

21221-75 -

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ СОЮЗА ССР

ОПРАВКИ РАСТОЧНЫЕ КОНСОЛЬНЫЕ

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

FOCT 21221-75 — FOCT 21226-75

Издание официальное



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССЕ

ОПРАВКИ РАСТОЧНЫЕ КОНСОЛЬНЫЕ С КРЕПЛЕНИЕМ РЕЗЦА ПОД УГЛОМ 90° И КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

Конструкция и размеры

Console boring bars with cutter fitting at 90° and taper shank. Design and dimensions FOCT 21221-75*

> Взамен МН 2645—61

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 12 ноября 1975 г. № 2838 срок впедения установлен с 01.01.77

Проверен в 1981 г.

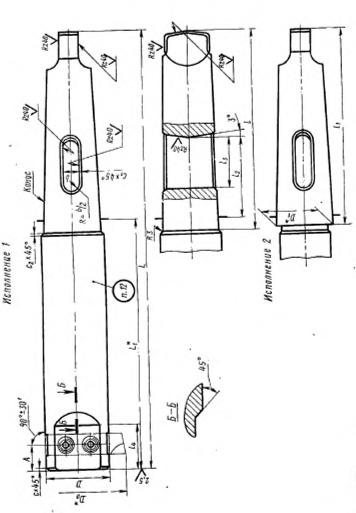
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

 Настоящий стандарт распространяется на расточные консольные оправки с креплением резца под углом 90° и конпческим хвостовиком, предназначенные для обработки сквозных отверстий.

Стандарт соответствует СТ СЭВ 1786-79 в части, касающей-

ся размеров

Конструкция и размеры оправок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Размеры для справок,

Размеры, мм .

Macca, Kr.	1	0,77		660		1,05		19'1		69'1	1	2,69		2,79		4,95	1	1,84	1	2,49
3		_	-	_	i		_		T		Ť	_	_				Ť		1	
ď									5.								1		9,1	
0				3	9				1				2,0				Γ		9'1	
-2				è	Ç						3		I		38		1		22	
4	35.0	36.5	35.0	36,5	35.0	36,5	35.0	36.5	35,0	36.5	35.0	36.5	35.0	36.5	35.0	36.5	40.0	41.5	40.0	41,5
4	60.09	58.5	0.09	58,5	0.09	58,5	009	585	009	58.5	0.09	58.5	0.09	58.5	0.09	58.5	750	63.5	75.0	63,5
4 .	Г	3	74		Ī						1						T		18	
-			1		(25						1		1	
7	1	82,5	1	142,5		92,5		182,5		122,5		222,5		162,5		302,5		100,5		190,5
o,		9 50	0,10								1	_							44,7	
-				2							11		1		ಣ		Π		Ξ	
9. 7	82	8,3	8,2	8,3	8,2	8,3	8.2	80	8,2	8,3	8.2	8,3	82	83	8.2	8.3	12.2	13.0	12.2	13,0
7	3	8	1 5	20	5	212	5	3	9	2	5	245		200	1 5	3	1	220	1	340
Сечение резид			01770	or Xor				ZXIZ				16×16				10×10				
a		40	3				3				ĝ				8		Π		32	
KONYCA									+								1		10	
омнажение Обозначение										əεd	οW									
Диеметр растачы- панже De		07.35	40 SO		Or 45				Or 55				Or 70 Ao 95				Or 45			
Меполчение	-			-i	-				-	_	_	_	_				P4			
Применяе- мость				j						7										
Обозначение	6300-0531	6300-0532	6300-0533	6300-0534	6300-0535	6300-0536	6300-0537	6300-0538	6300-0539	6300-0541	6300-0542	6300-0543	6300-0544	6300-0545	6300-0546	6300-0547	6300-0548	6300-0549	6300-0551	6300-0552

	7	ř	Ę
	5	ï	t
	•	•	۰
		ė	ī
	×	G	à
	ŧ		2
	è	۰	s
	1	٤	t
	•		
	ı	t	١
	٩	Ę	P
	_	í	
ĕ	٥	Ŀ	۰

оннокод влама 2	- a
380	_
61 761 04	-
1	;
100	
300	-
En levie	-5
O. Y. O.	-
200	
340	_
	8
03 CO.	2
8	-
26/26/08	- 6
1	3 1
	-8
76 Y 75 00	3 1
900	
300	-3
02/10 X 10	70
420	_

Продолжение

Размери, им

МОСТЪ ВЗЕКРИИ В ВО 25 X 25 Д 40 1 10 32 X 32 3 34 0 15 2 40 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1							-	у язмерм,	á	MM										
$ \begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	-окняжена чтоом	Меполиение	Диаметр растачи- вания Da	экнэйсисодО		Сечение			4	o'a	L,	-	4	19	4	4	٠	ű	•	Масса, кг, не более
$ \begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$					-		- 0		_		0001			85,0	40.0					100
$\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$			07.55			200	<u> </u>				o'acı			57,0	35,0	é				17'0
$\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$			Ao 75		_	. V	1 5		:_		0.000			850	40,0	3				6.30
$\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$					_ !		1				0,012			57,0	35,0					00'0
Or 70 go 96 50 16×16 163.3 16.2 20 63.8 16.2 150.0 20.0 150.0					-		- 5				4500			85,0	40,0					23
$\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$		-	Or 70			-	1		- 8				010		35,0	9				1.0
$\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$		4	36 ox		-	Y010	5 Y		3			1_	2		40,0	8			1	94.0
$ \begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$							1		_		מימסים			57,0	35,0					2
$\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$		_			9	_	_ {		_	_	9			85,0	40,0			2,0		20
80 25×25 450 16.2 240.0 85.0 40.0 15.0 100 32×32 340 16.3 40 16.3 40 15.0 15.0 15.0 15.0 15.0 15.0 15.0 15.		_	Or 90	W	-	-			- 6		n'ne:			57.0	35,0	Ş				00
$\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$			до 120		-	SXX			5		Ş			85,0	40,0	2				01.61
$\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$							ğ	- 1			0300			57,0	35,0	-			1	01,01
$\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$				_	_	_	- 2				940.0			85,0	40,0					19.60
$\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$			Or 110	_		955			S		C'AL O	_		57,0	35,0	8				2
140 100 32×32 340 16.3 40 130.0 57.0 35.0 71 5.0		-	до 150	_	_	<u></u>			3	1	5000	25	1	85,0	40,0	}			10	68.00
140 100 32×32 340 16,2 40 130,0 57,0 35,0 71 5,0							5		_		0,000			57,0	35,0		- (70/37
190 120 320 16,3 10 16,3 10 16,3 10 10 10 10 10 10 10 1					_5	2000	-6	_1	\$		130.0			85,0	400	7	F.			19.49
				_	1	Val.	<u>.</u>	_	2	_	2			57,0	35,0	:	3			

Размеры, ми

рамента развидента развита развидента развита развидента развиден	Сечение
r 55	Or 55
70 50 E016	07 70
-	-
вих	вих
8 8	_
gra)	gra)
8	N
110	Or 110
_	_
140	_
100 l	

								Ра	азжеры,	zí	ММ							"	l pod	eso.	Продолжение
оправон	Применяе- лтоом	Исполнение	Диаметр растачи- вания Da	эннэтинсодО	конасв	a	Сечение	7	۰	4	o'	2	-	η	4	4	77	u	- G	- 3	Масса, кт, не болев
6300-0615		_	Or 180		8	25	80 125 32 × 32 360	360	19,3	49	- 1	140 0 235	235	1	100,0	45,0	8	10		10	18.41
6300-0616		1	No 210		1	1		I	19,0	1	-				64,0	43,0	3			-	
6300-0617								98	26,3			120.0			112,0	52,0					3
6300-0618			07 55			===	4012×12	1	26,0	12					70,0	51,0	Ş				
6300-0619			A0 /3					S	26,3			0400			112,0	52,0	3				10 11
6300-0621				ĤH	_	i		3 1	26.0						70,0	51,0					on'or
6300-0622				иоок				490	26,3			160.0			112,0	52,0			6		00 21
6300-0623		~	Or 70	AqteA	8	S	50.16718	1	26,0	8	8			220	70.0	51,0	25				00'01
6300-0624						-	<	200	26,3	3	190.9	3000		3_	112,0	52,0	3				19.33
6300-0625						7		-	26,0	-		atan.			70,0	51,0					Poto:
6300-0626					_			5	26,3			8			112,0	52,0					20
6300-0627			04-0		_	-69	0620069	i	26,0	2		o'ne i			70,0	51,0	9				1000
6300-0628			до 120		_	3	3	. 629	26,3	5		0017			112,0	52,0	7				20.00
6300-0629	_				_	_	_	-	26,0			410,0			70.0	51,0					23,74

должение	Macca, kr.	22,10		96.08		30.39		48.35		9439		39 20	
ll bo	- 5		-	,				5, C,		-			
			3.0		_!	_		_	- 1	9	-		_
	- 4		5	_	_!		-		_	8	-	- 8	
	-5	52,0	51,0	52,0	51,0	52,0	51,0	52,0	51,0	52,0	51,0	52,0	51,0
	q	112,0	70,0	112,0	70,0	112,0	70,0	112,0	70,0	112,0	70,0	112,0	70,0
	4				3	;			T			1	
Размеры, мм									-			275	
	17	240.0		490.0		300.0		2000	1	140.0		190.0	
MM	¹a				100.5							1	
ž	٧.		8	3			Ş	2		43	: 1	12	3
змер	۰	26,3	26,0	26,3	26.0	26,3	26,0	26,3	26.0	26,3	26,0	26,3	26,0
7	7	5	3 1	Ş	3 1	255	3 1	C C	3 1	5	3 1	8	3
	Сечение резиа		80,25×25					39 × 39 050				60 40 > 40 450	
	a		8	3	- 1		5			19.5	1	8	3
	комуса							3					
	эннээннеодО					йн	неск	eqr91	٧				
	E C		011	8			140	33		Or 180 ao 210		От 200	
	Диаметр растачи- вания Da		5	유			0.1	90					
	Менолиские		_	_			_	_		04 04			-
	Прижение- мость		-		1	T	-	1	1		T		
		+	-	-	-	-			+	-	_ !	- !	_
	Обозначение	6300-0631	6300-0632	6300-0633	6300-0634	6300-0635	6300-0636	6300-0637	6300-0638	6900-0089	6300-0641	6300-0642	6300-0643

Примечание. Оправки с размером 13=60,0; 75,0; 85,0, 100,0 и 112,0 мм предвазначены для станков, выпу-щенных до 1974 г.

Пример условного обозначения оправки конусом Морзе 4, размерами D=25 мм, L=200 мм и I₂=60,0 мм: Оправка 6300-0531 ГОСТ 21221—75

1, 2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

3, 4. (Исключены, Изм. № 1).

 Размеры концов оправок и технические требования к ким — по ГОСТ 24644—81.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

- Канавка для выхода шлифовального круга по ГОСТ 8820—69.
- Конструкция и размеры крепления резцов по ГОСТ 13895—75.

8. (Исключен, Изм. № 1).

9. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — по Н14, остальных — по $\pm \frac{1714}{2}$

(Измененная редакция, Изм. № 1).

- Параметр шероховатости поверхностей канавок и фасок по ГОСТ 2789—73 должен быть Rz≤40 мкм.
 - Остальные технические требования по ГОСТ 17166—71.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

12. Маркировать: обозначение оправки и товарный знак предприятия изготовителя.