

ОПОРЫ ПОСТОЯННЫЕ
СО СФЕРИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ
ДЛЯ СТАНОЧНЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ

Конструкция и размеры

Spherical head rest buttons for machine
retaining devices. Design and sizes

ГОСТ
13441—68*

Взамен
ГОСТ 4083—57
в части типа Б

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете
Министров СССР 2 января 1968 г. Срок введения установлен

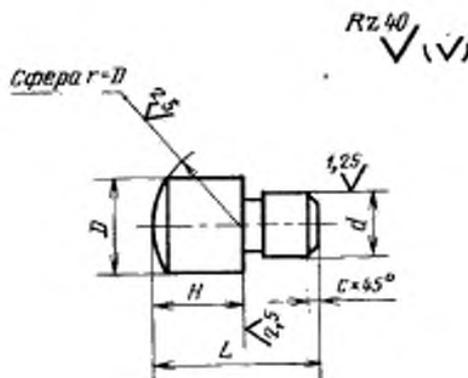
с 01.01 1969 г.

Проверен в 1980 г. Срок действия ограничен

до 01.01 1990 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры постоянных опор со сферической головкой должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Внесен Министерством тяжелого, энергетического и транспортного
машиностроения СССР

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (ноябрь 1982 г.) с Изменением № 1,
утвержденным в июне 1980 г. (ИУС 9—1980 г.)

Размеры в мм

Обозначение шпир	Приме- няемость	D	H (пред. откл. по h12)	L	d (пред. откл. по в7)	c	Масса, кг
7034-0311		5	3	7	3	0,4	0,0006
0312		6	5	9	4		0,001
0313			4				0,001
0314		8	6	11	6		0,002
0315			4	12			0,003
0316			6	14			0,004
0317			8	16			0,005
0318		10	6	14	8		0,006
0319			8	16			0,007
0320			10	18			0,008
0321		12	6	16	10	0,009	
0322			8	18		0,011	
0323			10	20		0,013	
0324			12	22		0,015	
0325			16	26		0,018	
0326		16	8	20	10	0,019	
0327			10	22		0,021	
0328			12	24		0,024	
0329			16	28		0,031	
0330		20	20	32	12	0,037	
0331			10	26		0,035	
0332			12	28		0,040	
0333			16	32		0,050	
7034-0334			20	36		1,0	0,060

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение опор	Применяемость	D	H (пред. откл. по h12)	L	d (пред. откл. по s7)	e	Масса, кг	
7034-0335		20	25	40	12	1,0	0,072	
0336			32	48			0,089	
0337		25	12	32	16		0,071	
0338			16	36			0,086	
0339			20	40			0,102	
0340			25	45			0,121	
0341			32	52			0,148	
0342			40	60			0,179	
0343		32	16	42	20		1,6	0,152
0344			20	45				0,175
0345			25	50		0,206		
0346			32	58		0,253		
0347			40	65		0,301		
0348			50	75		0,364		
0349			40	20		52		25
0350		25		58	0,346			
0351		32		65	0,415			
0352		40		72	0,490			
0353		50		82	0,589			
7034-0354			60	92			0,688	

Пример условного обозначения постоянной опоры со сферической головкой размерами $D=5$ мм, $H=3$ мм:

Опора 7034-0311 ГОСТ 13441—68

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Материал — сталь марки У7А по ГОСТ 1435—74 для опор диаметром $D \leq 12$ мм; сталь марки 20Х по ГОСТ 4543—71 для опор диаметром $D > 12$ мм.

Допускается замена на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марок У7А и 20Х.

3. Твердость — HRC 55...60. Опоры из стали 20Х цементировать на глубину 0,8—1,2 мм.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — Н14, валов — h14, остальных — $\pm \frac{t_2}{2}$.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5. Размеры канавок для выхода шлифовального круга по ГОСТ 8820—69.

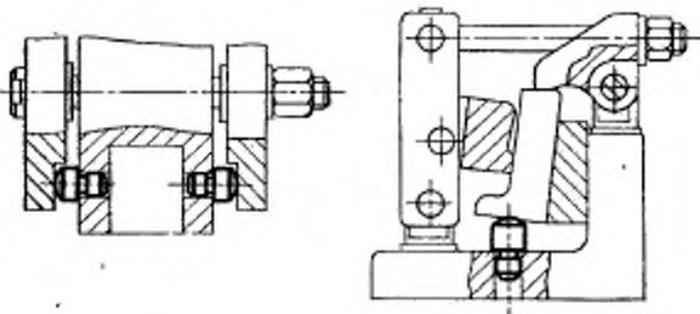
6. (Отменен, Изм. № 1).

7. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.073—77). По соглашению сторон допускается применение других видов защитных покрытий.

8. Маркировать партию опор одного типоразмера на таре или упаковке с указанием наименования изделия, его обозначения, обозначения настоящего стандарта и товарного знака предприятия-изготовителя.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

Примеры применения постоянных опор со сферической головкой



Изменение № 2 ГОСТ 13441—68 Опоры постоянные со сферической головкой для станочных приспособлений. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16.05.89 № 1234

Дата введения 01.01.90

Наименование стандарта. Исключить слова: «и размеры», «and sizes».

Пункт 1. Чертеж. Заменить параметры шероховатости: Rz 40 на Ra 6,3; Ra 2,5 на Ra 1,6; Ra 1,25 на Ra 0,8.

Пункт 3. Заменить значение: HRC 55 . . . 60 на 56 . . . 61 HRC» .

Пункт 4 изложить в новой редакции: «4. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14$, $\pm \frac{t_2}{2}$ ».

(Продолжение см. с. 98)

Пункт 7. Заменить ссылку: ГОСТ 9.073—77 на ГОСТ 9.306—85.
Стандарт дополнить пунктом — 9: «9. Примеры применения постоянных опор со сферической головкой указаны в справочном приложении».

(ИУС № 8 1989 г.)