

**НОЖИ КЛИНОВЫЕ РИФЛЕННЫЕ С ТВЕРДОСПЛАВНЫМИ
ПЛАСТИНАМИ К ТОРЦОВЫМ НАСАДНЫМ ФРЕЗАМ
ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЛЕГКИХ СПЛАВОВ**

Конструкция и размеры

ГОСТ

16224—81

Wedge shaped ribbed blades with carbide tips
for shell-type face milling cutters for machining light
alloys.

Design and dimensions

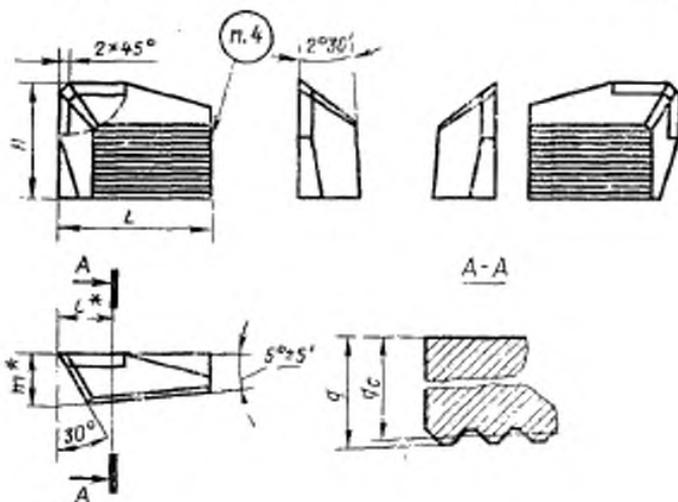
ОКП 39186

Дата введения 01.01.83

1. Конструкция и размеры ножей должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Правый нож

Левый нож



* Размеры для справок.

Размеры, мм

| Обозначение | Правый нож | | Левый нож | | L | H | q | q _c | l | m | Номер ластовки по ГОСТ 25408—82 | |
|-------------|---------------|-------------|---------------|-------------|------|------|-------|----------------|------|------|---------------------------------|-----------------|
| | Применяемость | Обозначение | Применяемость | Обозначение | | | | | | | для правых ножей | для левых ножей |
| 2021-0501 | | 2021-0502 | | | 33,8 | 25,3 | 10,51 | 10,21 | 13,1 | 14,7 | 200650 | 200650 |
| 2021-0503 | | 2021-0504 | | | 45,8 | 31,3 | 15,51 | 15,21 | 16,5 | 17,0 | 20070 | 20080 |

Примечания:

1. Размеры q и q_c даны без учета припуска на натяг.
2. Размеры ножей l и m даны без учета припуска на заточку.

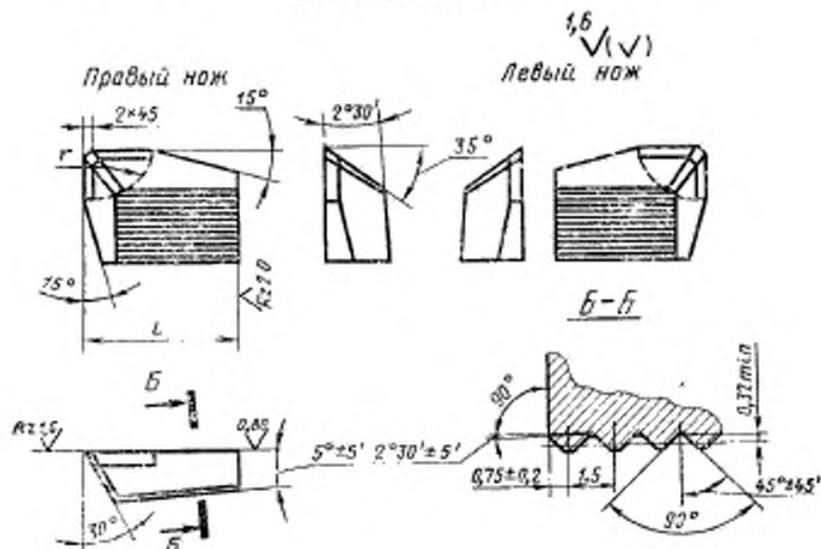
Пример условного обозначения правого ножа длиной L = 33,8 мм:
 Нож 2021-0501 ГОСТ 16224—81

То же, левого:

Нож 2021-0502 ГОСТ 16224—81

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Окончательно ножи затачиваются на фрезе в собранном виде.
3. Размеры рифлений — по ГОСТ 2568—71.
4. Маркировать: четыре последних цифры обозначения, марку твердого сплава, у запасных ножей кроме того товарный знак предприятия-изготовителя.
5. Технические требования — по ГОСТ 24360—80.
6. Элементы конструкции, размеры и геометрические параметры ножей указаны в приложении.

ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ, РАЗМЕРЫ И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ
ПАРАМЕТРЫ НОЖЕЙ

| мм | |
|------|------|
| L | r |
| 33,8 | 12,5 |
| 45,8 | 16,0 |

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30.04.81 № 2267
2. Срок проверки — 1996 г.
Периодичность проверки — 10 лет
3. ВЗАМЕН ГОСТ 16224—70
4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|-----------------------------------------|--------------|
| ГОСТ 2568—74 | 3 |
| ГОСТ 24360—80 | 5 |
| ГОСТ 25408—82 | 1 |

5. Переиздание [май 1990 г.] с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1987 г. [ИУС 3—88]