

4.305-85



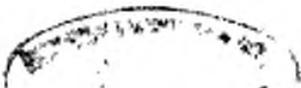
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

СИСТЕМА ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ
ЭЛЕКТРОВОЗЫ ПРОМЫШЛЕННЫЕ
НОМЕНКЛАТУРА ПОКАЗАТЕЛЕЙ
ГОСТ 4.305—85

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва



РАЗРАБОТАН Министерством электротехнической промышленности
ИСПОЛНИТЕЛИ

В. М. Фомин, канд. техн. наук; **Ю. П. Шевель**; **В. П. Кузьменков**; **В. Ф. Крупин**; **В. И. Пеганова**

ВНЕСЕН Министерством электротехнической промышленности

Член Коллегии **Е. Г. Орлов**

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23 октября 1985 г. № 3372

Система показателей качества продукции

ЭЛЕКТРОВОЗЫ ПРОМЫШЛЕННЫЕ

Номенклатура показателей

System of product-quality indices. Industrial
electric locomotives. Nomenclature of indices

ГОСТ

4.305-85

ОКСТУ 3452

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23 октября
1985 г. № 3372 срок введения установлен

с 01.07.87

Настоящий стандарт устанавливает номенклатуру показателей качества промышленных электровозов (далее — электровозов), подлежащих обязательному включению в технические задания на опытно-конструкторские работы (ТЗ на ОКР), разрабатываемые и пересматриваемые стандарты на продукцию, технические условия (ТУ), карты технического уровня и качества продукции (КУ), а также номенклатуру основных показателей качества, включаемых в государственные стандарты с перспективными требованиями (ГОСТ ОТТ).

Стандарт распространяется на электровозы промышленные для открытых горных разработок (тяговые агрегаты по ГОСТ 23098-78, ОКП 34 5223) и коксотушильные электровозы (ОКП 34 5221), входящие в группу однородной продукции (код 34 0150*).

Дополнительно к номенклатуре показателей, приведенных в настоящем стандарте, при необходимости допускается применение других показателей, отражающих специфику конкретных типов электровозов.

Полная номенклатура показателей качества, характеризующих технический уровень и качество электровозов, должна быть установлена техническими условиями на конкретные типы электровозов.

* Код по Перечню групп однородной народнохозяйственной продукции на основе ОКП, закрепленных за Минэлектротехпромом.

1. НОМЕНКЛАТУРА ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА ЭЛЕКТРОВЗОВ

1.1. Номенклатура показателей качества и характеризующие ими свойства электровозов приведены в табл. 1.

Таблица 1

Наименование показателя качества	Обозначение показателя качества	Наименование характеризующего свойства
1. ПОКАЗАТЕЛИ НАЗНАЧЕНИЯ		
1.1. Классификационные показатели		
1.1.1. Ширина колес, мм	B_k	Применяемость
1.1.2. Номинальная нагрузка от колесной пары на рельсы, кН	q	Тяговые свойства
1.1.3. Масса сцепная с 0,67 запаса топлива и песка, т	$M_{сц}$	Тяговые свойства и металлоемкость
1.1.4. Напряжение номинальное на токоприемнике, В	$U_{ис}$	Применяемость
1.1.5. Скорость конструкционная, км/ч	$V_{минк}$	Производительность
1.1.6. Минимальный радиус проходимых со скоростью до 10 км/ч кривых, м	r	Применяемость
1.1.7. Габарит (ГОСТ 9238—83)	По ГОСТ 9238—83	То же
1.1.8. Осевая формула	—	»
1.2. Показатели функциональной и технической эффективности		
1.2.1. Сила тяги касательная максимальная при трогании, кН	F_{max}	Производительность
1.2.2. Сила тяги касательная в 15-минутном режиме, кН	F_{15}	То же
1.2.3. Точность остановки с вагоном возле установки сухого тушения, мм	—	Эффективность
1.2.4. Грузоподъемность моторного думпкара, т	Q_d	Производительность
1.2.5. Мощность касательная в 15-минутном режиме, кВт	P_{15}	То же
1.2.6. Мощность касательная в продолжительном режиме, кВт	P_d	»
1.2.7. Скорость движения при приеме кокса, км/ч	v_{11}	»
1.2.8. Скорость движения в 15-минутном режиме, км/ч	v_{15}	»
1.2.9. Мощность по дизелю в автономном режиме, кВт (л.с.)	P_d	»
1.2.10. Сила тяги касательная в автономном режиме при скорости 15 км/ч, кН	F_d	»

Продолжение табл. 1

Наименование показателя качества	Обозначение показателя качества	Наименование характеризуемого свойства
1.2.11. Способ регулирования напряжения на тяговых двигателях, балл	—	Производительность
1.2.12. Способ регулирования электрического торможения, балл	—	То же

2. ПОКАЗАТЕЛИ НАДЕЖНОСТИ

2.1. Нарботка на отказ (ГОСТ 27.002—83), т·км нетто (ч)	T_o	Безотказность
2.2. Средняя оперативная трудоемкость технического обслуживания (ГОСТ 21623—16), чел·ч/(т·км)	$W_{т.о}$	Ремонтпригодность
2.3. Средний ресурс до капитального ремонта (ГОСТ 27.002—83), год	$T_{р.ср.кр.к}$	Долговечность
2.4. Назначенный ресурс до среднего ремонта (ГОСТ 27.002—83), т·км, нетто	$T_{р.и.мр.ср}$	То же
2.5. Назначенный ресурс до капитального ремонта, (ГОСТ 27.002—83), т·км, нетто	$T_{р.и.кр.к}$	>
2.6. Назначенный ресурс до ремонтов ТР-2, ТР-3, т·км, нетто	$T_{р.и.мр.д.з}$	>
2.7. Назначенный срок службы (ГОСТ 27.002—83), год	$T_{с.л.л}$	>
2.8. Коэффициент готовности (ГОСТ 27.002—83)	K_g	Готовность к работе, безотказность

3. ПОКАЗАТЕЛИ ЭКОНОМНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ЭНЕРГИИ, ТОПЛИВА И ТРУДОВЫХ РЕСУРСОВ

3.1. К.п.д. в продолжительном режиме	$\eta_{пр}$	Экономичность
3.2. Удельный расход энергии при движении поезда в 15-минутном режиме, кВт ч/(т·км)	b_e	Экономия энергии
3.3. Удельный расход топлива локомотивом в автономном режиме при номинальной мощности, г/(Вт·ч)	b_T	Экономия топлива
3.4. Часовой расход топлива на холостом ходу дизеля, кг/ч	$b_{х.х}$	То же
3.5. Суммарный удельный расход масла дизелем, г/(кВт·ч) [г/(л.с·ч)]	b_m	Экономия масла
3.6. Численность локомотивной бригады в смену, чел.	n	Экономия трудовых ресурсов

Наименование показателя качества	Обозначение показателя качества	Наименование характеристического свойства
4. ЭРГОНОМИЧЕСКИЙ ПОКАЗАТЕЛЬ		
4.1. Общий эргономический показатель, балл	—	Выполнение эргономических требований к изделию
5. ЭСТЕТИЧЕСКИЙ ПОКАЗАТЕЛЬ		
5.1. Общий эстетический показатель, балл	—	Выполнение эстетических требований к изделию
6. ПОКАЗАТЕЛИ ТЕХНОЛОГИЧНОСТИ		
6.1. Удельная материалоемкость (ГОСТ 14.205—83), кг/Н	$K_{у.м}$	Экономия материалов
6.2. Удельная трудоемкость изготовления (ГОСТ 14.205—83), нормо-ч/Н	$T_{н}$	Трудоемкость
6.3. Удельная технологическая себестоимость, руб./Н	$C_{т}$	
6.4. Удельная металлоемкость, кг/Н: проката черных металлов, в том числе электротехнической стали	$K_{у.м.ч.ч}$	Экономия металлов
цветных металлов	$K_{у.м.ц.м}$	
проводниковых металлов	$K_{у.м.п.м}$	То же
драгоценных металлов	$K_{у.м.д.м}$	»
6.5. Коэффициент использования: проката черных металлов, в том числе электротехнической стали	$K_{н.м.ч.ч}$	»
цветных металлов	$K_{н.м.ц.м}$	»
проводниковых металлов	$K_{н.м.п.м}$	»
драгоценных металлов	$K_{н.м.д.м}$	»
7. ПОКАЗАТЕЛЬ СТАНДАРТИЗАЦИИ И УНИФИКАЦИИ		
7.1. Коэффициент применяемости, %	$K_{пр}$	Унификация
8. ПАТЕНТНО-ПРАВОВОЙ ПОКАЗАТЕЛЬ		
8.1. Показатель патентной чистоты	$P_{п.ч}$	Конкурентоспособность

Примечание. Основные показатели качества набраны жирным шрифтом.

2. ПРИМЕНЯЕМОСТЬ ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА ЭЛЕКТРОВЗОВ

2.1. Перечень основных показателей качества:
 сила тяги касательная максимальная при трогании
 сила тяги касательная в 15-минутном режиме
 наработка на отказ;

средний ресурс до капитального ремонта;

к.п.д. в продолжительном режиме.

2.2. Применяемость показателей качества для двух подгрупп (тяговые агрегаты и коксоушильные электровозы), включаемых в стандарты с перспективными требованиями, во вновь разрабатываемые и пересматриваемые стандарты на продукцию, ТЗ на ОКР, ТУ, КУ, приведена в табл. 2.

Таблица 2

Номер показателя по табл. 1	Наименование подгруппы однородной продукции		Область применения показателя				
	Тяговые агрегаты	Коксоушиль- ные электро- возы	ГОСТ ОУ	Стандарты ОУ	ТЗ на ОКР	ТУ	КУ
1.1.1	—	+	—	+	+	+	+
1.1.2	+	—	—	+	+	+	+
1.1.3	+	—	—	+	+	+	+
1.1.4	+	+	—	+	+	+	+
1.1.5	+	+	—	+	+	+	+
1.1.6	+	—	—	+	+	+	+
1.1.7	+	—	—	+	+	+	+
1.1.8	+	—	—	+	+	+	+
1.2.1	—	+	+	+	+	+	+
1.2.2	+	—	+	+	+	+	+
1.2.3	—	+	—	+	+	+	+
1.2.4	+	—	—	+	+	+	+
1.2.5	+	—	—	+	+	+	+
1.2.6	—	+	—	+	+	+	+
1.2.7	—	+	—	+	+	+	+
1.2.8	+	—	—	+	+	+	+
1.2.9	+	—	—	+	+	+	+
1.2.10	+	—	—	+	+	+	+
1.2.11	+	—	—	+	+	+	+
1.2.12	+	—	—	+	+	+	+
2.1	+	+	+	+	+	+	+
2.2	+	+	—	+	+	—	+
2.3	—	+	+	—	+	+	+
2.4	+	—	—	+	+	+	+
2.5	+	—	—	+	+	+	+
2.6	+	—	—	—	+	+	—
2.7	+	+	—	+	+	+	+
2.8	+	—	—	—	+	+	+
3.1	+	+	+	—	+	+	+
3.2	+	+	—	—	+	+	—
3.3	+	—	—	—	+	+	—
3.4	+	—	—	—	+	+	—
3.5	+	—	—	—	+	+	—
3.6	+	+	—	—	+	—	—
4.1	+	+	—	—	+	—	+
5.1	+	+	—	—	+	—	+
6.1	+	+	—	—	+	—	+

Номер показателя во табл. 1	Наименование подгруппы однородной продукции		Область применения показатели				
	Тяговые агрегаты	Коксоплавильные электропечи	ГОСТ ОТТ	Стандарты ОТТ	ТЗ на ОКР	ТУ	КУ
6.2	+	+	—	—	+	—	+
6.3	+	+	—	—	+	—	+
6.4	+	+	—	—	+	—	+
6.5	+	+	—	—	+	—	+
7.1	+	+	—	—	+	—	+
8.1	+	+	—	—	+	—	+

Примечание. Знак «+» означает применяемость, знак «-» — неприменяемость соответствующих показателей качества продукции.

ПРИЛОЖЕНИЕ

Справочное

АЛФАВИТНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ ПОКАЗАТЕЛЕЙ

	Номер показателя по табл. 1
Габарит	1.1.7
Грузоподъемность моторного думпкара	1.2.4
Коэффициент готовности	2.8
Коэффициент использования	6.5
Коэффициент применяемости	7.1
Численность локомотивной бригады в смену	3.6
К.п.д. в продолжительном режиме	3.1
Масса сцепная с 0,67 запаса топлива и песка	1.1.3
Металлоемкость удельная	6.4
Материалоемкость удельная	6.1
Мощность по дизелю в автономном режиме	1.2.9
Мощность касательная в 15-минутном режиме	1.2.5
Мощность касательная в продолжительном режиме	1.2.6
Нагрузка номинальная от колесной пары на рельсы	1.1.2
Напряжение номинальное на токоприемнике	1.1.4
Наработка на отказ	2.1
Показатель патентной чистоты	8.1
Показатель эргономический общий	4.1
Показатель эстетический общий	5.1
Радиус минимальный проходимых со скоростью до 10 км/ч кривых	1.1.6
Расход энергии удельный при движении поезда в 15-минутном режиме	3.2
Расход масла дизелем удельный суммарный	3.5
Расход удельный топлива локомотивом в автономном режиме при номинальной мощности	3.3
Расход топлива часовой на холостом ходу дизеля	3.4
Ресурс назначенный до капитального ремонта	2.5
Ресурс назначенный до среднего ремонта	2.4
Ресурс назначенный до ремонтов ТР-2, ТР-3	2.6
Ресурс средний до капитального ремонта	2.3
Себестоимость технологическая удельная	6.3
Сила тяги касательная в автономном режиме при скорости 15 км/ч	1.2.10
Сила тяги касательная в 15-минутном режиме	1.2.2
Сила тяги касательная максимальная при трогании	1.2.1
Скорость движения при приеме кокса	1.2.7
Скорость конструкционная	1.1.5
Скорость движения в 15-минутном режиме	1.2.8
Способ регулирования напряжения на тяговых двигателях	1.2.11
Способ регулирования электрического торможения	1.2.12
Срок службы назначенный	2.7

Точность остановки с вагоном возле установки сухого тушения	1.2.3
Трудоемкость технического обслуживания средняя оперативная	2.2
Трудоемкость изготовления удельная	6.2
Ширина колеи	1.1.1
Формула осевая	1.1.8

Редактор *В. П. Огурцов*
Технический редактор *М. И. Максимова*
Корректор *М. С. Кабашова*

Сдано в наб. 10.11.85 Подл. в печ. 09.12.85 0,75 усл. п. л. 0,75 усл. ар-отт 2,55 уч.-изд. л.
Тир. 8000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 7
Тел. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1463