СИСТЕМА ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ. СТРОИТЕЛЬСТВО

приборы для окон и дверей

НОМЕНКЛАТУРА ПОКАЗАТЕЛЕЙ

Издание официальное

межгосударственный стандарт

Система показателей качества продукции. Строительство

приборы для окон и дверей

ΓΟCT 4.215-81

Номенклатура показателей

Product-quality index system. Building. Window and door fittings. Nomenclature of indices

MKC 91.190

Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 10 февраля 1981 г. № 16 дата введения установлена

01.01.82

Настоящий стандарт распространяется на приборы для окон и дверей и устанавливает номенклатуру показателей их качества для применения при:

- разработке стандартов и технических условий;
- выборе оптимального варианта новых изделий;
- аттестации изделий, прогнозировании и планировании повышения их качества;
- разработке систем управления качеством;
- представлении отчетности и информации о качестве.

Стандарт разработан на основе и в соответствии с ГОСТ 4.200-78.

1. НОМЕНКЛАТУРА ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА

1.1. Номенклатура показателей качества приборов для окон и дверей по критериям, единицы измерения и обозначения показателей качества указаны в табл. 1.

Таблица 1

Наименование критерия, показателя качества и единица измерения	Обозначение показателя качества	
1. Технический уровень		
1.1. Показатели назначения		
1.1.1. Количество секретов замка	_	
1.1.2. Момент силы, прикладываемой к ключу врезного сувальдного замка или клюстоянному ключу накладного сувальдного замка, Н-м	M	
1.1.3. Момент силы, прикладываемой к фалевой ручке, Н-м	$P_2 P_3$	
1.1.4. Сила, прикладываемая к защелке, Н (кгс)	P_2	
 1.1.5. Сила, прикладываемая к фиксатору, Н (кгс) 1.1.6. Начальное усилие у автоматического доводчика для открывания качающейся 	P_3	
вери из закаленного стекла, Н (кгс) 1.1.7. Продолжительность закрывания автоматическим доводчиком качающейся	_	
вери из закаленного стекла, с	_	
1.1.8. Усилие на разрыв дверной цепочки, Н (кгс)	-	
1.1.9. Угол обозрения дверного глазка, рад	_	

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Переиздание. Май 2003 г.

© Издательство стандартов, 1981 © ИПК Издательство стандартов, 2003

Продолжение табл. І

	Typoonseense mann.
Наименование критерия, показателя качества и единица измерения	Обозначение показателя качества
1.1.10. Шероховатость лицевых поверхностей приборов под защитно-декоративное	
покрытие, мкм	_
 Вид защитно-декоративного или защитного покрытия Вид и марка материала, применяемого для изготовления основных деталей 	_
приборов	_
1.2. Показатели конструктивности	
1.2.1. Форма приборов	_
1.2.2. Размеры предельных отклонений сопрягаемых и несопрягаемых деталей	
приборов от номинальных размеров 1.2.3. Соосность зенковки, мм	_
1.2.4. Овальность осей, полуосей и трубок петель, мм	_
1.2.5. Зазор между осью и полуосью и трубкой петли, мм	_
1.2.6. Зазор между трубкой и плоскостью карты петли, мм	_
1.3. Показатели надежности	
1.3.1. Число циклов безотказной работы сборочных единиц врезных цилиндровых	
замков и врезных защелок:	
- цилиндрового механизма	_
 постоянного ключа цилиндрового механизма засова или засова-защелки 	_
 засова или засова-защелки защелки или фиксатора 	_
- фалевых ручек, ручек-кнопок с защелкой или засовом-защелкой	_
1.3.2. Число циклов работы сборочных единиц врезных и накладных сувальдных	
замков:	
- засова и сувальд	_
 защелки или фиксатора защелки с фалевыми ручками 	
 Защелки с фансыми ручаски 1.3.3. Число циклов безотказной работы автоматического доводчика для открывания 	
качающейся двери из закаленного стекла	_
1.3.4. Наработка дверного закрывателя, тыс. циклов	_
1.4. Показатели технологичности	
 1.4.1. Трудоемкость изготовления прибора, норма-час 1.4.2. Материалоемкость прибора, кг 	_
1.5. Эргономические показатели	
1.5.1. Рациональность расположения элементов конструкции прибора, балл	
 1.5.1. Гациональность расположения элементов конструкции приоора, одли 1.5.2. Соответствие элементов и сборочных единиц прибора размерам кисти руки и силовым возможностям человека. балл 	
1.6. Эстетические показатели	
	í
1.6.1. Композиционная целостность формы и цветового решения прибора, балл	-
1.6.2. Соответствие прибора архитектурно-эстетическим требованиям, балл 1.6.3. Внешний вид, балл	_
1.6.4. Качество упаковки и рекламно-сопроводительной документации, балл	_
2. Стабильность показателей качества	
2.1. Показатели соблюдения стандартов (ТУ), процент брака, количество рек-	n e
2.1. Показатели соолюдения стандартов (13), процент орака, количество рек- ламаций, гарантийный срок эксплуатации прибора	_
3. Экономическая эффективность	
3.1. Себестоимость, руб.	C
3.2. Оптовая цена, руб./ед.	C_{on}
3.3. Рентабельность, %	P
4. Конкурентоспособность	
4.1. Показатель патентной чистоты	Π_{q}
4.2. Показатель патентной защиты	Π_{2}
4.3. Наличие экспорта прибора	Π_s

С. 3 ГОСТ 4.215-81

2. ПРИМЕНЯЕМОСТЬ КРИТЕРИЕВ И ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА

- Область применения критериев качества приборов должна приниматься по ГОСТ 4.200—78.
- Применяемость показателей качества приборов в соответствии с их видами приведена в табл.

Таблица 2

Шифр показателя качества	Замок и защелка	Ручка	Петля	Прибор для дверей из стекла	Прибор запирающий	Прибор вспомогатели ныя
1.1.1	±	_	_		_	_
1.1.2	±	_	-	_		_
1.1.3		+	_	_	_	_
1.1.4	±	-	_	-	_	_
1,1.5	±	-	_	-	_	-
I.1.6		-	(44)	±	_	_
1.1.7		-	_	±	_	_
1.1.8		_		_	_	±
1.1.9		_		_	_	±
1.1.10	+	+	+	+	+	+
1.1.11	+	+	+	+	+	+
1.1.12	+	+	+	+	+	+
1.2.1	+	+	+	+	+	+
1.2.2	+	+	+	+	+	+
1.2.3		-	4	_	_	_
1.2.4	_	_	+		_	_
1.2.5		-	+	_	_	_
1.2.6		-	+	_	_	_
1.3.1	+	±	-	_	_	_
1.3.2	+	±		_	_	_
1.3.3		_	-	±	_	_
1.6.1	+	+	+	+	+	+
1.6.2	+	+	+	+	+	+
1.6.3	+	+	4	+	+	+
1.6.4	+	±	-	+	±	±

П р и м е ч а и и е. Знак «+» означает применяемость, знак «−» неприменяемость, знак «±» — ограниченную применяемость соответствующего показателя качества в зависимости от типа прибора.

Редактор В.Н. Ковысов
Технический редактор Л.А. Гусева
Корректор Е.Д. Дульнева
Компьютерная верстка И.А. Налейкиной

Изд. лиц. № 02354 от 14,07,2000. Сдано в набор 19.06,2003. Подписано в печать 02,07,2003. Усл. печ.л. 0,47. Уч.-изд.л. 0,37. Тираж 108 экл. С 11133. Зак. 548.