

ПЛИТЫ-ЗАГОТОВКИ С ПОЛКАМИ ПО ДЛИНЕ ПЛИТЫ
ДЛЯ ШТАМПОВ ЛИСТОВОЙ ШТАМПОВКИГОСТ
13116—75*

Конструкция и размеры

Plates-blanks with shelves positioned along the
length of the die plate for sheet stamping dies.
Design and dimensionsВзамен
ГОСТ 13116—67Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 30 сентября 1975 г. № 2547 срок
введения установлен

с 01.01.77

Проверен в 1984 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры плит с полками по длине плиты должны соответствовать указанным
на чертеже и в таблице.

2. Материал — чугун марки СЧ25 по ГОСТ 1412—85 или сталь марки 30Л по ГОСТ 977—75.

Допускается применение серого чугуна с минимальным временным сопротивлением разрыву
 $R_m = 240$ МПа.

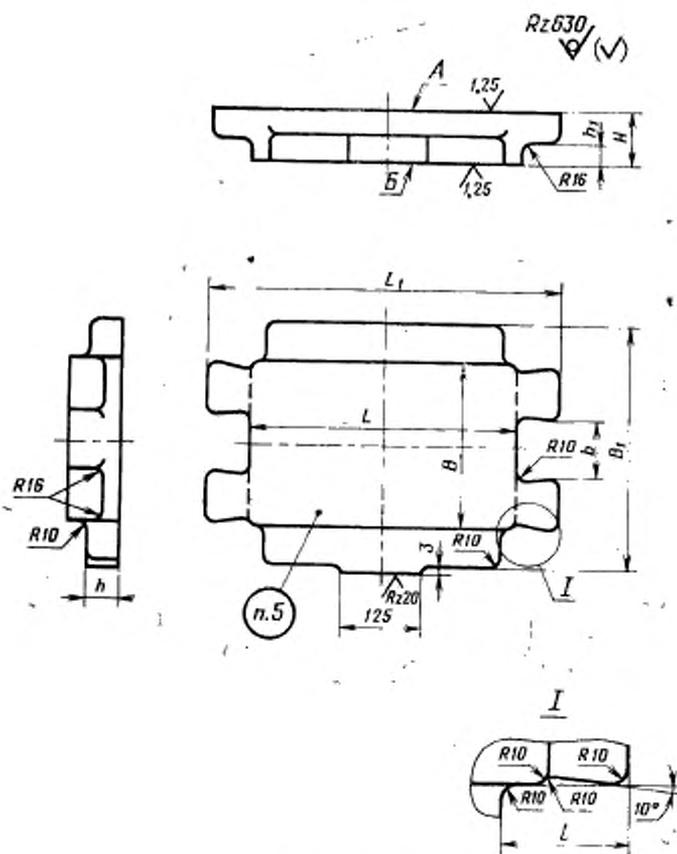
(Измененная редакция, Изм. № 2).

3. Допуск параллельности поверхностей А и Б:

для плит с L до 1000 мм — по 7-й степени точности;для плит с L свыше 1000 мм — по 8-й степени точности по ГОСТ 24643—81.

4. Технические условия — по ГОСТ 13130—83.

5. Маркировать: условное обозначение без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку наносить электрохимическим или электронским способом. Допускается маркировать на бирке для партии.



Размеры, мм

Обозначение плиты	Примечание	A	B	H	b	B ₁	I	L ₁	h	h ₁	Масса, кг	Обозначение плиты	Примечание	L	B	H	b	B ₁	I	L ₁	h	h ₁	Масса, кг	
1022-3501		400		63		280		520	32	25	52,2	1022-3512		630		80					750	32	25	123,4
1022-3502				80						32	66,5	1022-3513				100						40	25	147,9
1022-3503		500						620			82,1	1022-3514		800	250	80	80	350			920	32	25	155,2
1022-3504			200	100	60					40	99,3	1022-3515				100						40	25	188,3
1022-3505		630		80		300	90	750		32	104,0	1022-3516		1000		80					1120	32	25	192,6
1022-3506				100					40	40	123,6	1022-3517				100				90	1120	40	25	233,5
1022-3507		800		80				920		32	128,9	1022-3518		500							620			150,6
1022-3508				100						40	155,5	1022-3519			320	125	100	420				40		185,9
1022-3509		500	250	80	80	350		620		32	99,0	1022-3521		630		100					750			187,0
1022-3511				100						40	120,5	1022-3522				125								231,5

Размеры, мм

Обозначение плиты	Толщина	L	B	H	b	B ₁	I	L ₁	h	h ₁	Масса, кг	Обозначение плиты	Толщина	L	B	H	b	B ₁	I	L ₁	h	h ₁	Масса, кг		
1022-3523		800		100				920			235,0	1022-3543		800		125							40	454,0	
1022-3524			320	125	100	420	90				290,0	1022-3544				160					960		50	574,0	
1022-3525				100				1120			291,0	1022-3545			500			642				40		455,5	
1022-3526		1000		125							358,5	1022-3546		1000		125			1160				40	564,0	
1022-3527				100						40	190,2	1022-3547				160							50	711,0	
1022-3528		500		125				660			235,5	1022-3548				100							40	379,0	
1022-3529				100							236,5	1022-3549		630		125			790				40	471,0	
1022-3531		630		125	125	520		790			292,0	1022-3551				160								594,0	
1022-3532			400	125					40		365,5	1022-3552				125	160		110					580,5	
1022-3533		800		160				960			50	459,5	1022-3553		800		160			960					738,5
1022-3534				125							40	452,5	1022-3554				200								919,0
1022-3535		1000		160			110	1160			50	568,0	1022-3555			630		790				50		715,5	
1022-3536				100							239,0	1022-3556		1000		160			1160				50	908,0	
1022-3537		500		125				660			298,0	1022-3557				200									994,5
1022-3538			500	100	160	642					295,0	1022-3558				125									774,5
1022-3539		630		125				790			367,0	1022-3559		1250		160			1410						991,5
1022-3541				160							50	464,0	1022-3561				200								1240,0
1022-3542		800		100				960			40	365,5													

Пример условного обозначения плиты с полками по длине плиты размерами $L=400$ мм; $B=200$ мм; $H=63$ мм из чугуна:

Плита 1022-3501—1 ГОСТ 13116—75

То же, из стали:

Плита 1022-3501—2 ГОСТ 13116—75