

**КАЛИБРЫ-ПРОБКИ ГЛАДКИЕ НЕПРОХОДНЫЕ
С НАСАДКАМИ ДИАМЕТРОМ СВЫШЕ 50 ДО 100 мм.****Конструкция и размеры**

No-go plain plug gauges with headpieces
of diameter over 50 to 100 mm.
Design and dimensions

ГОСТ
14816-69*

Взамен
МН 4129-62

ОКП 39 3111

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 7 июля 1969 г. № 771 срок введения установлен с 01.01.71

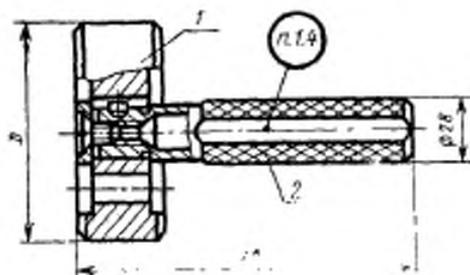
Проверен в 1983 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на гладкие непроходные калибры-пробки с насадками, предназначенные для контроля отверстий с полями допусков по ЕСДП СЭВ и по системе ОСТ.
(Введен дополнительно, Изм. № 3).

**1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ГЛАДКИХ НЕПРОХОДНЫХ
КАЛИБРОВ-ПРОБОК С НАСАДКАМИ**

1.1. Конструкция и размеры гладких непроходных калибров-пробок с насадками должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



* Размер для справок.

Черт. 1

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (апрель 1985 г.) с Изменениями № 2, 3,
утвержденными в феврале 1978 г., феврале 1984 г. (ИУС 1-79, 6-84).

Таблица 1

Размеры в мм

| Обозначение калибра- пробки | Применяемость | $D_{\text{юмми}}$ | L | Масса в кг | Дет. 1. Насадка НН | Дет. 2. Ручка ГОСТ 14749—69 |
|-----------------------------------|---------------|-------------------|------|---------------|-----------------------|-----------------------------------|
| | | | | | Количество | |
| | | | | | I | I |
| | | | | | Обозначение детали | |
| 8136-0101 | | 52 | 137 | 0,59 | 8136-0101/001 | 8055-0024 |
| 8136-0122 | | 53 | | 0,61 | 8136-0122/001 | |
| 8136-0102 | | 55 | | 0,63 | 8136-0102/001 | |
| 8136-0123 | | 56 | | 0,65 | 8136-0123/001 | |
| 8136-0103 | | 58 | | 0,68 | 8136-0103/001 | |
| 8136-0104 | | 60 | | 0,69 | 8136-0104/001 | |
| 8136-0105 | | 62 | | 0,70 | 8136-0105/001 | |
| 8136-0106 | | 63 | | 0,72 | 8136-0106/001 | |
| 8136-0107 | | 65 | | 0,75 | 8136-0107/001 | |
| 8136-0124 | | 67 | | 0,79 | 8136-0124/001 | |
| 8136-0109 | | 70 | | 0,82 | 8136-0109/001 | |
| 8136-0125 | | 71 | | 0,85 | 8136-0125/001 | |
| 8136-0110 | | 72 | | 141 | 0,96 | |
| 8136-0111 | | 75 | 1,03 | | 8136-0111/001 | |
| 8136-0112 | | 78 | 1,09 | | 8136-0112/001 | |
| 8136-0113 | | 80 | 1,14 | | 8136-0113/001 | |
| 8136-0114 | | 82 | 1,16 | | 8136-0114/001 | |
| 8136-0115 | | 85 | 1,24 | | 8136-0115/001 | |
| 8136-0116 | | 88 | 1,25 | | 8136-0116/001 | |
| 8136-0117 | | 90 | 1,29 | | 8136-0117/001 | |
| 8136-0118 | | 92 | 1,29 | | 8136-0118/001 | |
| 8136-0119 | | 95 | 1,38 | | 8136-0119/001 | |
| 8136-0120 | | 98 | 1,39 | 8136-0120/001 | | |
| 8136-0121 | | 100 | 1,45 | 8136-0121/001 | | |

Пример условного обозначения гладкого непроходного калибра-пробки с насадкой $D_{\text{юмми}} = 60$ мм для контроля отверстия с полем допуска Н9:

Калибр-пробка 8136—0104 Н9 ГОСТ 14816—69

То же, для контроля отверстия с полем допуска А₃:

Калибр-пробка 8136—0104 А₃ ГОСТ 14816—69.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

1.2. Пробки промежуточных размеров D изготовлять по размерам ближайшей большей пробки.

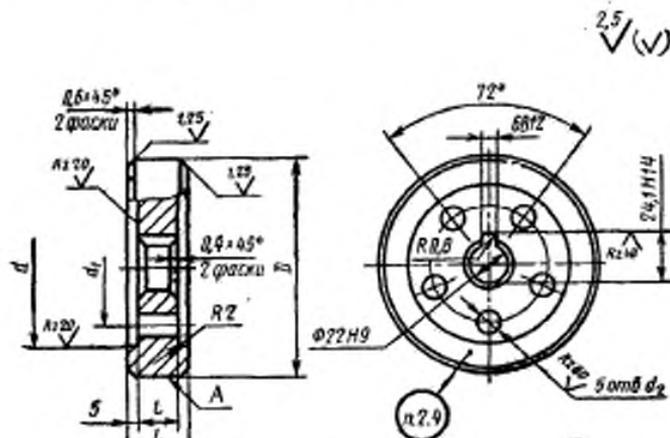
1.3. Технические требования и маркировка — по ГОСТ 2015—84.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

1.4. (Исключен, Изм. № 3).

2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ НАСАДКИ НЕ [деталь 1]

2.1. Конструкция и размеры насадки НЕ должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

| Обозначение насадки НЕ | $D_{\text{норм}}$ | L | d | d_1 | d_2 | l | Масса в кг | |
|------------------------|-------------------|-----|-----|-------|-------|-----|------------|------|
| 8136-0101/001 | 52 | 22 | 36 | — | — | 12 | 0,25 | |
| 8136-0122/001 | 53 | | | | | | 0,27 | |
| 8136-0102/001 | 55 | | | | | | 0,29 | |
| 8136-0123/001 | 56 | | | | | | 0,31 | |
| 8136-0103/001 | 58 | | | | | | 40 | 0,34 |
| 8136-0104/001 | 60 | | | | | | 45 | 0,35 |
| 8136-0105/001 | 62 | | | | | | 0,36 | |
| 8136-0106/001 | 63 | | | | | | 0,38 | |

Размеры в мм

| Обозначение насадки НЕ | $D_{\text{норм}}$ | L | d | d_1 | d_2 | l | Масса в кг | | |
|------------------------|-------------------|-----|-----|-------|-------|-----|------------|------|------|
| 8136-0107/001 | 65 | 22 | 45 | | | 12 | 0,41 | | |
| 8136-0124/001 | 67 | | 48 | | | | 0,45 | | |
| 8136-0109/001 | 70 | | | | | | 0,48 | | |
| 8136-0125/001 | 71 | | | | | | 0,50 | | |
| 8136-0110/001 | 72 | | 52 | | | | | 0,61 | |
| 8136-0111/001 | 75 | | | | | | | 0,68 | |
| 8136-0112/001 | 78 | | 55 | | | | | 0,74 | |
| 8136-0113/001 | 80 | 26 | 60 | | | 16 | 0,79 | | |
| 8136-0114/001 | 82 | | | | | | 0,81 | | |
| 8136-0115/001 | 85 | | 65 | | | | 47 | 10 | 0,89 |
| 8136-0116/001 | 88 | | | | | | | | 0,90 |
| 8136-0117/001 | 90 | | | | | | | | 0,94 |
| 8136-0118/001 | 92 | | 70 | | | | 50 | 12 | 0,94 |
| 8136-0119/001 | 95 | | | | | | | | 1,03 |
| 8136-0120/001 | 98 | | 75 | | | | 52 | 15 | 1,04 |
| 8136-0121/001 | 100 | | | | | | | | 1,10 |

Пример условного обозначения непроходной насадки НЕ $D_{\text{норм}} = 60$ мм для контроля отверстия с полем допуска по Н9:

Насадка 8136—0104/001 Н9 ГОСТ 14816—69

То же, для контроля отверстия с полем допуска A_3 :

Насадка 8136—0104/001 A_3 ГОСТ 14816—69.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

2.2. Исполнительные размеры D калибров-пробок с допусками по ЕСДП СЭВ определяются по ГОСТ 21401—75, то же для калибров-пробок с допусками по системе ОСТ, в зависимости от класса точности, — по ОСТ 1202, ОСТ 1204, ОСТ 1205, ОСТ 1207, ОСТ 1208, ОСТ 1209, ОСТ 1213, ОСТ 1215, ОСТ 1219, ОСТ 1220, ОСТ НКМ 1221.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

2.3. Шероховатость измерительной поверхности A — по ГОСТ 2015—84.

2.4. Маркировать — по ГОСТ 2015—84.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

ГОСТ 14816—69 Пробки непроходные с насадками диаметром свыше 50 до 100 мм. Конструкция и размеры

Изменение № 1

Пункт 1.1. Чертеж 1. Заменен размер:

L на L^* .

Пункт 1.1. Чертеж 1 дополнен своской:

«* Размеры для справок».

Пункт 2.1. Чертеж 2. Вид слева. Исключено обозначение шероховатости: $\nabla 7$.

Пункт 2.1. Чертеж 2. Заменено обозначение шероховатости:

для размера 5 отв. d_2 — $\nabla 4$ на $\nabla 20$

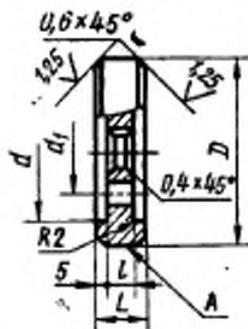
$\nabla 4$ на $\nabla 10$

$\nabla 6$ остальное на $\nabla 2,5$ (∇)

(Продолжение см. стр. 120)

(Продолжение изменения к ГОСТ 14816—69)

Пункт 2.1. Чертеж 2. Главный вид заменен новым:



Срок введения изменения № 1 01.05.74.

(Пост. № 775 04.04.74. Государственные стандарты СССР. Информ. указатель № 5 1974 г.).
