

КАЛИБРЫ-ПРОБКИ ГЛАДКИЕ НЕПРОХОДНЫЕ
С НЕПОЛНЫМИ НАСАДКАМИ ДИАМЕТРОМ
ОТ 50 ДО 100 ММ.

Конструкция и размеры

No-go plain plug gauges with headpieces of
not full-form with diameter from 50 to 100 mm.
Design and dimensionsГОСТ
14819—69*Взамен
МН 4130—62

ОКП 39 3112

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при
Совете Министров СССР от 7 июля 1969 г. № 771 срок введения установлен
с 01.01.71

Проверен в 1983 г.

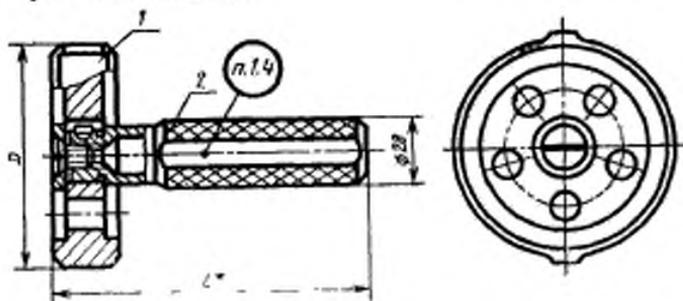
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на гладкие непроходные калибры-пробки, с неполными насадками, предназначенные для контроля отверстий по ЕСП СЭВ 6—9-го квалитетов и с полями допусков по системе ОСТ 1—5-го классов.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ГЛАДКИХ НЕПРОХОДНЫХ
КАЛИБРОВ-ПРОБОК С НЕПОЛНЫМИ НАСАДКАМИ

1.1. Конструкция и размеры гладких непроходных калибров-пробок с неполными насадками должны соответствовать указанному на черт. 1 и в табл. 1.



* Размер для справок.

Черт. 1

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (апрель 1985 г.) с Изменениями № 2, 3,
утвержденными в феврале 1978 г., феврале 1984 г. (ИУС 1—79, 6—84).

Размеры в мм

Таблица 1

Обозначение калибра- пробки	Примеяе- мость	D _{номин}	L	Масса в кг	Дет. 1.	Дет. 2.
					Насадка Н7	Ручка ГОСТ 14749—69
					Количество	
		1	1	Обозначение детали		
8136-0201		52	137	0,54		8136-0201/001
8136-0222		53		0,56		8136-0222/001
8136-0202		55		0,58		8136-0202/001
8136-0223		56		0,59		8136-0223/001
8136-0203		58		0,63		8136-0203/001
8136-0204		60		0,64		8136-0204/001
8136-0205		62		0,65		8136-0205/001
8136-0206		63		0,67		8136-0206/001
8136-0207		65		0,70		8136-0207/001
8136-0224		67		0,72		8136-0224/001
8136-0209		70	0,78		8136-0209/001	
8136-0225		71	0,82		8136-0225/001	
8136-0210		72	0,91		8136-0210/001	
8136-0211		75	0,98		8136-0211/001	
8136-0212		78	1,03		8136-0212/001	
8136-0213		80	1,08		8136-0213/001	
8136-0214		82	1,09		8136-0214/001	
8136-0215		85	1,18		8136-0215/001	
8136-0216		88	1,17		8136-0216/001	
8136-0217		90	1,23		8136-0217/001	
8136-0218		92	1,23		8136-0218/001	
8136-0219		95	1,30		8136-0219/001	
8136-0220		98	1,33		8136-0220/001	
8136-0221		100	1,39		8136-0221/001	

Пример условного обозначения гладкого непроходного калибра-пробки с неполной насадкой $D_{\text{номин}} = 60$ мм для контроля отверстия с полем допуска Н7:

Калибр-пробка 8136—0204 Н7 14819—69

То же, для контроля отверстия с полем допуска А:

Калибр-пробка 8136—0204/001 А ГОСТ 14819—69.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

1.2. Пробки промежуточных размеров D изготовлять по размерам ближайшей большей пробки.

Размеры в мм

Обозначение насадки НЕ	$D_{\text{номин}}$	L	d	d_1	d_2	t	b	Масса в кг																								
8136-0224/001	67	26	48	—	—	12	10	0,45																								
8136-0209/001	70							0,48																								
8136-0225/001	71		52			—	—	16	12	0,50																						
8136-0210/001	72									0,61																						
8136-0211/001	75		55							—	—	16	12	0,68																		
8136-0212/001	78													0,74																		
8136-0213/001	80		60											—	—	16	12	0,79														
8136-0214/001	82																	0,81														
8136-0215/001	85		65															—	—	16	12	0,89										
8136-0216/001	88																					0,88										
8136-0217/001	90		70																			—	—	16	12	0,94						
8136-0218/001	92																									0,94						
8136-0219/001	95		75																							—	—	16	12	1,03		
8136-0220/001	98																													1,04		
8136-0221/001	100		75																											52	15	1,10

Пример условного обозначения непроходной насадки НЕ $D_{\text{номин}} = 60$ мм для контроля отверстия с полем допуска по Н7:

Насадка 8136-0204/001 Н7 ГОСТ 14819—69

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.2. Исполнительные размеры D калибров-пробок с допусками по ЕСДП СЭВ определяются по ГОСТ 21401—75, то же для калибров-пробок с допусками по системе ОСТ, в зависимости от класса точности, — по ОСТ 1202, ОСТ 1204, ОСТ 1205, ОСТ 1207, ОСТ 1208, ОСТ 1209, ОСТ 1213, ОСТ 1215.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

2.3. Шероховатость измерительной поверхности А — по ГОСТ 2015—84.

2.4. Маркировать — по ГОСТ 2015—84.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

ГОСТ 14819—69 Пробки непроходные с неполными насадками диаметром свыше 50 до 100 мм. Конструкция и размеры

Изменение № 1

Пункт 1.1. Чертеж 1. Заменен размер:

L на *L**.

Пункт 1.1. Чертеж 1 дополнен сноской:

«* Размер для справок».

Пункт 2.1. Чертеж 2. Вид слева. Исключено обозначение шероховатости: $\sqrt{7}$.

Пункт 2.1. Чертеж 2. Заменено обозначение шероховатости:

(Продолжение см. стр. 122)

(Продолжение изменения к ГОСТ 14819—69)

для размера 5 отв. H_7 — $\nabla 4$ на $\sqrt{20}$

$\nabla 4$ на $\sqrt{10}$

$\nabla 6$ остальное на $\sqrt{2.5}$ (\checkmark)

$\nabla 7$ на $\sqrt{1.25}$

Срок введения изменения № 1 01.05.74.
(Пост. № 775 04.04.74. Государственные стандарты СССР. Информ.
указатель № 5 1974 г.)
