ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

БАШМАК С РЕЗИНОВЫМ НАКОНЕЧНИКОМ ФОРМОВОЧНЫЙ

Конструкция

ГОСТ 11783—74*

Moulding shoe with rubber tip. Design

Взамен ГОСТ 11783—66

OKIT 39 6401

Утвержден постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 29 марта 1974 г. № 734. Срок введения установлен с 01.07.75

Проверен в 1985 г.

Настоящий стандарт распространяется на формовочные башмаки с резиновым наконечником к пневматическим трамбовкам, применяемые для изготовления песчаных литейных форм и стержней ручным способом.

Требования пп. 1—2.1; 2.3; 3.1 настоящего стандарта являются обя зательными, другие требования — рекомендуемыми.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ БАШМАКА С РЕЗИНОВЫМ НАКОНЕЧНИКОМ

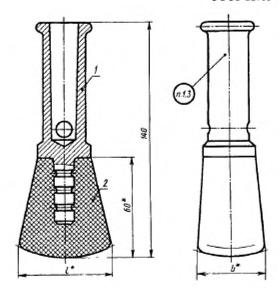
- 1.1. Конструкция и размеры башмаков с резиновым наконечником должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.
 - Технические условия по ГОСТ 11801—74.
 - 1.1, 1.2. (Измененная редакция, Изм. №°2).
- Маркировать: обозначение башмака и товарный знак предприятия-изготовителя.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Переиздание (январь 1997 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в августе 1980 г., июне 1985 г., мае 1992 г. (ИУС № 11—80, 9—85, 8—92)

ГОСТ 11783-74 C. 2



^{*} Размеры для справок.

Черт. 1

Таблица 1

1	b	Масса, кг (для справок)	Поз.1 Башмак Кол. 1	
			Обозначение деталей	
60	32	0,20		
80	40	0,28	Γ002.297325.00301	
100	60	0,35		
	80	60 32 80 40	1 b (для справок)	

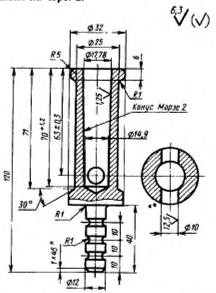
Обозначение башмаков	Поз. 1 Наконечник Кол. 1		
	Обозначение деталей		
Γ002.297325.003 Γ002.297325.004	Γ002.297325.003—02 Γ002.297325.004—02		
Γ002.297325.005	Γ002.297325.00502		

Пример условного обозначения башмака с резиновым наконечником I=60 мм:

Башмак Г002.297325.003 ГОСТ 11783-74

2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ БАШМАКА

 Конструкция и размеры башмака (поз. 1) должны соответствовать указанным на черт. 2.



Масса — не более 0,13 кг (для справок) Черт. 2 Условное обозначение башмака: Башмак ГОО2.297325.003—01 ГОСТ 11783—74

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3).

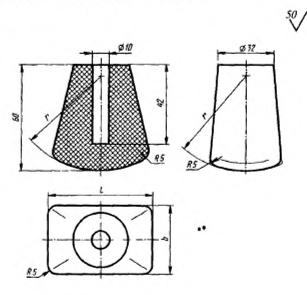
- 2.2. Материал сталь марки 45 по ГОСТ 1050—88.
- 2.3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий -

по H14, валов — по h14, остальных — по $\pm \frac{1 \Gamma 14}{2}$.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ НАКОНЕЧНИКА

Конструкция и размеры наконечника (поз. 2) должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 2.



Черт 3

Таблица 2

P	a	3	М	e	p	ы	В	MM
---	---	---	---	---	---	---	---	----

Обозначение наконечников	1	ь	,	Масса, кг, не более (для справок)
Γ002.297325.003—02	60	32	60	0,07
Γ002.297325.00402	80	40	80	0,15
Γ002.297325.00502	100	60	100	0,22

Пример условного обозначения наконечника I = 60 мм:

Наконечник Г002.297325.003-02 ГОСТ 11783-74

- 3.2. Материал пластина 2Ф-1-МБС-Т-60 ГОСТ 7338—90.
- 3.1, 3.2. (Измененная редакция, Изм. № 3).