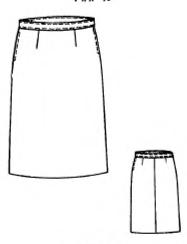
- 1.1. Юбки изготовляют в соответствии с требованиями настоящего стайдарта, основ промышленных методов поуздовой обработки форменной одежды военнослужащих и образцом, утвержденным в установленном порядке.
 - 1.2. Основлые параметры и размеры
 - 1.2.1, Юбки изготовляют двух типов:
- А арямого покроя со пілицей в среднем шве заднего полотнища юбки (черт. 1);
- Б распистенная кинзу, с двумя односторониями складками на переднем полотивице юбки (черт, 2).

Издание официальное

С Издательство етандартов, 1993

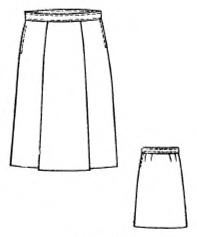
Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта России

Тип А



Черт. 1

Тип Б



Черт. 2

1.2.2. Юбки по размерам должны изготовляться на типовые фигуры женщин первой, второй и третьей полнотных групп (табл. 1), предусмотренные ГОСТ 17522, по обхвату груди с 88 по 128 см, по росту с 146 по 176 см.

Табляца 1

	T			0	бхнат гр	м уди ти	roadii de	суры			
Полноткая группа	88	92	96	100	101	108	112	119	120	124	128
	-		-	0	бхиат бо	дер тип	onon he	суры			_
1	92	96	100	104	108	112	116	120	121	128	132
2	96	100	104	108	112	116	120	124	128	132	136
3	100	101	108	112	116	120	124	128	132	136	110
	1 1		1								

Примечание. Юбки форменные женские размеров менее 88 см по обхвату груди и 146 см по росту; свыше 128 см по обхвату груди и 176 см по росту должны изготовляться по требованию заказчика.

 1.2.3. Измерения готовых юбок должны соответствовать указанным в табл. 2 и на черт, 3—4.

					СМ
Hoven			Poer		Обхват
пан. реняя а чортеже	Паниенфрание измерения	Планотная (руппа	nenopoli discy pu	- 54	92
<i>1</i> (черт. 3)	- Дэнгэ кобыг (122 жлончатобумажных юбок на 2,0 см данинес)	1-3	146 152 158 164 170	58.5 61,0 63.5 66.0 68.5 71,0	58.5 61.0 63.5 66.0 68.5 71.0
2 (черт. 3)	Шврала юбки по та- ани	:	146 · 152 158 · - 164 170 · - 176	34,3 33,1 31,9	36.4 35,2 34.0
		2	146—152 158—164 170—176	35,3 34,1 32,9	37.4 36,2 35.0
		3	146—152 158—164 170—176	36,3 35,1 33,9	38.4 37,2 36,0
3	Щирина юбки на уры-	1	116 176	48,0	50,0
(uepr 4)	вне линии бедер (изме- рять ка 19-20 ем ниже	2	146 176	50,0	52,0
	чева притачивания поя са)	3	146176	52,0	54,0
4 (черт. 3)	Пиргна юбки винзу (измерять с закрытыми складками) тип А	1 2 3	146—176 146—176 146—176	52,0 54 0 56,0	54,0 56,0 58.0
	тип Б	1 2 3	146-176 146-176 146-176	57.0 1.9 0 61 0	59,0 61,0 63,0
5	Ширина пояса	1-3	146-176	3,0	3,0
черт, 3) б	Данна застежки юбки	1 3	146—176	'6,C	16.0
черт. 3) 7	Дэнна входа и карман	1-3	146 176	16,0	16,0
черт. 4) 8 черт 3)	Длича шлицы тип А	1-3	146 152 158 164 170 176	24.0 24.0 25.0 26.0 27.0 28.0	23,0 24,0 25,0 26,0 27,0 28,0

FOCT ₱ 50268-92 C. 5

Таблица 2

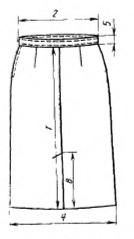
	вой фигура]				T	_ :-	Допуска емое отклопе
96	100	101	108	112	116	120	124	126	RHS
58.5 61.0 63,5 66,0 68.5 71,0	58.5 61.0 63.5 66.0 68.5 71.0	58,5 61,0 63,5 66,0 68,5 71,0	±1,0						
38,5 37,3 36,1	40,6 39(4 38,2	42.7 41,5 40,3	45,4 44,2 43,0	47,8 46,6 45,4	50,2 49,0 47,8	52,6 51,4 50,2	55,0 53,8 52,6	57.4 56,2 55,0	±1.0
39,5 38,3 37,1	41,6 40,3 39,2	43,7 42,5 41,3	46,1 44,9 43,7	48,5 47,3 46,1	50,9 49,7 48,5	53,3 52,1 50,9	55,7 54,5 54,3	57.9 56.7 55,5	±1,0
40,5 39,3 38,1	42,6 41,4 40,2	44,7 43,5 42,3	46,8 45,6 41,4	49,2 48,0 16,8	51,6 50.4 49,2	54,0 52.8 51,6	56,4 55,2 54,0	58,8 57,6 55,4	±1,0
52,0	54,0	56,0	58,0	60,0	62,0	64,0	66,0	68,0	±1,0
54,0	56,0	58,0	60,0	62,0	64,0	66,0	68,0	70,0	
56,0	58,0	60,0	62,0	64,0	66,0	68,0	70,0	72.0	
56,0 58,0 60,0	58,0 60,0 62,0	60,0 62,0 64,0	62,0 64,0 66,0	64,0 66,0 63,0	66,0 68,0 70,0	68,0 70,0 72,0	70,0 72,0 74,0	72,0 74,0 76,0	± 1.0
61,0 63,0 65,0	63,0 65,0 67,0	65,0 67,0 69,0	67,0 69,0 71,0	50,0 71,0 73,0	71,0 73,0 75,0	73,0 75,0 77,0	75,0 77,0 79,0	77.0 79,0 81,0	+1.0
3.0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	±0.3
16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	±0,5
16,0	17,0	17,0	17,0	17,0	18,0	18,0	18,0	18,0	±0,5
23,0 24,0 25,0 26,0 27,0 28,0	±0,5								

					CM
Номер		Homor-	Poct		Обхват
измерения на чертеже	Пакискование измерения	rpynna	типовой фигуры	88	92
9 (черт. 4)	Длина складки тип Б	13	146 152 158 164 170	29,0 30,0 31,0 32,0 33,0 34,0	29,0 30,0 31,0 32,0 33,0 34,0
10 (черт. 4)	Ширина средней части переднего полотница	1	146—176	17,0	17,8
	юбки по шву притачнва- ния пояса	2	146176	18,0	18,8
	тип Б	3	146—176	19,0	19,8
11 (черт. 4)	Ширина средней части переднего полотивша	1	146176	22,4	23,2
(4epr. 4)	юбки по линии низа ме-	2	146-176	23,4	24,2
	жду сгибами складок тип В	3	146176	24,4	25.2

ГОСТ Р 50268-92 С. 7

Продолжение табл. 2

груди тапо	sou dualle								Допуска
96	100	104	108	112	118	120	124	128	OLYMONIC GROSS
29,0 30,0 31,0 32,0 33,0 34,0	29,0 30,0 31,0 32,0 33,0 34,0	29,0 30,0 31,0 32,0 33,0 34,0	29,0 30,0 31,0 32,0 33,0 34,0	29,0 30,0 31,0 32,0 33,0 34,0	29.0 30.0 31.0 32.0 33.0 34.0	29,0 30,0 31,0 32,0 33,0 34,0	29,0 30,0 31,0 32,0 33,0 31,0	29.0 30,0 31,0 32,0 33,0 34,0	±0,5
18,6	19,4	20,2	21,6	22,6	23,6	24,5	25,6	26.6	±0,5
19,6	20,4	21,2	22,2	23,2	24,2	25,2	26,2	27,2	
20,6	21,4	22,2	23,0	24,0	25,0	26,0	27,0	28.0	
24,0	24.8	25,6	26,4	27,2	28,0	28,8	29,6	30,4	±0,5
25,0	15,8	26,6	27,4	28,2	29,0	29,8	30,6	21,4	
26,0	26,8	27,6	28,4	29,2	30,0	30,8	31,6	22,4	



7 10 6

Черт. 3

Черт. 4

1.3. Характеристики

1.3.1. Внешний вид

Юбки типов А и Б — с притачным поясом, застегивающимся на петлю и путовнцу, в верхней части левого бокового шва расположена застежка на тесьму—молнию. В верхней части правого бокового шва — карман,

Пояс юбки прострочен на расстоянии 0,2-0,3 см от его верхнего и нижнего краев. Застежка и карман прострочены на расстоя-

нин 0.5-0.7 cм от края.

Юбка типа А — прямого покроя. Переднее полотнище с двумя вытачками. Заднее полотнище состоит из двух частей — со средним швом, заканчивающимся внизу шлицей, с двумя вытачками.

Юбка типа Б — расширенная к низу, На переднем цельновыкроенном или состоящем из трех частей полотнище юбки — две односторонние складки глубиной 6,0 см. На заднем полотнище юбки — четыре вытачки.

1.3.2. По требованию заказчика допускаются:

юбки без карманов в боковых швах;

в юбках типа А — средний шов заднего полотнища без шлицы; в юбках типа Б — заднее полотнище из двух частей.

1.4. Требования к материалам

Юбки должны изготовляться из материалов, указанных в табл. 3.

FOCT P 50268-92 C. 9

Таблица 3

Написнование материала	Нормативно-техни- ческая до ументация	Намичение материала
 √абардин арт. 15159 цветов: морской волны, синего, защитного, чер- 	ΓΟCT 27541	Для верха 1060к
юго, темио-серого 2. Ткань костюмная (мительная) арт. 1203 «С», 2205 «С» цветов: морской колны, синсто, защитного, черного, тем-	FOCT 27541	То же
о-серого, темно-синего З. Ткань костюмная арт 2233 «С» темно-серого цвета	ГОСТ 27541	>
4. Ткань костюмная арт. 2253 «С»	ΓΟCT 27541	>
5. Ткань костюмная арт 23748/1 «С»	ΓΟCT 27541	,
6. Ткамь кительная арт. 82043 бежево-	ТУ 17 РСФСР 62—4463	*
7. Ткань костюмная арт. 43843 темно-	FOCT 28000	,
8. Твань платьевая «Десиянка» арт. 2111 «С» темно-синего цвета	TOCT 28000	*
9. Ткань костюмная гладкокрашеная арт. 22129 «С», 22130, 22138 «С» темно- синето цвета	FOCT 28000	,
10. Ткань костюмная арт. 1В18ВУ темно-синего цвета	FOCT 28000	,
тандко-сиясто цвета примежная гладко- примеждания просернзованная арт. 3224 защичного цвета	ТУ 17 РСФСР 66—6073	•
 Саржа хлонкополизфермая гладко- кращеная с малоусадочной отделкой арт. 3155 защитного и коричисвого шве- гов 	ТУ 17 РСФСР 66—11429	,
гов 13. Ткачь хлопкополиэфириая костомная меданжевая мерсеризованная врт 3303 защитного и серого цветов	FOCT 12239	>
 Ткань костюмная хлопкополиэфир- ная меланжевая мерсеризованная арт. 446 темно-синего плета 	FOCT 12239	
15. Ткань хлопкополиэфириая арт. 8489 темно-синего и коричневого цветов	FOCT 21790	>
 Ткань с напроновым волокном мер еризованная арт. 3146 коричневого цве. 	ТУ 17 РСФСР 45—9369	>
17. Ткань «Егорьевская» арт. 3080 ко	FOCT 21790	>
ычневого цвета 18. Бязь гладкокрашеная арт. 142, 44 19. Ткань карманная гладкокрашеная арт 3816, 3848, 3858	ТУ 17 РСФСР 60—10724 СТП 10—56 ТУ 17 УзССР 02—01—28	Для прокладки в пояс, пешалок Для подкладки карманов
20. Ткань карманная гладкокрашеная прт 3817	ТУ 17 РСФСР 67—11035	То же

Продолжение табл. 3

Национование материала	Нормативно-техни- ческая документация	Наживение матэрнала
21. Саржа подкладочная арт. 42203	FOCT 20272	Для обтачки
22. Ткань кромочная клеевая арт. 337 Н—1, 276 Н—!	TV 6-19-137 TV 17-21-237	застежен, вешэлок Для проклады- вания в шлицу, край кармана,
23 Лента полульняная шириной	ТУ РСФСР 21.2—234—4	разрез застежки То же
12 мм 24 Материал прокладочный с регу лиризм точечныя клеевым покрытие»	Ty 17—21—335	Для прокладки в пояс, пілицу
арт. 86064—1 25. Тесьма капроновая арт. 775 - Р.	ТУ 17 РСФСР 44—3808	Для вешалок
ЭП 461243 84 26 Лента корсажная	TV 17—09—320	Для подклад- ки-прокладки по-
27 Крючок и петля стальчые	OCT 17-165	яса Для боковой застежки юбки
28 Застежка – молния пластивесовая 29. Пуговицы пластизесовые из ачичо- пласта диаметром 14, 17 мм, фасон 1400	OCT 17—891 OCT 17—805	То же Для застегива- ния пояса и бо- ковой застежки
30 Нитки армированные швейные	OCT 17-921	Для изготовле- яня юбок
44ЛХ—1 31. Нитьи хлопчатобумажные швейные 11,0 текс×3×2 (№ 30/6) 8,5 текс×3×2 (№ 40/6) 16,6 текс×3 (№ 40/3)	FOCT 6309	То же Для обметыва ния срезов, изго- товдения хлопча- тобумажных юбох Для обметыва-
13,0 текс×3 (№ 50/3)32. Нитки швейные из натурального	FOCT 22665	ния срезов
32. Нитки швенные из натурального шелка № 33	1001 22000	-голядто клД
№ 18		ных строчек Для обметыва- няя петель, изго- товления закрепов
 Нитки давсановые швейные 11.1 текс×3 (33Л) 	OCT 17-257	Для отделочных строчек
34. Моновити капроновые прозрачные 13 КМП	ТУ 17 РСФСР 63—4—83	Для подшива- ния юбок

Примечания:
1. По согласованию с заказчиком допускается применять другие материалы и фурмитуру по качеству не ниже указанных в табл 3.
2. Цвет подхладки, прикладных материалов, фурмитуры и ниток должен соответствовать цвету основной ткани.
3. Артикул и цвет ткани для верха юбок — по роду войск и ведомственному

назпачению.

1.5. Основные требования к изготовлению.

1.5.1. Раскрой деталей юбок — по ГОСТ 19902.

1.5.2. Виды стежков, строчек и швов, применяемых для изготовления юбок - по Инструкции «Технические требования к соединениям деталей швейных изделий».

1.5 3. Определение сортности юбок — по ГОСТ 11259.

1.5.4. Особенности обработки юбок, пособие для построения чертежей лекал, спецификация деталей юбок, коды ОКП приведеиы в приложениях 1—4 (черт. 5—11). 1.6. Маркировка и улаковка юбок — по ГОСТ 19159.

2. ПРИЕМКА

Правила приемки юбок — по ГОСТ 24782.

3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

Методы контроля качества юбок - по ГОСТ 4103.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Транспортирование и хранение юбок - по ГОСТ 19159.

ОСОБЕННОСТИ ОБРАБОТКИ

Все открытые срезы обметывают.

 Соединение передних, боковых, средних срезов заднего полотнища выпол-няют стачным швом шириной 1.0 см. В юбках из хлопчатобумажных тканей допускается соединение срезов выполнять на машинах стачивающе-обметочных челночного стежка и звутюживание швов в сторону переднего полотнища.

3. В верхней части левого бокового шва обрабатывают застежку-молнию с расположением краев тесьмы-молнии на уровне краев застежки Строчку прокладывают на расстоявии 0,5-0,7 см от краев застежки; в конце застежки строчка должна проходить перпендикулярно разрезу на расстоянии 0,1-0,5 см от конца звеньев тесьмы-молнин.

4. Подзор и обтачку кармана притачивают на 4,0-5,0 см ниже верхнего среза юбки. Подкладку карманов стачивают двойным швом: ширяна первого шва — 0,4 0,5 см; второго — 0,7—0,8 см. Подкладка карманов в готовом виде для всех размеров должна быть:

длиной — $(28,0\pm0,5)$ см; шириной — $(12,5\pm0,3)$ см;

шириной на уровие нижней закрепки — (15,5±0,5) см.

В юбках 88 размера по обхвату груди допускается уменьшать ширину под-

кладки кармана на 1,0 см.

5. Боковой срез правой половинки шлицы перегибают на 1,5 см в сторону изванки, заутюжнизют и прокладывают строчку на 1,0 см от перегиба. По левой половинке шлицы с изнанки провладыват клеевую денту или полоску клесвой тквии, совмещая ее край с линией перегиба шлицы. Скрепляют верхние срезы половинок шлицы швом шириной — 1,0 см, заутюживают шлицу из левую сторону и прикреплиют к левой половнике заднего полотнища юбки, прокладывая строчку на 1,0 см от перхнего среза шлицы. Складывают лицом к лицу левую половинку шлицы с левой половинкой заднего полотинца юбки, совмещая нижняе срезы и прокладывая строчку по лявии подгиба низа на ширину шлицы Шлицу выворачивают на лицевую сторону, расправляют, приутюживают.

6. Пояс привладывают лицевой стороной к лицевой стороне юбки, уравнивая срезы, притачивают швом шириной 0,7-1,0 см. При этом образуют припуск длиной 4,5 см со стороны переднего полотнища юбки для застежки пояса. Предварительно обметанный срез подкладки пояса, не подгибая, настрачивают на верхний край юбки на расстоянии 1,0 см от края подклядки пояса, закрыван шов притачивания пояса и одновременно прокладывая отделочные строчки на

расстоянии 0.2-0.3 см от верхнего и нижнего краев пояса.

7. Припуск на подгиб виза кобок и участок бокового среза шлицы к подгибу низа подшивают на специальной машине потайного стежка

8 При изготовлении юбок допускается:

поис на двух частей с расположением шва стачивания по верхнему краю его или на уровне бокового шва:

пояс, выкроенный по уточной нити;

смещение бокового шва в сторону задвего полотияща юбки не более чем на

обработка подкладки карманов стачным швом, выполненным двумя строчками с обчетыванием срезов или их окантовыванием

в юбках типа Б размеров по обхвату груди 88 и 92 см -- две вытачки на заднем полотнище вместо четырех;

9. По согласованию с заказчиком допускается:

цельновыхроенные подзор и обтачка кармана; при соединении срезов юбок из хлопчатобумажных тканей применять четырех- и пятиниточные машины цепного стежка;

застежна в боковом шве на два крючка;

застежна в боковом шае на петлю и пуговицу;

глубина складки в юбках типа Б уменьшена до 5,0 см;

подвладка в пояс из бязи или корсажная лента;

отделочные строчки и подшивание низа хлопчатобумажных юбок хлопчатобумажными натками;

соединение срезов в юбках шерстяных на машинах стачивающе-обметоч-

ного в челночного стежка.
10. Петлю обметывают на поясе — посередине ширины пояса на расстояния 1,0 см от конца.

Пуговицы пришивают соответственно расположению петель

Таблица 4

79

124

ПРИЛОЖЕНИЕ 2 Рекомендуемое

пособие для построения чертежей лекал юбок

	_	are:				90	Обхият груди типовой фигуры	MERT THE	nd boso	rypu	
Обоздачение кон- этруктивной линии на чертеже	Tur	mourof.	THEOROX CATYPM	28	\$ ō	100	101	801	113	911	133

						Заднее	полот	полотинце (черт.	черт. 5,	6					
115	*	ш	~	146 152 158-164 170 176	20°0 20°0 21°0	19,0 20,0 21,0	19.0 20.0 21.0	19,0 20,0 21,0	20,02 0,02 0,04	19.0 20.0 21.0	19,0 20,0 21,0	19 20 21 21	20,0 20,0 21,0		282
ТП (для юбок из хлопчагобумаж- ных тканей — из 2,0 см больше)	4	g	- e		38886t 030302	ලී සිනු සු සු වේ ප්රදේශ්ව	88.8855 2.00 2.00 2.00 2.00 2.00 2.00 2.00 2.	88885 ಇರ್ನಿನ್ನೆ ನಿಲ್ಲರ	08.08.05.Er 80.00.00.00	రి జినికి కి కి కి బిల్ చేల్ సెల్	తి 23 సి.పి.కి బిడ్డు తీశు త	888865 6565	පිකුලිකුරු සු ෆ්ට්ෆ්ටේන්ට්	833385k చేంబింబిం	388856
HII.			-13	125 152 170 170	288288 00000	488888	288228 200000	**************************************	ಚಚಚಚಚ ಎರೆರೆಎಂ	2423222 5000000	25,0 25,0 28,0 28,0 28,0	22 22 22 22 22 22 22 22 22 22 22 22 22	2882288 0000000	\$288288 666666	2555555
É			-	176 146—152 158—164 170—176	ର ଅପ୍ର ଓ ଜ୍ୟୁନ୍ତ	22.22. 23.22. 2.24.0.		ୟ ଅଷ୍ଟର ଅଷ୍ଟର	7 52 52 5 54 6 6		29.7 29.7 28.5	& & & & & & & & & & & & & & & & & & &		888 . u.r.c.	- 83.92 1

		Res				8	ŏ	Sxgar rg	Обхаат груди твповой фатуры	Oliofi da	USDM.			
Обозначение кои- структивной лимии г.я.чертеже	Ton	nomo:1 ennygn	Рост Тжповой фигуры	*	25	8	92	101	801	112	911	62	151	128
		2	146-152	23.7	\$2.50 \$4.40 \$7.40	25,7	26.7	27,7	2,88 0,89	30,1	30,3	32.5	88	8.5
			170-176		13	24.5	25,5	26,5	27,7	28,9	30,1			8
		69	146-152 158-164 170-176	23.24	స్ట్రాహ్హ ఆయ్	888 466	27.2 26,6 26,0	2728 275 276 6	2888 200	30,4 29,8	888 6,0,4,	ಜೈನಿ ಅ ಹೆಡಡಿ	\$8.8 0.48	888
	sa sa	-	146-152 158-164 170-176	22 22 23 85 25 25	282 264	នួន្តនូ សំហំសំ	22.25 8.52.00	2382 840	27,1 26,3 25,9	28,3 27,7 27,1	28 28 28 38 38 38	2002	83.7 20,7	888
		64	146-152 158-164 170-176	없임일 하다고	ងន្តង ស្កែក	23.2	25.73 24.73	28.7 25.7 25.7	27 26,93 6,93	28.7 28.1 27,5	285 285 285 285 285 285 285 285 285 285	=14°0 =14°0	888 877	SS
		8	146-152 158-164 170-176	21212 20012	ಜಜಜ ಪ್ರಚಿಕ್ಕ ಪ್ರಸ್ತಕ್ಕ	22.22 22.22 20.00	స్టిన్ జిల్ల	28.88 26.88	22.23 86.23 86.23	28.27 27.20 24.80	888 800	258 486	888 804	888
TT2	¥	7	146-176		11,6		12,4	12,8	13,2	13,6	11.0	14,4	14,8	
1	ω,		1		7,9		80		ο . ο .	0, 0	10.3	5,00	-, 6	
11a 55.	۵ ۸	? –	1 1	0.00	27.7	2, 28	29.7		31.7	32,7	33.7	34.7	35,7	36.7
		C4 62	146-178	28.77	200	388	30.7	28	33,7	34,7	4.8	35.7	37,7	883
	ω	-016	146-176 146-176 146-176	22.53 24.54 24.54	582 595	8558 6456 6456	22.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22 23.22		888 1919	ಜಿಜಜಿ ಚಲನ್ನ	888 274	೫8೪ ವನ್ನು	8.4.8 of of of	\$88 94

							ŏ	Обхват грудя		ткиовой фегуры	rypu			
Обозначение кон- структанной линав на чертеже	Tan	Honnori rpyena	рост типовой фигуры	æ	8:	8	100	101	103	112	911	8	ğ	8
нн,	Ą	-0100	146 176 116—176 146 176	28.5 30.5 5.55	29 30 31 55 55	32.33 32.55 5.65	28.82 20.05.05	888 846 8	88.88 4.88 5.60 m	\$.00 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 2	38. 36.55 37.52	85.58 8.64	37,5 38,5 5,5	88.08 80.05 80.05
	щ	-0100	146-176 146-176 146-176	26.0 27.0 28.0	288	888 666	888 600	88.50 0.00	288 2000	888 600	88.88 0.00,0	\$88 0.00	35.0 0.0 0.7 0.0	88.00 0.00
			Πc	Переднее	полотинще		(черт. 7,	8, 9)						
15	A. B	e	146—152 158—164 170—176	20,5	25 2 26 2 26 2	20,5 21,5 5,5	28.2 2.62.6	20,5 21,5	20.5 20.5 5.5 5.5	19,5 20,5 21,5	201 201 201 201 201 201 201 201 201 201	20,5 20,5 21,5	20.5 20.5 5.15	20,5
ТН ххопчатобумажных тканей на 2,0 см больше)	¥. B	?	146 152 170 170	22882 50000000	2885.55 0.0000000000000000000000000000000	28882 566666	2888£:	200 88 1 85 0 0 0 0 0 0 0 0	2888 EE 0 70 70 70 70	28,88 E.E. 0 20 20 C.E.	288822 0 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20	288812 ರಸ್ತನ್ಯರಸ	28,88 L E 0	288828 0000000
TT,	٧	-	146-152 158-164 170 -176	2001 1907 1001	2228 8696	22.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22 20.22	282 648	25.5 23.5 23.5 23.5	8888 866	27,7 27,1 26,5	28.98 27.33 24.54	30 28,5 5,6	30,73	88.8 86.6
		61	146—152 158—164 170—176	2002 2006 2006	2222	2322 436	క్షక్ష లేట్	888 668 664	888 866	28.0 27.5 26.8	28.82 2.36.0	8.88 4.86 6.01	888 864,	क्षेत्र हैं इ.स.च्
		63	146-152 158-164 170-176	2228 5.1.3	23 22 23 20 24 25	25.25 4.7.59	21.22 0.4.8	882 - 66	27 26.6 26.6 26.6	ल ल ल ल ल हिंदी क्रेडिय	28 28 28 26 6 4	888 846	% 6.4° 6.4°	22 22 22 24 26 2
	_	_	_		_				_				_	_

-			-			CM								
Ofostianesiae vos.		KE III	-				Ó	Obser ry	IPYAR TEN	типовой фигуры	rryper			
струкляеной линии на чертеже	Terr	ionnol1 sunvq*	типовой	88	8	8	100	2	10g	115	911	130	124	95
TI,	4		146-176	9,7	1,01	10,5	6,01	11,3	7,11	12.1	12,5	12,9	13.3	13.7
55,	¥	-40	146-176 146-176 146-176	21 22 23 22 23 23 23 25 25	28.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00 20.00	28.27 28.25 28.25 28.25	28.85 26.65 26.65	200 200 200 200 200 200	200 200 200 200 200 200 200 200 200 200	82.8 44.4		88.88 8.88 8.68		20 50 50 50 50 50
НН	∢	-26	146-176 146-176 146-176	26.0 27.0 28.0		888	888 000	8 E 8 0 0 0	288			288 000		8 8 8 8 5 0 0 0
			Средняя часть переднего полотинца юбки (черт.	l acts ne	реднего	толоп с	инца и	обки (ч	ерт. 8)					
T,	ω	-016	146-176 146-176 146-176	9,66	0.60	4,60 4,64	8,00 8,00 8,00	2,7,5	0,51 6,61 6,61	===== 4,7,-	525	4,00	51.52 51.54	4.7.4
₽₽ [']	р	-616	146-176 146-176 146-176	10,6	0.00	4.6.4	∞,e,∞ =222	200	25.5 6,-6	0.00	40.4	8,41	447	8 - 8
HH,	Ф	-0100	146—176 146—176 146—176	40.4	= 27.52 80,00,00	5155 575 575	13,6 13,6 13,6	13,0	13,4		14,2	15,6	5,55	5 5 5 5 5 5 4 6 4
			Боковая часть	A VacTh	передн	leto Ito.	ютниц	переднего полотинца (черт	6					
Tbz	Ф	es	146—152 158—164 170—176	20.8 20.8 21,8	20,8 21,8	20.8 8,12 8,8	20°8 8,38	20.02 20.03 8.03 8.03	19,8 20,8 21,8	20.8 20.8 21.8	19,8 20,8	20.8 20.8 21.8	19,8 20,8 21,8	19,8 20,8 21,8

8

		8					1			de de			1	- 1
означение кон-			Poer				3	xear rp	Coxear rpygu rimosom parypu	ad som	nd A			- 1
структивной линия на чертеже	ii.	Lloano Lloano	улиовой фагуры	28	SI	8	93	104	108	1113	1116	130	72	
ТН₂	ш	<u></u>	152 152 164 176	268 468 464 64 64 64 64	28882E	28.88 40.40.40	28 82 7. 4 6 4 6 4 6 4 6	28.88 4.04.04.0 4.04.04.0	63.9 63.9 66.1 71.4 73.9	28882EE 404040	28822 404040	2888255 404.046	288828 4.044040	
T2T3	м	7	146—152 158—164 170—176	11.7	222 4.854	122.5	855 866	6.81	14.0 14.0	85 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8	6,6 6,0 4,2	17,3 16,7 16,1	0.4.8	
БэБз	μ	-96	146 146 176 176 176 176	16,6 17,1 17,6	17 17 18 18 17 18	17 8,8 8,8 8,8	8.8 6.9 4.4	19,0 19,5 20,0	19,6 20,1 20,6	20,2 20,7 21,2	22.22 8.63 8.63	228 404	2222	
H ₂ H,	g	-616	146—176 146—176 146—176	88.00 64.74	8.60	19,4 9,03	20,0	20,6 21,7	22.76 22.75	222 8,52 8,68	智智器 かごす	888 646	23,6	
					Пояс	(vepr.	10)							
AÉ	A. 5	-	146—152 158—164 170—176	73,1 73,1	79,7	88.95 6,6.1	888 -1.5	98.88 8.0.84	288 750	100.5 100.1 17.76	104 104 104 104 104 104	122,1 100,7 107,3	116,9 114,5 112,1	
		~	146-176 158-164 170-176	75.5	267 5.05 5.05	88.8 24-	20,28	200	2,98	80.00 6.00 6.00	108.7 108.7 108.3	113,5	200	

124,5 121,1 119,7

117,3

112,5

107,7 105,7 105,3

98,7

8

5

2

9

112

8

грудя типовой фигуры

	Обхват гр	104	882 ವರ್ಷ
	8	100	28.28 -7.7.8.
СМ		8	2.88
Ĭ		8	28.87 7.87 8.07
		8	79,5
		фагуры	146-152 158-194 170-176

TONNORMAN TDN HIGH

ž

Обозначение иси. структивное элеми на чертеже

9

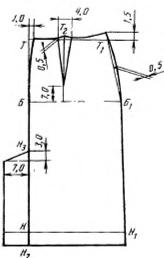
Подкладка кармана (черт. 11)

Примечания:
1. Точки, обозначенные на чертожах буквой св», находится на середние соответствующих прямых.
2. При изготовлении лекал задиях полотивши юбия, стачных посередние, прибавляют на шов 1,0 см.
3. Припуск из водинб инза вобок (участки ИН» и Н»Н4) будет равен 5,0 см в юбках хлопчатобумажених и перстяных для С.А. 4,0 см в юбках шерствинх и шемковых.
4. Длина пояса дана с учетом припуска на застежих, равного 4,5 см.

C. 20 FOCT P 50268-92



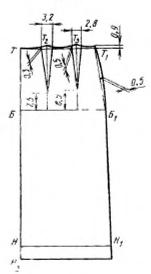
Tun A



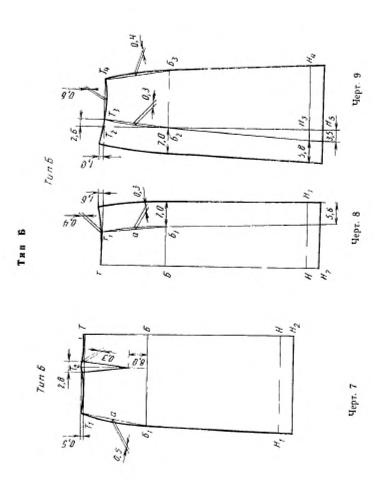
Черт 5

Тип А

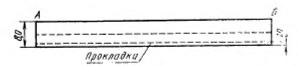
Tun A



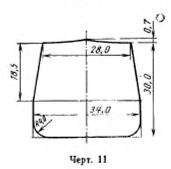
Черт. 6



C. 22 FOCT P 50268-92



Черт. 10



ПРИЛОЖЕНИЕ з Справочное

СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЕТАЛЕЙ ЮБОК

Таблица 5

Наименование детали	Тип	Номер чертежа или размер, см	Количесть о деталей
Детал	и верха	<u> </u>	
Заднее полотнище Переднее полотнище Средняя часть переднего полотнища Боковая часть переднего полотнища Пояс Подзор, обтачка	A B B B A, B	5 6 7 8 9 10 3,5×19,0	2 1 1 1 2 1 2
Детали подклад	цки и прикла	да	
Подкладка кармана Прокладка в пояс Вешалка	A, B A, B A, B	11 10 2,5×10,0	1 1 2

ПРИЛОЖЕНИЕ 4 Справочнов

коды окп на юбки

Таблица б

		-	Tac	лиц	(a 6
Наименование юбки	Tun		Код	окп	
Юбка женская хлопчатобумажная, фор-					
менная прямого покроя, защитного цве-					
78:					
арт, ткани 3224	A	85	8286	1021	08
арт. ткани 3155	A	85	8286	1021	07
арт. ткани 3303	A	85	8286	1022	06
Юбка женская клопчатобумажная, фор-					
менная прямого покроя, коричневого		1			
цвета:	1				
арт, ткани 3155	Ą		8286		
арт. тканн 3489	Λ		8286		
арт. ткани 3146	Ą		8286		
арт. ткани 3080	A	85	8286	1026	00
Юбка женская хлопчатобумажная, фор-					
менная прямого покроя, серого цвета, арт. ткани 3303	A	0.5	0000		
Юбка женская хлопчатобумажная, фор-	A	1 00	8286	1030	00
менная прямого покроя, темно-синего					
цвета:		1			
арт. ткани 3446	A	85	8286	1035	01
арт. ткани 3489	Ä		8286		
Юбка женская хлопчатобумажная, фор-	.,	00	0400	1000	00
менная расширенная к низу, защитного					
пвета:					
арт. ткани 3224	Б	85	8286	1040	04
арт. ткани 3155	Б	85	8266	1041	03
арт. ткани 3303	Б	85	8286	1042	02
Юбка женская хлопчатобумажная, фор-		1			
менная расширенная к низу, коричнево-		1			
го цвета:					
арт, ткани 3155	Б		8286		
арт. ткани 3489	Б		8286		
арт. ткини 3146	Б		8286		
арт. тканя 3080	Б	85	8286	1048	07
Обка женская хлопчатобумажная, фор-		1			
менная расширенная к низу, серого		1			
IRCTA.	Б	1	0000		
арт. ткани 3303 Обка женская хлопчатобумажная, фор-	В	85	8286	1050	02
менная, расширенная к инзу, темно-сп-		1			
вего цвета:	Б	0.0	8286	1051	01
	B				
арт. ткани 3489	Ь	85	8286	1052	00

C. 24 FOCT P 50268-92

Памисцование юбки	Tun	код окп
Обка женская синтетическая, фор- иснизя прямого покроя, бежевого цве- и:		
арт. ткани 82043 Обка женская синтетическая, формен- ная расширенная к низу, бежевого цве-	A	85 8286 3001 03
арт. ткани 82043	Б	85 8286 3005 10
Обка женская шерстяная, форменная рямого покроя, цвета морской волны:		
арт. ткани 15159	A	85 8286 4060 10
арт. ткани 2203 «С»	A	85 8286 4061 09 85 8286 4062 08
арт. ткани 2205 «С» Обка женская перстяная, форменная прямого покроя, синего цвета:	Α	
арт. тканн 15159	A	85 8286 4065 0
арт. ткани 2203 «С»	Ÿ	85 8286 4066 04
арт ткани 2205 «С» Обка женская шерстяная, форменная	A	85 8286 4067 02
прямого покроя, защитного цвета:		07 DOOG 4070 O
арт. ткани 15159	A	85 8286 4070 08 85 8286 4071 0
арт. ткани 2203 «С» арт. тканя 2205 «С»	A	85 8286 4072 0
Обка женская шерстяная, форменная прямого покроя, черного цвета:		
арт. ткани 15159	A	85 8286 4075 0 85 8286 4076 0
арт. ткани 2203 «С»	A A	85 8286 4077 0
арт ткани 2205 «С» арт. ткани 23748 «С»	Ä	85 8286 4078 0
Обка женская шерстяная, форменная		
прямого покроя, темно-серого цвета: арт. ткани 15159	A	85 8286 4080 0
арт. ткани 2203 «С»	Â	85 8286 4081 0
арт. ткани 2205 «С»	A	85 8286 4082 0
Обка женская шерстяная, формениая		
прямого покроя, темно-серого цвета:	A	85 8286 4083 0
арт. ткани 2233 «С» арт. ткани 2253 «С»	Â	85 8286 4084 0
Обка женская шерстяная, форменияя		00 0000 0.00
прямого покроя, темно-синего цвета:		S. S. S. L.
арт. ткани 2203 «С»	A	85 8283 4087 1
арт. ткани 2205 «С»	A A	85 8283 1088 0 85 8283 4089 0
арт. тнани 2253 «С»	Ä	85 8286 4090 0
арт. ткани 43843 арт. ткани 2111 «С»	Ä	85 8283 4091 0
арт. ткани 2111 «С» арт. ткани 22129 «С»	A	85 8283 4092 0
арт. ткани 22130 «С»	A	85 8285 4093 0
арт ткаки 22138 «С»	A	85 8286 4094 0
арт. ткани 1В18 ВУ	A	85 8286 4095 1

FOCT P 50268-92 C. 25

Продолжение табл. 6

Наименование юбки	Twn	Код ОКП
Обка женская шерстяная, форменная расширенная к инау, цвета морской		
волны:		
арт. ткани 15159	Б	85 8286 4100 08
арт. ткани 2203 «С»	Б	85 8286 4101 07
арт. ткани 2205 «С»	Б	85 8286 4102 06
Обка женская шерстяная, форменная		
расширенная к низу, синего пвета:		
арт. ткани 15159	Б	85 8286 4105 03
арт ткани 2203 «С»	Б	85 8286 4106 02
арт. ткани 2205 «С»	Б	85 8286 4107 01
Обка женская шерстяная, форменная		
засширенная к низу, защитного цвета:		
арт. ткани 15159	Б	85 8286 4110 06
арт. ткани 2203 «С»	Б	85 8286 4111 05
арт. ткани 2205 «С»	Б	85 8286 4112 04
Обка женская шерстяная, форменная		
васширенная к низу, черного цвета:		
арт. ткани 15159	Б	85 8286 4115 01
арт. тканн 2203 «С»	В	85 8286 4116 00
Обка женская шерстяная, форменная		
асширенная к низу, черного цвета:		BE 0000 1118 10
арт. ткани 2205 «С»	Б	85 8286 4117 10
арт. тканн 23748 «С»	Б	85 8286 4118 09
Обка женская шерстяная, форменная		
асширенная к низу, темно-серого цвета:		05 0000 1100 01
арт. ткани 15159	Б Б	85 8286 4120 04
арт. ткани 2203 «С»	6	85 8286 4121 03
арт, ткани 2233 «С»	Б	85 8286 4122 02
арт. ткани 2253 «С»	D	85 8286 4123 0I
Обка женская шерстяная, форменная		
асширенная к низу, темно-синего цве-		
а: арт. ткави 2203 «С»	Б	85 8286 4126 09
	Б Б	85 8286 4130 02
арт. ткани 2205 «С»	Б	85 8286 4131 01
арт ткани 2253 «С»	Б	85 8286 4132 00
арт. ткани 43843 арт. ткани 2111 «С»	Б	85 8286 4133 10
арт. ткани 2111 «С» арт. ткани 22129 «С»	Б	85 8286 4134 09
арт. ткани 22129 «С»	Б	85 8286 4135 08
арт. ткани 22130 «С»	Б	85 8286 4136 07
арт. ткани 1В18 ВУ	Б	85 8286 4137 06

информационные данные

- РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Ростовским филиалом Центрального научно-исследовательского института швейной промышленности РАЗРАБОТЧИКИ:
 - 3. С. Чубарова, В. Ф. Поляков, В. И. Малахова, А. Д. Касилова
- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Госстандарта России от 14.09.92 № 1171
- Срок первой проверки 1999 г. Периодичность проверки — 5 лет
- 4. B3AMEH OCT 17-936-83
- 5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУ-МЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер раздела, пункта
OCT 4103-82	3
OCT 6309—87	1.4
OCT 11259-79	1.5.3
OCT 12239—76	1.4
OCT 17522—72	1.2.2
OCT 19159—85	1.6; 4
OCT 19902—89	1.5.1
OCT 20272—83	1.4
OCT 21790—76	1.4
TOCT 22665—83	1.4
FOCT 24782—90	2
FOCT 27541—87	1.4
FOCT 28000-88	1.4
OCT 17—165—79	13
DCT 17—257 · 84 DCT 17—805—85	1.4
OCT 17-891-86	13
OCT 17—991—88	1.4
IV 6-19-137-89	1.4
TV 1709-320-90	1.4
ry 17-21-237-80	1.4
TY 17-21-335-80	1.4
ГУ РСФСР 212—234 4-90	1.4
ГУ 17 РСФСР 44—3808—80	1.4
TY 17 PCΦCP 45-9369-88	1.4
ГУ 17 РСФСР 60-10724-87	1.4
ΓУ 17 РСФСР 62—4453—76	1.4
ГУ 17 РСФСР 63—4—83—89	14
ГУ 17 РСФСР 66—11429—87	1.4
ΓУ 17 РСФСР 66—6073—85	14
ГУ 17 РСФСР 67—11035—85	1.4
ГУ 17 У3ССР 02—01—28—90	1.4
CTT 10-56-90	1.4

Редактор Л. И. Нахимова Гехнический редактор О. Н. Никитина Корректор Т. А. Васильева

Сдано в наб 15 10 92 Поля в неч. 10.42.92. Усл. п. л. 1,75. Усл. пр. отт 4,75. Уч-над л. 1,65. Тир. 198 экз,

Ордена «Знах Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресменский пер., 3. Калужскоя типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 2344