

**КОЖА ИСКУССТВЕННАЯ МЯГКАЯ**  
**Метод определения термослипания**

**ГОСТ**  
**17318—71**

Artificial soft leather.

Method of measuring of thermal sticking

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 2/ХІІ 1971 г. № 1968 срок введения установлен

с 1/1 1973 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на мягкую искусственную кожу, представляющую собой текстильную основу с пропиткой или покрытием высокомолекулярными веществами и имеющую гладкую или с мелким тиснением поверхность, и устанавливает метод определения термослипания полимерных покрытий искусственной кожи, находившихся в контакте при повышенной температуре и определенном давлении в течение заданного времени.

В стандарте учтены требования рекомендации СЭВ по стандартизации РС 1817—69.

**1. ОТБОР ПРОБ**

1.1. От рулона искусственной кожи отрезают кусок, из которого вырезают шесть образцов размером 50×100 мм в продольном направлении (по основе) на расстоянии не менее 50 мм от кромки куска.

1.2. Каждый образец по длине размечают на два участка по 50 мм.

**2. АППАРАТУРА**

2.1. Для проведения испытания необходимы термостат и разрывная машина.

2.2. Термостат должен обеспечивать получение температуры до 100°C и поддержание ее в зоне испытания образца с точностью до ±2°C.

2.3. Испытание проводят на разрывной машине, шкала нагрузок которой должна подбираться так, чтобы средняя нагрузка, воз-

никающая при испытании, находилась в пределах 20—80% значения шкалы.

Разрывная машина должна обеспечивать в процессе испытания перемещение нижнего зажима со скоростью  $100 \pm 10$  мм/мин.

### 3. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

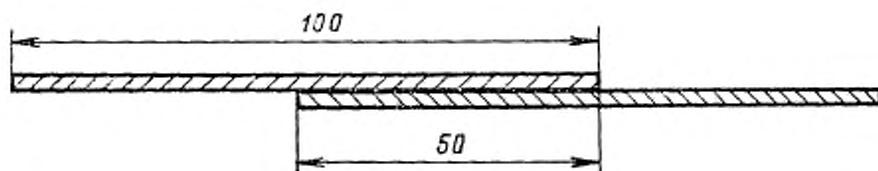
3.1. Перед испытанием образцы искусственной кожи кондиционируют. Для этого их выдерживают в лабораторных помещениях, специальных камерах или гигростатах (эксикаторах) не менее 24 ч при относительной влажности воздуха  $65 \pm 5\%$  и температуре  $20 \pm 2^\circ\text{C}$  до достижения равновесной влажности.

В тех же условиях проводят испытание.

При отсутствии в лабораторном помещении указанной влажности и температуры образцы, подвергшиеся кондиционированию, выдерживают на рабочем месте в гигростате (эксикаторе), обеспечивающем необходимые условия кондиционирования и вынимают из него непосредственно перед испытанием.

### 4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

4.1. Каждые два образца складывают лицевыми поверхностями друг с другом, чтобы площадь контакта была  $50 \times 50$  мм (см. чертёж).



4.2. Каждую пару сложенных образцов кладут между двумя стеклянными пластинками толщиной 2,0—3,0 мм и размером  $100 \times 100 (\pm 2)$  мм, нагружают грузом 1 кгс, помещают в термостат, в котором установлена температура  $60 \pm 2$  или  $70 \pm 2^\circ\text{C}$ , и выдерживают в термостате в течение 1 ч. Образцы помещают в термостат на ровную, непрогибающуюся полку. Груз и стеклянные пластинки должны быть предварительно прогреты не менее 2 ч до температуры испытания.

Температура испытания должна быть указана в стандартах и технических условиях на материал, исходя из свойств полимерного покрытия.

4.3. Образцы вместе со стеклянными пластинками осторожно, не нарушая контакта, вынимают из термостата, нагружают грузом 1 кгс, имеющем комнатную температуру, и охлаждают в лабораторном помещении в течение 1 ч.

4.4. Определение нагрузки, возникающей при сдвиге сконтактированных поверхностей, производят на разрывной машине.

4.5. Перед испытанием на разрывной машине устанавливают: скорость перемещения нижнего зажима  $100 \pm 10$  мм/мин; первоначальное расстояние между зажимами 100 мм.

4.6. Образцы после охлаждения освобождают от груза и стеклянных пластинок и осторожно, не нарушая контакта поверхностей, закрепляют свободные концы образцов в зажимы разрывной машины.

4.7. Включают разрывную машину и фиксируют по шкале максимальную нагрузку, которая возникает при сдвиге одной поверхности относительно другой.

Если при испытании происходит разрыв основы, то испытание считают недействительным и проводят повторное испытание. Если при повторном испытании вновь происходит разрыв основы, то в протоколе испытания указывают полученную при этом нагрузку с пометкой о разрыве основы.

## 5. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

5.1. Показатель термослипания ( $f$ ) в кгс/см<sup>2</sup> вычисляют по формуле:

$$f = \frac{P}{S},$$

где:

$P$  — максимальная нагрузка, возникающая при сдвиге одной поверхности относительно другой, кгс;

$S$  — площадь контакта образцов, см<sup>2</sup>.

5.2. За результат испытания принимают среднее арифметическое результатов трех параллельных испытаний, подсчитанное с точностью до 0,01 кгс/см<sup>2</sup> и округленное до 0,1.

## СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 17316—71	Кожа искусственная мягкая. Метод определения разрывной нагрузки и удлинения при разрыве. . . . .	3
ГОСТ 17317—71	Кожа искусственная мягкая. Метод определения прочности связи пленочного покрытия с основой . . . . .	9
ГОСТ 17318—71	Кожа искусственная мягкая. Метод определения термослапания. . . . .	13

Редактор *В. В. Чеменева*

Сдано в наб. 7/XII 1971 г.      Подп. в печ. 24/II 1972 г.      1,0 л. л.      Тир. 8000

Издательство стандартов, Москва, Д-23, Новопресненский пер., 3  
Тип. «Московский печатник», Москва, Ляляк пер., 6, Зак. 2325

**Изменение № 1 ГОСТ 17318—71 Кожа искусственная мягкая. Метод определения термослипания**

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 11.09.79 № 3445 срок введения установлен**

**с 01.02.80**

Наименование стандарта. Исключить слово: «мягкая»; «soft».

Вводная часть. Первый абзац изложить в новой редакции:

«Настоящий стандарт распространяется на искусственные и синтетические кожи для обуви, одежды, галантереи, технического назначения, полученные обработкой ткани, трикотажа, нетканых материалов и других основ различными полимерными пленкообразующими веществами и устанавливает метод определения термослипания».

Раздел 1. Наименование изложить в новой редакции:

**«1. Метод отбора образцов».**

Пункт 1.1. Заменить размеры:  $50 \times 100$  мм на  $50 \pm 1 \times 100 \pm 2$  мм; 50 мм на  $50 \pm 1$  мм.

Пункт 3.1. Первый абзац. Исключить слова: «до достижения равновесной влажности»;

второй абзац исключить.

Пункт 4.1. Заменить размер:  $50 \times 50$  мм на  $50 \times 50 \pm 1$  мм;

чертеж. Заменить размеры: 100 на  $100 \pm 1$  мм; 50 на  $50 \pm 1$  мм.

Пункт 4.2. Заменить слова: 1 кгс на  $1 \pm 0,05$  кгс; «в течение 1 ч» на «в течение 1 ч с отклонением  $\pm 5$  м»; «в стандартах и технических условиях на материал» на «в нормативно-технической документации на соответствующий вид материала».

Пункт 4.3. Заменить слова: 1 кгс на  $1 \pm 0,05$  кгс; «в течение 1 ч» на «не менее 1 ч».

Пункт 4.5. Заменить размер: 100 мм на  $100 \pm 1$  мм.

Пункт 5.1. Заменить обозначения: кгс/см<sup>2</sup> на Н/см<sup>2</sup> (кгс/см<sup>2</sup>); кгс на Н/кгс.

Пункт 5.2. Заменить слова: «с точностью до 0,01 кгс/см<sup>2</sup>» на «с точностью до 0,1 Н/см<sup>2</sup> (0,01 кгс/см<sup>2</sup>)».

(ИУС № 10 1979 г.)



Вводная часть. Первый абзац изложить в новой редакции: «Настоящий стандарт распространяется на искусственные и синтетические кожи и устанавливает метод определения термослипания»;

второй абзац исключить.

По всему тексту стандарта заменить слово: «образец» на «элементарная проба».

Раздел 1. Наименование изложить в новой редакции: «1. Метод отбора проб».

Пункт 1.1. Заменить слова: «кусок» на «точечную пробу», «на расстоянии не менее (50±1) мм от кромки куска» на «на расстоянии не менее 50 мм от кромки точечной пробы».

Пункт 1.2. Заменить значение: 50 мм на (50±1) мм.

Раздел 2. Наименование изложить в новой редакции: «2. Средства испытания».

Пункт 2.1 исключить.

Пункт 2.2. Заменить слова: «точностью до» на «погрешностью».

Пункт 2.3 изложить в новой редакции: «2.3. Для испытания применяют разрывную машину, обеспечивающую измерение нагрузки с относительной погрешностью ±1 % и скорость перемещения зажима (100±10) мм/мин».

Раздел 2 дополнить пунктами — 2.4.—2.6: «2.4. Линейка металлическая — по ГОСТ 427—75.

2.5. Грузы (или гири) массой (1,00±0,05) кг.

2.6. Стеклопластиковые пластинки длиной и шириной (100±2) мм, толщиной 2,0—3,0 мм».

Пункты 4.2, 4.3. Заменить слова: «нагружают грузом (1±0,05) кгс» на «ставят груз массой (1,00±0,05) кг».

Пункт 4.2. Второй абзац. Исключить слова: «исходя из свойств полимерного покрытия».

Пункт 5.1, 5.2 изложить в новой редакции: «5.1. Показатель термослипания (f) в кПа вычисляют по формуле

$$f = \frac{10P}{S}$$

где P — максимальная нагрузка, возникающая при сдвиге одной поверхности относительно другой, Н;

S — номинальная площадь контакта элементарных проб, равная 25 см<sup>2</sup>.

5.2. За результат испытания принимают среднее арифметическое трех параллельных испытаний, округленное до 0,1 кПа».

(ИУС № 8 1988 г.)



Пункт 4.1 изложить в новой редакции: «4.1. Каждые две пробы складывают друг с другом лицевыми поверхностями, основой к основе, лицевой поверхностью к основе, чтобы площадь контакта была  $(2500 \pm 100)$  мм<sup>2</sup> (см. чертеж).

Контактирующие поверхности указывают в нормативно-технической документации на соответствующий вид материала».

Пункт 4.7 дополнить абзацем: «Дополнительно оценивают термослипание визуально в соответствии с приложением».

Стандарт дополнить разделом — 6:

**«6. Протокол испытания»**

Протокол испытания должен содержать:

- а) наименование и марку искусственной кожи;
- б) контактирующие поверхности;
- в) значение показателя термослипания каждой из испытанных проб;
- г) среднее арифметическое значение показателя термослипания;
- д) при необходимости визуальную оценку термослипания;
- е) обозначение настоящего стандарта».

Стандарт дополнить приложением:

*«ПРИЛОЖЕНИЕ  
Рекомендуемое»*

**Шкала оценки термослипания**

Оценку термослипания испытанных проб проводят по следующей шкале:

1. Слипание отсутствует — контактирующие поверхности проб разделяются без достаточного прилипания.
2. Легкое слипание — небольшое прилипание контактирующих поверхностей, но без повреждения поверхностей.
3. Слипание — поверхности разделяются с трудом или частично разрушаются при разделении».

(ИУС № 4 1991 г.)

