

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР****ОПОРЫ НАПРАВЛЯЮЩИХ КОЛОНОК  
И ВТУЛОК ПРЕСС-ФОРМ И ФОРМ ДЛЯ ЛИТЬЯ  
ПОД ДАВЛЕНИЕМ**

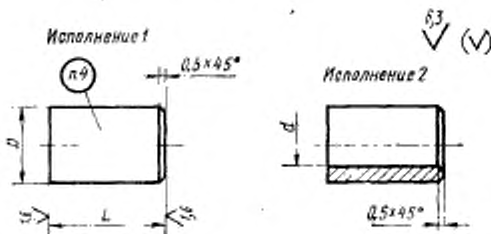
Конструкция и размеры

**ГОСТ**  
**17391—72\***Supports for guide pins and guide bushings  
of plastics moulds and die casting dies.  
Construction and dimensionsПостановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР  
от 5 января 1972 г. № 14 срок введения установлен

с 01.07.73

1. Настоящий стандарт распространяется на опоры направляющих колонок и втулок пресс-форм для прессования изделий из реактопластов и форм для литья под давлением изделий из термопластов и цветных сплавов.

2. Конструкция и размеры опор должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

\* Переиздание (май 1992 г.) с Изменением № 1,  
утвержденным в апреле 1981 г. (ИУС 6—81)

## Размеры, мм

Обозначение опоры	Применяемость	Исполнение	$D$	$d$	$L$ (пред. откл. +2,0 +1,0)	Масса, кг
1036.0611		1	20	—	10	0,02
1036.0612	16				0,04	
1036.0613	25				0,06	
1036.0614		2	20	12	10	0,01
1036.0615	12				0,02	
1036.0616	16				0,03	
1036.0617		2	22	14	12	0,02
1036.0618	16				0,03	
1036.0619	20				0,04	
1036.0620		1	25	—	8	0,03
1036.0621	16				0,06	
1036.0622	25				0,09	
1036.0623		2	28	18	40	0,15
1036.0624	8				0,02	
1036.0625	16				0,04	
1036.0626		2	28	18	20	0,05
1036.0627	25				0,07	
1036.0628	10				0,06	
1036.0629		1	32	—	16	0,10
1036.0630	25				0,15	
1036.0631	40				0,25	
1036.0632		2	32	22	60	0,37
1036.0633	12				0,04	
1036.0634	20				0,07	
1036.0635		2	32	22	25	0,08
1036.0636	40				0,14	

Продолжение

## Размеры, мм

Обозначение опоры	Применяе- мость	Исполне- ние	$D$	$d$	$L$ (врсд. откл. $\pm 2,0$ $\pm 1,0$ )	Масса, кг
1036-0637		2	32	22	60	0,20
1036-0638		1	40	—	10	0,09
1036-0639	20				0,19	
1036-0640	40				0,39	
1036-0641	60				0,59	
1036-0642	80				0,78	
1036-0643		2	40	28	10	0,05
1036-0644	20				0,10	
1036-0645	40				0,20	
1036-0646	60				0,30	
1036-0647	80				0,40	
1036-0648		1	45	—	20	0,24
1036-0649	40				0,49	
1036-0650	60				0,74	
1036-0651	80				0,99	
1036-0652	100				1,24	
1036-0653		2	45	34	16	0,08
1036-0654	20				0,10	
1036-0655	40				0,21	
1036-0656	60				0,32	
1036-0657	80				0,42	
1036-0658		1	56	—	20	0,38
1036-0659	40				0,77	
1036-0660	60				1,16	
1036-0661	80				1,54	
1036-0662	100				1,93	
1036-0663		2	56	42	20	0,17
1036-0664	40				0,34	

Размеры, мм

Обозначение опоры	Применяемость	Исполнение	$D$	$d$	$L$ (пред. откл. +2,0 -1,0)	Масса, кг
1036-0665		2	56	42	60	0,51
1036-0666	80				0,67	
1036-0667	100				0,86	
1036-0668		1	71	—	25	0,77
1036-0669	40				1,24	
1036-0670	60				1,86	
1036-0671	80				2,48	
1036-0672	100				3,10	
1036-0673	25				0,34	
1036-0674		2	71	53	40	0,55
1036-0675	60				0,83	
1036-0676	80				1,10	
1036-0677	100				1,38	
1036-0678	40				0,89	
1036-0679		90	67	60	1,33	
1036-0680	80			1,78		
1036-0681	100			2,22		

Пример условного обозначения опоры размерами  $D=20$  мм,  $L=10$  мм, исполнения 1:

*Опора 1036-0611 ГОСТ 17391-72*

То же, исполнения 2:

*Опора 1036-0614 ГОСТ 17391-72*

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Материал — сталь марки Ст3 по ГОСТ 380—88.

4. Маркировать: условное обозначение без наименования детали и товарный знак предприятия-изготовителя. Допускается маркировку наносить на бирке для партий деталей с общим условным обозначением.

5. Остальные технические требования — по ГОСТ 17392—72.