

**НАКОНЕЧНИКИ КАБЕЛЬНЫЕ
АЛЮМИНИЕВЫЕ
И МЕДНО-АЛЮМИНИЕВЫЕ,
ЗАКРЕПЛЯЕМЫЕ ОПРЕССОВКОЙ**

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

НАКОНЕЧНИКИ КАБЕЛЬНЫЕ АЛЮМИНИЕВЫЕ
И МЕДНО-АЛЮМИНИЕВЫЕ,
ЗАКРЕПЛЯЕМЫЕ ОПРЕССОВКОЙГОСТ
9581—80

Конструкция и размеры

Aluminium and copper-aluminium pressfastened thimbles.
Construction and sizesМКС 29.120.10
ОКП 34 4985

Дата введения 01.01.83

1. Настоящий стандарт распространяется на алюминиевые и медно-алюминиевые кабельные наконечники, закрепляемые опрессовкой и предназначенные для оконцевания проводов и кабелей с алюминиевыми жилами сечением от 16 до 300 мм² на напряжение до 35 кВ.

2. Конструкция, основные размеры, условное обозначение с указанием вида климатического исполнения по ГОСТ 15150, коды ОКП, предельные отклонения и расчетная масса алюминиевых наконечников и место нанесения маркировки должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

Кабельные наконечники могут быть изготовлены с защитным металлическим покрытием Н6 или Ц6 или с покрытием контактной поверхности зажимной части наконечника медью, никелем или цинком, нанесенным способом газодинамического напыления.

(Измененная редакция, Изм. № 1—4).

3. Конструкция, основные размеры, условное обозначение с указанием вида климатического исполнения по ГОСТ 15150, коды ОКП, предельные отклонения и расчетная масса медно-алюминиевых наконечников и место нанесения маркировки должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

4. Алюминиевые наконечники и хвостовик медно-алюминиевых наконечников должны быть изготовлены из круглых тянутых алюминиевых труб марок АД0М и АД1М по ГОСТ 18475.

Допускается применение этих труб с контролем размера внутреннего диаметра для кабельных наконечников по технической документации, утвержденной в установленном порядке.

Зажимная часть медно-алюминиевых наконечников должна быть изготовлена из меди марки М0 или М1 по ГОСТ 859, ГОСТ 495 и соединена с алюминиевой частью наконечника сваркой.

Допускается изготовление алюминиевых наконечников и хвостовиков к медно-алюминиевым наконечникам из алюминиевых круглых прутков марок АД0М и АД1М по ГОСТ 21488.

Допускается не выполнять требования п. 3.12 по ГОСТ 23981 в случае химической обработки или нанесения защитного металлопокрытия в процессе изготовления кабельных наконечников.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

5. Алюминиевые наконечники, изготавливаемые из алюминиевых труб, при наличии указания в заказе, должны быть выполнены уплотненными для предотвращения просачивания кабельного пропиточного состава.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

6. Основные размеры опрессованных соединений указаны в приложении 1.

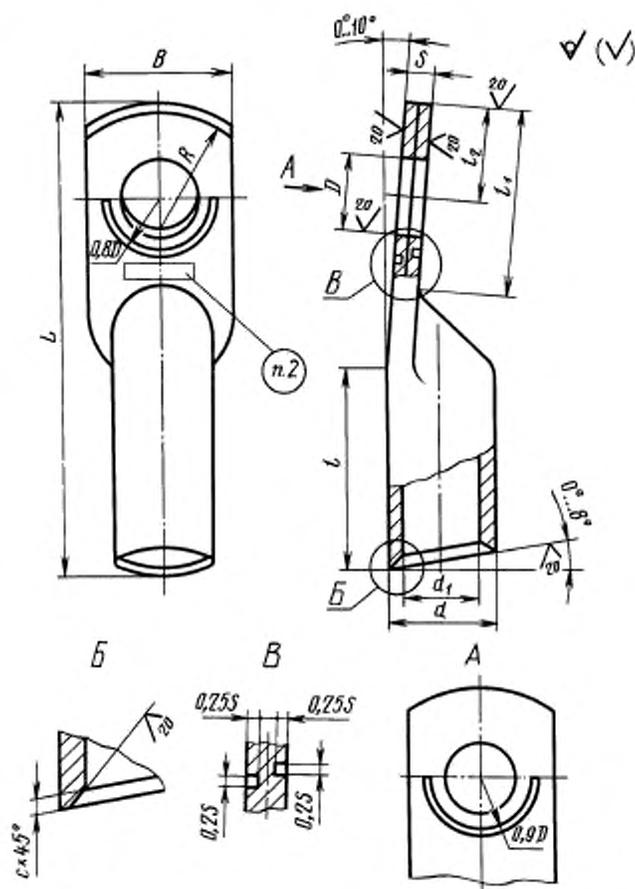
7. Остальные требования — по ГОСТ 23981.

8. Структура условного обозначения, указания по маркировке наконечников приведены в приложении 2.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

9. Предельные отклонения размеров св. 1 мм: отверстий Н16, валов h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$ по ГОСТ 25346, размеров углов $\pm \frac{AT15}{2}$ по ГОСТ 8908.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).



Черт. 1

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение	Код ОКП	Диаметр контактного стержня	D	d	d ₁	c	L		l ^{max} мм	l ₁	l ₂	r ^{**}			R _{max}	Расчетная масса 1000 шт., кг, не более	
							из трубки	из прутка				из трубки	из прутка	B, не более		из трубки	из прутка
16-8-5,4-A-УХЛ3	34 4983 0011	8	8,4	10	5,4	1,2	59±1	59±1	30	22	9	3,5	3,5	16,5	13	9,2	8,3
16-8-5,4-A-УХЛ2	34 4983 0013																
16-8-5,4-A-T2	34 4983 0012																
25-8-7-A-УХЛ3	34 4983 0021			12	7,0	1,3	62±1	61±1				4,5	4,5	18,0		12,9	12,6
25-8-7-A-УХЛ2	34 4983 0023																
25-8-7-A-T2	34 4983 0022																

Продолжение табл. 1

Размеры в мм

Обозначение	Код ОКП	Диаметр контактного стержня	D	d	d ₁	c	L		l ₁	l ₂	s**		R _{max}	Расчетная масса 1000 шт., кг, не более				
							из трубки	из прутка			из трубки	из прутка		из трубки	из прутка			
							l _{max}				B, не более			из трубки	из прутка			
35—10—8-А-УХЛ3	34 4983 0031	10	10,5	14	8,0	1,5	68±1	66±1	30	27	12	5,0	5,0	20,0	13	19,6	17,5	
35—10—8-А-УХЛ2	34 4983 0033																	
35—10—8-А-Т2	34 4983 0032																	
50—10—9-А-УХЛ3	34 4983 0041			16	9,0	1,8	75±1	70±1	36	32	13	13	5,5	6,0	23	16	28,8	24,9
50—10—9-А-УХЛ2	34 4983 0043																	
50—10—9-А-Т2	34 4983 0042																	
70—10—11-А-УХЛ3	34 4983 0051			18	11,0	1,5	86±2	81±2	38	32	13	20	6,0	7,0	25,0	20	38,0	35,5
70—10—11-А-УХЛ2	34 4983 0053																	
70—10—11-А-Т2	34 4983 0052																	
70—10—12-А-УХЛ3	34 4983 0061																	
70—10—12-А-УХЛ2	34 4983 0063																	
70—10—12-А-Т2	34 4983 0062																	
95—12—13-А-УХЛ3	34 4983 0071	12	13,0	1,8	89±2	83±2	40	42	15	24	6,5	7,5	28,0	24	44,5	41,8		
95—12—13-А-УХЛ2	34 4983 0073																	
95—12—13-А-Т2	34 4983 0072																	
120—12—14-А-УХЛ3	34 4983 0081																	
120—12—14-А-УХЛ2	34 4983 0083																	
120—12—14-А-Т2	34 4983 0082																	
120—16—14-А-УХЛ3*	34 4983 0091	16	17,0	2,0	96±2	90±2	48	42	15	24	7,0	33,0	24	59,9	55,5			
120—16—14-А-УХЛ2*	34 4983 0093																	
120—16—14-А-Т2*	34 4983 0092																	
150—12—16-А-УХЛ3*	34 4983 0101	12	13,0	16,0	107±2	100±2	50	47	13	24	8,5	34,0	24	74,0	72,5			
150—12—16-А-УХЛ2	34 4983 0103																	
150—12—16-А-Т2	34 4983 0102																	
150—16—16-А-УХЛ3*	34 4983 0111	16	17,0	24	107±2	100±2	50	42	15	24	7,0	34,0	24	72,0	71,2			
150—16—16-А-УХЛ2*	34 4983 0113																	
150—16—16-А-Т2*	34 4983 0112																	
150—12—17-А-УХЛ3	34 4983 0121	12	13,0	17,0	1,8	116±2	108±2	50	47	13	6,5	6,5	36,0	27	61,3	60,4		
150—12—17-А-УХЛ2	34 4983 0123																	
150—12—17-А-Т2	34 4983 0122																	
150—16—17-А-УХЛ3*	34 4983 0131	16	17,0	15	116±2	108±2	50	47	15	27	7,5	7,5	36,0	27	60,0	58,6		
150—16—17-А-УХЛ2*	34 4983 0133																	
150—16—17-А-Т2*	34 4983 0132																	
185—16—18-А-УХЛ3	34 4983 0141	20	21,0	26	18,0	2,0	116±2	108±2	50	47	7,5	7,5	36,0	27	78,9	75,1		
185—16—18-А-УХЛ2	34 4983 0143																	
185—16—18-А-Т2	34 4983 0142																	
185—20—18-А-УХЛ3*	34 4983 0151	20	21,0	19	116±2	108±2	50	47	19	27	7,5	7,5	36,0	27	75,3	73,2		
185—20—18-А-УХЛ2*	34 4983 0153																	
185—20—18-А-Т2*	34 4983 0152																	

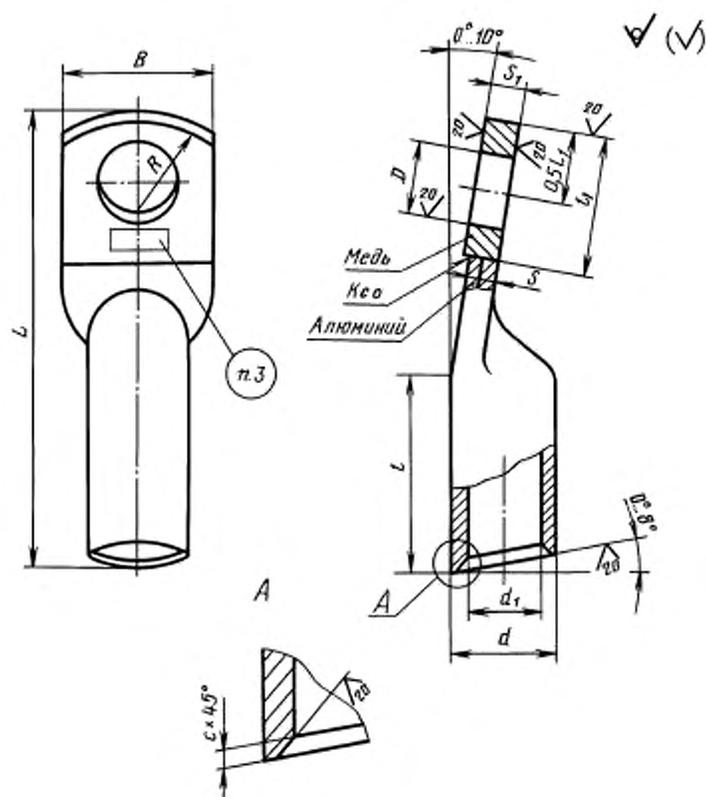
Размеры в мм

Обозначение	Код ОКП	Диаметр контактного стержня	D	d	d ₁	c	L		l ^{***} мм	l ₁	l ₂	s**		R _{max} В, не более	Расчетная масса 1000 шт., кг, не более		
							из трубки	из прутка				из трубки	из прутка		из трубки	из прутка	
185—16—19-А-УХЛ3	34 4983 0161	16	17,0	26	19,0	1,8	116±2	108±2	50	47	15	7,0	7,0	36,0	27	70,0	68,3
185—16—19-А-УХЛ2	34 4983 0163																
185—16—19-А-Т2	34 4983 0162																
185—20—19-А-УХЛ3*	34 4983 0171	20	21,0	28	20,0	2,0	126±3	117±3	53	52	19	7,5	7,5	40,0	28	68,5	64,8
185—20—19-А-УХЛ2*	34 4983 0173																
185—20—19-А-Т2*	34 4983 0172																
240—20—20-А-УХЛ3	34 4983 0181	20	21,0	30	22,0	2,0	132±3	122±3	56	53	19	7,5	7,5	42,5	31	86,4	80,4
240—20—20-А-УХЛ2	34 4983 0183																
240—20—20-А-Т2	34 4983 0182																
240—20—22-А-УХЛ3	34 4983 0191	20	21,0	34	24,0	2,5	145±3	131±3	60	60	19	9,5	9,5	48,0	41	115,6	106,5
240—20—22-А-УХЛ2	34 4983 0193																
240—20—22-А-Т2	34 4983 0192																
300—20—24-А-УХЛ3	34 4983 0201	20	21,0	34	24,0	2,5	145±3	131±3	60	60	19	9,5	9,5	48,0	41	150,0	140,0
300—20—24-А-УХЛ2	34 4983 0203																
300—20—24-А-Т2	34 4983 0202																

* Допускается применять в технически обоснованных случаях.

** Размеры для справок.

*** l — длина жилой части хвостовика наконечника.



Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение	Код ОКП	Диаметр контактного сужения	D	d	d_1	c	L	f_{max}	$l_{1,0}$	s^{**}	s_1^{**}	B	R_{max}	Расчетная масса 1000 шт., кг. не более
16—6—5,4—МА-УХЛ3	34 4985 0011	6	6,4	10	5,4	1,2	63±2	30	20	3,5	4,5	15,0	13	23,1
16—6—5,4—МА-Т2	34 4985 0012													
25—8—7—МА-УХЛ3	34 4985 0021													
25—8—7—МА-Т2	34 4985 0022	8	8,4	12	7,0	1,3	66±2		24	4,5	5,5	18,0	16	30,7
35—10—8—МА-УХЛ3	34 4985 0031													
35—10—8—МА-Т2	34 4985 0032													
50—10—9—МА-УХЛ3	34 4985 0041	10	10,5	14	8,0	1,5	71±2	36	24	5,0	6,0	20,0	16	45,2
50—10—9—МА-Т2	34 4985 0042													
50—10—9—МА-УХЛ3	34 4985 0041	16	9,0	1,8	78±2	78±2	36							
50—10—9—МА-Т2	34 4985 0042													

Размеры в мм

Обозначение	Код ОКП	Диаметр контактного слежения	Размеры в мм										Расчетная масса 1000 шт., кг, не более		
			D	d	d_1	c	L	$f_{\text{мм}}^{***}$	$l_{1,0}^{***}$	s^{**}	s_1^{**}	B		R_{max}	
70—10—11-МА-УХЛ3	34 4985 0051	10	10,5	18	11,0	1,8	90±3	38	28	6,0	7,0	25,0	20	79,6	
70—10—11-МА-Т2	34 4985 0052				12,0	1,5				5,5	6,5				
70—10—12-МА-УХЛ3	34 4985 0061														
70—10—12-МА-Т2	34 4985 0062														
95—12—13-МА-УХЛ3	34 4985 0071	12	13,0	20	13,0	1,8	93±3	40		6,5	7,5	28,0	20	97,8	
95—12—13-МА-Т2	34 4985 0072														
120—12—14-МА-УХЛ3	34 4985 0081				22	14,0				100±3	31,0				
120—12—14-МА-Т2	34 4985 0082														
120—16—14-МА-УХЛ3*	34 4985 0091	16	17,0	2,0	30	7,0	8,0	120,0							
120—16—14-МА-Т2*	34 4985 0092														
150—12—16-МА-УХЛ3	34 4985 0101	12	13,0	24	16,0	107±3	48	34	34,0	24	153,2				
150—12—16-МА-Т2	34 4985 0102														
150—16—16-МА-УХЛ3*	34 4985 0111	16	17,0		17,0							1,8	6,5	7,5	149,0
150—16—16-МА-Т2*	34 4985 0112														
150—12—17-МА-УХЛ3	34 4985 0121	12	13,0	26	17,0	115±3	50	38	36,0	28	139,1				
150—12—17-МА-Т2	34 4985 0122														
150—16—17-МА-УХЛ3*	34 4985 0131	16	17,0		19,0							1,8	7,0	8,0	172,0
150—16—17-МА-Т2*	34 4985 0132														
185—16—18-МА-УХЛ3	34 4985 0141	20	21,0	26	18,0	2,0	115±3	50	38	36,0	28	152,6			
185—16—18-МА-Т2	34 4985 0142														
185—20—18-МА-УХЛ3*	34 4985 0151														
185—20—18-МА-Т2*	34 4985 0152														
185—16—19-МА-УХЛ3	34 4985 0161	16	17,0	28	20,0	2,0	122±3	53	7,5	8,5	40,0	157,5			
185—16—19-МА-Т2	34 4985 0162														
185—20—19-МА-УХЛ3*	34 4985 0171														
185—20—19-МА-Т2*	34 4985 0172														
240—20—20-МА-УХЛ3	34 4985 0181	20	21,0	30	22,0	2,0	128±3	56	40	7,5	8,5	42,5	31	206,9	
240—20—20-МА-Т2	34 4985 0182														
240—20—22-МА-УХЛ3	34 4985 0191														
240—20—22-МА-Т2	34 4985 0192														
300—20—24-МА-УХЛ3	34 4985 0201	30	31,0	34	24,0	2,5	140±3	60	9,5	10,5	48,0	41	250,0		
300—20—24-МА-Т2	34 4985 0202														

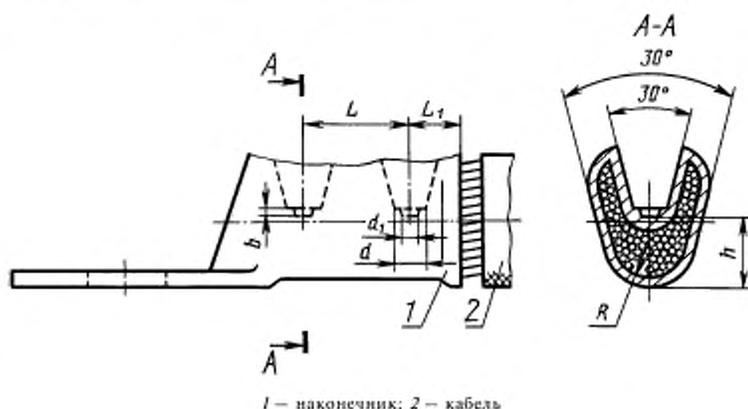
* Допускается применять в технически обоснованных случаях

** Размеры для справок

*** l — длина жилой части хвостовика наконечника

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ ОПРЕССОВАННЫХ СОЕДИНЕНИЙ

Рекомендуемые размеры опрессованных соединений кабельных наконечников приведены на чертеже и в таблице.

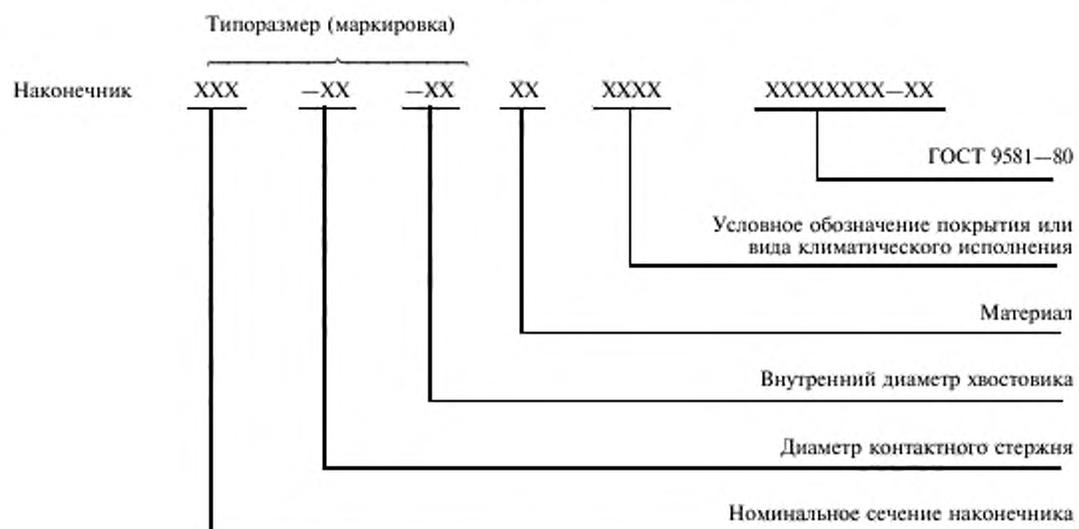


Размеры в мм

Типоразмер	Сечение, мм ² /класс жилы по ГОСТ 22483	L	L ₁	R	b	d	d ₁	h
16—6—5,4 16—8—5,4	16/1; 16/2	12,5	10	5,0	1,5	4,5	2,0	5,5
25—8—7,0	16/3; 25/1; 25/2		11	7,0				
35—10—8	25/3; 35/1 35/2							
50—10—9	35/3; 50/1	17,0	16	8,0	3,0	10,0	6,5	9,5
70—10—11	50/2; 70/1; 70/2							
70—10—12	50/3; 95/1							
95—12—13	70/3; 95/2	20,0	19	10,0	3,0	11,5	8,0	11,5
120—12—14 120—16—14	120/1							
150—12—16 150—16—16	95/3; 120/2 185/1							
150—12—17 150—16—17	120/4; 150/1; 150/2	24,0	22	12,5	4,0	14,5	9,0	12,5
185—16—18 185—20—18	185/2							
185—16—19 185—20—19	150/3							
240—20—20	240/1	26,0	24	15,0	4,0	17,0	10,0	14,0
240—20—22	240/2							16,0
300—20—24	185/3; 240/3; 300/1; 300/2							

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. (Измененная редакция, Изм. № 1).

СТРУКТУРА УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ НАКОНЕЧНИКОВ



ПРИЛОЖЕНИЕ 2. (Введено дополнительно, Изм. № 1).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством монтажных и специальных строительных работ СССР

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 07.02.80 № 610

Изменение № 3 принято Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 10 от 04.10.96)

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Азербайджанская Республика Республика Армения Республика Беларусь Республика Грузия Республика Казахстан Киргизская Республика Республика Молдова Российская Федерация Республика Таджикистан Туркменистан Республика Узбекистан Украина	Азгосстандарт Армгосстандарт Госстандарт Беларуси Грузстандарт Госстандарт Республики Казахстан Киргизстандарт Молдовастандарт Госстандарт России Таджикгосстандарт Главная государственная инспекция Туркменистана Узгосстандарт Госстандарт Украины

Изменение № 4 принято Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 20 от 01.11.2001)

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Азербайджанская Республика Республика Армения Республика Беларусь Республика Казахстан Кыргызская Республика Республика Молдова Российская Федерация Республика Таджикистан Республика Узбекистан Украина	Азгосстандарт Армгосстандарт Госстандарт Республики Беларусь Госстандарт Республики Казахстан Кыргызстандарт Молдовастандарт Госстандарт России Таджикстандарт Узгосстандарт Госстандарт Украины

3. ВЗАМЕН ГОСТ 9581—68

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, приложения	Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, приложения
ГОСТ 495—92	4	ГОСТ 21488—97	4
ГОСТ 859—2001	4	ГОСТ 22483—77	Приложение 1
ГОСТ 8908—81	9	ГОСТ 23981—80	4, 7
ГОСТ 15150—69	2, 3	ГОСТ 25346—89	9
ГОСТ 18475—82	4		

С. 10 ГОСТ 9581—80

5. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 14.09.92 № 1173

6. ИЗДАНИЕ (июль 2003 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, 4, утвержденными в августе 1983 г., июне 1987 г., феврале 1997 г., феврале 2002 г. (ИУС 12—83, 9—87, 5—97, 5—2002)

Редактор *Л.В. Афанасенко*
Технический редактор *Н.С. Гришанова*
Корректор *М.С. Кобашова*
Компьютерная верстка *А.Н. Золотаревой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Подписано в печать 10.07.2003. Усл. печ. л. 1,40.
Уч.-изд. л. 0,92. Тираж 200 экз. С 11218. Зак. 577.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
<http://www.standards.ru> e-mail: info@standards.ru
Набрано в Издательстве на ПЭВМ

Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", 105062 Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102

29 ЭЛЕКТРОТЕХНИКА

МКС 29.120.10

Группа E77

Изменение № 4 ГОСТ 9581—80 Наконечники кабельные алюминиевые и медно-алюминиевые, закрепляемые опрессовкой. Конструкция и размеры
Принято Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 20 от 01.11.2001)

Зарегистрировано Бюро по стандартам МГС № 3980

За принятие изменения проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Азербайджанская Республика Республика Армения	Азгосстандарт Армгосстандарт
Республика Беларусь Республика Казахстан Кыргызская Республика Республика Молдова Российская Федерация Республика Таджикистан Республика Узбекистан Украина	Госстандарт Республики Беларусь Госстандарт Республики Казахстан Кыргызстандарт Молдовастандарт Госстандарт России Таджикстандарт Узгосстандарт Госстандарт Украины

Пункт 2. Второй абзац изложить в новой редакции:

«Кабельные наконечники могут изготавливаться с защитным металлическим покрытием Н6 или Ц6 или с покрытием контактной поверхности зажимной части наконечника медью, никелем или цинком, нанесенными способом газодинамического напыления».

Информационные данные. Заменить ссылку: ГОСТ 859—78 на ГОСТ 859—2001.

(ИУС № 5 2002 г.)