

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Сборочные единицы и детали трубопроводов
ЗАГЛУШКИ ФЛАНЦЕВЫЕ СО ВСТАВКАМИ

НА P_y св. 10 до 40 МПа

(св. 100 до 400 кгс/см²)

Конструкция и размеры

Assembly units and pipeline parts.
Flanged plugs with inserts
for P_{nom} 9,81—98,1 МПа (100—1000 кгс/см²).
Construction and dimensions

ГОСТ

22816—83

ОКП 36 4700

Дата введения 01.01.85

1. Настоящий стандарт распространяется на фланцевые заглушки со вставками для трубопроводов с линзовым уплотнением, применяемых на предприятиях отраслей нефтехимической промышленности и для производства минеральных удобрений, на P_y св. 10 до 40 МПа (св. 100 до 400 кгс/см²) и D_y от 6 до 200 мм при температуре среды от минус 50 до плюс 510 °С.

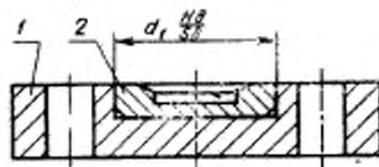
2. Конструкция и размеры заглушек должны соответствовать указанным на черт. 1—3 и в таблице.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Технические требования — по ГОСТ 22790—89.

Издание официальное

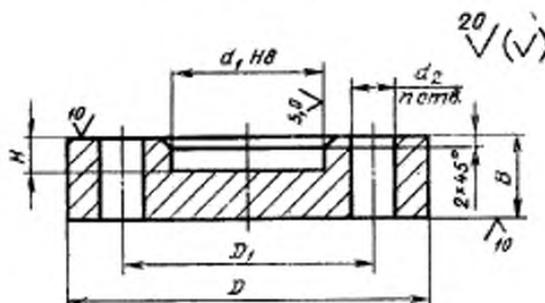
Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР



1 — заглушка; 2 — вставка

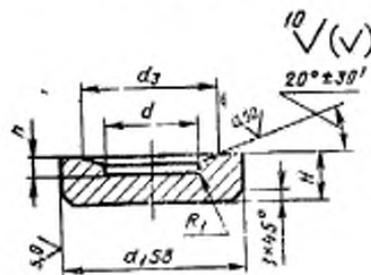
Черт. 1

Поз. 1. Заглушка



Черт. 2

Поз. 2. Вставка



Черт. 3

Размеры в мм

Условный проход D_y	Исполнение деталей	D	D_1	d	d_1	d_2	n	d_3	H	B	h	Масса зап- лушки со вставкой, кг, не более
6	2	70	42	6	15	16		10	8	15	3	0,4
10	2	95	60	10	25		3	18	10			1,0
15	2	105	68	15	35	18		28		20	4	1,9
25	2	115	80	25	45		4	37		25		3,0
32	2	135	95	32	50	22		43		30		4,9
	3	165	115		60			48	15		5	5,1
40	3			40	70	24		55		35		8,5
50	2	200	145	55	85	29		73		40	6	13,6
	3	225	170	60					20	50		15,9
65	2			70	105	33		90			7	16,0
	3	245	185		115		6	95				18,0
80	1			85				100		55		29,7
	2	260	195	90		36						19,9
	3	290	220		125	39		115	25	65	8	29,6
100	1	260	195			36				55		29,6
	2	290	220	100	140			125		65		33,2
	3	300	235		160	39		132				32,7
125	1							145		70		45,9
	2	330	255	120	180	42		162	30	80	10	73,3
	3				220							72,4
150	1	400	305		195	48	8	175		85		81,2
	2			150	220			195	35	95	11	119,8
	3	460	360		245	55				105		118,5
200	1							225				159,4
	2	480	380	195	275	59		245	40		12	229,6
	3	570	450		300		10			130		

Примечания:

1. Материал вставки (поз. 2) — сталь марок 12Х18Н10Т, 10Х17Н13М2Т, 10Х17Н13М3Т, 08Х17Н16М3Т по ГОСТ 5632—72.

2. На поверхности вставки (поз. 2) необходимо клеить марку стали.

Пример условного обозначения фланцевой заглушки со вставкой исполнения 2, D_y 65 мм на условное давление P_y 32 МПа, из стали марки 20Х3МВФ:

Заглушка 2—65—32—20Х3МВФ—ГОСТ 22816—83

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химического и нефтяного машиностроения

РАЗРАБОТЧИКИ

Б. И. Вагайцев (руководитель темы); М. И. Миль; Е. Я. Нейман; А. П. Корчагин, канд. техн. наук; А. Д. Головнев

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЯСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25.11.83 № 5622

3. Срок проверки — 1993 г.

4. ВЗАМЕН ГОСТ 22816—77

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на котором дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 5632—72	2
ГОСТ 22790—89	3

6. Переиздание (июль 1991 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1988 г.

7. Ограничение срока действия снято Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.12.88 г. № 4518