



+

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

РЕАКТИВЫ  
АЦЕТИЛ ХЛОРИСТЫЙ  
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ  
ГОСТ 5829—71

Издание официальное

2025  
БЗ 5—02

ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
Москва

Редактор *Л. Н. Нахимова*  
Технический редактор *В. Н. Прусакова*  
Корректор *Н. Л. Шнайдер*

Сдано в набор 21.04.93. Подл. в печ. 05.07.93. Усл. печ. л. 0,58. Усл. кр.-отт. 0,58.  
Уч.-изд. л. 0,57. Тир. 820 экз. С 336.

---

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14  
Тил. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 269

Реактивы  
**АЦЕТИЛ ХЛОРИСТЫЙ**

Технические условия

Reagents,  
 Acetyl chloride,  
 Specifications

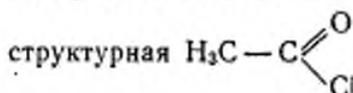
ГОСТ  
 5829—71

ОКП 26 3493 0060 02

Срок действия с 01.07.72  
 до 01.01.96

Настоящий стандарт распространяется на хлористый ацетил. Хлористый ацетил представляет собой бесцветную, прозрачную, дымящую на воздухе жидкость с резким запахом. Бурно разлагается водой и спиртом, смешивается с органическими растворителями и ледяной уксусной кислотой.

Формулы: эмпирическая  $C_2H_3OCl$



Молекулярная масса (по международным атомным весам 1971 г.) — 78,50.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

### 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1а. Хлористый ацетил должен быть изготовлен в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

1.1. Хлористый ацетил по физико-химическим показателям должен соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице.



Наименование показателя	Норма	
	Чистый для анализа (ч. д. з.) ОКП 26 3453 0062 00	Чистый (ч.) ОКП 26 0493 8061 07
1. Массовая доля хлористого ацетила ( $C_2H_3OCl$ ), %, не менее	99	99
2. Плотность при 20 °С, г/см <sup>3</sup>	1,1040—1,1055	1,1030—1,1060
3. Массовая доля нелетучего остатка, %, не более	0,005	0,01
4. Массовая доля сульфатов ( $SO_4$ ), %, не более	0,0002	Не нормируется
5. Массовая доля фосфора в виде фосфатов ( $PO_4$ ), %, не более	0,005	0,03
6. Массовая доля железа (Fe), %, не более	0,0002	0,0005
7. Массовая доля тяжелых металлов (Pb), %, не более	0,0002	0,0005
8. Растворимость в воде	Должен выдерживать испытание по п. 3.10	испытание по п. 3.11
9. Смешиваемость с бензолом или хлороформом	Должен выдерживать испытание по п. 3.11	испытание по п. 3.11

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

## 2а. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2а.1. Хлористый ацетил обладает общетоксическим действием на организм человека. Оказывает раздражающее действие на кожу и слизистые оболочки глаз, верхние дыхательные пути.

2а.2. Помещения, в которых проводится работа с препаратом, должны быть оборудованы непрерывно действующей приточно-вытяжной вентиляцией. Анализ препарата необходимо проводить в вытяжном шкафу.

При работе с хлористым ацетилом следует применять индивидуальные средства защиты.

2а.3. Хлористый ацетил — легковоспламеняющаяся жидкость бурно реагирующая с водой. Температура вспышки 4 °С, температура самовоспламенения 390 °С, нижний предел воспламенения 5% (об.).

Для тушения загоревшегося препарата используют пенные составы (химическую воздушно-механическую высокократную пену).

2а.4. Разлитый хлористый ацетил засыпают сухими опилками, собирают совком в герметичную тару и отправляют на сжигание.

Разд. 2а. (Введен дополнительно, Изм. № 2).

## 2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Правила приемки — по ГОСТ 3885—73.

2.2. Массовые доли нелетучего остатка, тяжелых металлов,

смешиваемость с бензолом или хлороформом и плотность изготовитель определяет периодически в каждой 20-й партии.

Разд. 2. (Измененная редакция, Изм. № 2).

### 3. МЕТОДЫ АНАЛИЗА

3.1а. Общие указания по проведению анализа — по ГОСТ 27025—86.

При взвешивании применяют лабораторные весы общего назначения 2-го класса точности с наибольшим пределом взвешивания 200 г и ценой деления 0,1 мг и 3-го класса точности с наибольшим пределом взвешивания 500 г или 1 кг и ценой деления 10 мг или 4-го класса точности с наибольшим пределом взвешивания 200 г и ценой деления 1 мг.

Допускается применение импортной лабораторной посуды и аппаратуры с техническими и метрологическими характеристиками, а также реактивов по качеству не ниже отечественных.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

3.1. Пробы отбирают по ГОСТ 3885—73. Масса средней пробы не должна быть менее 500 г.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3.2. Определение массовой доли хлористого ацетила

3.2.1. Аппаратура, реактивы и растворы

бюретка 1(3)—2—50—0,1 по ГОСТ 20292—74;

колба 2—50—2 по ГОСТ 1770—74;

колба Кн-1—100—14/23 ТХС или Кн-2—250—19/26 (24/29) ТХС, по ГОСТ 25336—82;

пипетки 4(5)—2—1(2), 6(7)—2—10 и 2—2—10 по ГОСТ 20292—74;

цилиндр 1(3)—25(50) по ГОСТ 1770—74;

вода дистиллированная, не содержащая углекислоты, готовят по ГОСТ 4517—87;

натрия гидроксид по ГОСТ 4328—77, раствор концентрации  $c(\text{NaOH}) = 0,1$  моль/дм<sup>3</sup> (0,1 н.); готовят по ГОСТ 25794.1—83;

фенолфталеин, спиртовой раствор с массовой долей 1%; готовят по ГОСТ 4919.1—77.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

3.2.2. Проведение анализа

В мерную колбу наливают 25 см<sup>3</sup> воды и взвешивают. Затем при непрерывном перемешивании добавляют по каплям 0,6—0,8 см<sup>3</sup> препарата, при этом носик пипетки необходимо держать ближе к поверхности воды. Колбу закрывают пробкой, дают содержимому охладиться до комнатной температуры и взвешивают. Результаты всех взвешиваний в граммах записывают с точностью до четвертого десятичного знака. По разности масс определяют массу навески препарата.

Объем раствора доводят водой до метки и перемешивают. 10 см<sup>3</sup> полученного раствора, отмеренного пипеткой, помещают в коническую колбу, прибавляют 3 капли раствора фенолфталеина и титруют из бюретки раствором гидроокиси натрия до появления розовой окраски.

### 3.2.3. *Обработка результатов*

Массовую долю хлористого ацетила ( $X$ ) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{V \cdot 0,003925 \cdot 50}{m \cdot 10} \cdot 100,$$

где  $V$  — объем раствора гидроокиси натрия концентрации точно 0,1 моль/дм<sup>3</sup>, израсходованный на титрование, см<sup>3</sup>;

$m$  — масса навески препарата, г;

0,003925 — масса хлористого ацетила, соответствующая 1 см<sup>3</sup> раствора гидроокиси натрия концентрации точно 0,1 моль/дм<sup>3</sup>, г.

За результат анализа принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных определений; абсолютное расхождение между которыми не превышает допускаемое расхождение, равное 0,75%.

Допускаемая абсолютная суммарная погрешность результата анализа  $\pm 0,8\%$  при доверительной вероятности  $P=0,95$ .

### 3.2.2, 3.2.3. (Измененная редакция, Изм. № 2).

### 3.3. (Исключен, Изм. № 2).

3.4. Плотность определяют пикнометром по ГОСТ 18995.1—73.

3.5. Определение массовой доли нелетучего остатка

Определение проводят по ГОСТ 27026—86 из 36 см<sup>3</sup> (40 г) препарата, отмеренного пипеткой (ГОСТ 20292—74), в кварцевой чаше (ГОСТ 19908—90) выпариванием на водяной бане при 70—80°C. Остаток сушат в сушильном шкафу при 105—110°C до постоянной массы.

Препарат считают соответствующим стандарту, если масса высушенного остатка не будет превышать:

для препарата «чистый для анализа» — 2,0 мг,

для препарата «чистый» — 4,0 мг.

За результат анализа принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных определений; относительное расхождение между которыми не превышает допускаемое расхождение, равное 30%.

Допускаемая относительная суммарная погрешность результата анализа  $\pm 25\%$  для препарата чистый для анализа и  $\pm 15\%$  для препарата чистый при доверительной вероятности  $P=0,95$ .

### (Измененная редакция, Изм. № 2).

## 3.6. Определение массовой доли сульфатов

Определение проводят по ГОСТ 10671.5—74 фототурбидиметрическим или визуально-нефелометрическим (способ 1) методом.

При этом 18 см<sup>3</sup> (20 г) препарата помещают пипеткой (ГОСТ 20292—74) в выпарительную чашку (ГОСТ 9147—80) или кварцевую чашу (ГОСТ 19908—90), прибавляют 2 см<sup>3</sup> раствора углекислого натрия (ГОСТ 83—79) с массовой долей 1% и выпаривают досуха на водяной бане. Сухой остаток растворяют в 15 см<sup>3</sup> воды (ГОСТ 6709—72), переносят в коническую колбу вместимостью 100 см<sup>3</sup>, прибавляют 0,1 см<sup>3</sup> раствора  $\alpha$ -динитрофенола с массовой долей 0,1% (готовят по ГОСТ 4919.1—77) и по каплям, при постоянном перемешивании, раствор соляной кислоты до обесцвечивания раствора. Если раствор мутный, его фильтруют через обеззоленный фильтр «синяя лента», предварительно промытый горячей водой, доводят объем раствора водой до 25 см<sup>3</sup>, прибавляют 1 см<sup>3</sup> раствора соляной кислоты и 3 см<sup>3</sup> раствора крахмала, после чего раствор тщательно перемешивают в течение 1 мин. Затем прибавляют 3 см<sup>3</sup> раствора хлористого бария и снова тщательно перемешивают в течение 1 мин, затем периодически перемешивают через каждые 10 мин и через 30 мин фотометрируют.

Препарат считают соответствующим стандарту, если масса сульфатов не будет превышать: для препарата чистый для анализа — 0,04 мг.

При разногласиях в оценке массовой доли сульфатов анализ проводят фототурбидиметрическим методом.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

3.7. Определение массовой доли соединений фосфора в виде фосфатов (PO<sub>4</sub>)

Определение проводят по ГОСТ 10671.6—74 фотометрическим методом по желтой окраске фосфорнованадиевомолибденового комплекса.

0,9 см<sup>3</sup> (1 г) помещают пипеткой (ГОСТ 20292—74) в выпарительную чашку (ГОСТ 9147—80) или кварцевую чашу (ГОСТ 19908—80), содержащую 1 см<sup>3</sup> воды, прибавляют 1 см<sup>3</sup> раствора азотной кислоты и выпаривают на водяной бане досуха. Сухой остаток растворяют в 10 см<sup>3</sup> воды, количественно переносят в мерную колбу вместимостью 50 см<sup>3</sup>, доводят объем раствора водой до метки и перемешивают. 15 см<sup>3</sup> полученного раствора (соответствует 0,3 г) переносят пипеткой (ГОСТ 20292—74) в коническую колбу вместимостью 50 см<sup>3</sup>, прибавляют 10 см<sup>3</sup> реактива для определения фосфатов, перемешивают и далее определение проводят по ГОСТ 10671.6—74.

Препарат считают соответствующим стандарту, если масса фосфатов не будет превышать:

для препарата «чистый для анализа» — 0,015 мг,

для препарата «чистый» — 0,09 мг.

Допускается заканчивать определение визуально.

При разногласиях в оценке массовой доли фосфатов анализ заканчивают фотометрически.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

### 3.8. Определение массовой доли железа

Определение проводят по ГОСТ 10555—75 роданидным методом с предварительным окислением надсерно-кислым аммонием.

При этом 4,5 см<sup>3</sup> (5 г) препарата приливают по каплям, при постоянном перемешивании, в мерную колбу вместимостью 50 см<sup>3</sup>, содержащую 20 см<sup>3</sup> воды. Раствор охлаждают до комнатной температуры, прибавляют 3 см<sup>3</sup> раствора соляной кислоты, 1 см<sup>3</sup> раствора надсерно-кислого аммония, 4 см<sup>3</sup> раствора роданистого аммония и перемешивают. Затем объем раствора доводят водой до метки, снова перемешивают и через 5 мин фотометрируют.

Препарат считают соответствующим стандарту, если масса железа не будет превышать:

для препарата «чистый для анализа» — 0,010 мг,

для препарата «чистый» — 0,025 мг.

Допускается заканчивать определение визуально.

При разногласиях в оценке массовой доли железа анализ заканчивают фотометрически.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

### 3.9. Определение массовой доли тяжелых металлов

Определение проводят по ГОСТ 17319—76 тиацетамидным методом визуально-нефелометрически. При этом 9 см<sup>3</sup> (10 г) препарата, отмеренного пипеткой (ГОСТ 20292—74), вливают по каплям при перемешивании в выпарительную чашу (ГОСТ 9147—80), содержащую 20 см<sup>3</sup> воды и охлаждаемую льдом. Раствор выпаривают на водяной бане досуха. К сухому остатку прибавляют 0,2 см<sup>3</sup> уксусной кислоты (ГОСТ 61—75, ледяная, х. ч.), 5 см<sup>3</sup> воды и снова выпаривают досуха. Сухой остаток обрабатывают 0,25 см<sup>3</sup> уксусной кислоты, прибавляют 10 см<sup>3</sup> горячей воды и нагревают полученный раствор в течение 3—5 мин на водяной бане. Раствор переносят в коническую колбу вместимостью 50 см<sup>3</sup> (с меткой на 20 см<sup>3</sup>), охлаждают до комнатной температуры, нейтрализуют раствором аммиака (ГОСТ 3760—79) с массовой долей 20—25% по универсальной индикаторной бумаге до pH 7 и далее определение проводят по ГОСТ 17319—76.

Препарат считают соответствующим стандарту, если наблюдаемая через 10 мин окраска анализируемого раствора не будет интенсивнее окраски эталонного раствора, приготовленного одновременно с анализируемым и содержащего в таком же объеме:

для препарата «чистый для анализа» — 0,02 мг Pb,

для препарата «чистый» — 0,05 мг Pb,

0,25 см<sup>3</sup> уксусной кислоты, 1 см<sup>3</sup> раствора 4-водного винно-

кислого калия-натрия, 2 см<sup>3</sup> раствора гидроксида натрия, 1 см<sup>3</sup> раствора тиоацетамида и 1 см<sup>3</sup> воды.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3.9.1, 3.9.2. (Исключены, Изм. № 2).

3.10. Испытание на растворимость в воде

9 см<sup>3</sup> (10 г) препарата из пилюетки (ГОСТ 20292—74) вливают по каплям при перемешивании в коническую колбу (ГОСТ 25336—82), содержащую 30 см<sup>3</sup> дистиллированной воды (ГОСТ 6709—72). После охлаждения раствор переносят в пробирку П1-21(25)—200 ХС (ГОСТ 25336—82).

Препарат считают соответствующим стандарту, если полученный раствор при сравнении с таким же объемом дистиллированной воды на черном фоне будет прозрачным.

3.11. Испытание на смешиваемость с бензолом или флороформом

10 см<sup>3</sup> препарата помещают пилюеткой (ГОСТ 20292—74) в пробирку П1—21(25)—200 ХС (ГОСТ 25336—82), добавляют 10 см<sup>3</sup> бензола (ГОСТ 5955—75) или хлороформа и встряхивают.

Препарат считают соответствующим стандарту, если раствор будет прозрачным.

3.10, 3.11. (Измененная редакция, Изм. № 2).

#### 4. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Препарат упаковывают и маркируют в соответствии с ГОСТ 3885—73.

Вид и тип тары: 1т-1, 3т-1, 3т-6, 3т-10 с дополнительной герметизацией липкой лентой или сжимающимися полимерными колпачками, или насадочными манжетами.

Группа фасовки: III, IV, V.

На тару наносят манипуляционные знаки «Осторожно, хрупкое!» и «Герметичная упаковка» и знаки опасности по ГОСТ 19433—88 (классификационный шифр 3242, класс 3, подкласс 3.2).

4.2. Препарат транспортируют любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

4.1, 4.2. (Измененная редакция, Изм. № 2).

4.3. Препарат хранят в закрытой таре в крытых складских помещениях.

#### 5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие хлористого ацетила требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

5.2. Гарантийный срок хранения препарата — один год со дня изготовления.

5.1, 5.2. (Измененная редакция, Изм. № 2).

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

## 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химической промышленности СССР

## РАЗРАБОТЧИКИ

Е. П. Крысин, Л. Е. Ускова, И. Л. Ротенберг, Л. В. Кидиярова, И. С. Гладкова, Т. К. Палдина, Л. Д. Комиссаренко

## 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 21.09.71 № 1625

## 3. ВЗАМЕН ГОСТ 5829—51

## 4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта
ГОСТ 61—75*	3.9
ГОСТ 83—79*	3.6
ГОСТ 1770—74	3.2.1
ГОСТ 3760—79	3.9
ГОСТ 3885—73*	2.1, 3.1, 4.1
ГОСТ 4328—77	3.2.1
ГОСТ 4517—87*	3.2.1
ГОСТ 4919.1—77	3.2.1, 3.6
ГОСТ 5955—75*	3.11
ГОСТ 6709—72	3.6, 3.10
ГОСТ 9147—80	3.6, 3.7, 3.9
ГОСТ 10555—75*	3.8
ГОСТ 10671.5—74*	3.6
ГОСТ 10671.6—74*	3.7
ГОСТ 17319—76	3.9
ГОСТ 18995.1—73*	3.4
ГОСТ 19433—88	4.1
ГОСТ 19908—90	3.5, 3.6, 3.7
ГОСТ 20292—74	3.2.1, 3.5, 3.6, 3.7, 3.9, 3.10, 3.11
ГОСТ 25336—82	3.2.1, 3.10, 3.11
ГОСТ 25794.1—83	3.2.1
ГОСТ 27025—86	3.1a
ГОСТ 27026—86	3.5

## 5. Срок действия продлен до 01.01.95 Постановлением Госстандарта СССР от 25.05.89 № 1327.

## 6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (апрель 1993 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в сентябре 1979 г., мае 1989 г. (ИУС 10—79, 8—89)