

## ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Сборочные единицы и детали трубопроводов

ФЛАНЦЫ ПЕРЕХОДНЫЕ НА  $P_y$  св. 10 до 100 МПа(св. 100 до 1000 кгс/см<sup>2</sup>)

Конструкция и размеры

Assembly units and pipeline parts.

Reducing flanges

for  $P_{ном}$  9,81—98,1 МПа (100—1000 кгс/см<sup>2</sup>).

Construction and dimensions

ГОСТ

22813—83

ОКП 36 4700

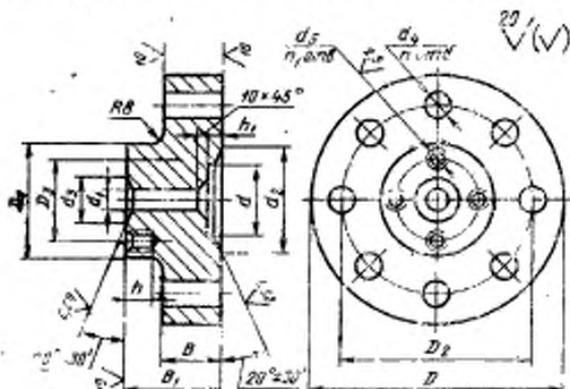
Дата введения 01.01.85

1. Настоящий стандарт распространяется на переходные фланцы для трубопроводов с линзовым уплотнением, применяемых на предприятиях отраслей нефтехимической промышленности и для производства минеральных удобрений, на  $P_y$  св. 10 до 100 МПа (св. 100 до 1000 кгс/см<sup>2</sup>) и  $D_y \times D'_y$  от 40×6 до 200×100 мм при температуре среды от минус 50 до плюс 510 °С.

2. Конструкция и размеры фланцев должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Технические требования — по ГОСТ 22790—89.



Издание официальное

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

## Размеры в мм

Условные проходы, $D \times d_y$	Исполнение отливки	D	$D_1$	$D_2$	$D_3$	d	$d_1$	$d_2$	$d_3$	$d_4$	n	$d_5$	$n_1$	B	$B_1$	h	$h_1$	Марка, кг
40×6	3	185	70	115	42	40	6	55	10	24		M14		35	60	25	5	5,8
	4							65							65			9,3
40×10	4	200	95	145	60		10	18		29		M16		40	68	28		9,9
	2										3	M14			65	25		9,2
50×6	4	225	70	170	42	55	6	10		33				50	75			14,7
	2	200	95	145	60	55	10	18		29				40	68		6	9,7
50×10	4										6	M16				28		14,0
	4	225	105	170	68	60	15	28		33				50	78			15,2
50×25	3		115		80	60	25	37					4					15,6
	2														75			14,1
65×6	3	245	70	185	42		6	10				M14		55	80	25		18,7
	4	260		195						36							7	20,8
65×10	2	225		170		70				33			3	50	78			14,4
	3	245	95	185	60		10	18				M16		55	82	28		16,3
	4	260		195						36								21,6

Продолжение

Размеры в мм

Условное обозначение $D \times d \times L$	Исполнение, стандарт	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	D <sub>4</sub>	z	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	n	d <sub>5</sub>	m <sub>1</sub>	B	D <sub>1</sub>	A	h <sub>1</sub>	Масса, кг не более
65×15	2	150	105	170	68	15	90	28	33	33	3	50	78	13,5					
	3	145	105	185	70	15	95	28	36	36	3	55	82	19,7					
	4	160	115	195	70	15	95	28	36	36	3	55	82	16,9					
	2	225	115	170	80	25	90	37	33	33	4	50	78	15,5					
65×25	3	245	115	185	85	25	95	37	33	33	4	50	78	20,0					
	1	260	115	185	85	25	100	37	33	33	4	55	80	18,5					
	2	260	70	195	42	6	115	10	36	36	6	65	90	20,6					
	3	290	70	220	42	6	115	10	39	39	6	70	95	30,4					
80×6	4	300	95	235	85	10	120	18	33	33	3	70	95	34,2					
	1	245	95	185	60	10	100	18	33	33	3	55	82	19,3					
	2	260	95	195	60	10	115	18	36	36	6	65	92	21,1					
	3	290	95	220	60	10	115	18	39	39	6	70	96	31,1					
80×10	4	300	95	235	85	10	120	18	33	33	3	70	96	34,7					

Продолжение

Размеры в мм

Условные проходы, $D \times D_y$	Исполнение детали	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	D <sub>4</sub>	d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	n	d <sub>5</sub>	n <sub>1</sub>	B	B <sub>1</sub>	h	h <sub>1</sub>	Масса, кг
80×15	1	245		185			85	100			33				55	82			19,6
	2	260	105	195	68		90	115	28		36	6		3	65	92			21,7
	3	290		220							39				70	98	28		31,4
	4	300		235			85	120				8	M16		70	98			34,9
80×25	1	245		185				100			33				55	82			19,8
	2	260	115	195	80		90	115	37		36	6		4	65	92			21,9
	3	290		220							39				70	105	36		31,6
	4	300	135	235	95		85	120	40			8	M20		70	105			36,9
80×32	2	260		195			90	115	43		36	6			55	92			34,6
	4	300	165	235	115		85	120	55		39	8	M22	6	70	108	38		40,6
	1	260		195				115			36	6			55	80			20,5
	2	290	70	220	42		100	125	10		39		M14	3	65	90	25		30,7
100×6	3	300		235				132				8			70	95			33,8
	4	330		255							42			80	105				47,0

Продолжение

Размеры в мм

Условное прозм. $D \times d$	Исполнение Астра	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	D <sub>4</sub>	d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	n	d <sub>5</sub>	n <sub>1</sub>	B	B <sub>1</sub>	h	h <sub>1</sub>	Масса, кг
100×10	1	60	195					115		36	6				55	82			21,3
	2	200	220	60				125	18	39					65	92			31,4
	3	300	235					132		42	8			3	70	98			34,6
	4	330	255							36	6				80	108	28		47,7
100×15	1	260	195					115		36	6				55	82			22,0
	2	290	220	68				125	28	39			M16		65	92			31,7
	3	300	235					132		42	8				70	98			34,9
	4	330	255				100			36	6				80	108	8		48,0
100×25	1	260	195					115		36	6				55	82			21,8
	2	290	220	80				125	37	39					65	92			31,9
	3	300	235					132		42	8			4	70	98			35,1
	4	330	255							36	6				80	115	36		49,9
100×32	1	260	195	96				115	43	36	6		M20		55	92			23,4
	2	290	220					125		39					65	102			33,4
	3	300	235					132	48	42	8				70	108			38,9
	4	330	255	115					55	42	8		M22	6	80	118	38		51,9

Продолжение

Размеры в мм

Условные обозначения	Исполнения	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	n	d <sub>5</sub>	n <sub>1</sub>	B	B <sub>1</sub>	h	h <sub>1</sub>	Масса, кг
100×40	3	300	165	235	115		40	132	55	39		M22	6	70	108	38	8	38,6
	1							145							95	25		33,4
	2	330	70	255	42		6	162	10	42		M14		80	105			46,5
	3	400		305						48				85	110			74,0
125×6	4			315				165						95	120			82,6
	1	300		235				145		39				70	98			34,2
	2	330	95	255	60	120	10	162	18	42	8		3	80	108		10	47,3
	3	400		305						48				85	112			74,7
125×10	4			315				165						95	122			82,9
	1	300		235				145		39				70	98			34,4
	2	330	105	255	68		15	162	28	42		M16		80	108		28	47,5
	3	400		305						48				85	112			74,9
125×15	4			315				165						95	122			83,8

Продолжение

Размеры в мм

Условное обозначение	Исполнение деталей	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	D <sub>4</sub>	D	d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	n	d <sub>5</sub>	n <sub>1</sub>	B	B <sub>1</sub>	h	h <sub>1</sub>	Масса, кг, по ГОСТ 8
125×25	1	200		235					145		37	39				70	98			34,6
	2	330	115	255	80				25	162		42		M16		80	108	28		47,7
	3	400		305								48			4	85	112			75,1
	4			315						165	40					95	122			85,5
125×32	1	300	135	235	95				145	43		39		M20		70	105	36		36,2
	2	330		255					32	162		42				80	115			49,2
	3	400		305			120					48				85	122		10	79,3
	4			315							55					95	132			87,5
125×40	1	300	165	235	115				145			39		M22		70	108	38		38,2
	2	330		255					40	162		42			6	80	118			51,8
	3			305												85	122			78,6
125×50	4	400	200	315	145				165	65		48		M27		95	142	45		92,1
	4	225			170				60	82				M30			148	52		95,7

Продолжение

Размеры в мм

Условное обозначение, $D \times d \times Y$	Колесное устройство	D	$D_c$	$D_s$	$D_e$	d	$d_1$	$d_2$	$d_3$	$d_4$	$d_5$	n	$d_s$	$n_1$	B	$B_s$	h	$h_1$	Масса, кг
150×6	1	400	305	42	70	150	6	175	10	48	M14	3	M14	85	110	25			74,6
	2	460	315					55		95					120				82,1
	3	480	360	59	105			130	119,8										
	4	480	380	175	130			155	161,4										
150×10	1	400	305	60	95	150	10	175	18	48	M16	8	M16	85	112	28			75,5
	2	460	315					55		105					122				82,8
	3	480	360	59	105			132	120,6										
	4	480	380	175	130			158	162,2										
150×15	1	400	305	68	105	150	15	175	28	48	M16	8	M16	85	112	28			75,6
	2	460	315					55		95					122				83,1
	3	460	360	59	105			132	130,8										
	4	480	380	175	130			158	162,4										

Продолжение

Размеры в мм

Условное обозначение, $d \times d_1 \times d_2$	Категория деталей	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	d <sub>5</sub>	d <sub>6</sub>	n	d <sub>7</sub>	n <sub>1</sub>	B	B <sub>1</sub>	h	h <sub>1</sub>	Масса, кг
150×25	1	400	115	305	80	150	25	175	37	48	M16	4	85	112	28	85	112	28	75,8	
	2	460		315				95						122						95
	3	480	360	380	40		55	59	130	105	132	120,9								
	4	400	135	305	95		175	43	48	85	120	36	77,3							
150×32	2	400	165	315	115	150	32	195	48	55	M20	8	95	130	38	95	130	38	84,7	
	3	460		360				380						40						55
	4	480	380	380	55		55	59	130	168	166,1									
	1	400	165	305	115		175	55	48	85	122	79,2								
150×40	2	400	200	315	145	150	40	195	65	55	M22	6	95	132	46	95	132	46	86,6	
	3	460		360				380						40						55
	4	480	380	380	65		55	59	130	175	170,5									
	1	400	200	305	145		175	72	48	85	130	83,1								
2	400		315		195		95	140	90,1											

Продолжение

Размеры в мм

Условные обозначения	Исполнение	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	D <sub>4</sub>	d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	n	d <sub>5</sub>	n <sub>1</sub>	B	B <sub>1</sub>	h	h <sub>1</sub>	Масса, кг
150×50	3	460		360		82		60			55				105	158			121,8
	4	480	225	380	170						59		M30		130	182	52	11	179,2
	2	400		315		90	150	195			48	8		6	96	148			79,8
150×65	3	460	245	360	185	95		70			55				105	158	52		121,2
	4	480	260	380	195						59		M33		130	188	57		178,0
200×6	1	460		360							55				105	130			119,0
	2	480	70	380	42	10		6	225		59		M14		130	155	25		160,0
	3	570		460								10							255,2
200×10	1	460		360							55	8		3	105	132		12	119,8
	2	480	95	380	60	18	195	10	225		59				130	158			160,7
	3	570		460								10							255,9
200×15	1	460		360							55	8			105	132	28		130,0
	2	480	105	380	68	28		15	225		59		M16		130	158			161,1
	3	570		460								10							256,2

Продолжение

Размеры в мм

Характеристика проката $D \times d_1 \times d_2$	Исполнение детали	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	D <sub>4</sub>	d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	n	d <sub>5</sub>	n <sub>1</sub>	B	B <sub>1</sub>	h	h <sub>1</sub>	Масса детали
200×25	1	460		360		80		25	225	37	55	8	M16		105	132	28		120,1
	2	480	115	380					245		59	10			130	158			161,0
	3	570		460															256,2
200×32	1	450	135	360		95		32	225	43	55	8	M20		105	140	36		121,6
	2	480		380					245	48	59	10			130	165			162,5
	3	570	165	460			195	40	225		55	8	M22		105	142	38		259,9
200×40	1	460		360		115			245	55	59	10			130	168			123,6
	2	480	165	380					245		59	10			130	168			164,3
	3	570		460															280,7
200×50	1	460	200	360		145		35	225	72	55	8	M27		105	150	46		127,1
	2	480		380					245	82	59	10			130	175			168,9
	3	570		460				60	245										267,5
200×65	1	460	225	360		170		70	225	90	55	8	M30		105	158	52		132,4
	2	480		380					245		59	10			130	182			171,3
	3	570	245	460					245	95	59	10			130	182			269,5

Продолжение

Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D_y$	Исполнение детали	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	n	d <sub>5</sub>	n <sub>1</sub>	B <sub>1</sub>	h	h <sub>1</sub>	Масса, кг
200×80	1	460	245	360	185	85	225	100	55	8	M30	105	158	52			132,5
		480	260	380	195	90	245	115	59	10	M33	130	168	57			176,3
		570	290	460	220	195	100	245	132	10	M36	130	190	57		12	278,7
200×100	1	460	260	360	195	100	225	115	55	8	M33	105	162				136,5
		570	300	460	235	100	245	132	59	10	M36	130	190				280,7

Пример условного обозначения переходного фланца исполнения 4,  $D_y$  65 мм и  $D_y$  6 мм, на условное давление  $P_y$  100 МПа согласно табл. 1 ГОСТ 22790—89, из стали марки 20Х3МВФ:

Фланец переходной 4—65×6—100—20Х3МВФ—ГОСТ 22813—83

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химического и нефтяного машиностроения

## РАЗРАБОТЧИКИ

Б. И. Вагайцев (руководитель темы); М. И. Миль; Е. Я. Нейман; А. П. Корчагин, канд. техн. наук; А. Д. Головнев

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25.11.83 № 5521
3. Срок проверки — 1993 г.
4. ВЗАМЕН ГОСТ 22813—77
5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 22790—89	3

6. Переиздание (июль 1991 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1988 г.
7. Ограничение срока действия снято Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.12.88 № 4517